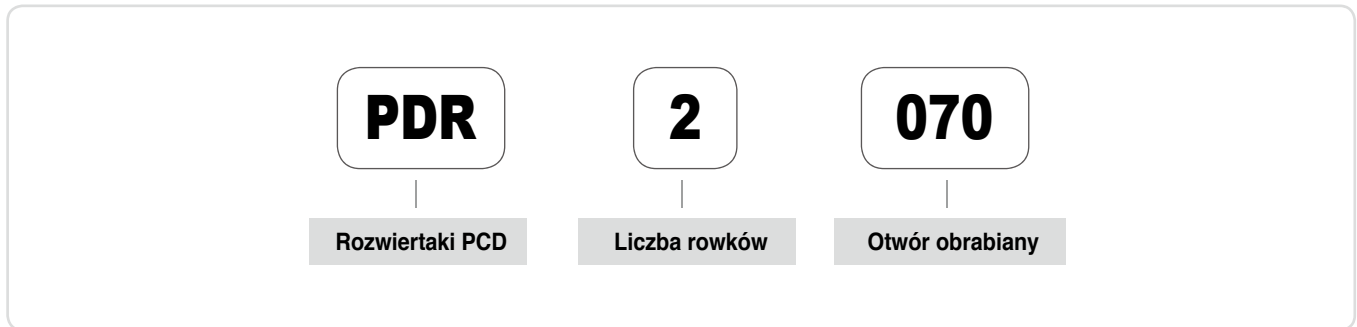


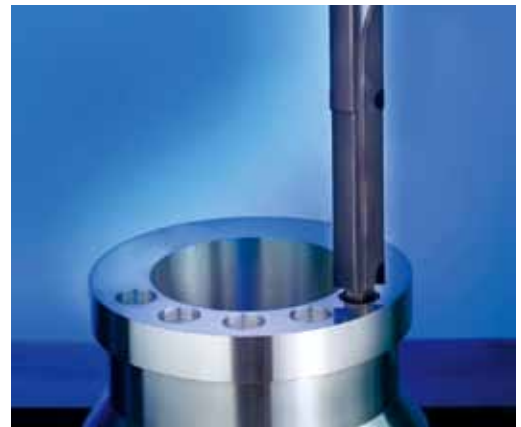
Rozwiertaki PCD - Informacja techniczna

System oznaczeń

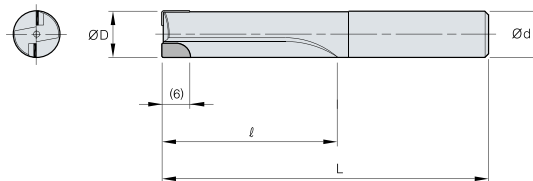


Zalecane parametry obróbki

Material	vc(m/min)	fz(mm/t)
Stopy aluminium	50~250	0.05~0.2



Rozwiertaki PCD



(mm)

Oznaczenie	Stan		Liczba rowków	$\varnothing D$	$\varnothing d$	l	L	
	DP200							
PDR	2050		2	5.0	6.0	30	65	
	2060		2	6.0	6.0	40	75	
	2070		2	7.0	8.0	40	75	
	2080		2	8.0	8.0	40	75	
	2090		2	9.0	10.0	40	85	
	2100		2	10.0	10.0	40	85	
	2120		2	12.0	12.0	50	95	
	2140		2	14.0	16.0	50	95	
	2150		2	15.0	16.0	50	100	
	4160		4	16.0	16.0	50	100	
	4180		4	18.0	20.0	60	110	
	4200		4	20.0	20.0	60	110	

* Wysoka prędkość i dokładność obróbki

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie