

Wierła PCD

Właściwości

- ▶ Wykonywanie otworu z dużą dokładnością w stopach aluminium.
- ▶ Średnica wiercenia: Klasa IT7~8.
- ▶ Zalecane w przypadku dużej dokładności oraz maszyny z szybkim wrzecionem.

System oznaczeń

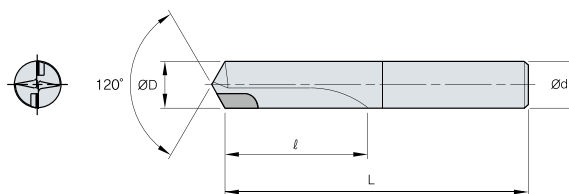


Zalecane parametry obróbki

Materiał obrabiany	vc(m/min)	fn(mm/obr.)
Stopy aluminium	50~250	D≤Ø8:0.05~0.2 D≥Ø8:0.1~0.4

PDD

Nowość



(mm)

Oznaczenie	Stan	ØD	ød	l	L	
	DP200					
PDD	0500		5.0	5.0	30	80
	0550		5.5	5.5	30	80
	0600		6.0	6.0	30	80
	0650		6.5	6.5	40	95
	0700		7.0	7.0	40	95
	0750		7.5	7.5	45	100
	0800		8.0	8.0	45	100
	0850		8.5	8.5	50	110
	0900		9.0	9.0	50	110
	0950		9.5	9.5	55	115
	1000		10.0	10.0	55	115
	1050		10.5	10.5	60	120
	1100		11.0	11.0	60	120
	1150		11.5	11.5	65	125
	1200		12.0	12.0	65	125

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie