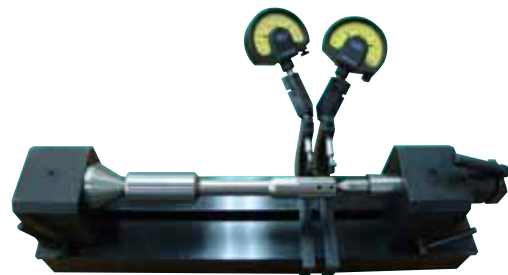


Rozwiertaki składane

Właściwości

- Przystosowane do masowej produkcji i dużych osiągnięć.
- Wykorzystuje pokrycie PCD lub płytkę pokrytą do obróbki szybkościowej.
- Doskonała, wysoka dokładność oraz możliwość nastawiania średnicy.
- Precyzyjny uchwyt (hydrauliczny, z wirującym trzpieniem).
- Wykorzystanie układu wewnętrznego chłodzenia do odprowadzania wiórów.
- Użycie odpowiedniego uchwytu i płytki.
- Do ustawiania płytki należy użyć przyrządu ustawczego (KIRSD-210).

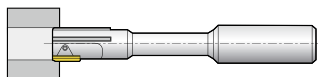
Przyrząd ustawczy do płytek (KIRSD-210)



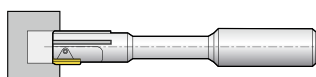
Ta pozycja nie jest standardowa

Zastosowana metoda

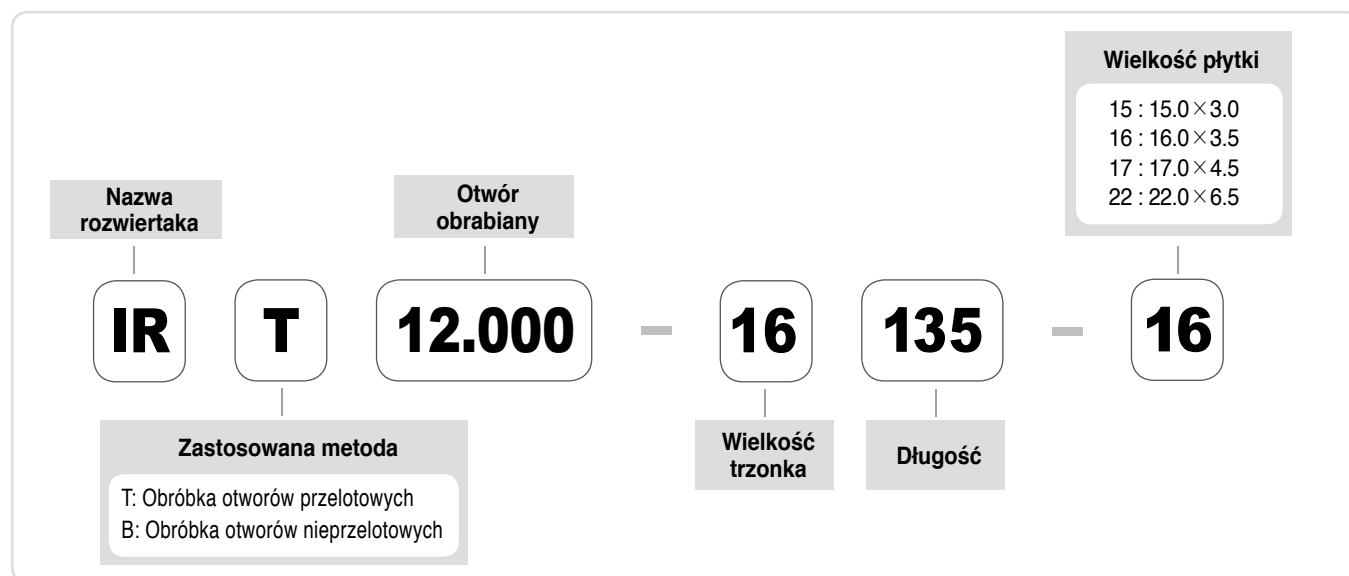
• Obróbka otworów przelotowych



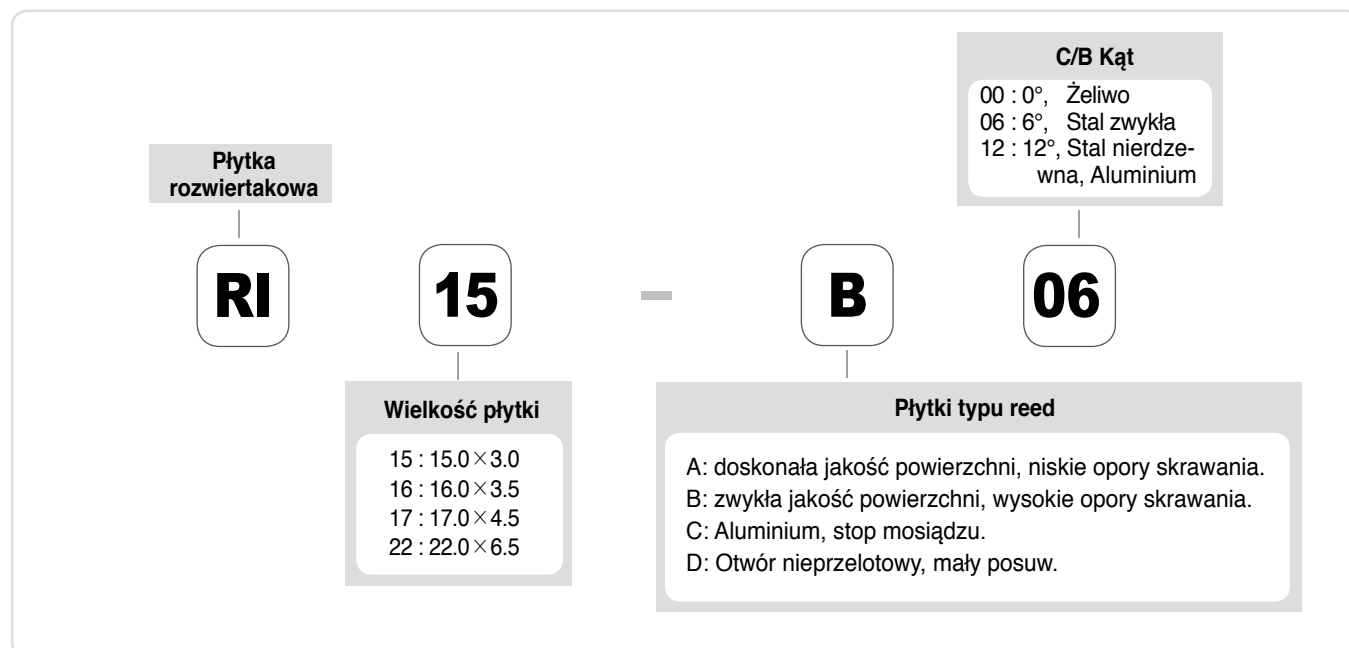
• Obróbka otworów nieprzelotowych



System oznaczeń

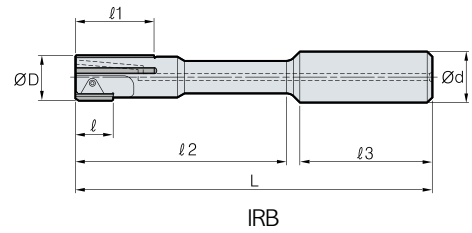
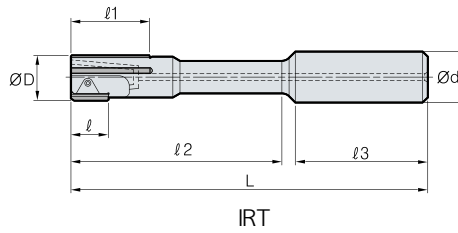


System oznaczeń płytek



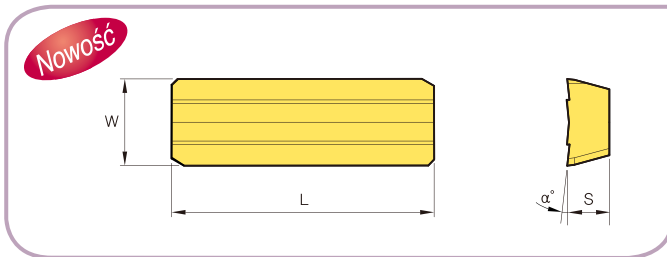
IRT (Otwory przelotowe) / IRB (Otwory nieprzelotowe)

Nowość



Oznaczenia	øD	l	l ₁	l ₂	l ₃	L	ød	Część Płytki	Docisk	Klin regulacyjny	Śruba docisku	Śruba klina	Klucz docisku	Klucz klina
IRT 10.000-16125-15	10	15	30	75	45	125	16	RI 15	CV 15	AW2430				
(IRB) 11.000-16125-15	11	16	30	85	45	135	16	RI 16	CV 16	AW2435	DHA0308	HSO306	HW15L	HW15L
12.000-16135-16	12													
13.000-16135-16	13													
14.000-16135-16	14													
15.000-16135-16	15													
16.000-20155-16	16													
17.000-20155-16	17													
18.000-20155-17	18	17	30	110	56	165	25	RI 17	CV 17	AW3240	DHA0409	HSO406	HW20L	HW20L
19.000-20155-17	19													
20.000-25165-17	20													
21.000-25165-17	21													
22.000-25165-17	22													
23.000-25165-17	23													
24.000-25165-17	24													
25.000-25165-17	25													
26.000-25165-17	26													
27.000-25165-17	27													
28.000-32165-22	28	22	30	110	56	165	32	RI 22	CV 22	AW3260				
29.000-32165-22	29													
30.000-32165-22	30													
31.000-32165-22	31													

● Płytki I-reamer



● Kąt C/B płytki

	00	06	12
Kształt	0°	6°	12°
Materiał	Żeliwo	Ogólny	Stal nierdzewna Aluminium

● Płytki typu reed

Oznaczenie	Gatunek			Kształt			Typu Reed	Kąt natarcia (α°)
	Węgiel	TiAN	TiN	L	W	S		
RI 15-A06			○	15	3.0	1.5	A	6°
RI 15-A12	○							12°
RI 15-B06		○	○				B	6°
RI 15-B12		○		12°				
RI 16-A06			○	16	3.5	1.5	A	6°
RI 16-A12	○							12°
RI 16-B06		○	○				B	6°
RI 16-B12		○		12°				
RI 18-A06			○	17	4.5	2.0	A	6°
RI 18-A12	○							12°
RI 18-B06		○	○				B	6°
RI 18-B12		○		12°				
RI 22-A06			○	22	6.5	3.0	A	6°
RI 22-A12	○							12°
RI 22-B06		○	○				B	6°
RI 22-B12		○		12°				

Rodzaj	Kształt	Warunki pracy
A	15°	Doskonała jakość powierzchni, niskie opory skrawania.
B	30°	Zwykła jakość powierzchni, wysokie opory skrawania.
C	75°	Aluminium, stop mosiądzu.
D	30°	Otwór nieprzelotowy, mały posuw.

* ○ Rekomendowany gatunek dla tego typu płytek

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie