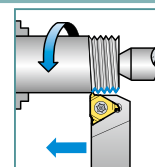
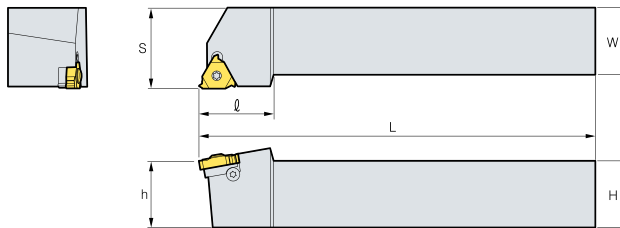


D Oprawki zewnętrzne

ER(L)H

(Mocowanie śrubą)



Oprawka typu R

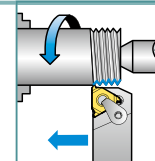
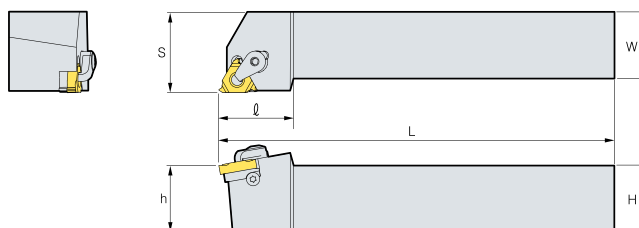
(mm)

Oznaczenie	Stan		Okrag wpisany	H	W	L	S	h	l	Śruba płytki	Śruba podkładki	Podkładka RH	Podkładka LH	klucz
	R	L												
ER(L)H 08N-11			6.35	8	8	136.4	11	8	17.5					
10N-11			6.35	10	10	70.0	11	10	17.5	ST11N	-	-	-	TW08P
12N-11	●		6.35	12	12	80.0	12	12	17.5					
12N-16			9.525	12	12	83.2	16	12	22	ST16N	-	-	-	TW10P
09-16			9.525	9.52	9.52	63.6	16	9.52	20.5					
12-16	●		9.525	12	12	83.2	16	12	22					
16-16	●	●	9.525	16	16	100.0	16	16	20.5	ST16	STA16	ATE16	ATI16	TW10P
20-16	●	●	9.525	20	20	128.6	20	20	30					
25-16	●	●	9.525	25	25	153.6	25	25	30					
32-16	●	●	9.525	32	32	173.6	32	32	30					
25-22	●		12.7	25	25	155.7	25	25	36					
32-22	●		12.7	32	32	175.7	32	32	36	ST22	STA22	ATE22	ATI22	TW20P
40-22	●		12.7	40	40	205.7	40	40	36					
25-27	●		15.875	25	25	151.6	32	25	35					
32-27	●		15.875	32	32	176.6	32	32	40	ST27	STA27	ATE27	ATI27	TW25L
40-27	●		15.875	40	40	206.6	40	40	40					
50-27			15.875	50	50	256.6	50	50	40					

- Odpowiednie płytki, patrz strony D10, D11, D13, D15, D17~D22
- Kąt lini śrubowej 1.5° dla wszystkich oprawek
- Nie potrzeba podkładek dla oprawek typu N
- : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

ER(L)H-C

(Mocowanie dociskiem)



Oprawka typu R

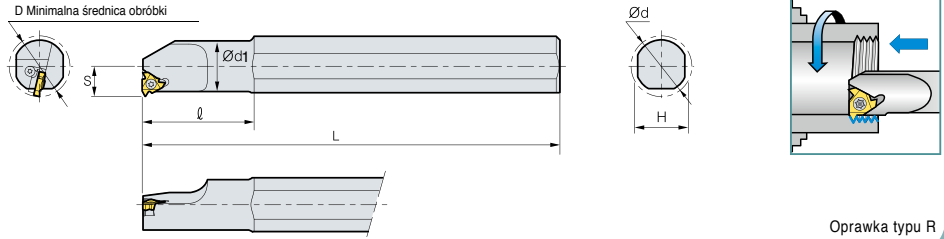
(mm)

Oznaczenie	Stan		Okrag wpisany	H	W	L	S	h	l	Śruba podkl.	Docisk	Podkładka RH	Podkładka LH	Klucz
	R	L												
ER(L)H-C 20-16C	●		9.525	20	20	128.6	20	20	30					
25-16C	●	●	9.525	25	25	153.6	25	25	30	STA16	CTH16	ATE16	ATI16	TW10P TW15P
32-16C	●		9.525	32	32	173.6	32	32	30					
25-22C	●		12.7	25	25	155.7	25	25	36					
32-22C	●		12.7	32	32	175.7	32	32	36	STA22	CTH22	ATE22	ATI22	TW20P
40-22C	●		12.7	40	40	205.7	40	40	36					
25-27C	●		15.875	25	25	151.6	25	25	35					
32-27C			15.875	32	32	176.6	32	32	40	STA27	CTH27	ATE27	ATI27	TW25L
40-27C			15.875	40	40	206.6	40	40	40					
50-27C			15.875	50	50	256.6	50	50	40					

- Odpowiednie płytki, patrz strony D10, D11, D13, D15, D17~D22
- Kąt lini śrubowej 1.5° dla wszystkich oprawek
- : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

IR(L)H

(Mocowanie śrubą)



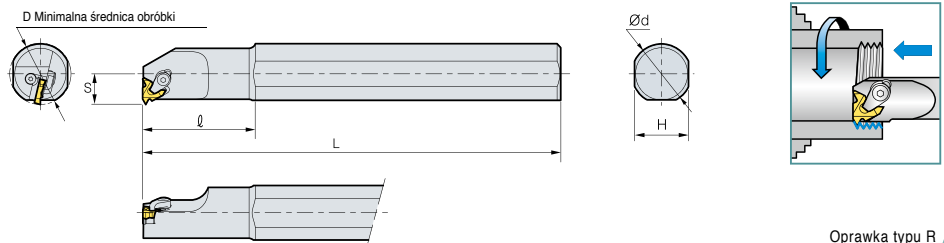
Oprawka typu R

Oznaczenie	Stan		Okrag wpisany	øD	ød	ød1	H	L	S	I	Śruba płytki	Śruba podkładki	Podkładka RH	Podkładka LH	klucz	
	R	L														
IR(L)H	10DN-11	●	●	6.35	13	10		100	7.3		ST11N	-	-	-	TW08P	
	10N-11	●		6.35	13	20	18.0	180	7.3	25						
	13N-11	●		6.35	16	20	13	18.0	180	8.9	32					
	13N-16	●	●	9.525	17	20	12,7	18.0	180	10.3	32					
	16N-16	●		9.525	20	20	16	18.0	180	11.5	40	ST16N	-	-	-	TW10P
	16DN-16	●	●	9.525	20	16	16	15.2	150	11.3	32					
	20-16	●	●	9.525	24	20	20	18.0	180	13.4	40					
	25-16	●		9.525	29	32	25	29.0	250	16.3	60					
	25D-16	●		9.525	29	25	24,6	22.6	200	16.1	45	ST16	STA16	ATI16	ATE16	TW10P
	32-16	●		9.525	36	32	32	29.0	250	19.6	60					
	40-16	●		9.525	44	40	40	36.0	300	23.8	60					
	20N-22	●		12.7	27	20	20	18.0	180	15.6	50	ST22N	-	-	-	TW20P
	25-22	●		12.7	32	32	25	29.0	250	17.4	60					
	25D-22	●		12.7	32	25	24,6	22.6	200	17.2	45	ST22	STA22	ATI22	ATE22	TW20P
32-22	●		12.7	39	32	32	29.0	250	21.5	60						
40-22	●		12.7	47	40	40	36.0	300	25.8	60						
32-27			15.875	40	32	32	29.0	250	22.4	60						
40-27	●		15.875	48	40	40	36.0	300	26.4	60	ST27	STA27	ATI27	ATE27	TW25L	
50-27	●		15.875	58	50	50	45.0	350	31.4	75						
60-27	●		15.875	69	60	60	54.0	400	36.4	75						

• Odpowiednie płytki, patrz strony D10, D12, D14, D16~D22 • Kąt lini śrubowej 1.5° dla wszystkich opravek • : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie
 • Nie potrzeba podkładek dla opravek typu N

IR(L)H-C

(Mocowanie dociskiem)



Oprawka typu R

Oznaczenie	Stan		Okrag wpisany	H	W	L	S	h	I	Śruba podkł.	Docisk	Podkładka RH	Podkładka LH	Klucz
	R	L												
IR(L)H	20-16C	●		9.525	24	20	18.0	180	13.4	50				
	25-16C	●		9.525	29	32	28.0	250	16.3	60				
	25D-16C	●		9.525	29	25	22.6	200	16.1	45	STA16	CTH16	ATI16	ATE16
	32-16C	●		9.525	36	32	29.0	250	19.6	60				
	40-16C	●		9.525	44	40	36.0	300	23.8	60				
	25-22C	●		12.7	32	32	29.0	250	17.4	60				
	25D-22C	●		12.7	32	25	22.6	200	17.2	45				
	32-22C	●		12.7	39	32	29.0	250	21.5	60	STA22	CTH22	ATI22	ATE22
	40-22C	●		12.7	47	40	36.0	300	25.8	60				
	32-27C			15.875	40	32	29.0	250	22.4	60				
	40-27C			15.875	48	40	36.0	300	26.4	60	STA27	CTH27	ATI27	ATE27
	50-27C			15.875	58	50	45.0	350	31.4	75				
	60-27C			15.875	69	60	54.0	400	36.4	75				

• Odpowiednie płytki, patrz strony D10, D12, D14, D16~D22 • Kąt lini śrubowej 1.5° dla wszystkich opravek • : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Toczenie gwintów

Płytki do toczenia gwintów

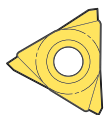
Oprawki do toczenia gwintów

Płytki do frezowania gwintów

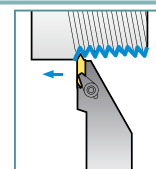
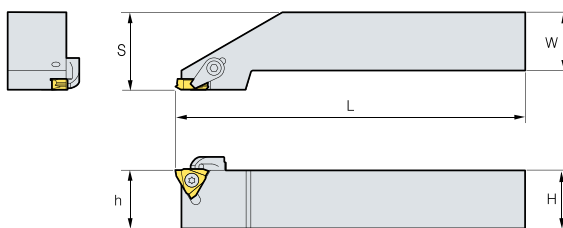
Frezki palcowe do frezowania gwintów

D Oprawki pionowe

VTH



VETR


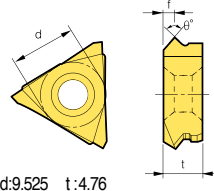


Oprawka typu R

Oznaczenie	Stan	H=(h)	W	L	S	Płytką	Docisk	Śruba docisku	Śruba	Klucz
VTH	●	20	20	125	26.4					
2020R	●	20	20	125	26.4					
2525R	●	25	25	150	33.4	VETR	CS6R1	DHA0617	FTKA03510	TW15P, HW30L
3225R	●	32	25	170	33.4					

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Płytki do toczenia gwintów - pionowe

Wygląd	Oznaczenie	Pokryw.	Cermet	Niepokr.	Pitch (mm)	θ	f	Kształt	
		PC130	CN20	ST10					
	VETR	080			0.8	60°	1.4	 d:9.525 t:4.76	
		100		●	1.0	60°	1.4		
		125			●	1.25	60°		1.4
		150			●	1.5	60°		1.2
		175			●	1.75	60°		1.2
		200			●	2.0	60°		1.2
		250			●	2.5	60°		1.4
		300			●	3.0	60°		1.6
		150F		●	●	0.8-1.5	60°		1.4
		300F	●	●	●	1.5-3.0	60°		1.6

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie