

## Geometria frezów czołowych PDF

**PDF**

Frez czołowy PDF

**6**

Ostrza

**032**

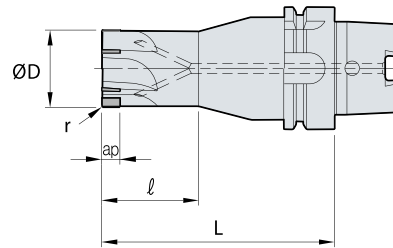
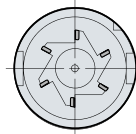
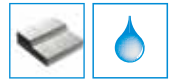
Średnica

**HSK63A**

Trzpień

## Frezy czołowe PDF

AA 90° | • AR : 0°  
• RR : 0°



(mm)

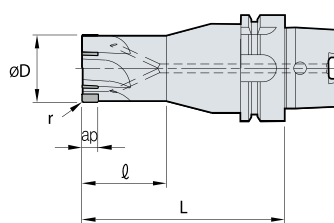
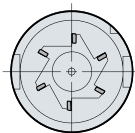
Oznaczenie	Gatunek	Gatunek		D	r	ap	l	L
		DP150	DP200					
<b>PDF</b> 4032-HSK50A	4			32	0.5	8	50	120
4040-HSK50A	4			40	0.5	8	50	120
4032-HSK63A	4			32	0.5	8	50	120
4040-HSK63A	4			40	0.5	8	50	120
4050-HSK63A	4			50	0.5	8	50	120
6063-HSK63A	6			63	0.5	12	-	100
6063-HSK100A	6			63	0.5	12	-	100

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

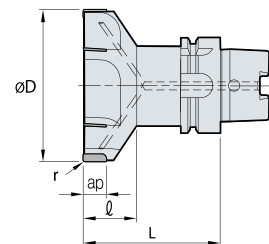
### ● Zalecane parametry obróbki

Materiał obrabiany	vc(m/min)	fz(mm/t)	ap(mm)
Sypy aluminium, miedzi	200~2,000	0.02~0.1	0.05~4.0

## Formularz zamówienia na specjalne frezy PDF



Rys. 1



Rys. 2

Oznaczenie	Rys	Ostrza	Dane (mm)					
			D	r	ap	l	L	Dane trzpienia
<b>PDF</b>								