

I Nowy rodzaj oprawki pod gwintowniki

Nowy rodzaj oprawki gwinciarskiej

System oznaczeń

BT40

Wrzeciono

DTN

Nowy rodzaj oprawki pod gwintowniki

12

Maks. średnica gwintowania

120

Długość

Właściwości

Zwarta, wydłużona konstrukcja

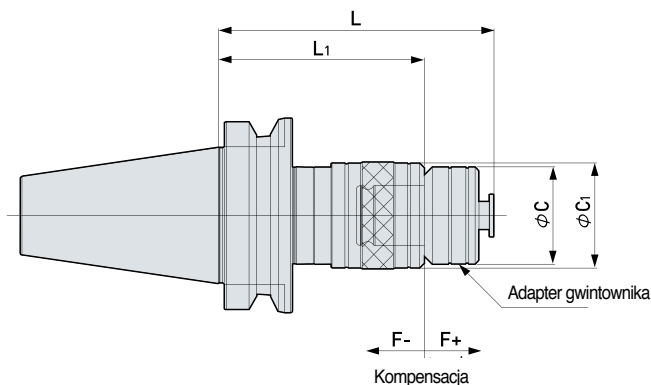
Lepsza siła gwintowania

Zakres gwintowania M3-M38

- ▶ Użycie ogranicznika momentu zapobiega uszkodzeniu gwintownika.
- ▶ Łatwa i szybka wymiana narzędzia.
- ▶ Łatwa wymiana adaptera do gwintownika.
- ▶ Oprawka gwintownika wyposażona w naprężenie i ściśnięcie



BT-DTN



MAS403-BT

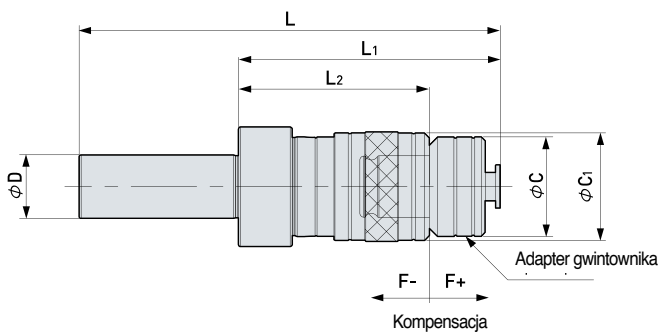
(mm)

Oznaczenie	Stan	Zakres gwintowania	L	L1	øC	øC1	Kompensacja		Adapter gwintownika	kg
							F-	F+		
BT30 - DTN12 - 85	●	M3 ~ M12	85	60	32	36	4	10	TCA1 - M	0.7
BT40 - DTN12 - 90	●	M3 ~ M12	90	65	32	36	4	10	TCA1 - M	1.2
120	●	M3 ~ M12	120	95	32	36	4	10	TCA1 - M	1.4
DTN22 - 130	●	M8 ~ M22	130	96	50	53	12.5	12.5	TCA2 - M	1.7
160	●	M8 ~ M22	160	126	50	53	12.5	12.5	TCA2 - M	2.1
BT50 - DTN12 - 100	●	M3 ~ M12	100	75	32	36	4	10	TCA1 - M	3.7
130	●	M3 ~ M12	130	105	32	36	4	10	TCA1 - M	3.9
DTN22 - 140	●	M8 ~ M22	140	104	50	53	12.5	12.5	TCA2 - M	4.2
170	●	M8 ~ M22	170	134	50	53	12.5	12.5	TCA2 - M	4.7
DTN38 - 185	●	M16 ~ M38	185	140	72	78	20	20	TCA3 - M	5.7
215	●	M16 ~ M38	215	170	72	78	20	20	TCA3 - M	6.6

- Użycie ogranicznika momentu zapobiega uszkodzeniu gwintownika.
- Oprawka gwintownika wyposażona
- Łatwa i szybka wymiana narzędzia.
- Łatwa wymiana adaptera do gwintownika.
- Adapter gwintownika (typ TCA): patrz strona 144

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

S-DTN



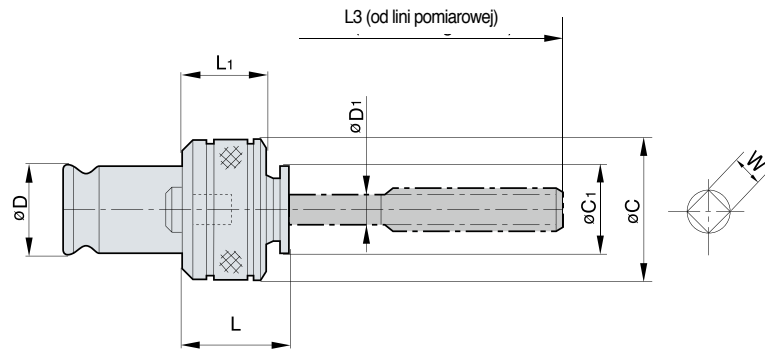
MAS403-BT

(mm)

Oznaczenie	Zakres gwintowania	ØD	L	L1	L2	øC	øC1	Kompensacja		Adapter gwintownika
								F-	F+	
S32-DTN12- 90	M3 ~ M12	32	170	90	65	32	36	4	10	TCA1 - M
DTN22- 130	M8 ~ M22	32	210	130	96	50	53	12.5	12.5	TCA2 - M
S40-DTN12- 90	M3 ~ M12	40	170	90	65	32	36	4	10	TCA1 - M
DTN22- 130	M8 ~ M22	40	210	130	96	50	53	12.5	12.5	TCA2 - M
S42-DTN12- 90	M3 ~ M12	42	170	90	65	32	36	4	10	TCA1 - M
DTN22- 130	M8 ~ M22	42	210	130	96	50	53	12.5	12.5	TCA2 - M
DTN38- 185	M16 ~ M38	42	265	185	140	72	78	20	20	TCA3 - M

Adaptory gwintownika

TCA



(mm)

Oznaczenie	øD	Zakres gwintowania			øD1	øC	øC1	L	L1
		M	U(W)	P					
TCA 1 - M	19	3 ~12	1/4~9/16	1/8~1/4	5 ~10.5	32	19	24~28	22
2 - M	31	8 ~22	3/8~7/8	1/8~1/2	6.2~17	50	30	38~46	28
3 - M	48	16~36	5/8~1 3/8	1/4~1 3/8	12 ~28	72	47	35~68	37

[Norma JIS]

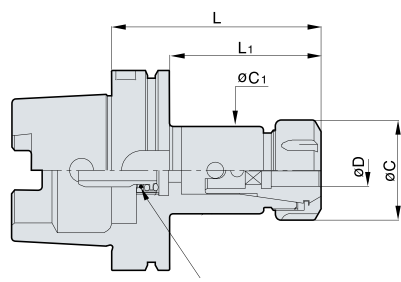
(mm)

	M (Gwint metryczny)						U.W (Znormalizowany, Whitworth'a)						PT, PF (Śruby rurowe)						W							
	D	øD1	L			L3			D	øD1	L			L3			D	øD1		L			L3			
			TCA1	TCA2	TCA3	TCA1	TCA2	TCA3			TCA1	TCA2	TCA3	TCA1	TCA2	TCA3				TCA1	TCA2	TCA3	TCA1	TCA2	TCA3	
TCA 1	M3	4	24			163																		3.2		
	M4	5	24			163																		4		
	M4.5	5	24			166																		4		
	M5	5.5	24			171																		4.5		
	M6	6	24			177			1/4U	6	24			173	-									4.5		
	-	-	-			-			5/16U	6.1				180	-									5		
	M7	6.2	25			175	192		-	-	25	-		-	-	-								5		
	M8	6.2	25	38		180	197		-	-	25	-		-	-	-								5		
	M9	7	25	38		182	199		3/8U	7	25	38		185	202	-								5.5		
	M10	7	25	38	-	-	185	202	-	-	-	-		-	-	-								5.5		
	M11	8	26	39		189	206		7/16U	8	26	39		189	206	-	PT1/8	PF1/8	8	26	28		164	192	6	
	M12	8.5	26	39		191	208		-	-	-	-		-	-	-								6.5		
	-	-	-	-		-	-		1/2U	9	27	40		193	210	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7	
	M14	10.5	28	41		195	212		9/16U	10.5	28	41		197	214	-									8	
-	-	-	-		-	-		-	-	-	-		-	-	-	PT1/4	PF1/4	11	29	31	34	168	196	238	9	
-	-	-	-		-	-		5/8U	12		42	34		218	271	-	-	-	-	-	-	-	-	9		
M16	12.5		43	35		217	270		-	-	-		-	-	-									10		
M18	14		44	36		211	274		3/4U	14		44	36		226	279	PT3/8	PF3/8	14		33	36		-	239	11
M20	15		45	37		225	278		-	-	-		-	-	-									197	12	
M22	17		46	38		234	287		7/8U	17		46	38		234	287	-	-	-	-	-	-	-		13	
-	-	-	-		-	-									-	-	PT1/2	PF1/2	18		36	39		209	251	14
M24	19		44			290									-	-	-	-							15	
M27	20		62	40		278	265	1U	20			62			273	-	-	-							15	
-	-		-			-	-	11/8U	22			64			281	-	-	-							17	
M30	23		62	42		281	303	-	-						-	PT3/4	PF3/4	P23			42			253	17	
-	-		-			-	-	11/4U	24			66			289		PF7/8	P24			44			256	19	
M33	25		66	44		289	311	-	-						-		-	-						-	19	
-	-		-			-	-	13/8U	26			68			297	PT1	PF1	P26			46			259	21	
M36	28		68	46		297	319		-						-	PF11/8					46			264	21	

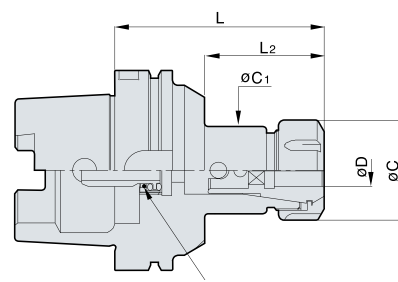
• Uchwyt gwinciarSKI (KTN, DTN typ), Prosty trzonek

HSK-SDT

DIN69893-1, ISO 12164-1 : 2001



Rurka chłodziwa (opcja)



Rurka chłodziwa (opcja)

(mm)

Oznaczenie	Stan	Zakres gwintowania øD	øC	øC1	L	L1	L2	Tulejka	kg
HSK 50A - SDT10 - 80		M2.5~M10	28	28	80	54	38	KT10	0.3
SDT13 - 85		M4.0~M12	35	35	85	59	43	KT13	0.3
SDT20 -100		M6.0~M22	50	44	100	74	58	KT20	0.4
HSK 63A - SDT10 - 80		M2.5~M10	28	28	80	54	38	KT10	0.9
SDT13 - 85		M4.0~M12	35	35	85	59	43	KT13	0.9
SDT20 -100	●	M6.0~M22	50	44	100	74	58	KT20	1.1
SDT26 -100		M12.0~M33	63	63	100	74	58	KT26	1.3
HSK100A - SDT10 - 85		M2.5~M10	28	28	85	56	40	KT10	2.7
SDT13 - 90		M4.0~M12	35	35	90	61	45	KT13	2.7
SDT20 -105	●	M6.0~M22	50	44	105	76	60	KT20	3.0
SDT26 -125		M12.0~M33	63	63	125	96	80	KT26	3.4

- Funkcja synchroniczna, tj. zapewnienie dokładnych obrotów oraz posuwu wrzeciona centrum obróbczego ekskluzywny uchwyt podstawowy (sztywne gwintowanie, bezpośrednie gwintowanie).
- Możliwość realizacji wiercenia, rozwiercania oraz frezowania frezem palcowym z wykorzystaniem tulei zaciskowej GER w uchwycie STD zamiast stosowania tulei zaciskowej KT w uchwycie SDT.
- Uchwyt z tuleją zaciskową gwinciarzką (typ KT): patrz strona I47.
- Tuleja zaciskowa GER: patrz strona I29

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Przykład zamówienia

- Typ standardowy : HSK63A-SDT13-85
- Typ do wyważania : HSK63A-SDT13-85B
- Typ wyważony : HSK63A-SDT13-85BS

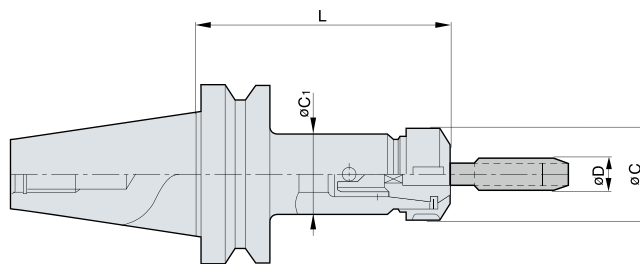
● Części

	Części zapasowe		
	Standardowe	Opcjonalne	
	Nakrętka	KT-Tulejka	Klucz
Rodzaj			
SDT10	R16	KT10	S-25
SDT13	RU20	KT13	35-38
SDT20	RU32	KT20	48-52
SDT26	RU40	KT26	62-65

Synchroniczne oprawki pod gwintowniki

MAS403-BT

BT-SDT

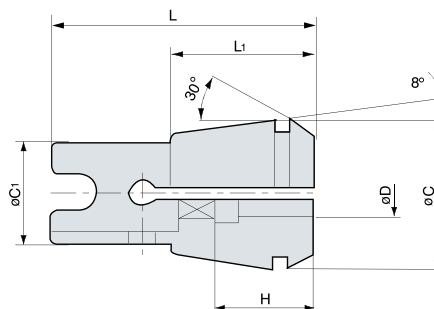
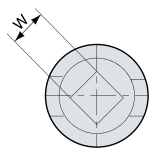


(mm)

Oznaczenie	Stan	Zakres gwintowania øD	L	øC	øC1	Tulejka	kg
BT30 - SDT10 - 75	●	M2.5 ~ M10	75	28	28	KT10	0.5
SDT13 - 75	●	M4 ~ M12	75	33	35	KT13	0.6
SDT20 - 90	●	M6 ~ M22	90	50	44	KT20	0.9
BT40 - SDT10 - 75	●	M2.5 ~ M10	75	28	28	KT10	1.2
105	●	M2.5 ~ M10	105	28	28	KT10	1.4
150	●	M2.5 ~ M10	150	28	28	KT10	1.4
SDT13 - 75	●	M4 ~ M12	75	35	35	KT13	1.2
105	●	M4 ~ M12	105	35	35	KT13	1.4
150	●	M4 ~ M12	150	35	35	KT13	1.4
SDT20 - 90	●	M6 ~ M22	90	50	44	KT20	1.4
120	●	M6 ~ M22	120	50	44	KT20	1.8
180	●	M6 ~ M22	180	50	44	KT20	2.0
BT50 - SDT10 - 90	○	M2.5 ~ M10	90	28	28	KT10	3.8
135	○	M2.5 ~ M10	135	28	28	KT10	4.0
165	○	M2.5 ~ M10	165	28	28	KT10	4.2
SDT13 - 90	○	M4 ~ M12	90	35	35	KT13	3.8
135	○	M4 ~ M12	135	35	35	KT13	4.0
165	○	M4 ~ M12	165	35	35	KT13	4.1
200	○	M4 ~ M12	200	35	35	KT20	4.2
SDT20 - 105	○	M6 ~ M22	105	50	44	KT20	4.0
135	○	M6 ~ M22	135	50	44	KT20	4.3
165	○	M6 ~ M22	165	50	44	KT20	4.6
200	○	M6 ~ M22	200	50	44	KT20	4.8
SDT26 - 105	○	M12 ~ M33	105	63	63	KT26	4.4
165	○	M12 ~ M33	165	63	63	KT26	5.7

- Funkcja synchroniczna, tj. zapewnienie dokładnych obrotów oraz posuwu wrzeciona centrum obróbczego ekskluzywny uchwyt podstawowy (sztywne gwintowanie, bezpośrednie gwintowanie).
 - Możliwość realizacji wiercenia, rozwiercania oraz frezowania frezem palcowym z wykorzystaniem tulei zaciskowej GER w uchwycie STD zamiast stosowania tulei zaciskowej KT w uchwycie SDT.
 - Uchwyt z tuleją zaciskową gwinciarzką (typ KT): patrz strona 147. • Tuleja zaciskowa GER: patrz strona 129
- : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Tulejki zaciskowe do gwintowników KT



(Norma JIS)

(mm)

Oznaczenie	Stan	Gwint	øC	øD	øC1	L	L1	H	W
KT10 - M2.5	●	M2.5 이하	17	3.0	13	36	18	15	2.5
M 3	●	M3.0	17	4.0	13	36	18	15	3.2
M 4	●	M4.0-4.5	17	5.0	13	36	18	15	4.0
M 5	●	MA5.0	17	5.5	13	36	18	15	4.5
M 6	●	M6.0, U1/4"	17	6.0	13	36	18	15	4.5
M 8	●	M7.0-8.0	17	6.2	13	36	18	17	5.0
M 10	●	M9.0-10, U3/8"	17	7.0	13	36	18	17	5.5
U5/16	●	U5/16"	17	6.1	13	36	18	17	5.0
KT13 - M 4	●	M4.0-4.5	21	5.0	15.1	42	22	15	4.0
M 5	●	M5.0	21	5.5	15.1	42	22	15	4.5
M 6	●	M6.0, U1/4"	21	6.0	15.1	42	22	15	4.5
M 8	●	M7.0-8.0	21	6.2	15.1	42	22	18	5.0
M10	●	M9.0-10, U3/8"	21	7.0	15.1	42	22	18	5.5
M11	●	M11, U7/16", P1/8"	21	8.0	15.1	42	22	18	6.0
M12	●	M12	21	8.5	15.1	42	22	20	6.5
U5/16	●	U5/16"	21	6.1	15.1	42	22	18	5.0
U 1/2	●	U1/2", W1/2"	21	9.0	15.1	42	22	20	7.0
KT20 - M 6	●	M6.0, U1/4"	33	6.0	23	58	32	23	4.5
M 8	●	M7.0-8.0	33	6.2	23	58	32	23	5.0
M10	●	M9.0-10, U3/8"	33	7.0	23	58	32	22	5.5
M11	●	M11, U7/16", P1/8"	33	8.0	23	58	32	22	6.0
M12	●	M12	33	8.5	23	58	32	22	6.5
M14	●	M14, U9/16"	33	10.5	23	58	32	22	8
M16	●	M16	33	12.5	23	58	32	22	10
M18	●	M18, U3/4"	33	14	23	58	32	22	11
M20	●	M20	33	15	23	58	32	22	12
M22	●	M22, U7/8"	33	17	23	58	32	22	13
U1/2	●	U1/2"	33	9	23	58	32	22	7
U5/8	●	U5/8"	33	12	23	58	32	22	9
P1/8	●	P1/8"	33	8	23	58	32	22	6
P1/4	●	P1/4"	33	11	23	58	32	22	9
P3/8	●	P3/8"	33	14	23	58	32	22	11
KT26 - M12	●	M12	41	8.5	32	76	38	25	6.5
M14	●	M14, U9/16"	41	10.5	32	76	38	25	8
M16	●	M16	41	12.5	32	76	38	25	10
M18	●	M18, U3/4"	41	14	32	76	38	25	11
M20	●	M20	41	15	32	76	38	25	12
M22	●	M22, U7/8"	41	17	32	76	38	23	13
M24	●	M24, P5/8"	41	19	32	76	38	23	15
M27	●	M27, U1"	41	20	32	76	38	23	15
M30	●	M30	41	23	32	76	38	30	17
M33	●	M33	41	25	32	76	38	30	19
U11/8	●	U1 1/8"	41	22	32	76	38	30	17
U11/4	●	U1 1/4", P 1/2"	41	24	32	76	38	23	19
P3/8	●	P 3/8"	41	14	32	76	38	15	11
P1/2	●	P 1/2"	41	18	32	76	38	18	14
P3/4	●	P 3/4"	41	23	32	76	38	23	17

• Tulejka zastrzeżona dla SDT

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie