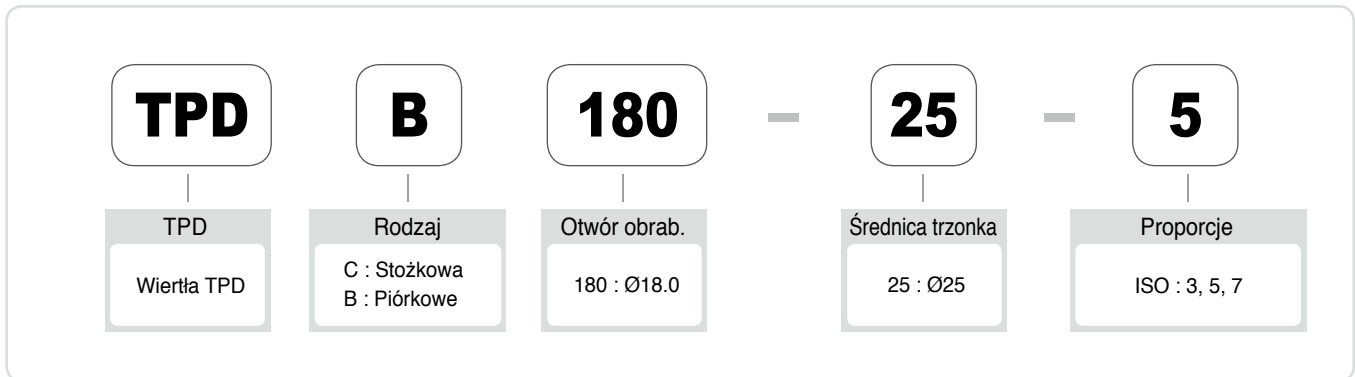
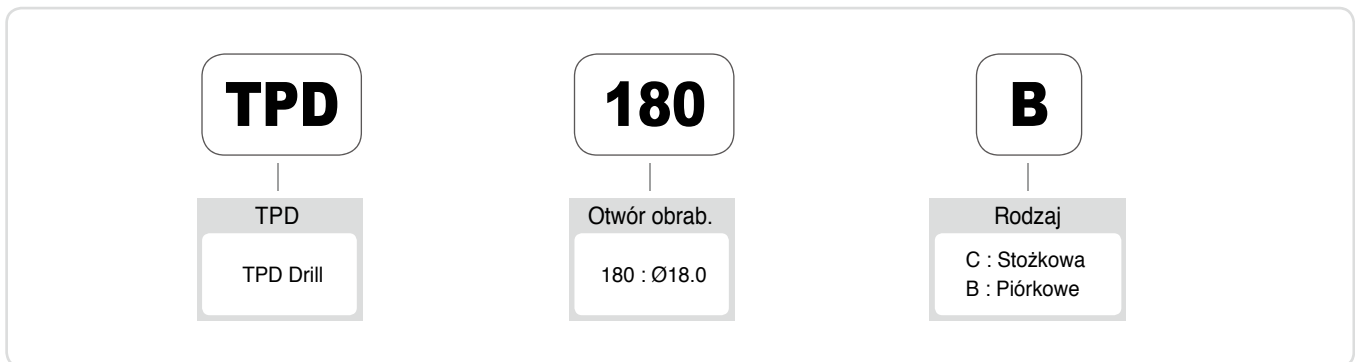


System oznaczeń TPD

System oznaczeń dla opravek



System oznaczeń dla płytek



Właściwości

- ▶ Doskonała żywotność narzędzia, mniejsza siła skrawająca, odpowiedni kształt przystosowany do wiercenia w czystym materiale.
- ▶ Zwiększona żywotność narzędzia oraz dobre parametry dzięki stabilnemu mocowaniu firmy Korloy oraz mocnemu sztywnemu systemowi.
- ▶ Wysoka produktywność przy obróbce z dużą prędkością i posuwem.
- ▶ Możemy dostarczyć średnice od $\varnothing 12$ do $\varnothing 32$, przy współczynnika L/D do 7 razy.

Właściwości płytki

● **Stożkowe**

② Łatwa wymiana płytki ③ Dokładne mocowanie

① Sztywność ④ Płytko stożkowa

⑤ Sztywna oprawka

● **Piórkowe**

③ Mała siła skrawania

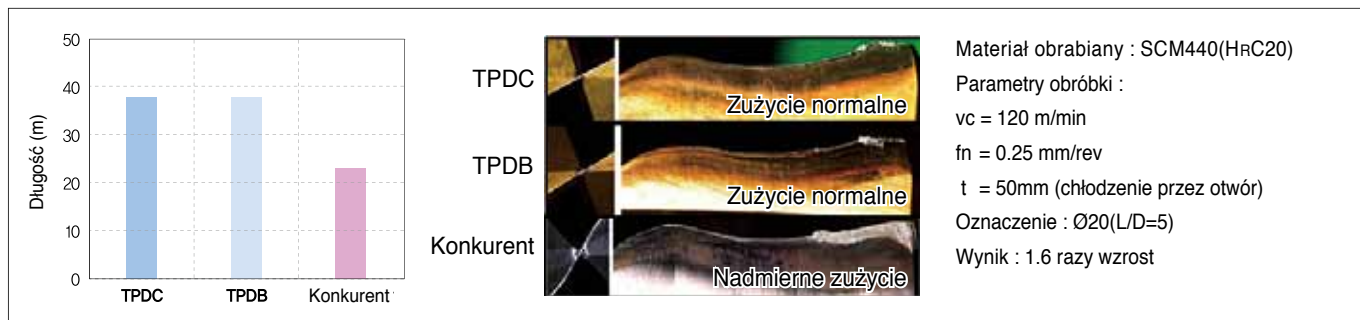
① Automatyczne centrowanie

② Śruba boczna systemu mocowania ④ Wysoka sztywność

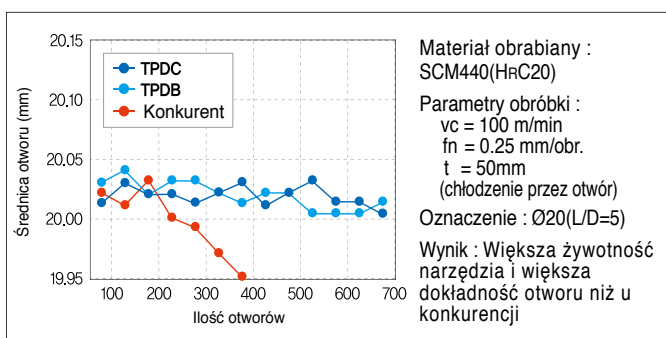
1. Doskonała tolerancja i sztywność.
2. Dostępne do obróbki szybkościowej z dużym posuwem.
3. Idealna kombinacja małej siły skrawania, geometrii oraz specjalnego typu płytki z możliwością stosowania do niemal wszystkich materiałów.
4. Wysoka sztywność chwytu

