

Obrabiarki CNC



CENTRA FREZARSKIE

VMC, VFP Obróbka uniwersalna

VMP Seria ogólnego przeznaczenia

HV, HVX Obróbka narzędziowa

VMX Obróbka seryjna

VBX Obróbka ciężka/bardzo ciężka

VMP, HV apc. Obróbka seryjna dwupaletowa

U 5-osiowa symultaniczna obróbka 4+1 osiowa

EH, FMH Poziome centra frezarskie dwupaletowe

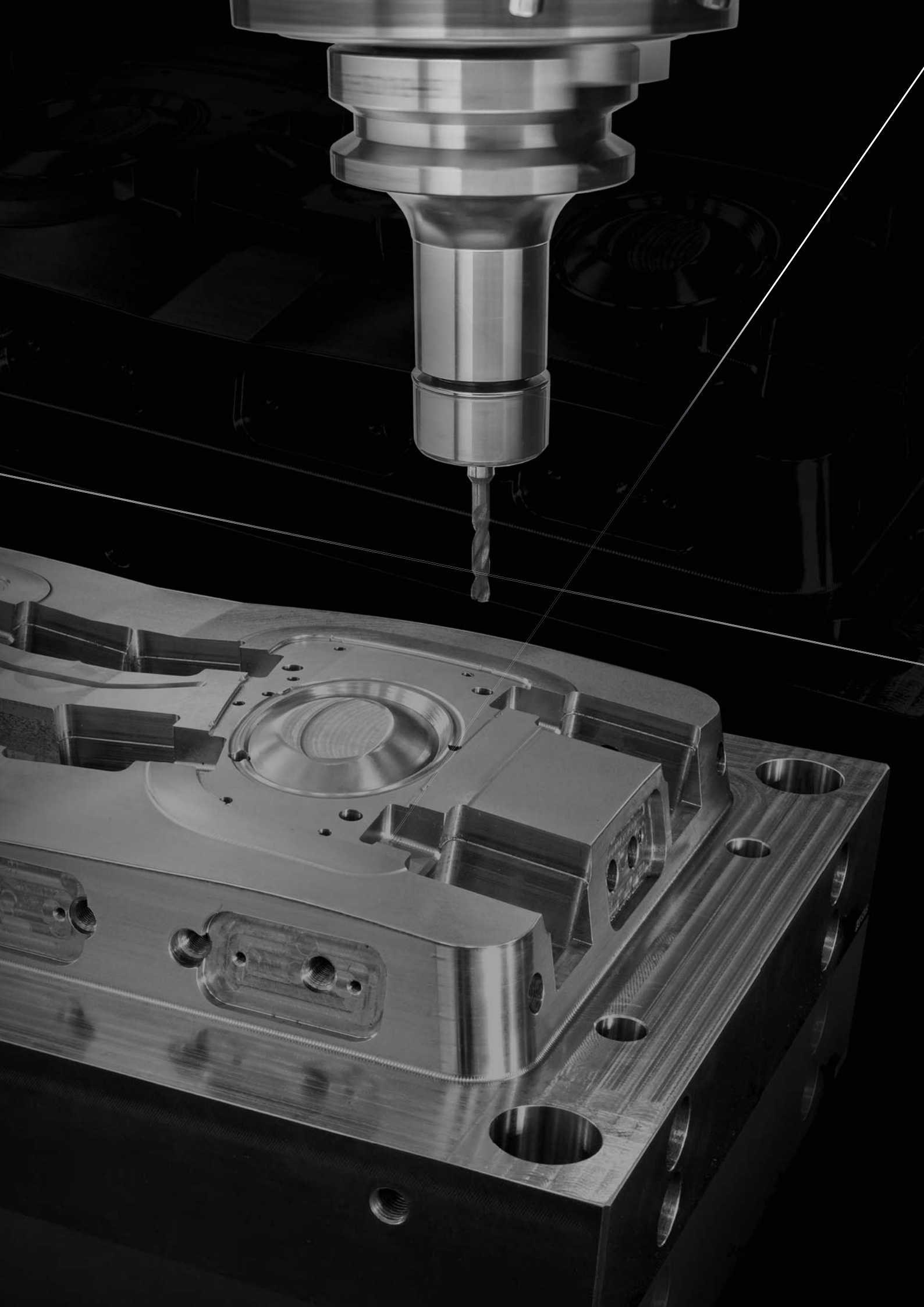
SVW Pionowe centra frezarskie dwukolumnowe

TC 20 Obróbka małogabarytowa, wiertarsko gwinciarska

DVD Wysokowydajna obróbka seryjna dwuwrzecionowa



POLTRA



VMC, VFP

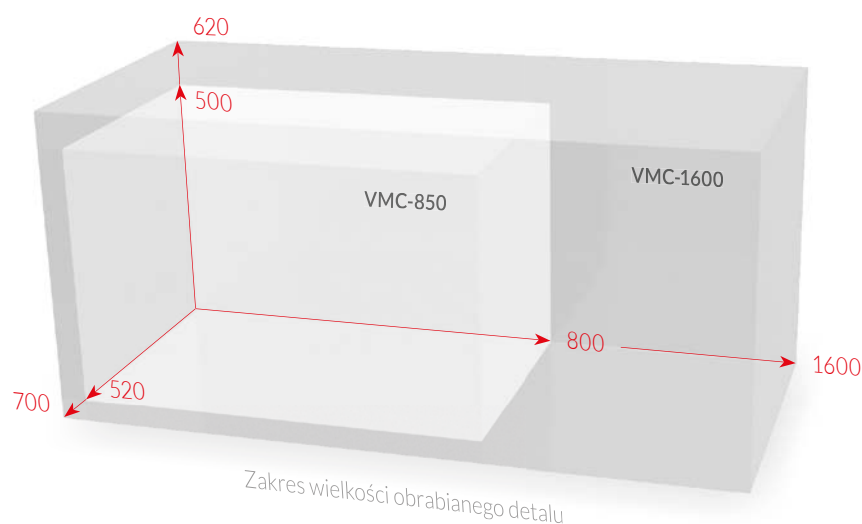
Obróbka uniwersalna

- seria podstawowa
- optymalny wybór
- prowadnice toczne/ślizgowe
- szybkie przejazdy
- szybka wymiana narzędzia

VMC 850



Model	VMC-850 Poltra (F)(S)	VMC-1060 Poltra (F)(S)	VMC-1270 Poltra (F)(S)	VMC-1600 Poltra (F)(S)	VFP-1300A (F)
Stożek	#40	#40	#40	#40	#40
Prowadnice (T - toczne, S - ślizgowe)	T/T/T	T/T/T	T/T/T	T/T/T	T/T/S
Przejazdy X/Y/Z (mm)	800x520x500	1000x620x500	1200x720x700	1600x700x620	1300x610x560
Powierzchnia stołu (mm)	900x500	1000x600	1300x700	1700x700	1420x600
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	400	800	1000	1700	1500
Obroty wrzeciona (obr/min)	10 000	10 000	10 000	10 000	10 000
Moc wrzeciona std./opc. (kW)	7,5/11	11/15	11/15	11/15	15/18,5
Szybkie przejazdy (m/min)	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/36	36/36/24
Magazyn narzędzi	24 szt.	24 szt.	24 szt.	24 szt.	24 szt.
Waga (kg)	4 000	6 000	6 500	12 500	7 100





VMC 1600



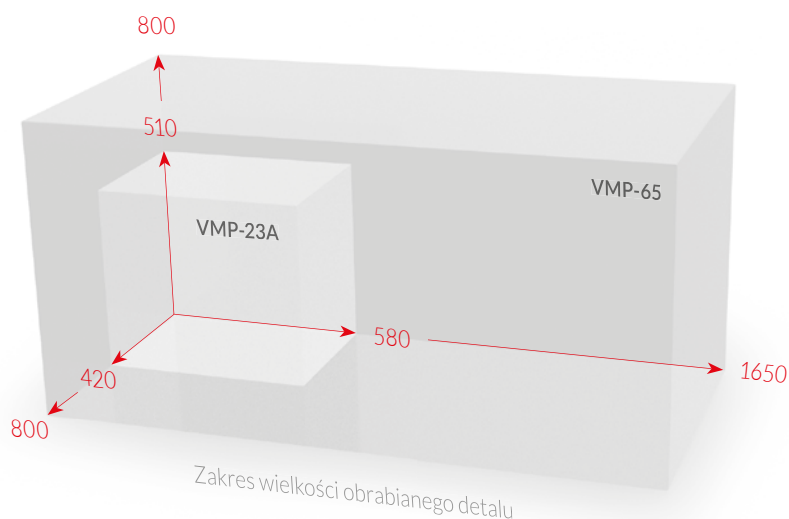
VMP

Seria ogólnego przeznaczenia

- produkcja seryjna
- szybkie przejazdy
- prowadnice ślizgowe oś Z
- prowadnice toczne X, Y

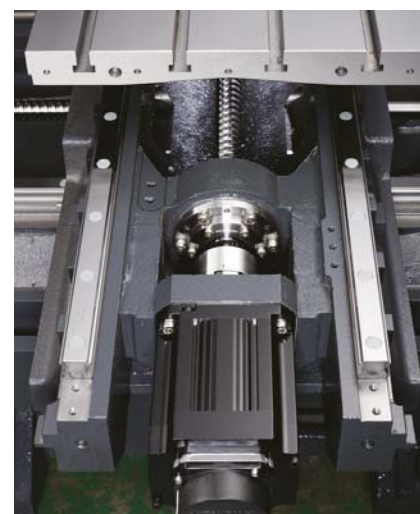
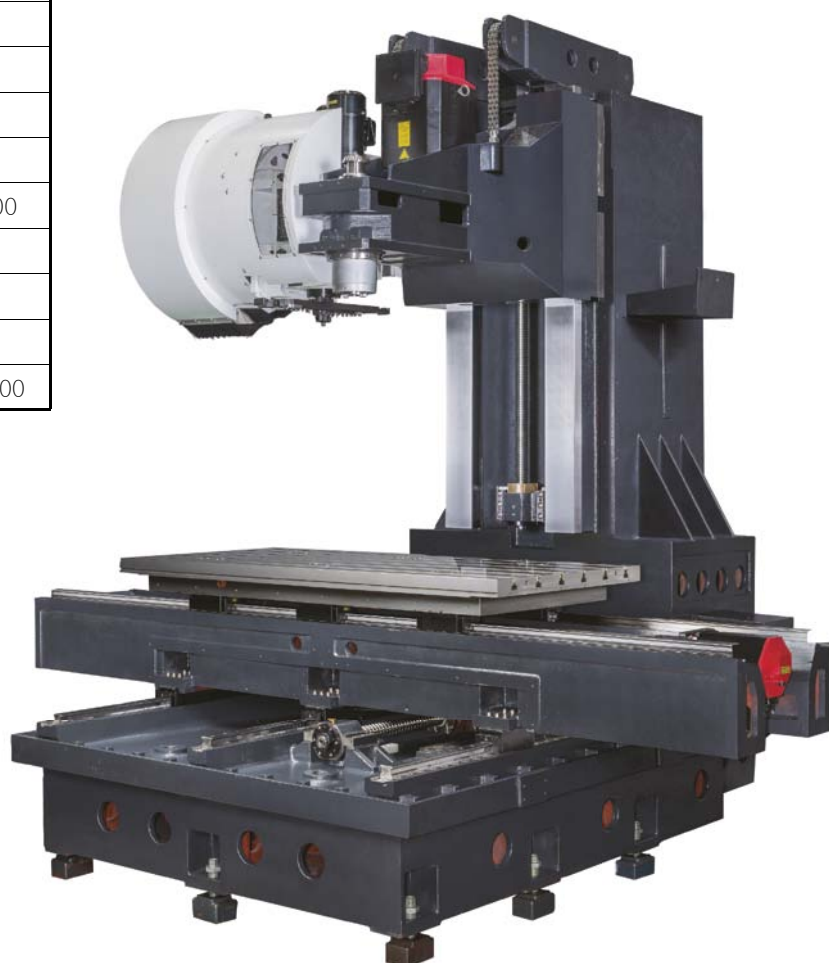


Model	VMP-23A	VMP-30A	VMP-32A	VMP-40A	VMP-45A	VMP-45A	VMP-50A	VMP-50A
Stożek	#40					#50	#40	#50
Prowadnice (T - toczne, S - ślizgowe)	T/T/T		T/T/S					
Przejazdy X/Y/Z (mm)	580x420x510	760x420x510	820x520x505	1020x520x505	1100x610x600		1300x610x600	
Powierzchnia stołu (mm)	650x420	890x420	950x520	1150x520	1200x600		1420x600	
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	300		800		1500			
Obroty wrzeciona (obr/min)	10000					4000	10000	4000
Moc wrzeciona std. (kW) Fanuc	7,5/11				15/18,5			
Szybkie przejazdy (m/min)	36/36/36		40/40/30		36/36/24			
Magazyn narzędzi	20 szt.		24 szt.					
Waga (kg)	3 000	3 300	5 800	6 300	8 800	8 800	7 300	7 300





VMP-65	VMP-65
#40	#50
1650x800x800	
1700x800	
10000	6000
12 300	
12 300	



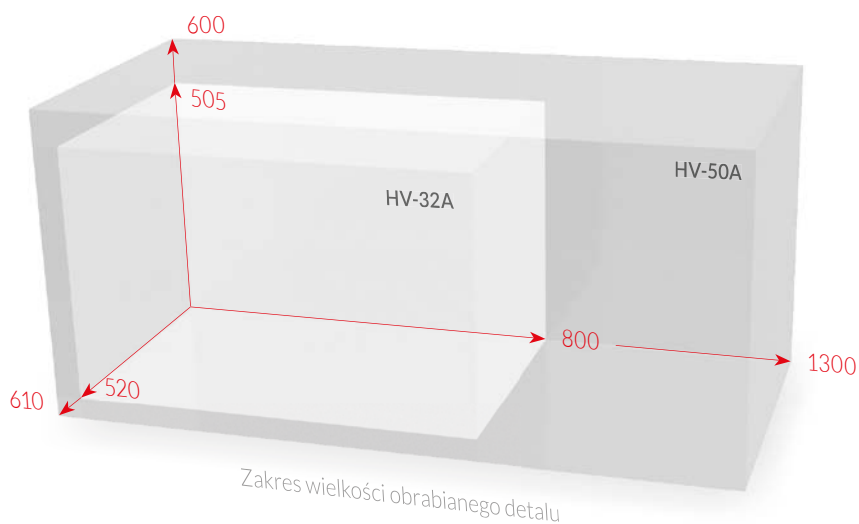
HV, HVX

Obróbka narzędziowa

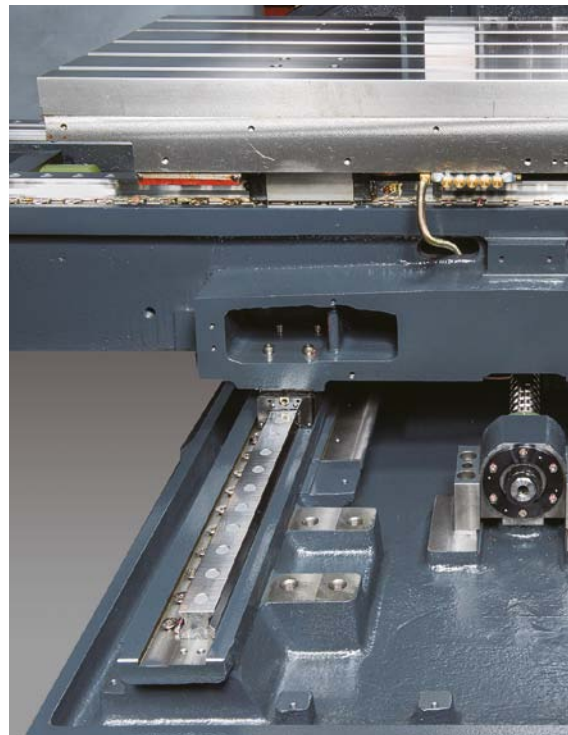
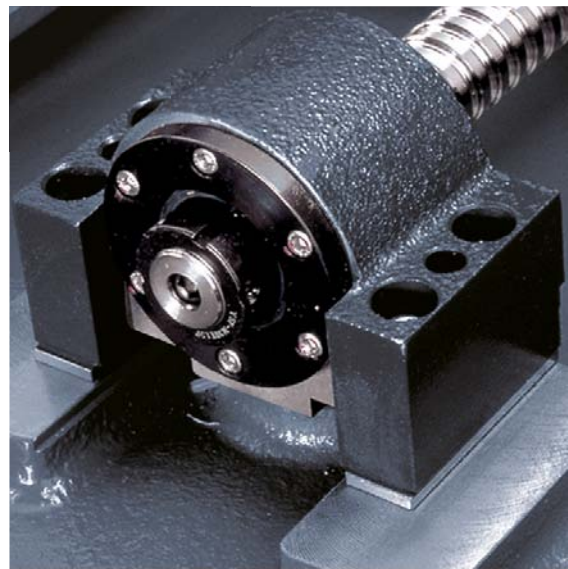
- prowadnice toczne XYZ (VMX)
- prowadnice ślizgowe i toczne (HV)
- szybkie przejazdy



Model	HV-32A	HV-40A	HVX-1050	HV-50A
Stożek	#40	#40	#40	#40
Prowadnice (T - toczne, S - ślizgowe)	T/T/S	T/T/S	T/T/T	T/T/S
Przejazdy X/Y/Z (mm)	800x520x505	1000x520x505	1050x560x635	1300x610x600
Powierzchnia stołu (mm)	950 x 520	1150 x 520	1150 x 560	1420 x 600
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	800			1000
Obroty wrzeciona (obr/min)	10 000	10 000	12 000	10 000
Moc wrzeciona std. (kW) Fanuc	15/18,5	15/18,5	15/25	15/18,5
Szybkie przejazdy (m/min)	60/60/30	60/60/30	48/48/36	48/48/24
Magazyn narzędzi	24 szt.			
Waga (kg)	6 850	7 150	7 650	7 300



FEELER®



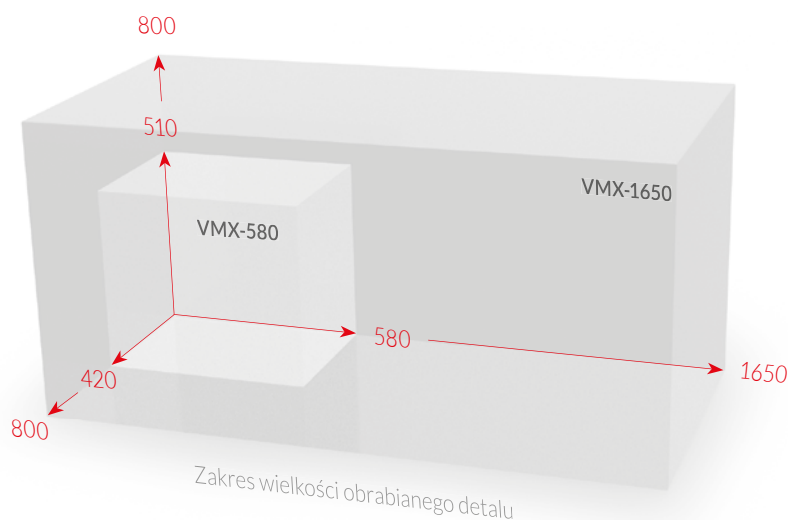
VMX

Obróbka seryjna

- produkcja seryjna
- sztywna konstrukcja
- prowadnice toczne XYZ
- stożek wrzeciona #40 DDS

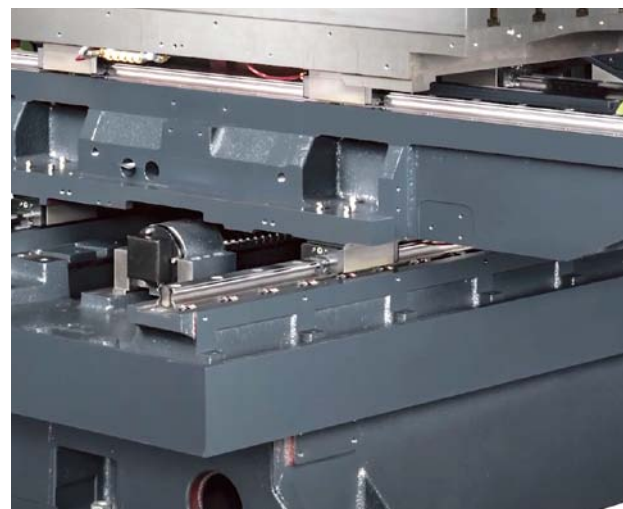
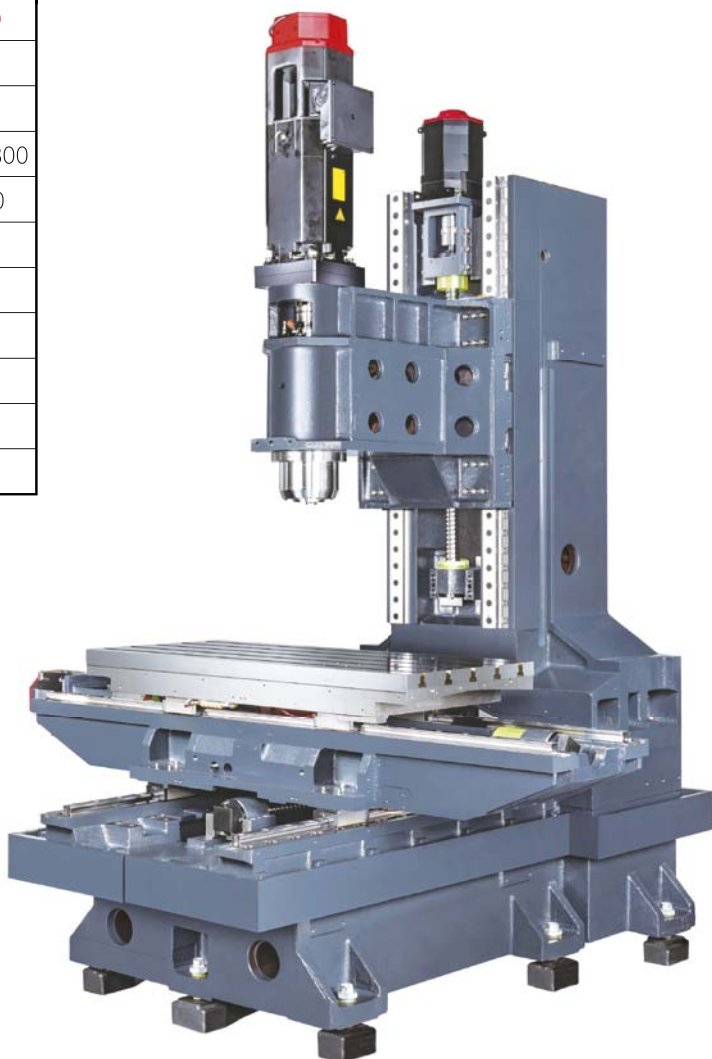


Model	VMX-580	VMX-760	VMX-820	VMX-1020	VMX-1100	VMX-1300
Stożek	#40 DDS	#40 DDS	#40 DDS	#40 DDS	#40 DDS	#40 DDS
Prowadnice (T - toczne, S - ślizgowe)	T/T/T	T/T/T	T/T/T	T/T/T	T/T/T	T/T/T
Przejazdy X/Y/Z (mm)	580x420x510	760x420x510	820x520x560	1020x520x560	1100x610x600	1300x610x600
Powierzchnia stołu (mm)	650x420	890x420	850x520	1150x520	1200x600	1420x600
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	300	300	800	800	1 500	1 500
Obroty wrzeciona (obr/min)	12 000					
Moc wrzeciona std. (kW) Fanuc	11/18,5	15/18,5	7,5/11	15/18,5	15/18,5	
Szybkie przejazdy (m/min)	48/48/32	48/48/32	40/40/30	40/40/30	36/36/24	
Magazyn narzędzi	24 szt.					
Waga (kg)	3 000	3 300	5 800	6 300	6 800	7 300





VMX-1650
#40 DDS
T/T/T
1650x800x800
1700x800
1 500
13 000



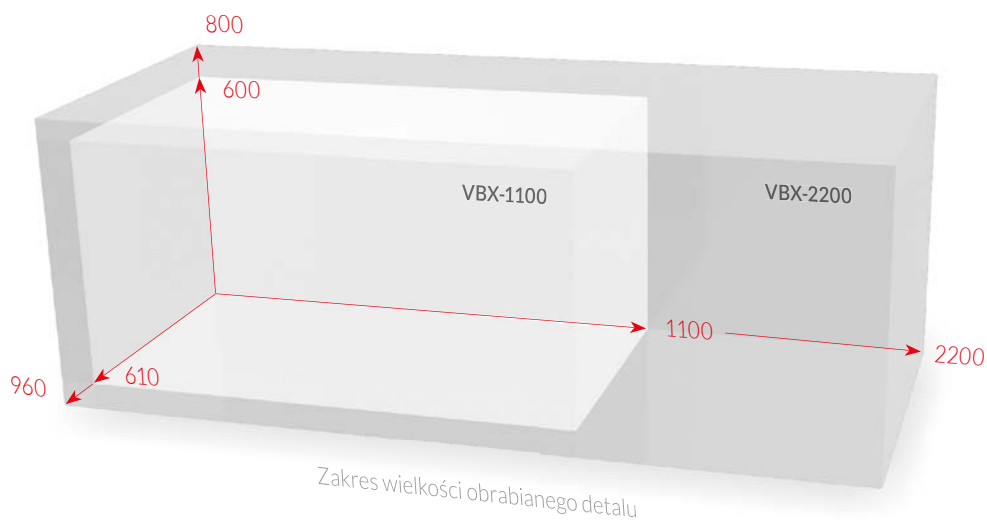
VBX

Obróbka ciężka/b. ciężka

- prowadnice ślizgowe XYZ
- wrzeciono #50
- przekładnia wrzeciona (opcja)
- wrzeciono #40 (opcja)



Model	VBX-1100		VBX-1300		VBX-1400		VBX-1650		VBX-1900		VBX-2200	
Stożek	#40	#50	#40	#50	#40	#50	#40	#50	#50	#40	#50	
Prowadnice (T - toczone, S - ślizgowe)	S/S/S											
Przejazdy X/Y/Z (mm)	1 100x610x600		1 300x610x600		1 400x800x700		1 650x800x700		1 900x860x800		2 200x960x800	
Powierzchnia stołu (mm)	1 300x600		1 500x600		1 650 x 800		1 900 x 800		2 100 x 860		2 400 x 960	
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	1 300		1300		1 500		1 800		2 200		2 700	
Obroty wrzeciona (obr/min)	10 000	4 000	10 000	4 000	10 000	4 000	10 000	4 000	4 000	10 000	4 000	
Moc wrzeciona std. (kW) Fanuc	15/18,5/25		15/18,5/25		7,5/15 (18,5/22)		7,5/15 (18,5/22)		15/18,5 (18,5/22)		15/18,5 (18,5/22)	
Szybkie przejazdy (m/min)	24/24/24		24/24/24		20/20/18		20/20/18		15/15/12		15/15/12	
Magazyn narzędzi	24 szt.								32 szt.			
Waga (kg)	7 500		8 000		12 000		13 000		19 000		22 000	





korpus VBX-2200



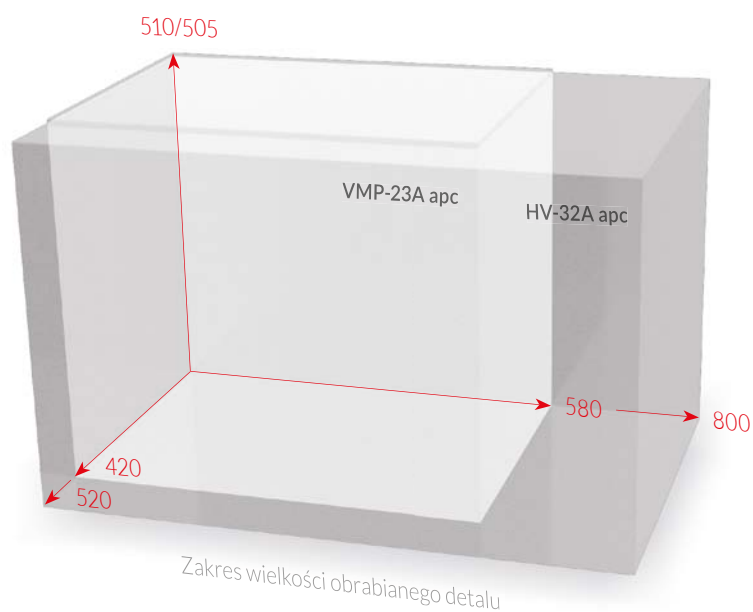
VMP, HV apc

Obróbka seryjna dwupaletowa

- produkcja seryjna
- szybkie przejazdy
- szybkie przyspieszenie
- sztywne prowadnice osi Z
- szybka wymiana narzędzia



Model	VMP-23A apc	VMP-32A apc	HV-32A apc
Stożek	#40		
Prowadnice (T - toczne, S - ślizgowe)	T/T/T	T/T/S	
Przejazdy X/Y/Z (mm)	580x420x510	800x520x505	
Powierzchnia stołu (mm)	580x410 (x2)	700x500 (x2)	
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	120	200	
Obroty wrzeciona (obr/min)	10 000		
Moc wrzeciona std. (kW) Fanuc	7,5/11	7,5/11	15/18,5
Szybkie przejazdy (m/min)	36/36/36	40/40/30	60/60/30
Magazyn narzędzi	24 szt.		
Waga (kg)	3 900	7 500	



FEELER®



korpus HV-32A apc

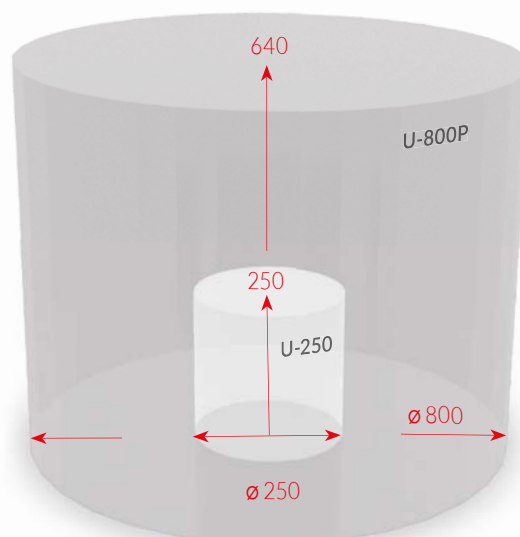


5-osiowa symultaniczna obróbka 4+1 osiowa

- produkcja prototypowa i seryjna
- szybkie przejazdy
- prowadnice toczne
- uchylny stół

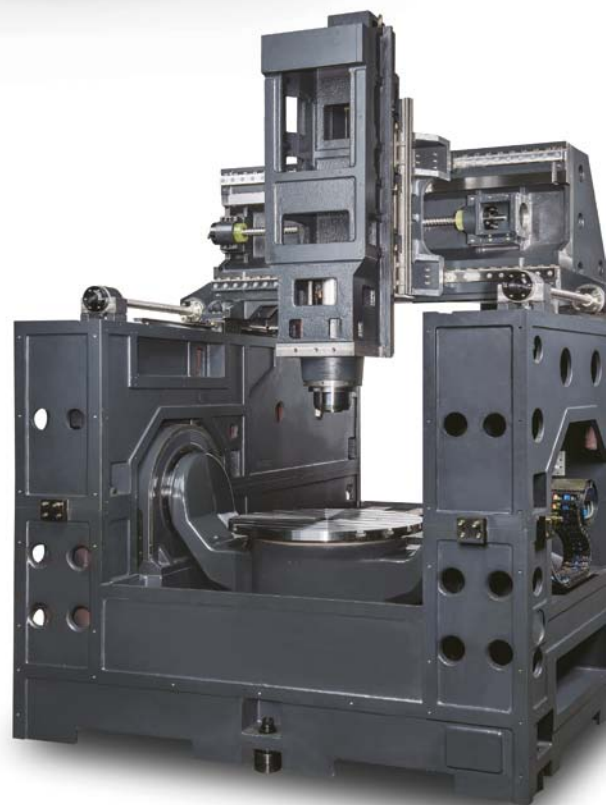
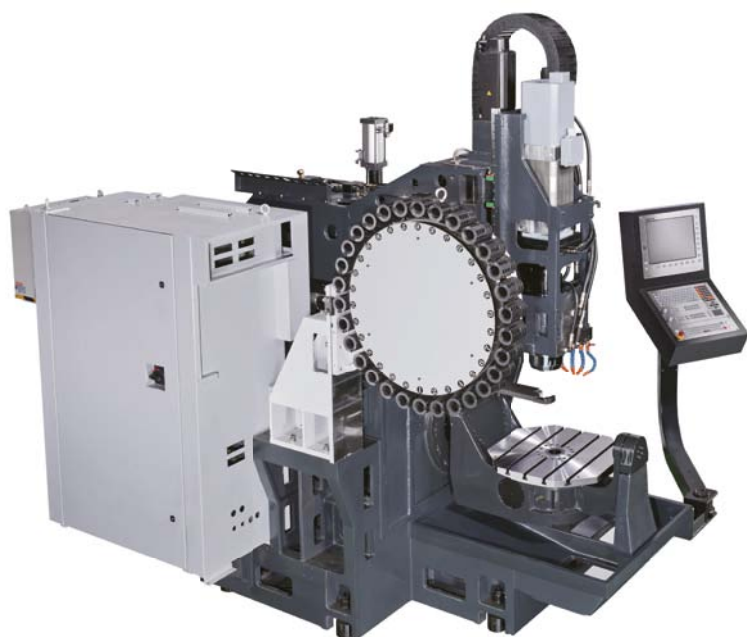


Model	U-250 (4+1) Fanuc 0iMF	U-600P (4+1) Fanuc 0iMF	U-600P (4+1) Siemens 828D	U-600P (5 axis) Siemens 840 DSL	U-600P (5 axis) Heidenhain TNC640	U-800P (5 axis) Heidenhain TNC640
Stożek	#30	#40	#40	#40	#40	#40
Prowadnice (T - toczne, S - ślizgowe)	T/T/T					
Przejazdy X/Y/Z (mm)	350x300x250	460x620x400				800x935x640
Powierzchnia stołu (mm)	Ø 250	Ø 600				Ø 800
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	100	250				1200
Obroty wrzeciona (obr/min)	10 000			15 000 DDS		12 000 DDS
Moc wrzeciona std. (kW) Fanuc	3,7/5,5	7,5/11	9/10,8	8,5	10/17	20/37
Szybkie przejazdy (m/min)	30/36/36	30/30/30				48/48/48
Magazyn narzędzi	26 szt.	24 szt.				32 szt.
Waga (kg)	4 600	8 850				18 500



Zakres wielkości obrabianego detalu

FEELER®



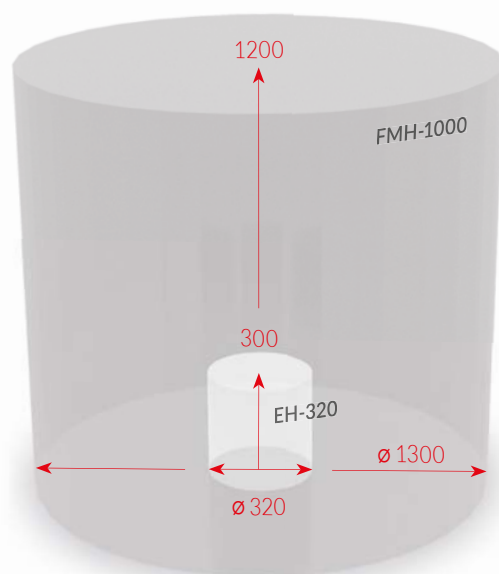
EH, FMH

Poziome centra frezarskie

- produkcja seryjna
- szybkie przejazdy
- prowadnice toczne
- sterowanie Fanuc



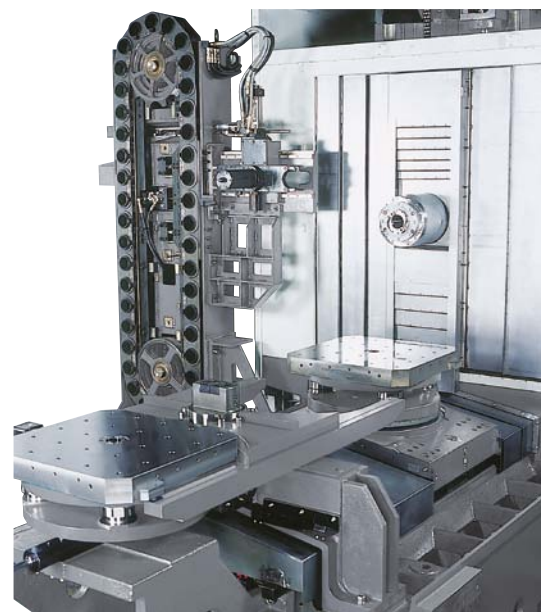
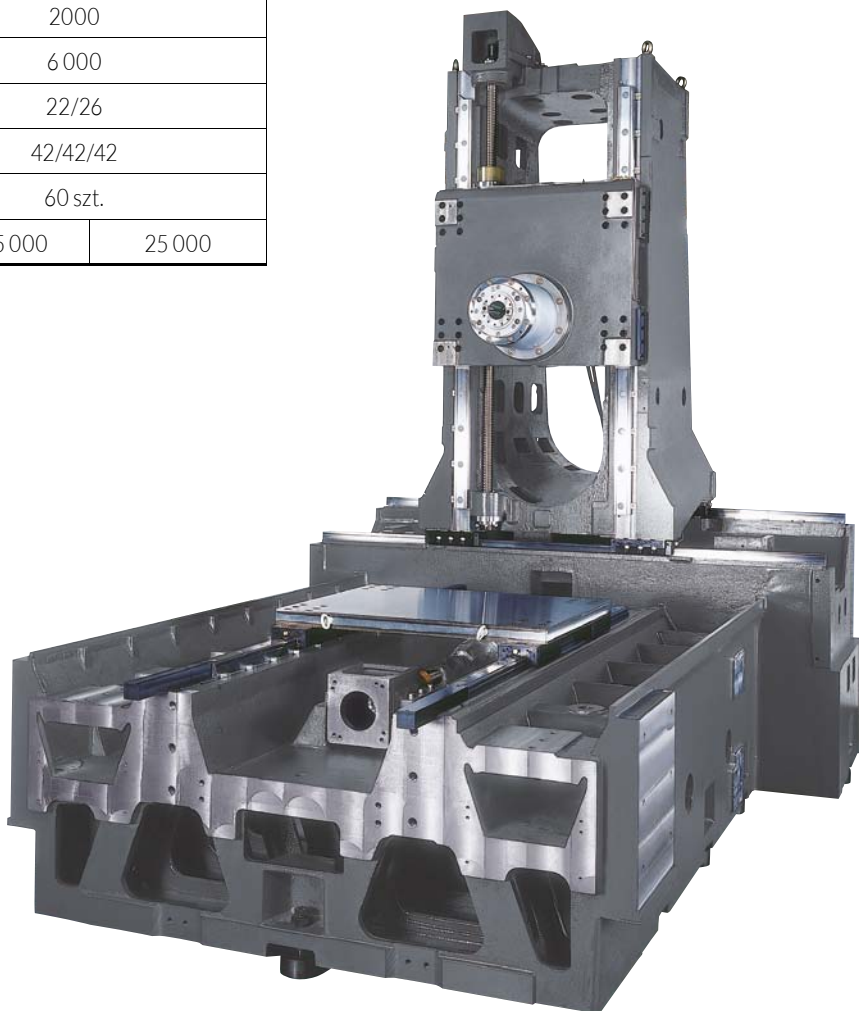
Model	EH-320	FMH-400	FMH-500	FMH-500 Premium	FMH-500	FMH-630
Stożek	#40 (#30) DDS	#40	#40	#40	#50	#50
Prowadnice (T - toczne, S - ślizgowe)	T/T/T	T/T/T	T/T/T	T/T/T	T/T/T	T/T/T
Przejazdy X/Y/Z (mm)	300x320x270	610x560x560	762x710x710	762x710x800	730x710x710	100x850x850
Powierzchnia stołu (mm)	320x320	400x400	500x500	500x500	500x500	630x630
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	300	400	600	600	600	1 200
Obroty wrzeciona (obr/min)	10 000	8 000	8 000	8 000	6 000	6 000
Moc wrzeciona std. (kW) Fanuc	5,5/7,5	7,5/11	7,5/11	7,5/11	11/15	15/18,5
Szybkie przejazdy (m/min)	48/48/48	30/30/30	30/30/30	48/48/48	30/30/30	24/24/24
Magazyn narzędzi	16 szt.	40 szt.	40 szt.	40 szt.	40 szt.	40 szt.
Waga (kg)	4 500	8 500	13 500	14 000	16 000	19 000



Zakres wielkości obrabianego detalu



FMH-800	FMH-1000
#50	#50
T/T/T	T/T/T
1300x1020x1100	
800x800	1000x1000
2000	
6 000	
22/26	
42/42/42	
60 szt.	
25 000	25 000



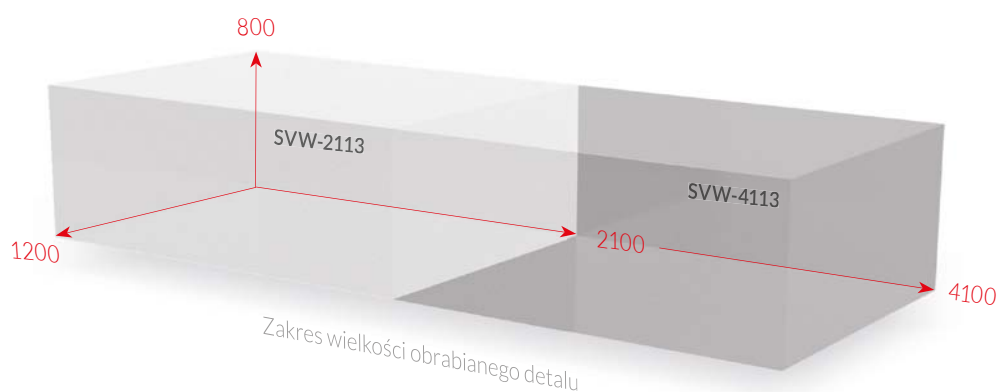


Pionowe centra frezarskie dwukolumnowe

- wrzeciono #40 #50
- przekładnia wrzeciona
- sztywna konstrukcja
- obróbka 3, 4-osiowa



Model	SVW-2113	SVW-3113	SVW-4113
Stożek	#40 / #50	#40 / #50	#40 / #50
Prowadnice (T - toczne, S - ślizgowe)	T/T/T		
Przejazdy X/Y/Z (mm)	2 100 x 1 200 x 800	3 100 x 1 200 x 800	4 100 x 1 200 x 800
Powierzchnia stołu (mm)	2000 x 1400	2600 x 1400	3000 x 1400
Prześwit między kolumnami	1300	1300	1300
Obroty wrzeciona (obr/min)	10 000 / 6 000	10 000 / 6 000	10 000 / 6 000
Moc wrzeciona std. (kW) Fanuc	15 / 18,5 / 22 / 26	15 / 18,5 / 22 / 26	15 / 18,5 / 22 / 26
Szybkie przejazdy (m/min)	24/24/20	24/24/20	20/24/20
Magazyn narzędzi	24/32	24/32	24/32
Waga (kg)	18 000	20 000	22 000



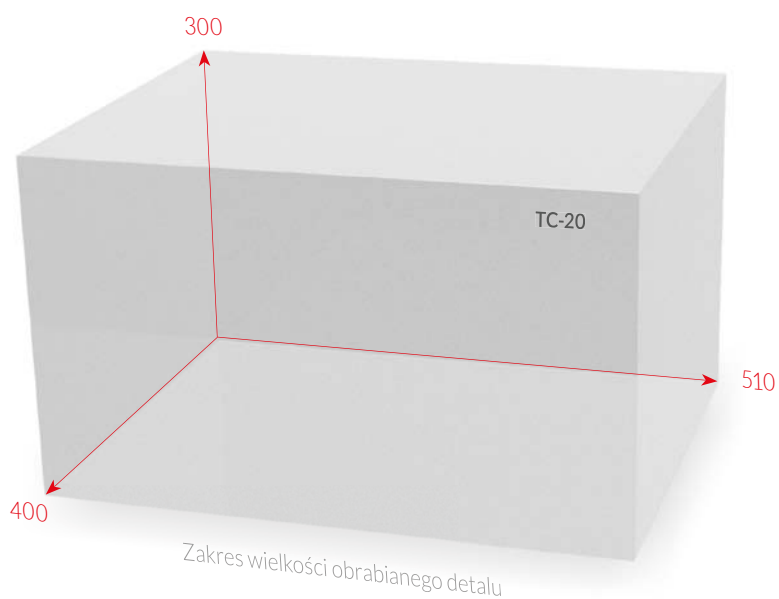


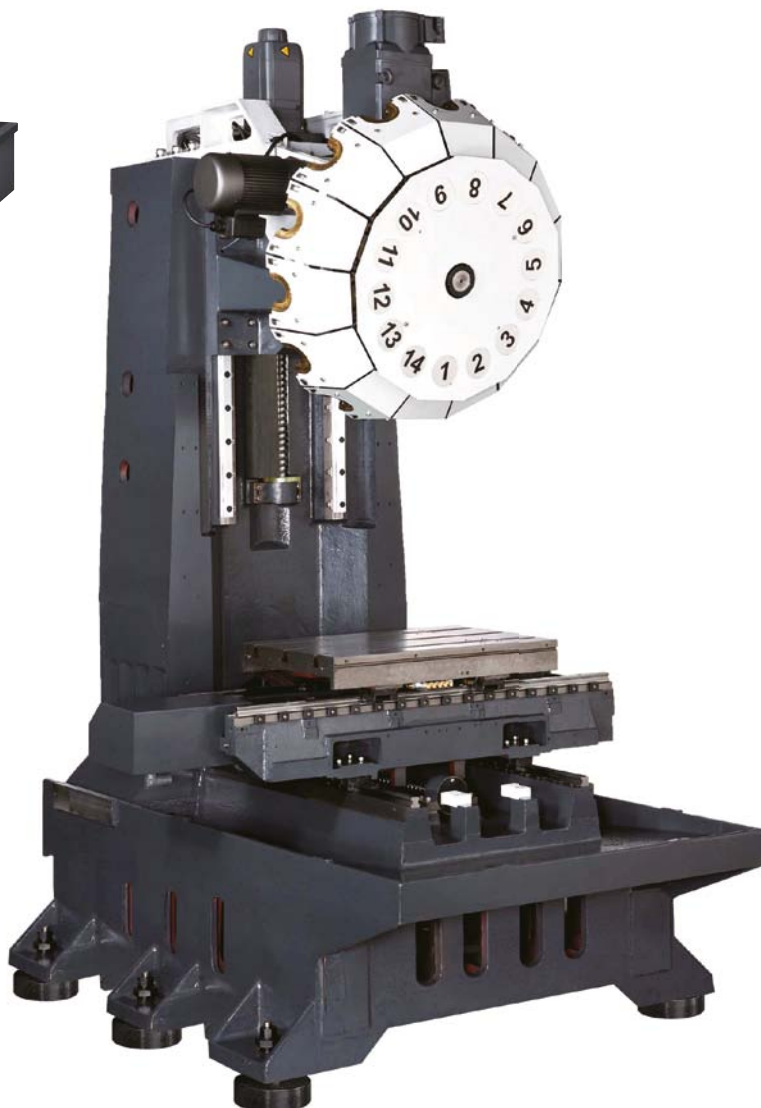
TC-20

Obróbka małogabarytowa, wiertarsko gwinciarzka

- produkcja seryjna
- szybkie przejazdy
- szybkie przyspieszenie
- szybka wymiana narzędzia
- wysoka precyzja obróbki

Model	TC-20
Stożek	#30
Prowadnice (T - toczne, S - ślizgowe)	T/T/T
Przejazdy X/Y/Z (mm)	510x400x300
Powierzchnia stołu (mm)	600x400
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	250
Obroty wrzeciona (obr/min)	12 000
Moc wrzeciona std. (kW) Fanuc	3,7/5,5
Szybkie przejazdy (m/min)	48/48/48
Magazyn narzędzi	14/20
Waga (kg)	2 400





DVD

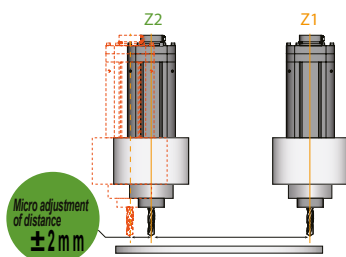
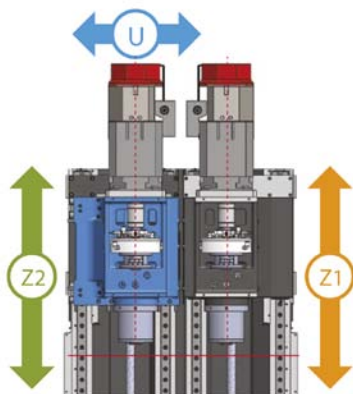
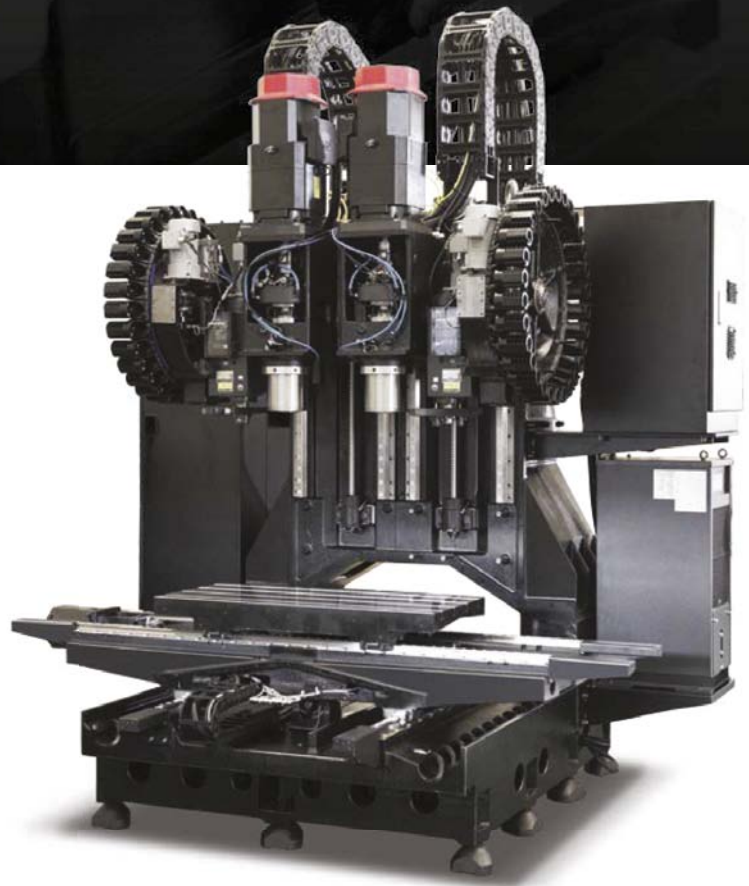
Wysoko wydajna obróbka seryjna

- wysoka produktywność
- duża dynamika dojazdowa
- podwójne wrzeciono
- podwójny magazyn ATC
- dodatkowa oś U



Model	DVD 5200
Stożek	BBT 40 x 2
Prowadnice (T - toczne, S - ślizgowe)	T/T/T
Przejazdy X/Y/Z (mm)	1040x520x600
Powierzchnia stołu (mm)	1200x520
Maksymalne obciążenie stołu (kg)	800
Obroty wrzeciona (obr/min)	12 000
Moc wrzeciona std. (kW) Fanuc	11/15/18,5
Szybkie przejazdy (m/min)	40/40/40
Magazyn narzędzi	24 szt. x 2
Waga (kg)	8 700





INDUSTRY 4.0

Pionowe centrum frezarskie z dwoma niezależnymi osiami Z i magazynami narzędzi zwiększa 2 krotnie produktywność, obniżając jednocześnie koszty zakupu w odniesieniu do obrabiarki 1 osiowej i zapotrzebowanie na powierzchnię w przestrzeni produkcyjnej.

Unikalna technologia mikro pozycjonowania w osi X umożliwia korygowanie błędów mocowania oprzyrządowania mocującego detal.

Dostępna również wersja z wydłużoną osią Y do automatycznego załadunku detali.

CENTRA TOKARSKIE



Feeler FTC, FTB Obróbka uniwersalna, 2 osiowa

Feeler FTC MC Obróbka uniwersalna, 3 osiowa

DMC DL G/T Obróbka uniwersalna, 2 i 3 osiowa (G - płytowa)

DMC DL R/B Obróbka uniwersalna, 2 i 3 osiowa (prowadnice toczne i ślizgowe)

DMC DL S Obróbka ciężka, 3 osiowa, prowadnice ślizgowe

DMC DL S (S/Y) Obróbka wieloosiowa z przechwytem, prowadnice ślizgowe

DMC DL V Obróbka pionowa, (karuzelowa)



POLTRA

FTC, FTB

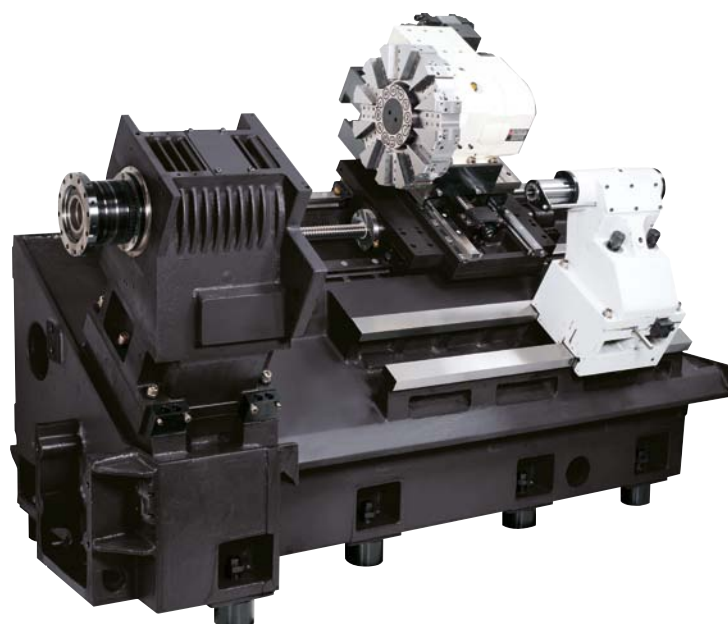
Obróbka uniwersalna, 2 osiowa

- FTB - prowadnice ślizgowe
- FTC - prowadnice toczne
- głowica hydrauliczna/serwo
- produkcja seryjna



Model	FTC-10	FTC-20	FTC-20L	FTC-30	FTC-300	FTC-350
Uchwyt	6"(8")	8"(10")		10"(12")	6"(8")	
Obroty wrzeciona	6 000	4 500		3 500	6 000	
Przelot wrzeciona	Ø45	Ø52		Ø75		
Średnica x długość toczenia	Ø240x255	Ø350x343	Ø350x613	Ø450x621	Ø300x320	Ø350x340
Prowadnice X/Z	T/T					

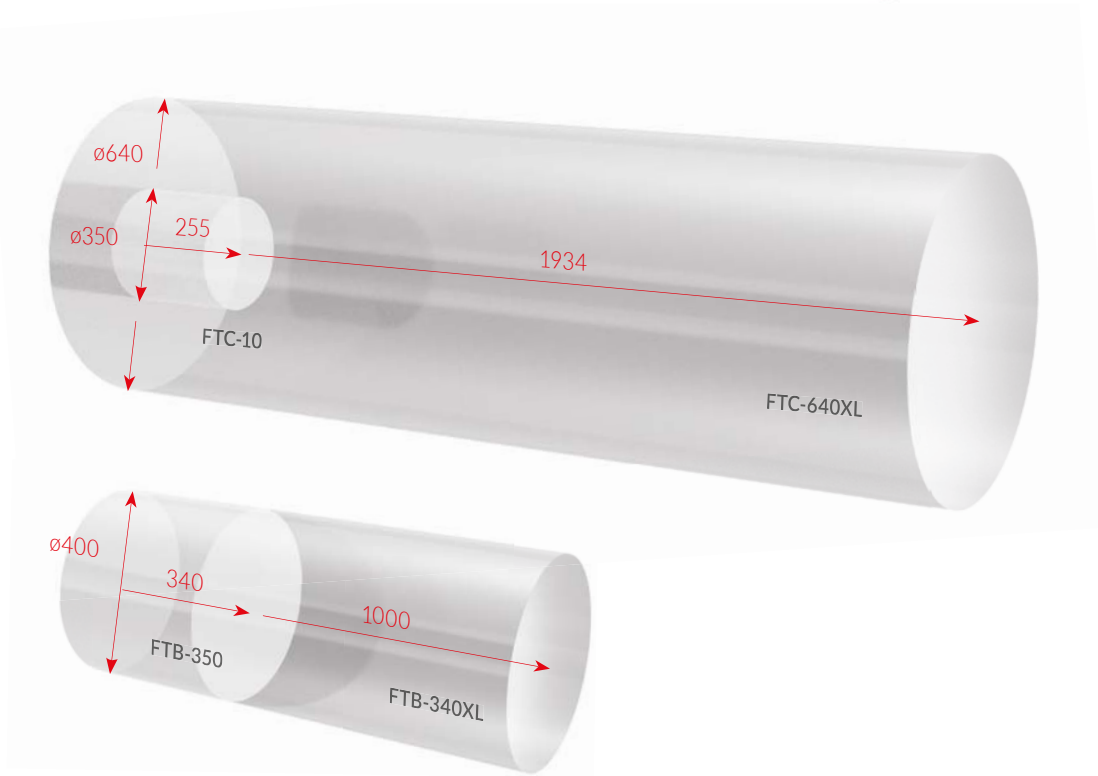
Model	FTB-350	FTB-350L	FTB-350XL	FTC-450	FTC-640	FTC-640L
Uchwyt	8"(10")(12")			10"(12")	15"(18")	
Obroty wrzeciona	4 500			3 500	2000(GTP)	
Przelot wrzeciona	Ø52/65			Ø78	Ø117,5	
Średnica x długość toczenia	Ø400x340	Ø400x660	Ø400x1000	Ø450x650	Ø640x808	Ø640x1440
Prowadnice X/Z	S/S			T/T		





FTC-350L	FTC-350XL
8"(10")(12")	
4 500	
Ø52/65	
Ø350x660	Ø350x1000

FTC-640XL
Ø640x1934



FTC MC

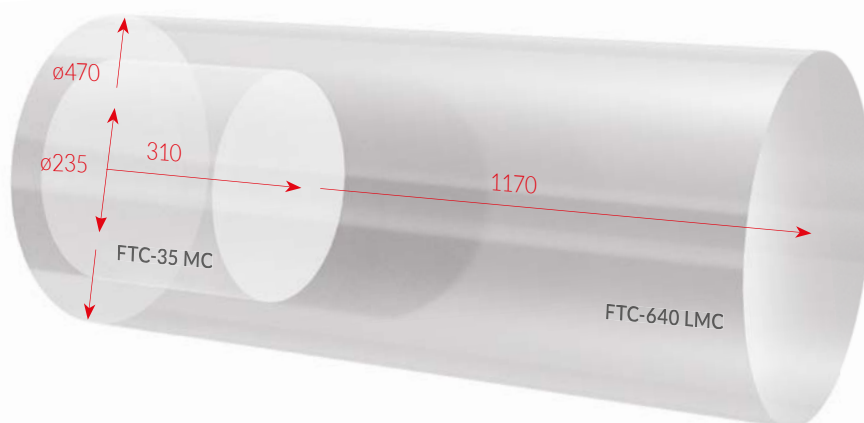
Obróbka uniwersalna, wieloosiowa

- prowadnice toczne
- oś C - 0,001°
- oś Y
- głowica VDI 30/40/60



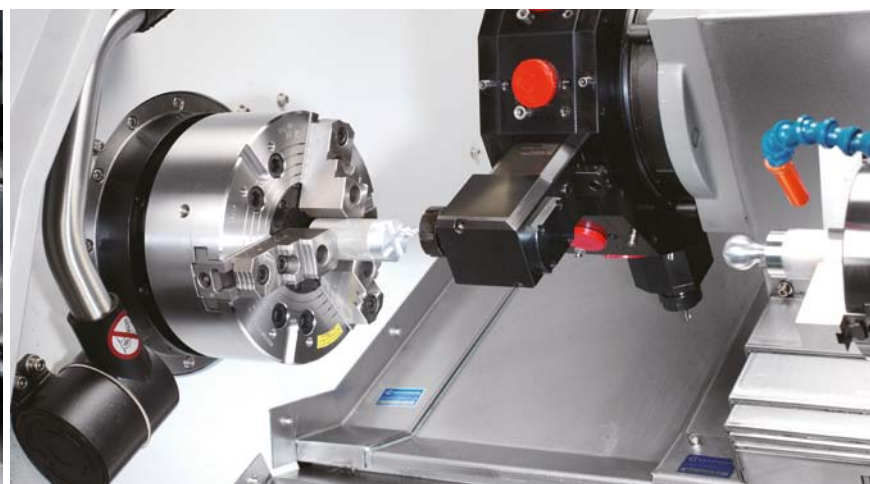
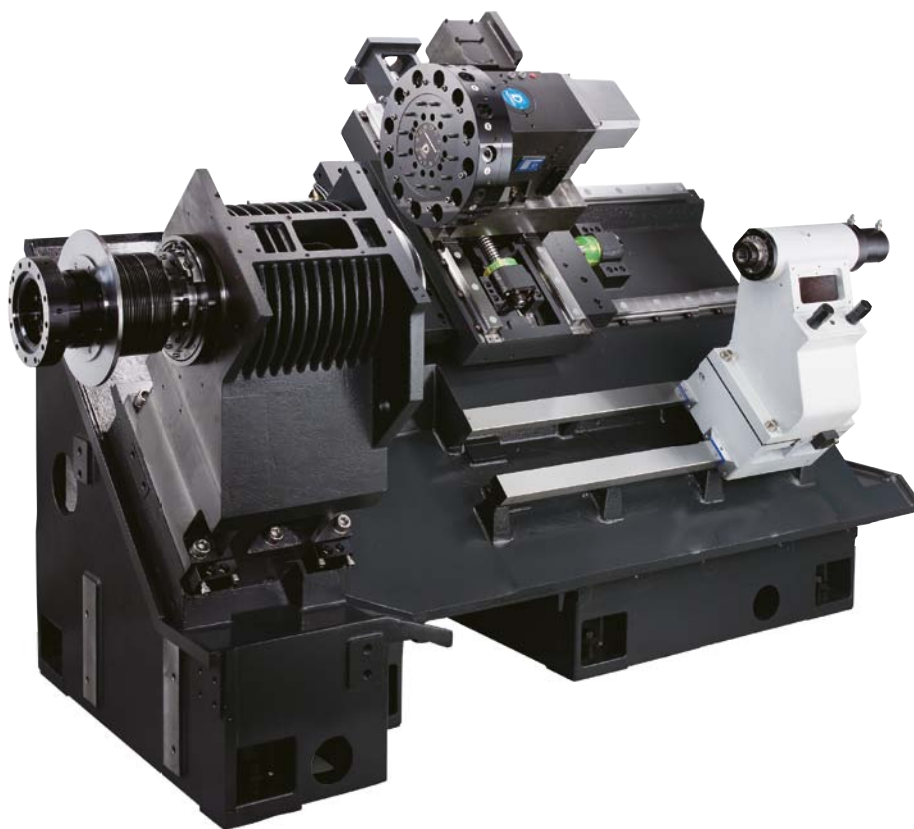
Model	FTC-350 MC	FTC-350 LMC	FTC-350 XLMC	FTC-450 MC	FTC-640 MC	FTC-640 LMC
Uchwyt	6"(8")	8"(10")		10"(12")	15"(18")	
Obroty wrzeciona	6000	4 500		3 500	200 (GTP)	
Przelot wrzeciona	Ø45	Ø52		Ø78	Ø117,5	
Średnica x długość toczenia	Ø235x310	Ø235x600	Ø235x970	Ø270x600	Ø470x760	Ø470x1170
Rodzaj oprawki	12 VDI40				12 VDI60	
Prowadnice X/Z	T/T					

Model	FTC-350 LY	FTC-350 XLY	FTC-350 SLY
Uchwyt	8"(10")		8"/6"
Obroty wrzeciona	4 500		4 500/6000
Przelot wrzeciona	Ø52(65)		Ø52/45
Średnica x długość toczenia	Ø350x585	Ø350/xxx	Ø350x515
Rodzaj oprawki	12 VDI30		
Prowadnice X/Z	T/T		





FTC-640 XLMC
Ø470x(zapytaj)



DL G/T

Obróbka uniwersalna, 2 i 3 osiowa (G - płytowa)

- produkcja seryjna
- szybkie przejazdy
- szybkie przyspieszenie
- szybka wymiana narzędzia
- prowadnice toczne

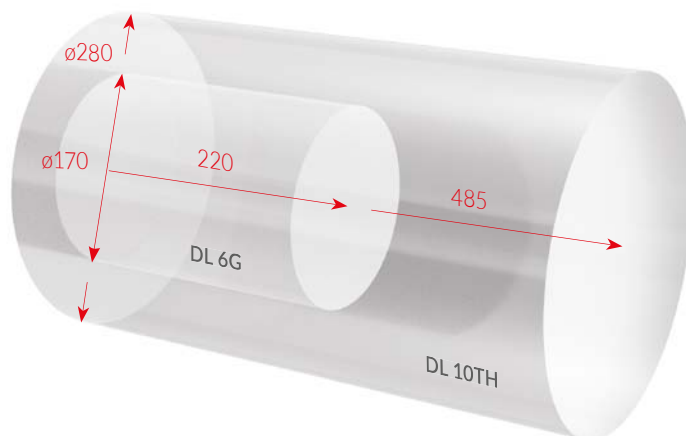


SERIA G

Model	DL 6G	DL 8G	DL 6T	DL 6TH	DL 8T	DL 8TH
Uchwyt	6"	8"	6"		8"	
Obroty wrzeciona	6 000	4 500	6 000		4 500	
Przelot wrzeciona	Ø44	Ø51	Ø44		Ø51	
Średnica x długość toczenia	Ø170x240	Ø170x220	Ø280x320	Ø280x520	Ø280x300	Ø280x510
Rodzaj oprawki	płyta 20x20/Ø32		25x25/Ø32			
Prowadnice X/Z	T/T					

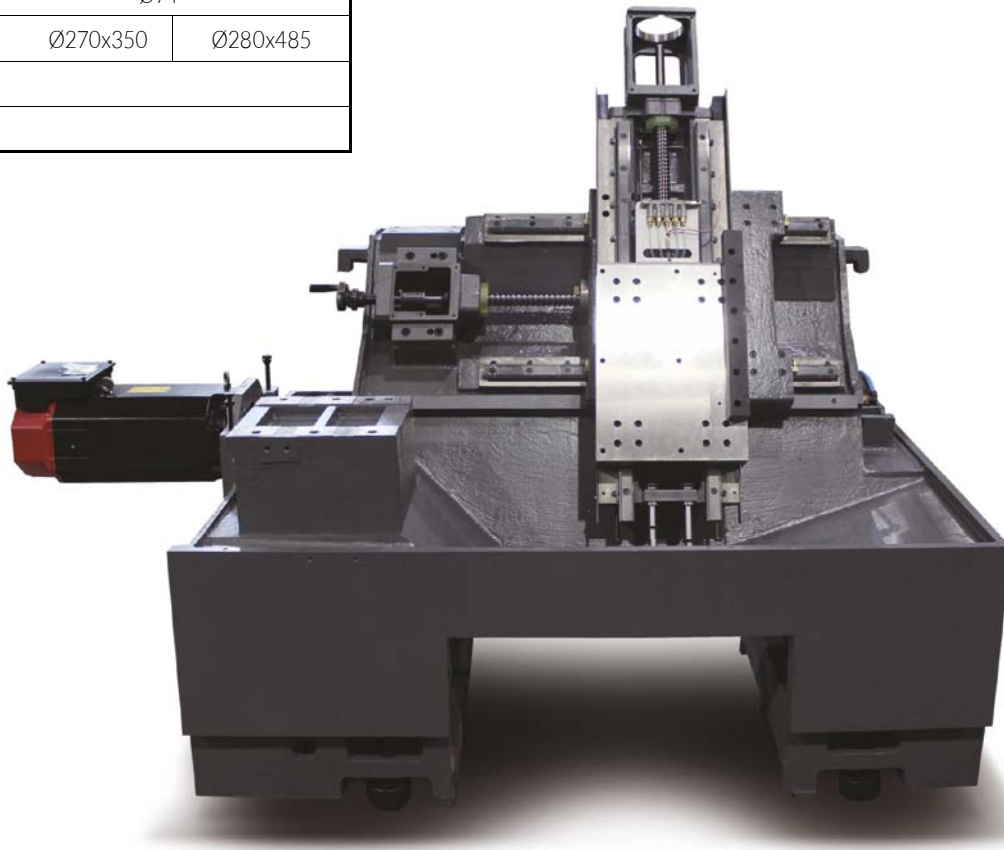
SERIA T (MC- narzędzia napędzane)

Model	DL 6TMH	DL 8TMH	DL 10TMH
Uchwyt	6"	8"	10"
Obroty wrzeciona	6 000	4 500	3 500
Przelot wrzeciona	Ø44	Ø51	Ø74
Średnica x długość toczenia	Ø190x390	Ø190x380	Ø190x355
Rodzaj oprawki	VDI-30		
Prowadnice X/Z	T/T		





DL 10T	DL 10TH
10"	
3 500	
Ø74	
Ø270x350	Ø280x485



DL R/G

Obróbka uniwersalna, 2 i 3 osiowa (T/S)

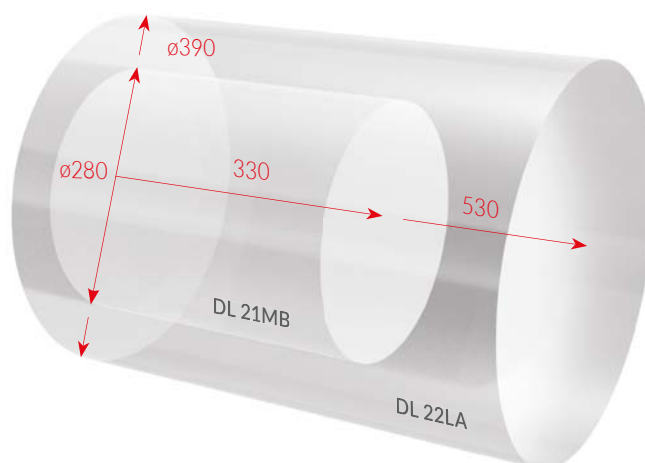
- produkcja seryjna
- prowadnice toczne (DL 21)
- prowadnice ślizgowe (DL 22)
- obróbka średnia/ciężka



Model	DL 21A	DL 21LA	DL 21B	DL 21LB	DL 22A	DL 22LA
Uchwyt	8"		10"		8"	
Obroty wrzeciona	4 000		3 500		4 000	
Przelot wrzeciona	Ø65		Ø76		Ø65	
Średnica x długość toczenia	Ø390x410	Ø390x540	Ø390x380	Ø390x530	Ø390x410	Ø390x540
Rodzaj oprawki	25x25/Ø40					
Prowadnice X/Z	T/T				S/T	

(MC- narzędzia napędzane)

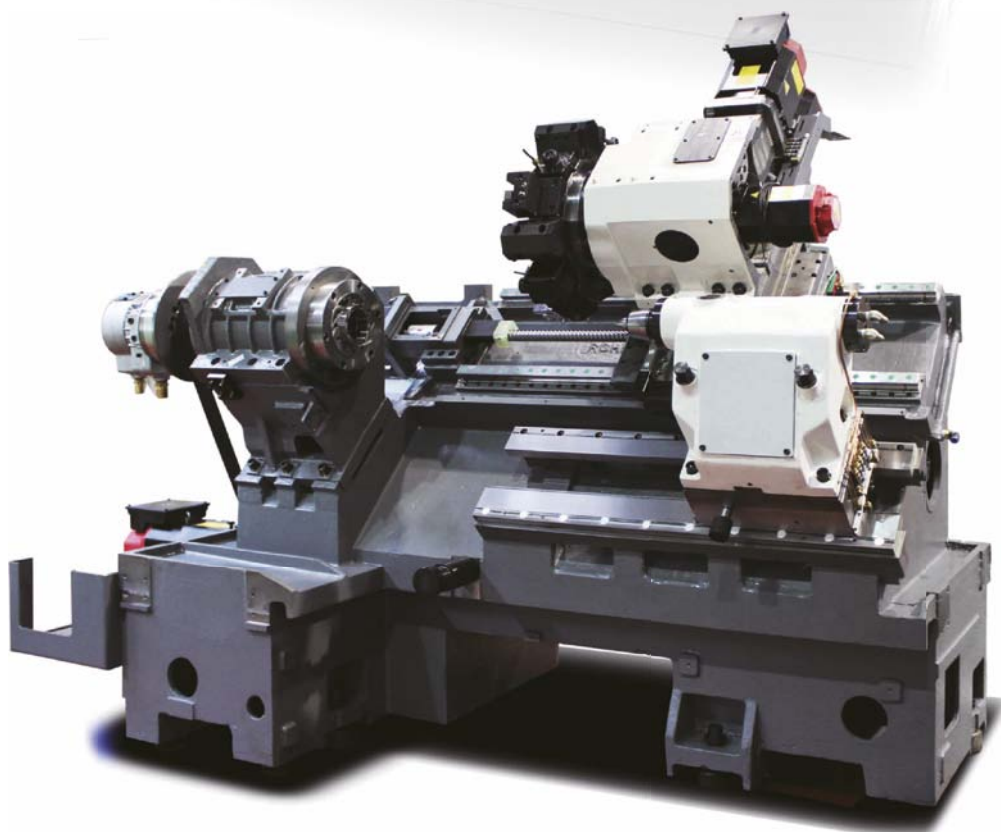
Model	DL 18MA	DL 18MB	DL 21MB	DL 21LMA	DL 21MB	DL 21LMB
Uchwyt	6"	8"			10"	
Obroty wrzeciona	6 000	4 500	4 000		3 500	
Przelot wrzeciona	Ø44	Ø51	Ø76	Ø65	Ø76	Ø76
Średnica x długość toczenia	Ø270x380	Ø270x370	Ø280x330	Ø280x500	Ø280x330	Ø280x490
Rodzaj oprawki	BMT45		BMT55		BMT55	
Prowadnice X/Z	T/T					





DL 22B	DL 22LB
10"	
3 500	
Ø76	
Ø390x380	Ø390x530
S/T	

DL 22LMA	DL 22LMB
8"	10"
4 000	3 500
Ø65	Ø76
Ø280x500	Ø280x490
BMT55	
S/T	



DL S

Obróbka ciężka, 3 osiowa

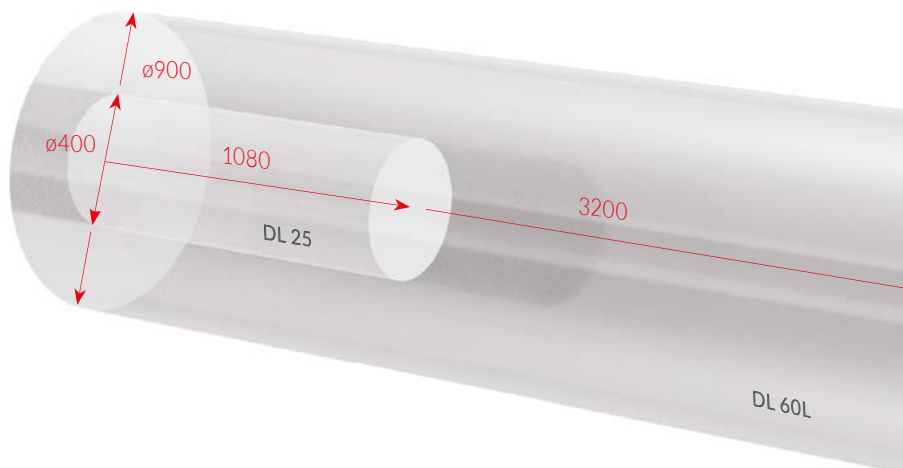
- prowadnice ślizgowe X,Z
- obróbka ciężka
- głowice BMT 65/75/85
- przekładnia wrzeciona

FFG DMC

Model	DL 25	DL 30	DL 30L	DL 40	DL 40L	DL 45
Uchwyt	10"	12"		15"		18"
Obroty wrzeciona	3 500	3 000		2 500		2 000
Przelot wrzeciona	Ø76	Ø90		Ø119		Ø119
Średnica x długość toczenia	Ø400x1080	Ø400x1080	Ø400x2080	Ø560x1255	Ø560x1655	Ø690x1465
Rodzaj oprawki	25x25/Ø50					
Prowadnice X/Z						S/S

(MC- narzędzia napędzane)

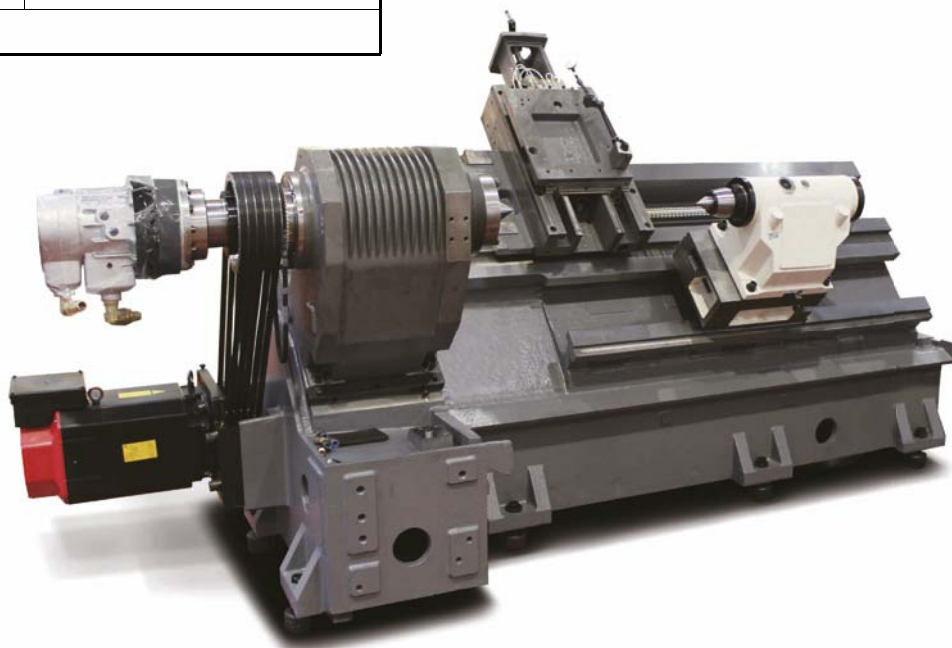
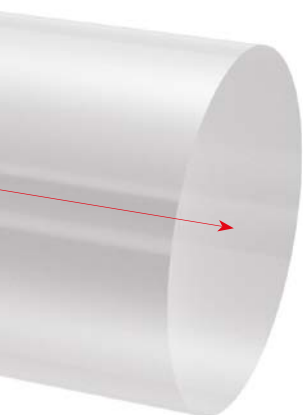
Model	DL 25M	DL 30M	DL 30LM	DL 40M	DL 40LM	DL 45M
Uchwyt	10"	12"		15"		18"
Obroty wrzeciona	3 500	3 000		2 500		2 000
Przelot wrzeciona	Ø76	Ø90		Ø119		Ø119
Średnica x długość toczenia	Ø400x1080	Ø400x1080	Ø400x2080	Ø560x1255	Ø560x1655	Ø690x1465
Rodzaj oprawki	BMT65					
Prowadnice X/Z						S/S





DL 45L	DL 55	DL 55L	DL 60L	DL 70L
18"	21"		24"	opcja
2 000	1 700		1 400	750
Ø119	Ø165		Ø156	Ø156
Ø690x2265	Ø690x1465	Ø690x2265	Ø900x3200	Ø900x1000
32x32/Ø60			32x32/Ø80	

DL 45LM	DL 55M	DL 55LM	DL 60LM	DL 70LM
18"	21"		24"	opcja
2 000	1 700		1 400	750
Ø119	Ø165		Ø156	Ø156
Ø690x2265	Ø690x1465	Ø690x2265	Ø900x3200	Ø900x1000
BMT75			BMT85	



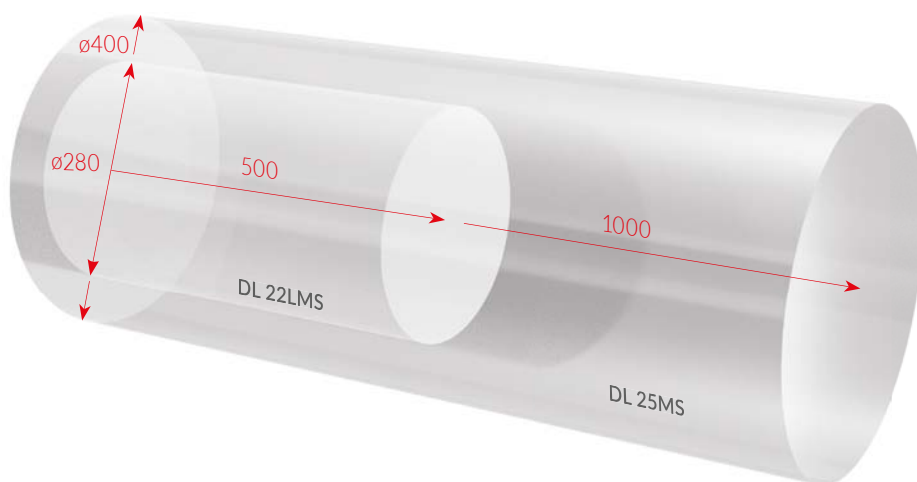
DL S (S/Y)

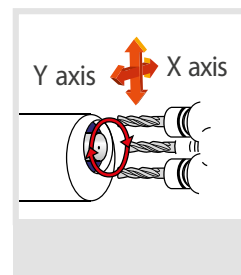
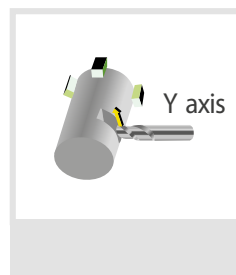
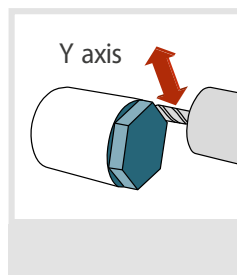
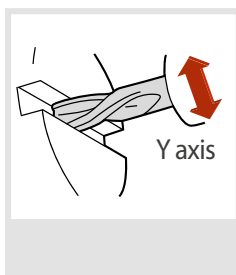
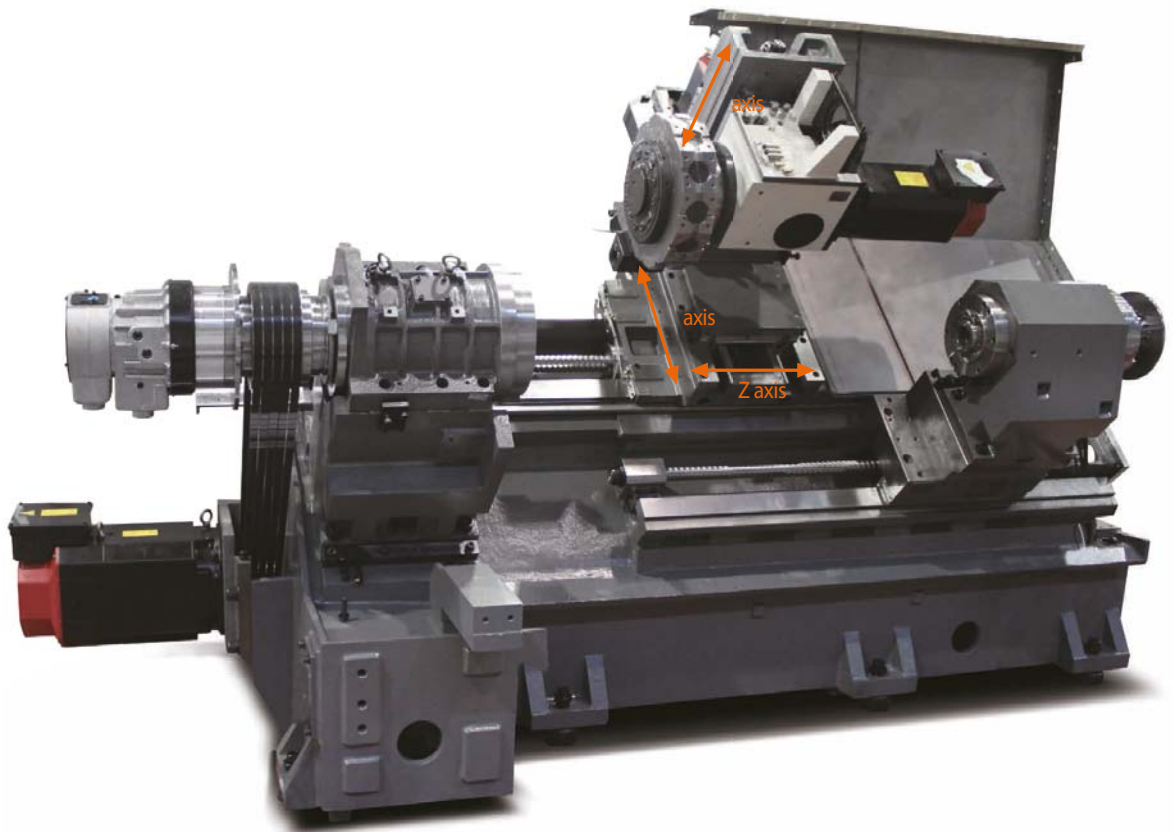
Obróbka wieloosiowa z przechwytem

- prowadnice ślizgowe
- dodatkowa oś Y
- wrzeciono przechwytnujące „S”
- obróbka ciężka



Model	DL 22LMS	DL 22LSY	DL 25Y	DL 25SY	DL 25MS
Uchwyt	8"6"	8"6"	10"	10"8"	10"8"
Obroty wrzeciona	4 000/ 6 000	4 000/ 6 000	3 500	3 500/4 000	3 500/4 000
Przełot wrzeciona	Ø64/Ø26	Ø64/Ø26	Ø76	Ø76/Ø65(28)	Ø76/Ø65(28)
Średnica x długość toczenia	Ø280x500	Ø280x500	Ø400x1000	Ø400x1000	Ø400x1000
Rodzaj oprawki	BMT55				
Prowadnice X/Z	S/S				

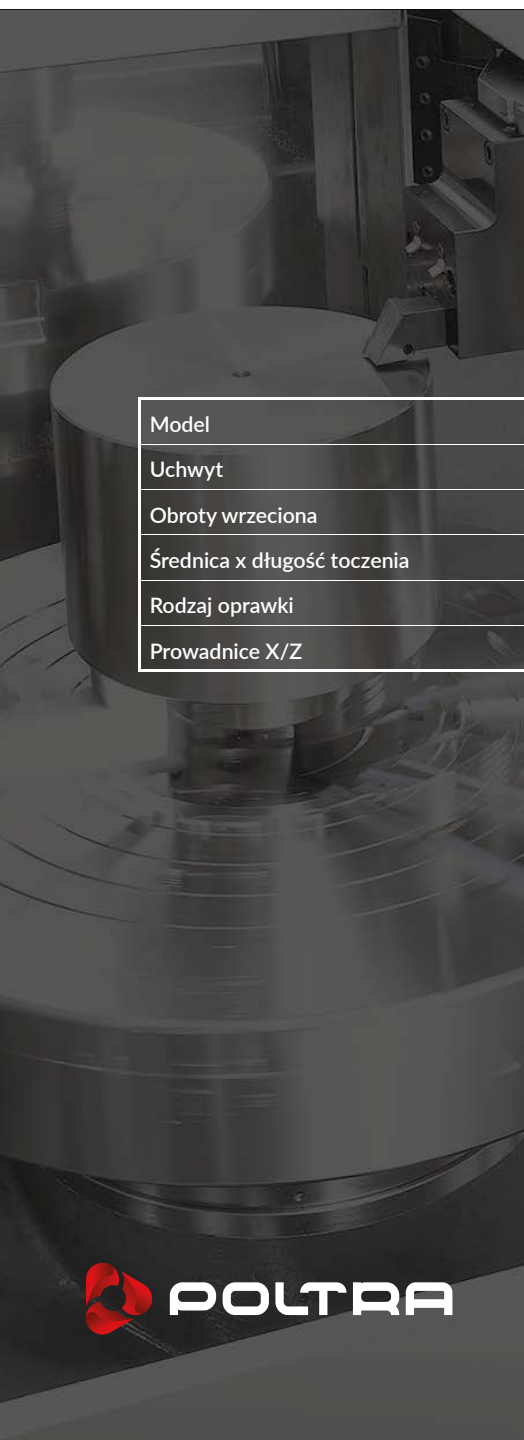




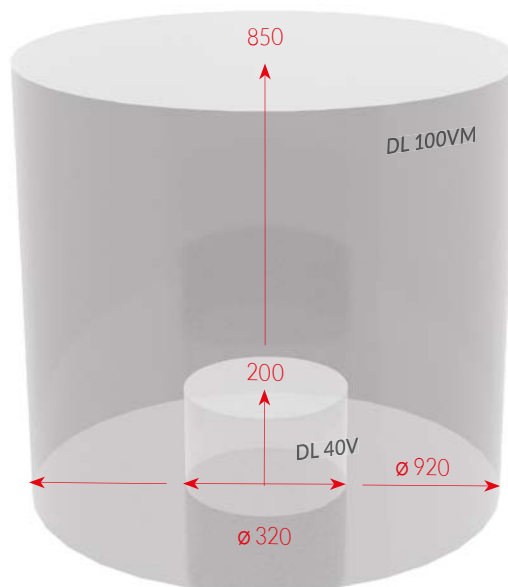
DL V

Pionowe centra tokarskie

- prowadnice ślizgowe X,Z
- obróbka ciężka
- głowice BMT 65/75/85 (MC)
- sztywne prowadnice osi Z
- modele: prawy/lewy załadunek

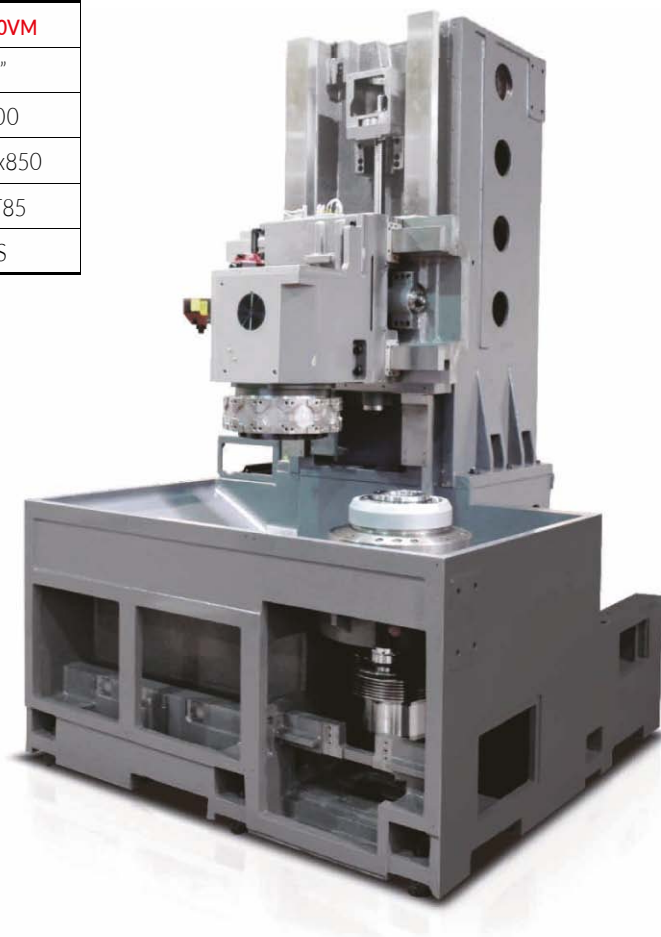
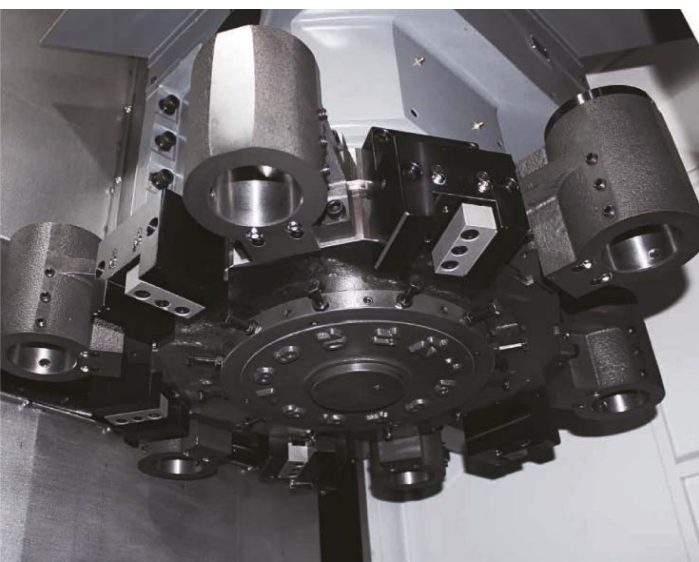


Model	DL 40V	DL 60V	DL 60VL	DL 60VM	DL 60VLM	DL 80V
Uchwyt	8"	12"	12"	12"	12"	15"
Obroty wrzeciona	4 000	3 000	3 000	3 000	3 000	2 000
Średnica x długość toczenia	Ø320x200	Ø450x450	Ø450x450	Ø450x450	Ø450x450	Ø730x750
Rodzaj oprawki	25x25/Ø32	25x25/Ø50	25x25/Ø50	BMT65	BMT65	32x32/Ø50
Prowadnice X/Z	S/S	S/S	S/S	S/S	S/S	S/S





DL 80VL	DL 80VM	DL 80VLM	DL 100V	DL 100VM
15"	15"	15"	21"	21"
2000	2000	2000	1800	1800
Ø730x750	Ø730x750	Ø730x750	Ø920x850	Ø920x850
32x32/Ø50	BMT75	BMT75	32x32/Ø50	BMT85
S/S	S/S	S/S	S/S	S/S



SZLIFIERKI PRECYZYJNE do płaszczyzn

Equiptop **ESG-TD/ADC**

Sterowanie NC

Equiptop **ESG-TD/CNC**

Sterowanie CNC

Equiptop **ERG-TD Plus**

Obrotowy stół

Model

Wymiary stołu magnetycznego (mm)

Maksymalne obciążenie stołu (kg)

Odległość osi wrzeciona od stołu (mm)

Maksymalna długość szlifowania oś X (mm)

Maksymalna szerokość szlifowania oś Z (mm)

Obroty wrzeciona (standard/opcja) (obr./min.)

Rozmiar ściernicy (mm)

Wymiary (mm)

Waga netto (kg)

Sterowanie

Model

Wymiary stołu magnetycznego (mm)

Maksymalne obciążenie stołu (kg)

Odległość osi wrzeciona od stołu (mm)

Maksymalna długość szlifowania oś X (mm)

Maksymalna szerokość szlifowania oś Z (mm)

Obroty wrzeciona (standard/opcja) (obr./min.)

Rozmiar ściernicy (mm)

Wymiary (mm)

Waga netto (kg)

Sterowanie



POLTRA



Zabudowa pełna



Zabudowa standardowa

ESG-1020TD	ESG-1224TD	ESG-1228TD	ESG-1236TD	ESG-1632TD	ESG-1640TD	ESG-2040TD
250x500	300x600	300x700	300x900	400x800	400x1000	500x1000
280	310	345	375	420	425	465
500	585	630	630	630	630	630
520	600	712	915	813	1020	1020
280	300	330	330	410	410	500
2850/3450	1450/2400	1450/2400	1450/2400	1450/2400	1450/2100	1450/2100
200x20x32	300x30x76,2	350x50x127	350x50x127	350x50x127	350x50x127	350x50x127
2380x1450x1750	2700x1600x1850	2950x1970x2050	3550x1970x2050	3290x2200x2050	4020x2200x2050	4170x2200x2100
1810	1990	3020	3330	3400	4000	4800
PLC	PLC	PLC	PLC	PLC	PLC	PLC

ESG-2448TD	ESG-2460TD	ESG-2480TD	ESG-24120TD	ESG-3260TD	ESG-3280TD	ESG-32120TD
600x1200	600x1500	600x2000	600x3000	815x1525	815x2035	815x3035
1250	1450	1800	2100	1450	1800	2500
720	720	720	720	720	720	720
1260	1560	2060	3060	1525	2035	3035
610	610	610	610	610	815	815
1450/2100	1450/2100	1450/2100	1450/2100	1450/2100	1450/2100	1450/2100
400x50x127	400x50x127	400x50x127	400x50x127	400x60x127	400x60x127	400x60x127
5200x3500x2350	5800x3500x2350	6800x3500x2350	8800x3500x2350	5810x5050x2800	6810x5050x2800	8810x5050x2800
6500	7500	8500	10200	9500	10700	12500
PLC	PLC	PLC	PLC	PLC	PLC	PLC



ESG-2480CNC



ESG-1000

SZLIFIERKI PRECYZYJNE do wałków i otworów

Jainnher JHC Szlifierki bezkłowe

Jainnher JHU/JHA/JHP Szlifierki do wałków

Jainnher JHI Szlifierki do otworów

Model

Maksymalny prześwit (mm)

Maksymalna średnica szlifowania (mm)

Maksymalna długość szlifowania (mm)

Maksymalna waga szlifowanego detalu (kg)

Obroty wrzeciona (standard/opcja) (obr./min.)

Rozmiar ściernicy (mm)

Wymiary (mm)

Waga netto (kg)

Model

Zakres szlifowania średnic wew. ID (mm)

Maksymalna głębokość szlifowania (mm)

Maks. długość detalu do zamocowania (mm)

Prześwit nadłożem ID (mm)

Obroty wrzeciona (standard) (obr./min.)

Wymiary (mm)

Waga netto (kg)

Model

Standardowe średnice szlifowania ID (mm)

Opcjonalne średnice szlifowania ID (mm)

Maksymalne obroty wrzeciona (obr./min.)

Rozmiar ściernicy roboczej (mm)

Obroty tarczy prowadzącej (obr./min.)

Rozmiar ściernicy prowadzącej (mm)

Wymiary (mm)

Waga netto (kg)



POLTRA

JAINNHER®



JHU-2706H/NC	JHU-2710H/NC	JHU-2715H/NC	JHU-2720H/NC	JHU-3506H/NC	JHU-3510H/NC	JHU-3515H/NC
270	270	270	270	350	350	350
250	250	250	250	330	330	330
600	1000	1500	2000	600	1000	1500
70	130	130	130	70	130	130
1508/1603	1508/1603	1508/1603	1508/1603	1508/1603	1508/1603	1508/1603
400x25-50x152,4	400x25-50x152,4	400x25-50x152,4	400x25-50x152,4	400x25-50x152,4	400x25-50x152,4	400x25-50x152,4
2620x2090x1760	3250x2090x1760	4470x2090x1760	6040x2090x1760	2620x2090x1760	3250x2090x1760	4470x2090x1760
3150	4100	5150	5350	3350	4300	5350

JHI-150NC	JHI-3006NC	JHI-3012NC	JHI-150CNC	JHI-150BCNC
Ø6-150	Ø20-300	Ø20-300	Ø6-150	Ø6-150
150	300	300	150	150
200	600	1200	200	200
Ø500	Ø480	Ø480	Ø500	Ø500
10-1000	10-1000	10-1000	10-1000	10-1000
2900x1900x2100	3900x2200x1800	4400x2200x1800	2900x1900x2100	2900x1900x2100
2500	5000	6300	2500	3100

Seria JHC-12	Seria JHC-18	Seria JHC-20	Seria JHC-24
Ø1-25	Ø1-50	Ø1-50	Ø2-60
Ø25-40	Ø40-100	Ø40-100	Ø50-150
1900	1500	1350	1050
305x150x120	455x255x228,6	510x205x254	610x205x304,8
20-337	13-316	13-316	10-250
205x150x90	255x205x111,2	305x205x127	305x205x127
1800x1400x1400	2200x1300x1550	2400x1300x1550	2800x1500x1650
1600	2900	3200	6500



PRZECINARKI TAŚMOWE

Everising **H** kolumnowe, sterowanie NC

Sprawdź pozostałe modele
www.everising.com

Model
Zakres cięcia
Cięcie pakietów
Długość podawania
Rozmiar taśmy
Prędkość taśmy
Napięcie taśmy
Silniki
Powierzchnia zajmowana
Waga maszyny



POLTRA



	H-260HB	H-360HB	H-460HB
●	260 mm	360 mm	460 mm
■	300 x 260 mm	360 x 360 mm	460 x 460 mm
szerokość	145 do 190 mm	180 do 280 mm	195 do 310 mm
wysokość	30 do 130 mm	50 do 160 mm	120 do 230 mm
pojedyncze	400 mm	500 mm	500 mm
wielokrotne	400 x 9 razy	500 x 9 razy	500 x 9 razy
	3920 x 34 x 1,1 mm	4420 x 34 x 1,1 mm	5450 x 41 x 1,3 mm
	20 do 100 m/min.	20 do 100 m/min.	20 do 100 m/min.
	hydrauliczne	hydrauliczne	hydrauliczne
ostrza	3,7 kW	3,7 kW	5,5 kW
hydrauliki	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
chłodziwa	0,1 kW	0,1 kW	0,2 kW
	2170 x 2100 mm	2500 x 2200 mm	2820 x 2190 mm
	1750 kg	2310 kg	3030 kg



PRZECINARKI TARCZOWE

Everising **P** pełna automatyka

Sprawdź pozostałe modele

www.everising.com

Model
Zakres cięcia
Długość podawania
Rozmiar tarczy
Obroty
Napęd
Wymiary bez stołu podającego
Waga maszyny



POLTRA



	P-50ILA	P-75C/ILA	P-100C/ILA	P-150C/ILA	P-230ILA
●	ø8-50 mm	ø10-75 mm	ø15-100 mm	ø70-150 mm	ø70-230 mm
■	8x40 mm	10x54 mm	15x80 mm	70-105 mm	70-160 mm
pojedyncze	6 do 400 mm	8 do 600 mm	8 do 600 mm	10 do 700 mm	10 do 500 mm
wielokrotne	3 000 mm	3 000 mm	3 000 mm	3 000 mm	3 000 mm
	ø250 x T2.0 x 1.75t mm	ø285 x T2.0 x 1.75t mm	ø360 x T2.6 x 2.25t mm	ø460 x T2.7 x 2.25t mm	ø750 x T3.8 x 3.2t mm
	55 - 220 obr/min	50 - 200 obr/min	40 - 160 obr/min	30 - 125 obr/min	20 - 70 obr/min
	7,5 kW	7,5 kW	11 kW	15 kW	30 kW
	1 900 x 1 500 mm	2 700 x 1 900 mm	2 900 x 1 900 mm	3 100 x 2 100 mm	3 500 x 7 200 mm
	1 900 kg	3 200 kg	3 900 kg	4 900 kg	8 000 kg



**INDUSTRY
4.0**

Automatyczny system podawania detali

Viceloader



Najprostsza droga do automatyzacji

Wymiana detali w 35 s.

Pojemność do 90 gniazd

- Zintegrowane bariery z osłonami przesuwными
- Ramię Viceloader z interfejsem ładowania
- Panel sterowania CNC
- Elastyczny magazynek detali
- Trzy drzwi umożliwiające dostęp do wnętrza ze wszystkich stron

Wyciąg mgły olejowej

Niezebrana mgła płynu chłodzącego i oleju obróbkowego gromadzi się na maszynach, ścianach i sufitach, tworząc nieprzyjemne i wymagające intensywnej konserwacji środowisko pracy. Rozwiązaniem tego problemu jest zastosowanie wyciągów mgły olejowej, które usuwają submikronowe zanieczyszczenia.

- 3 modele o różnej wydajności umożliwiają optymalny dobór urządzenia
- Zwiększenie bezpieczeństwa pracy
- Podniesienie komfortu pracy w pobliżu obrabiarki
- Przystosowany do montażu na różnych maszynach
- Odzyskiwanie oleju



Separator oleju chłodziwa

Separator oleju chłodziwa to urządzenie służące do usuwania oleju, który gromadzi się w zbiorniku z chłodziwem. Olej zbierany jest z cieczy za pomocą specjalnej tarczy i odprowadzany do osobnego pojemnika.

- Regularne usuwanie oleju zwiększa żywotność czynnika chłodzącego i poprawia jego jakość
- Blokuje rozwój bakterii
- Zmniejsza koszty utylizacji
- Minimum konserwacji
- Łatwa instalacja
- Wydłuża żywotność narzędzi nawet o 20%
- Pozwala na utrzymanie czystości i higieny w środowisku pracy
- Pomaga dbać o środowisko



50% redukcji kosztów chłodziwa

15% ograniczenie pracy operatora

10% zwiększenie recyklingu



Poltra Sp. z o.o. 37-450 Stalowa Wola, ul. Władysława Grabskiego 42
tel. 15 840 21 00, e-mail: poltra@poltra.pl www.poltra.pl