

System oznaczeń



Właściwości

- ▶ Wysoka efektywność w obróbce głębokich otworów.
- ▶ Wysoka dokładność (tolerancja otworu: H7, Rmax: 7s).
- ▶ Stabilna jakość ze względu na unikatową krawędź tnącą oraz łysinę. Możliwość przeszlifowania.
- ▶ Istnieje możliwość recyklingu zużytych wiertel po wymianie płytki z węgla.
- ▶ Na zamówienie możliwość zmiany geometrii krawędzi skrawającej oraz specyfikacji głowiczki.
- ▶ Przy zamówieniu należy określić długość wiertła.

Zalecane parametry obróbki

Materiał obrabiany	Twardość (HB)	Prędkość skrawania vc(m/min)	Posuw, fn(mm/obr.)					
			~Ø4	~Ø6	~Ø10	~Ø14	~Ø24	Ø25~
Stal węglowa Stal stopowa	~150	100~150	0.005~0.015	0.010~0.025	0.015~0.035	0.020~0.050	0.030~0.070	0.040~0.080
	150~250	80~120	0.005~0.010	0.010~0.020	0.015~0.030	0.020~0.040	0.030~0.060	0.030~0.060
	250~350	50~100	0.005~0.010	0.005~0.010	0.010~0.020	0.015~0.030	0.020~0.040	0.020~0.040
	350~	~30	-	0.005~0.010	0.005~0.010	0.010~0.020	0.020~0.035	0.020~0.035
Stal nierdzewna	~250	50~80	0.005~0.015	0.010~0.020	0.010~0.020	0.010~0.030	0.020~0.035	0.020~0.040
	250~350	40~50	-	0.005~0.015	0.010~0.015	0.010~0.020	0.010~0.020	0.010~0.020
Żeliwo	~220	80~100	0.010~0.0120	0.020~0.040	0.030~0.050	0.040~0.080	0.080~0.120	0.100~0.150
	220~	40~80	0.005~0.010	0.005~0.015	0.010~0.020	0.015~0.030	0.020~0.050	0.025~0.070
Stopy aluminium	-	180~250	0.010~0.020	0.020~0.040	0.030~0.060	0.040~0.080	0.100~0.180	0.150~0.200
Stopy lekkie	-	120~200	0.005~0.010	0.010~0.020	0.020~0.025	0.020~0.030	0.030~0.040	0.040~0.060

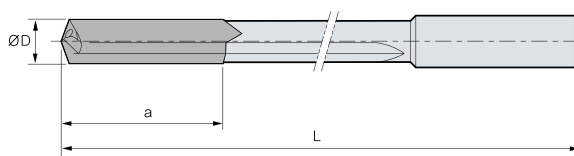
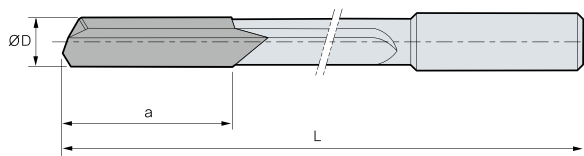
G Wiertła do długich otworów

KGDS/KGDT

Nowość



Oznaczenia	
.	Średnica
###	Długość
D\$\$	Postać zabieraka



Pojedynczy Lip type

Oznaczenie	Otwór obrabiany (ØD)	a
KGDS **.***-###/D\$\$	2.00~2.49	18
.*-###/D\$\$	2.50~2.99	18
.*-###/D\$\$	3.00~3.49	19
.*-###/D\$\$	3.50~3.99	19
.*-###/D\$\$	4.00~4.49	23
.*-###/D\$\$	4.50~4.99	23
.*-###/D\$\$	5.00~5.49	24
.*-###/D\$\$	5.50~5.99	26
.*-###/D\$\$	6.00~6.49	27
.*-###/D\$\$	6.50~6.99	28
.*-###/D\$\$	7.00~7.49	29
.*-###/D\$\$	7.50~7.99	30
.*-###/D\$\$	8.00~8.49	31
.*-###/D\$\$	8.50~8.99	31
.*-###/D\$\$	9.00~8.49	31
.*-###/D\$\$	9.50~9.99	31
.*-###/D\$\$	10.00~10.49	31
.*-###/D\$\$	10.50~10.99	32
.*-###/D\$\$	11.00~11.49	35
.*-###/D\$\$	11.50~11.99	35
.*-###/D\$\$	12.00~12.49	38
.*-###/D\$\$	12.50~12.99	38
.*-###/D\$\$	13.00~13.99	38
.*-###/D\$\$	14.00~14.99	38
.*-###/D\$\$	15.00~15.99	39
.*-###/D\$\$	16.00~16.99	39
.*-###/D\$\$	17.00~17.99	40
.*-###/D\$\$	18.00~18.99	41
.*-###/D\$\$	19.00~19.99	41
.*-###/D\$\$	20.00~20.99	44
.*-###/D\$\$	21.00~21.99	46
.*-###/D\$\$	22.00~22.99	49
.*-###/D\$\$	23.00~23.99	51
.*-###/D\$\$	24.00~24.99	52
.*-###/D\$\$	25.00~25.99	54
.*-###/D\$\$	26.00~26.99	54
.*-###/D\$\$	27.00~27.99	54
.*-###/D\$\$	28.00~28.99	54
.*-###/D\$\$	29.00~29.99	56
.*-###/D\$\$	30.00~30.99	59
.*-###/D\$\$	31.00~31.99	61
.*-###/D\$\$	32.00~32.99	61

Podwójny Lip type

Oznaczenie	Otwór obrabiany (ØD)	a
KGDT **.***-###/D\$\$	6.00~6.49	35
.*-###/D\$\$	6.50~6.99	35
.*-###/D\$\$	7.00~7.49	38
.*-###/D\$\$	7.50~7.99	38
.*-###/D\$\$	8.00~8.49	38
.*-###/D\$\$	8.50~8.99	38
.*-###/D\$\$	9.00~8.49	40
.*-###/D\$\$	9.50~9.99	40
.*-###/D\$\$	10.00~10.49	40
.*-###/D\$\$	10.50~10.99	40
.*-###/D\$\$	11.00~11.49	45
.*-###/D\$\$	11.50~11.99	45
.*-###/D\$\$	12.00~12.49	45
.*-###/D\$\$	12.50~12.99	48
.*-###/D\$\$	13.00~13.99	48
.*-###/D\$\$	14.00~14.99	48
.*-###/D\$\$	15.00~15.99	48
.*-###/D\$\$	16.00~16.99	50
.*-###/D\$\$	17.00~17.99	50
.*-###/D\$\$	18.00~18.99	50
.*-###/D\$\$	19.00~19.99	50
.*-###/D\$\$	20.00~20.99	55
.*-###/D\$\$	21.00~21.99	55
.*-###/D\$\$	22.00~22.99	55
.*-###/D\$\$	23.00~23.99	60
.*-###/D\$\$	24.00~24.99	60
.*-###/D\$\$	25.00~25.99	65
.*-###/D\$\$	26.00~26.50	65

Wiertła

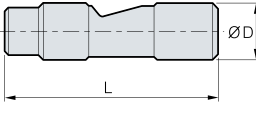
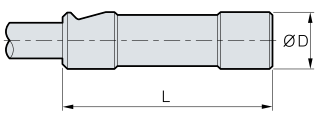
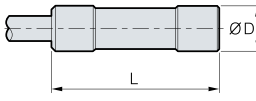

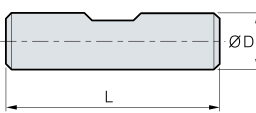
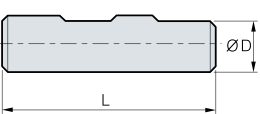
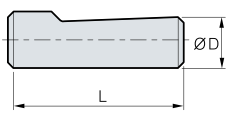
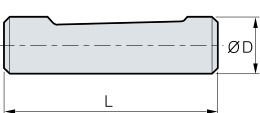
Wiertła składane

Wiertła monolityczne

Wiertła do długich otworów

Rozwiertaki

Zabieraki standardowe

Rodzaj	Kształt	Numer.	ØD×L		Węglik	
			ØD×L	Gwint	Z nakładką	Monolityczny
Środkowa część mocująca 15°		D01	10*40		●	●
		D02	16*45		●	
		D03	19.05*69.8		●	
		D04	25*70		●	
		D05	25.4*69.8		●	
Przednia część mocująca 15°		D06	16*50		●	
Środkowy docisk połączeniowy		D07	12.7*38.1		●	●
		D08	16*70			
		D09	19.05*69.8		●	
		D10	20*70			
Cylindryczny DIN1835A DIN6535HA		D11	4*28		●	●
		D12	6*36		●	●
		D13	10*40		●	●
		D14	16*48		●	●
		D15	20*50		●	
		D16	25*56		●	
Weldon DIN1835B		D17	10*40		●	●
		D18	12*45		●	●
		D19	16*48		●	●
		D20	20*50		●	●
Weldon DIN6535HB		D21	25*56		●	
		D22	32*60		●	
		D23	40*70			
Whistle Notch DIN1835E		D24	10*40		●	●
		D25	12*45		●	●
		D26	16*48		●	●
		D27	20*50		●	●
		D28	25*56		●	
		D29	32*60		●	
Whistle Notch DIN6535HE		D30	10*40		●	●
		D31	12*45		●	●
		D32	16*48		●	●
		D33	20*50		●	●

* Możliwe wykonanie na specjalne zamówienia. Przy zamówieniu należy podać informację odnośnie wymiarów i kształtu.