Wydajność obróbki

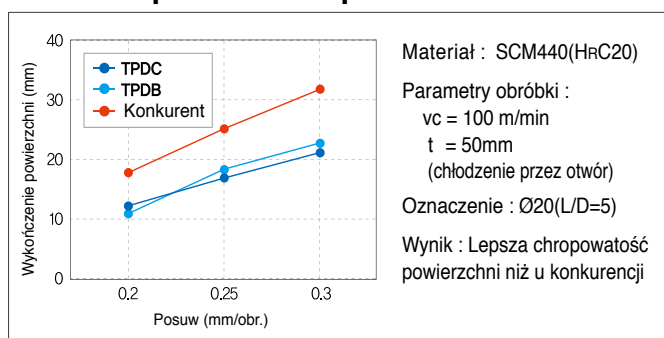
Żywotność narzędzi



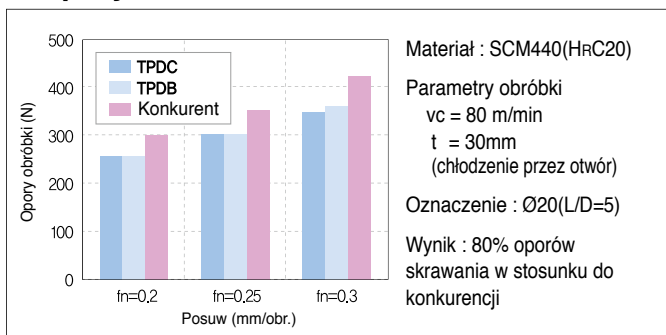
Dokładność obróbki



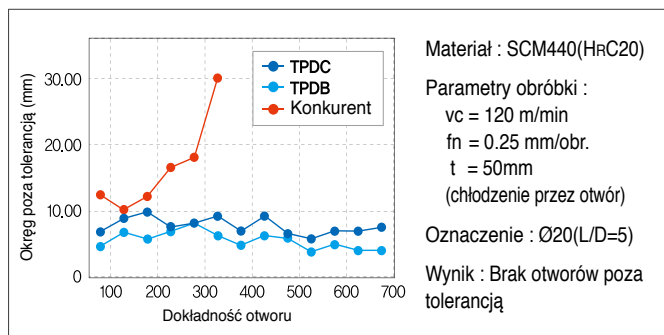
Jakość powierzchni po obróbce



Opory skrawania



Dokładność mocowania

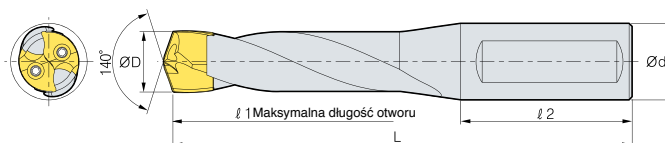


Zalecane parametry obróbki

Średnica otworu (Ø) (mm)	Parametry	Stal miękka (~HB250)	Stal zwykła (HB250~320)	Stal hartowana (HrC45)	Stal nierdzewna (~HB200)	Żeliwo
~ Ø16	vc(m/min)	80 ~ 120	80 ~ 110	50 ~ 80	50 ~ 80	50 ~ 80
	fn(mm/obr.)	0.15 ~ 0.3	0.15 ~ 0.3	0.1 ~ 0.2	0.1 ~ 0.2	0.15 ~ 0.3
~ Ø20	vc(m/min)	80 ~ 120	80 ~ 110	60 ~ 90	60 ~ 90	50 ~ 90
	fn(mm/obr.)	0.15 ~ 0.35	0.15 ~ 0.35	0.15 ~ 0.25	0.15 ~ 0.25	0.15 ~ 0.35
~ Ø32	vc(m/min)	80 ~ 130	80 ~ 130	60 ~ 90	60 ~ 90	60 ~ 100
	fn(mm/obr.)	0.2 ~ 0.4	0.2 ~ 0.35	0.15 ~ 0.25	0.2 ~ 0.4	0.2 ~ 0.4

1. Zmniejszyć prędkość i posuw o 15-20% w przypadku większych niż 5 x D.
2. Zmniejszyć wielkość posuwu do 0.1-0.15mm/obrót w przypadku skrawania przerywanego.
3. Zmniejszyć posuw o 15-20% w przypadku obróbki na pochyleniu. (Kąt pochylenia nie powinien przekraczać 8°).
4. W przypadku wiercenia pakietów, materiał obrabiany musi ściśle przylegać do siebie aby nie było pustych miejsc.


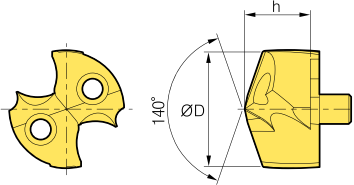
Stożkowe



øD	3D				5D				7D				ød	l ₂	Płytką	Śruba	Klucz
	Oznaczenie	Stan	L	l ₁	Oznaczenie	Stan	L	l ₁	Oznaczenie	Stan	L	l ₁					
Ø12	TPDC 120-16-3	○	102	45	TPDC 120-16-5	○	126	69	TPDC 120-16-7	○	150	93	16	48	TPD120C	BTC02208	TW06S
Ø13	130-16-3	○	107	50	130-16-5	○	133	76	130-16-7	○	159	102	16	48	TPD130C	BTC02208	TW06S
Ø14	140-16-3	○	111	53	140-16-5	○	139	81	140-16-7	○	167	109	16	48	TPD140C	BTC02208	TW06S
Ø15	150-20-3	○	118	57	150-20-5	○	148	87	170-20-7	○	178	117	20	50	TPD150C	BTC02208	TW06S
Ø16	160-20-3	○	122	61	160-20-5	○	154	93	160-20-7	○	186	125	20	50	TPD160C	BTC02510	TW07S
Ø17	170-20-3	○	127	65	170-20-5	○	161	99	170-20-7	○	195	133	20	50	TPD170C	BTC02510	TW07S
Ø18	180-25-3	○	137	69	180-25-5	○	173	105	180-25-7	○	209	141	25	56	TPD180C	BTC0311	TW09S
Ø19	190-25-3	○	142	72	190-25-5	○	180	110	190-25-7	○	218	148	25	56	TPD190C	BTC0311	TW09S
Ø20	200-25-3	○	146	76	200-25-5	○	186	116	200-25-7	○	226	156	25	56	TPD200C	BTC0311	TW09S
Ø21	210-25-3	○	151	80	210-25-5	○	193	122	210-25-7	○	235	164	25	56	TPD210C	BTC0311	TW09S
Ø22	220-25-3	○	155	84	220-25-5	○	199	128	220-25-7	○	243	172	25	56	TPD220C	BTC03512	TW15S
Ø23	230-25-3	○	160	88	230-25-5	○	206	134	230-25-7	○	252	180	25	56	TPD230C	BTC03512	TW15S
Ø24	240-32-3	○	168	91	240-32-5	○	216	139	240-32-7	○	264	187	32	60	TPD240C	BTC03512	TW15S
Ø25	250-32-3	○	173	95	250-32-5	○	223	145	270-32-7	○	273	195	32	60	TPD250C	BTC03512	TW15S
Ø26	260-32-3	○	177	99	260-32-5	○	229	151	260-32-7	○	281	203	32	60	TPD260C	BTC0413	TW15S
Ø27	270-32-3	○	182	103	270-32-5	○	236	157	270-32-7	○	290	211	32	60	TPD270C	BTC0413	TW15S
Ø28	280-32-3	○	186	107	280-32-5	○	242	163	280-32-7	○	298	219	32	60	TPD280C	BTC0516	TW20S
Ø29	290-32-3	○	191	110	290-32-5	○	249	168	290-32-7	○	307	226	32	60	TPD290C	BTC0516	TW20S
Ø30	300-32-3	○	195	114	300-32-5	○	255	174	300-32-7	○	315	234	32	60	TPD200C	BTC0516	TW20S
Ø31	310-32-3	○	200	118	310-32-5	○	262	180	310-32-7	○	324	242	32	60	TPD310C	BTC0516	TW20S
Ø32	320-32-3	○	204	122	320-32-5	○	268	186	320-32-7	○	332	250	32	60	TPD320C	BTC0516	TW20S

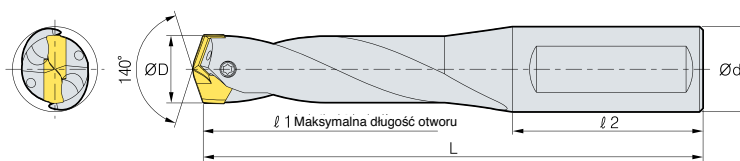
● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Płytką stożkowa

Kształt	Oznaczenie	Stan	øD	h	Rysunek
	TPD120C	○	Ø12	8	
	TPD130C	○	Ø13	8.5	
	TPD140C	○	Ø14	9	
	TPD150C	○	Ø15	9.5	
	TPD160C	○	Ø16	10	
	TPD170C	○	Ø17	10.5	
	TPD180C	○	Ø18	11	
	TPD190C	○	Ø19	11.5	
	TPD200C	○	Ø20	12	
	TPD210C	○	Ø21	12.5	
	TPD220C	○	Ø22	13	
	TPD230C	○	Ø23	13.5	
	TPD240C	○	Ø24	14	
	TPD250C	○	Ø25	14.5	
	TPD260C	○	Ø26	15	
	TPD270C	○	Ø27	15.5	
	TPD280C	○	Ø28	16	
	TPD290C	○	Ø29	16.5	
	TPD200C	○	Ø30	17	
	TPD310C	○	Ø31	17.5	
TPD320C	○	Ø32	18		

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie


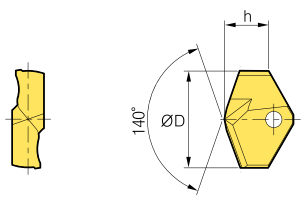
Piórkowe



ØD	3D				5D				Ød	l2	Płytki	Śruba	Klucz
	Oznaczenie	Stan	L	l1	Oznaczenie	Stan	L	l1					
Ø12	TPDB 120-16-3	○	102	45	TPDB 120-16-5	○	126	69	16	48	TPD120B	FTNB02511	TW07S
Ø13	130-16-3	○	107	50	130-16-5	○	133	76	16	48	TPD130B	FTNB02512	TW07S
Ø14	140-16-3	○	111	53	140-16-5	○	139	81	16	48	TPD140B	FTNB02512	TW07S
Ø15	150-20-3	○	118	57	150-20-5	○	148	87	20	50	TPD150B	FTNB02514	TW07S
Ø16	160-20-3	○	122	61	160-20-5	○	154	93	20	50	TPD160B	FTNB02514	TW07S
Ø17	170-20-3	○	127	65	170-20-5	○	161	99	20	50	TPD170B	FTNB02514	TW07S
Ø18	180-25-3	○	137	69	180-25-5	○	173	105	25	56	TPD180B	FTNB0316	TW09S
Ø19	190-25-3	○	142	72	190-25-5	○	180	110	25	56	TPD190B	FTNB0316	TW09S
Ø20	200-25-3	○	146	76	200-25-5	○	186	116	25	56	TPD200B	FTNB0318	TW09S
Ø21	210-25-3	○	151	80	210-25-5	○	193	122	25	56	TPD210B	FTNB0318	TW09S
Ø22	220-25-3	○	155	84	220-25-5	○	199	128	25	56	TPD220B	FTNB0320	TW09S
Ø23	230-25-3	○	160	88	230-25-5	○	206	134	25	56	TPD230B	FTNB0320	TW09S
Ø24	240-32-3	○	168	91	240-32-5	○	216	139	32	60	TPD240B	FTNB03522	TW15S
Ø25	250-32-3	○	173	95	250-32-5	○	223	145	32	60	TPD250B	FTNB03522	TW15S
Ø26	260-32-3	○	177	99	260-32-5	○	229	151	32	60	TPD260B	FTNB03524	TW15S
Ø27	270-32-3	○	182	103	270-32-5	○	236	157	32	60	TPD270B	FTNB03524	TW15S
Ø28	280-32-3	○	186	107	280-32-5	○	242	163	32	60	TPD280B	FTNB0426	TW15S
Ø29	290-32-3	○	191	110	290-32-5	○	249	168	32	60	TPD290B	FTNB0426	TW15S
Ø30	300-32-3	○	195	114	300-32-5	○	255	174	32	60	TPD200B	FTNB0528	TW20S
Ø31	310-32-3	○	200	118	310-32-5	○	262	180	32	60	TPD310B	FTNB0528	TW20S
Ø32	320-32-3	○	204	122	320-32-5	○	268	186	32	60	TPD320B	FTNB0528	TW20S

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Płytki piórkowe

Kształt	Oznaczenie	Stan	ØD	h	Rysunek
	TPD120B	○	Ø12	8	
	TPD130B	○	Ø13	8.5	
	TPD140B	○	Ø14	9	
	TPD150B	○	Ø15	9.5	
	TPD160B	○	Ø16	10	
	TPD170B	○	Ø17	10.5	
	TPD180B	○	Ø18	11	
	TPD190B	○	Ø19	11.5	
	TPD200B	○	Ø20	12	
	TPD210B	○	Ø21	12.5	
	TPD220B	○	Ø22	13	
	TPD230B	○	Ø23	13.5	
	TPD240B	○	Ø24	14	
	TPD250B	○	Ø25	14.5	
	TPD260B	○	Ø26	15	
	TPD270B	○	Ø27	15.5	
	TPD280B	○	Ø28	16	
	TPD290B	○	Ø29	16.5	
	TPD200B	○	Ø30	17	
	TPD310B	○	Ø31	17.5	
TPD320B	○	Ø32	18		

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie