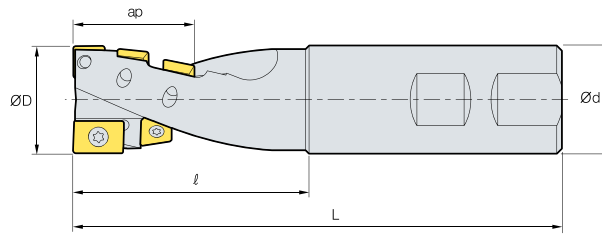
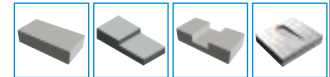


THE

AA 90°

• AR : 5° , 10°
• RR : -5°



(mm)

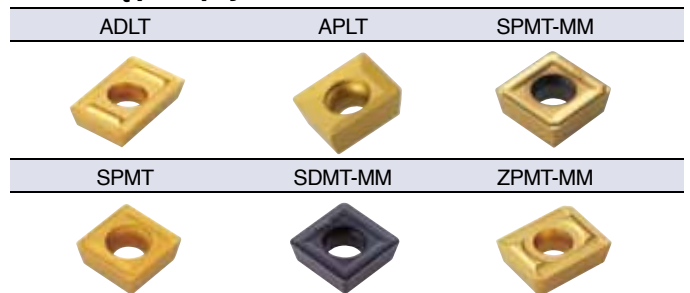
Oznaczenie	Stan		D	d	l	L	Dostępne płytki		ap	Liczba rowków	kg
	R	L					Lower cutting edge	External cutting edge			
THE	25R	●	25	25	55	120	APLT070304R 1z	SPMT060304 4z	25	2	0.4
	32R	●	32	32	70	145	ADLT150308R 1z	SDMT090308-MM 5z	40	2	0.5
	40R	●	40	42	88	175	ZPMT1504PPSR-MM 1z	SPMT120408-MM 5z	54	2	1.3
	50R	●	50	42	85	175	ZPMT1504PPSR-MM 2z	SPMT120408-MM 10z	54	4	1.4

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Części

	Śruba	Klucz	
THE 25R	ETNA02506	TW07P	-
32R	ETNA0408	-	TW15S
40R	ETNA0511	-	TW20S
50R	ETNA0511	-	TW20S

● Dostępne płytki



● Zalecane parametry obróbki

• Frezowanie rowków

Materiał obrab.	Parametry obróbki		Gatunek
	vc(m/min)	fz(mm/t)	
P	60~120	0.06~0.2	NCM325
M	50 ~ 120	0.06~0.15	NCM325
K	60~120	0.1~0.2	NCM325

• Frezowanie boczne

Materiał obrab.	Parametry obróbki		Gatunek
	vc(m/min)	fz(mm/t)	
P	100 ~180	0.1 ~ 0.35	NCM325
M	80 ~ 180	0.1 ~ 0.3	NCM325
K	80 ~150	0.15~ 0.35	NCM325

👉 Dostępne płytki patrz strony : E04, E05, E13, E18, E24

Oznaczenie	Pokrywane						Cermetal			Niepokr.		Strona				
	NCM325	NCM335	NC5330	PC5300	PC3545	PC9530	PC6510	PC215K	PD2000	CN20	CN30		H01	G10	ST30A	ST20
SPMT060304	●			●												E04
SDMT090308-MM				○	○											E05
SPMT120408-MM				●												E13
APLT070304R	●															E18
ADLT150308R	●															E24
ZPMT1504PPSR-MM				●												

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie