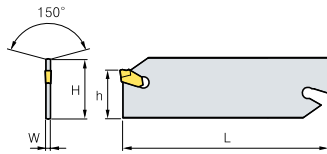


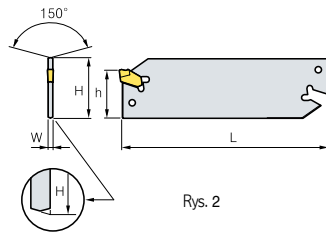
SPB/SPB-S (Oprawka)



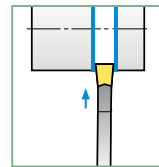
SP



Rys. 1





Rys. 2



• Oprawka typu R

(mm)

| Oznaczenie | Stan | H | W | L | h | Płytki | Klucz | | Rys. |
|------------|------|----|-----|-----|----|---------------|---|---|------|
| | | | | | | |  |  | |
| SPB | | | | | | | | | |
| 226 | ● | 26 | 1.6 | 110 | 21 | SP200, 200R/L | SW50L | - | 1 |
| 326 | ● | 26 | 2.4 | 110 | 21 | SP300, 300R/L | | | |
| 426 | ● | 26 | 3.2 | 110 | 21 | SP400, 400R/L | | | |
| 526 | ● | 26 | 4.0 | 110 | 21 | SP500, 500R/L | | | |
| 626 | ● | 26 | 5.2 | 110 | 21 | SP600, 600R/L | | | |
| 232 | ● | 32 | 1.6 | 150 | 25 | SP200, 200R/L | | | |
| 332 | ● | 32 | 2.4 | 150 | 25 | SP300, 300R/L | | | |
| 432 | ● | 32 | 3.2 | 150 | 25 | SP400, 400R/L | | | |
| 532 | ● | 32 | 4.0 | 150 | 25 | SP500, 500R/L | | | |
| 632 | ● | 32 | 5.2 | 150 | 25 | SP600, 600R/L | | | |
| SPB | | | | | | | | | |
| 226-S | ● | 26 | 1.6 | 110 | 21 | SP200, 200R/L | - | SW15S | 2 |
| 326-S | ● | 26 | 2.4 | 110 | 21 | SP300, 300R/L | | | |
| 426-S | ● | 26 | 3.2 | 110 | 21 | SP400, 400R/L | | | |
| 526-S | ● | 26 | 4.0 | 110 | 21 | SP500, 500R/L | | | |
| 626-S | ● | 26 | 5.2 | 110 | 21 | SP600, 600R/L | | | |
| 232-S | ● | 32 | 1.6 | 150 | 25 | SP200, 200R/L | | | |
| 332-S | ● | 32 | 2.4 | 150 | 25 | SP300, 300R/L | | | |
| 432-S | ● | 32 | 3.2 | 150 | 25 | SP400, 400R/L | | | |
| 532-S | ● | 32 | 4.0 | 150 | 25 | SP500, 500R/L | | | |
| 632-S | ● | 32 | 5.2 | 150 | 25 | SP600, 600R/L | | | |

• Odpowiednie płytki, patrz strona C25

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

SPH/SPH-S (Oprawka)



SP

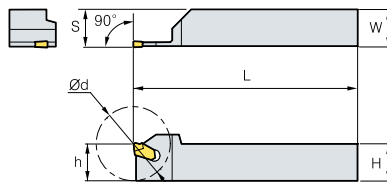


Fig. 1

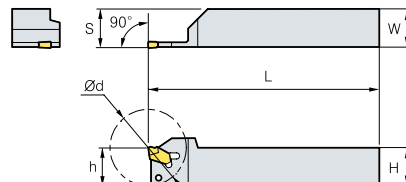
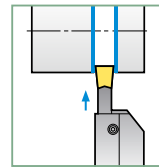




Fig. 2



• Oprawka typu R

(mm)

| Oznaczenie | Stan | | H=(h) | W | L | ød | S | Płytki | Klucz | | Rys. |
|------------|------|---|-------|----|-----|----|------|---------------|---|---|------|
| | R | L | | | | | | |  |  | |
| SPH | | | | | | | | | | | |
| 316R/L | | | 16 | 16 | 100 | 32 | 16.3 | SP300, 300R/L | SW50L | - | 1 |
| 320R/L | ● | ● | 20 | 20 | 120 | 40 | 20.3 | SP300, 300R/L | | | |
| 420R/L | ● | | 20 | 20 | 120 | 50 | 20.4 | SP400, 400R/L | | | |
| 520R/L | | | 20 | 20 | 120 | 60 | 20.5 | SP500, 500R/L | | | |
| 325R/L | ● | | 25 | 25 | 150 | 50 | 25.3 | SP300, 300R/L | | | |
| 425R/L | ● | ● | 25 | 25 | 150 | 60 | 25.4 | SP400, 400R/L | | | |
| 525R/L | ● | | 25 | 25 | 150 | 70 | 25.5 | SP500, 500R/L | | | |
| SPH | | | | | | | | | | | |
| 316R/L-S | ● | | 16 | 16 | 100 | 32 | 16.3 | SP300, 300R/L | - | SW15S | 2 |
| 320R/L-S | ● | | 20 | 20 | 120 | 40 | 20.3 | SP300, 300R/L | | | |
| 420R/L-S | ● | | 20 | 20 | 120 | 50 | 20.4 | SP400, 400R/L | | | |
| 520R/L-S | | | 20 | 20 | 120 | 60 | 20.5 | SP500, 500R/L | | | |
| 325R/L-S | ● | | 25 | 25 | 150 | 50 | 25.3 | SP300, 300R/L | | | |
| 425R/L-S | ● | | 25 | 25 | 150 | 60 | 25.4 | SP400, 400R/L | | | |
| 525R/L-S | ● | | 25 | 25 | 150 | 70 | 25.5 | SP500, 500R/L | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

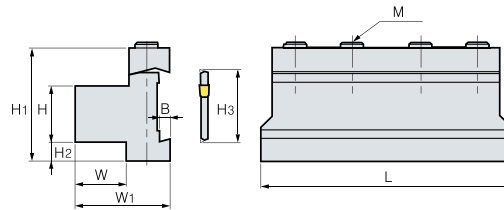
• Odpowiednie płytki, patrz strony B16, B18

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

SMBB (Blok)



SPB□□□(-S)



• Oprawka typu R

(mm)

| Oznaczenie | Stan | H | W | H3 | L | H1 | H2 | W1 | B | M | Ostrza | Klucz |
|------------------|------|----|----|----|-----|----|----|----|-----|------|------------|-------|
| SMBB 1626 | | 16 | 12 | 26 | 86 | 43 | 13 | 30 | 5.3 | 3-M6 | SPB□□□(-S) | HW50L |
| 2026 | ● | 20 | 19 | 26 | 86 | 43 | 9 | 38 | 5.3 | 3-M6 | | |
| 2032 | ● | 20 | 19 | 32 | 100 | 50 | 13 | 38 | 5.3 | 4-M6 | | |
| 2526 | ● | 25 | 23 | 26 | 86 | 43 | 4 | 42 | 5.3 | 4-M6 | | |
| 2532 | ● | 25 | 23 | 32 | 110 | 50 | 8 | 42 | 5.3 | 4-M6 | | |
| 3232 | ● | 32 | 30 | 32 | 110 | 54 | 5 | 48 | 5.3 | 4-M6 | | |

• Odpowiednie płytki, patrz strona C25

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Dostępne płytki

(mm)

| Zastosowanie | Wygląd | Oznaczenie | Pokrywane | | | | | | | | | | W | l | r | Kształt | | |
|--------------|--------|---------------|-----------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-----|------|------|---------|------------|------------|
| | | | NC3120 | NC3030 | NCM325 | NC5330 | PC3500 | NC500H | PC8110 | PC5300 | PC9030 | PC6510 | | | | | ST30A | |
| | | SP 200 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | 2.2 | 9.3 | 0.2 | Typu R | |
| | | 200R | | ● | | | | | | | | | | 2.2 | 9.3 | 0.2 | | |
| | | 200L | | | | | | | | | | | | 2.2 | 9.3 | 0.2 | | |
| | | 300 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | 3.1 | 11.3 | 0.2 | Typu R |
| | | 300R | ● | ● | ● | | | | | | | | | 3.1 | 11.3 | 0.2 | | |
| | | 300L | ● | ● | | | | | | | | | | 3.1 | 11.3 | 0.2 | | |
| | | 300H | | ● | | | | | | | | | | | 3.1 | 11.4 | 0.2 | Typu R |
| | | 400 | ● | ● | ● | ● | | | | | | | | | 4.1 | 11.3 | 0.25 | |
| | | 400R | | ● | | | | | | | | | | | 4.1 | 11.3 | 0.25 | |
| | | 400L | | ● | | | | | | | | | | | 4.1 | 11.3 | 0.25 | Typu R |
| | | 400H | | ● | | | | | | | | | | | 4.1 | 11.4 | 0.25 | |
| | | 500 | ● | ● | ● | ● | | ● | ● | | | ● | | | 5.1 | 11.4 | 0.3 | |
| | | 500R | | | | | | | | | | | | | 5.1 | 11.4 | 0.3 | Typu R |
| | | 500L | | | | | | | | | | | | | 5.1 | 11.4 | 0.3 | |
| | | 600 | | ● | | ● | | | | | | ● | | | 6.4 | 11.4 | 0.35 | |
| 600R | | | | | | | | | | | | | 6.4 | 11.4 | 0.35 | | | |
| 600L | | | | | | | | | | | | | 6.4 | 11.4 | 0.35 | | | |

• Odpowiednie płytki, patrz strony C 24, C25

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Właściwości narzędzi Multi parting

- ▶ Dostępne dla różnych obrabianych elementów.
- ▶ Stal stopowa, żeliwo, stal nierdzewna, itd.
- ▶ Zwiększona żywotność narzędzia skrawającego ze względu na specjalnie opracowany kąt natarcia.
- ▶ Zastosowano minimalny promień wierzchołka R aby pozbyć się zadziorów.
- ▶ Uporządkowanie różnych kątów natarcia celem najlepszej obróbki.
- ▶ Możliwość uzyskania wąskiego wióra ze względu na specjalnie opracowany łamacz wiór oraz krawędź skrawającą.

● Zalecane parametry obróbki

| Materiał | CVD | | | | | PVD | | | | | Niepokr. | Szerokość skrawania (mm) | | | | |
|--------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----------|--------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | NC3120 | NC3030 | NCM325 | NC5330 | NC500H | PC230 | PC8110 | PC5300 | PC3500 | PC6510 | | ST30A | 2 | 3 | 4 | 5 |
| SM C | 80~180 | | | 80~180 | | 80~180 | | | | | | 0.02~0.15 | 0.03~0.2 | 0.08~0.3 | 0.10~0.4 | 0.12~0.5 |
| SCM | 70~150 | 70~150 | 70~150 | 70~150 | 70~150 | 70~150 | | | | 70~150 | | " | " | " | " | " |
| GC/GCD | | | | 50~100 | | | | | | 50~100 | 50~100 | 0.05~0.12 | 0.1~0.25 | 0.1~0.30 | 0.1~0.35 | 0.1~0.40 |
| STS | | | 50~120 | 50~120 | | | 50~120 | 60~140 | | | | 0.02~0.1 | 0.03~0.15 | 0.08~0.25 | 0.1~0.35 | 0.12~0.40 |
| Metale nieżelazne (AL, Miedź) | | | | | | | | | | | 200~450 | 0.05~0.1 | 0.05~0.2 | 0.05~0.25 | 0.05~0.30 | 0.05~0.35 |