

New Fine Tools

System oznaczeń New Fine Tools

NFTIH

08

3

12

-

S

średnica minimalna

Wysunięcie (l/φD)

Średnica uchwytu

Rodzaj uchwytu
S : stalowy, C : z węglika

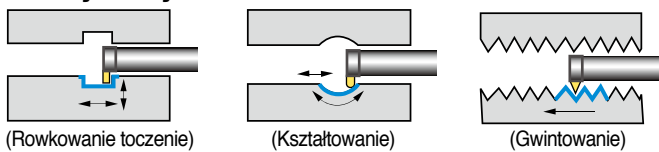
Zakres zastosowań ▶ Wykonywanie rowków wewnętrznych, profilowanie, gwintowanie i wytaczanie w zakresie od 8 do 16 mm.

Właściwości

- ▶ Wytrzymały system mocowania oraz specjalnie zaprojektowana płytka przystosowana do obróbki małych średnic.
- ▶ Możliwość zamocowania sześciu rodzajów płytek w jednym uchwycie dla różnych operacji.
- ▶ Gwarantowana długa żywotność narzędzia ze względu na dużą wytrzymałość dzięki użyciu podłoża z nowym pokryciem TiAlN.
- ▶ Użycie precyzyjnej płytki szlifowanej zapewnia wysoką jakość obróbki.



Przykłady zastosowań



Zalecane parametry obróbki

Materiał obrabiany	Gatunek	Parametry obróbki				
		Minimalna średnica obróbki (Dmin)				
			φ8	φ11	φ14	φ16
Stal węglowa	◎	vc	30~80	30~100	30~100	30~100
		fn	0.01~0.04	0.01~0.05	0.02~0.05	0.02~0.06
Stal stopowa	◎	vc	30~80	30~100	30~100	30~100
		fn	0.01~0.02	0.01~0.04	0.02~0.04	0.02~0.05
Żeliwo	○	vc	30~80	30~100	30~100	30~100
		fn	0.01~0.05	0.01~0.05	0.02~0.05	0.02~0.05
Stopy niemetalowe	○	vc	70~150	100~150	100~150	100~150
		fn	0.02~0.06	0.02~0.06	0.02~0.06	0.02~0.06

Uwaga

- W przypadku drgań, należy zmniejszyć szybkość skrawania i posuw.
- Aby uzyskać optymalne warunki obróbki, zaleca się stopniowo zwiększać poczynając od najniższych parametrów obróbki w stosunku do zaleceń powyższych.
- W przypadku wykonywania jednostronnego rowka o głębokości powyżej 1mm, należy stosować posuw skokowy.

System mocowania

Śruba	Płytki	Oprawka
	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> Typu R Rowkowanie Kształtowanie Gwintowanie </div> <div style="text-align: center;"> Typu L Rowkowanie Kształtowanie Gwintowanie </div> </div>	 Uchwyt (Węglik spiekany lub stal) Wysunięcie (3D, 4D, 5D)

• Dostępne są płytki typu R/L dla jednej oprawki

Stabilne zamocowanie dzięki układowi docisku w trzech punktach.

Typu R

 System bez poślizgu zapewniający mocne zamocowanie.

Typu L

 System bez poślizgu zapewniający mocne zamocowanie.

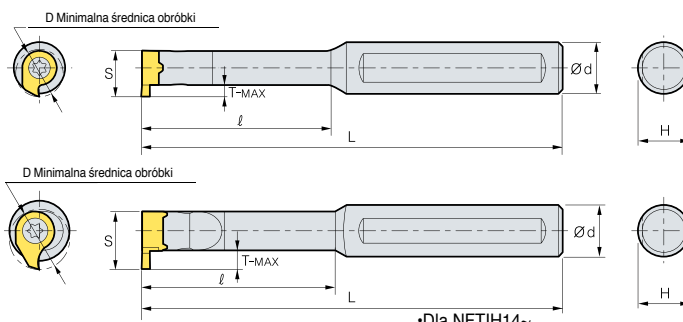
C New Fine Tools

NFTIH



NFTF
NFTT
NFTG

Nowość



•Dla NFTIH14~.

Oprawka typu R

(mm)

Oznaczenie	Stan	øD	ød	L	l	T-max	H	S	Płytki	Śruba	Klucz
									NFTG : Rowkowanie NFTT : Gwintowanie NFTF : Kształtowanie		
NFTIH											
08206C	●	8	6	65	-	1.0	4	4.8			
08212C	●	8	12	70	16	1.0	10	4.8			
08312C	●	8	12	80	24	1.0	10	4.8	NFTG08□□□R/L NFTT08□□□R/L NFTF08□□□R/L	PTKA02508	TW08P
08312S	●	8	12	80	24	1.0	10	4.8			
08412C	●	8	12	90	32	1.0	10	4.8			
08512C	●	8	12	100	40	1.0	10	4.8			
11208C	●	11	8	80	-	2.3	7	6.7			
11212C	●	11	12	75	22	2.3	11	6.7			
11312C	●	11	12	95	33	2.3	11	6.7	NFTG11□□□R/L NFTT11□□□R/L NFTF11□□□R/L	PTKA03510	TW15P
11312S	●	11	12	95	33	2.3	11	6.7			
11412C	●	11	12	110	44	2.3	11	6.7			
11512C	●	11	12	120	55	2.3	11	6.7			
14012C	●	14	12	75	20	4.0	11	9.0			
14016C	●	14	16	75	20	4.0	15	9.0			
14112C	●	14	12	100	34	4.0	11	9.0			
14116C	●	14	16	100	34	4.0	15	9.0	NFTG14□□□R/L NFTT14□□□R/L NFTF14□□□R/L	PTKA0412	TW15P
14212C	●	14	12	110	45	4.0	11	9.0			
14216C	●	14	16	110	45	4.0	15	9.0			
14312C	●	14	12	130	64	4.0	11	9.0			
14312S	●	14	12	130	64	4.0	11	9.0			
14316C	●	14	16	130	64	4.0	15	9.0			
16312C	●	16	12	130	48	4.3	11	10.2			
16312S	●	16	12	130	48	4.3	11	10.2			
16412C	●	16	12	130	64	4.3	11	10.2			
16512C	●	16	12	150	80	4.3	11	10.2			
16316C	●	16	16	130	48	4.3	15	10.2	NFTG16□□□R/L NFTT16□□□R/L NFTF16□□□R/L	PTKA0512	TW20P
16416C	●	16	16	130	64	4.3	15	10.2			
16516C	●	16	16	150	80	4.3	15	10.2			

• Odpowiednie płytki, patrz strony B16~B18

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Dostępne płytki


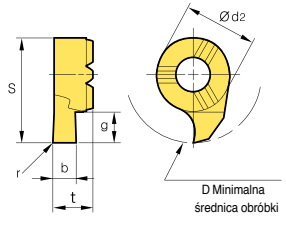

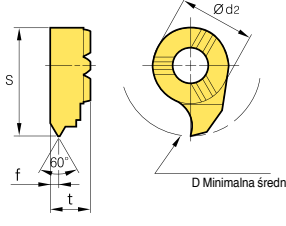
(mm)

Zastosowanie	Wygląd	Oznaczenie	Pokrywane		D	b	r	S	g	d ₂	t	Kształt
			PC130	PC5300								
Profilowanie		NFTF 08082R/L	●	○	8	0.82	0.41	7.75	1.3	5.9	3.85	
		08122R/L	●	○		1.22	0.61		1.3			
		08182R/L	●	○		1.82	0.91		1.3			
		11082R/L	●	○	11	0.82	0.41	10.7	2.6	8	4.9	
		11122R/L	●	○		1.22	0.61		2.6			
		11182R/L	●	○		1.82	0.91		2.6			
		11202R/L	●	○	14	2.02	1.01	13.5	2.6	9	5.85	
		11302R/L	●	○		3.02	1.51		2.6			
		14122R/L	●	○		1.22	0.61		4.3			
		14182R/L	●	○	1.82	0.91	4.3					
		14202R/L	●	○	2.02	1.01	4.3					
		14222R/L	●	○	2.22	1.11	4.3					
		14302R/L	●	○	3.02	1.51	4.3					
		16182R/L	●	○	16	1.82	0.91	15.7	4.6	11	5.8	
		16222R/L	●	○		2.22	1.11		4.6			
16302R/L	●	○	3.02	1.51		4.6						
16402R/L	●	○	4.02	2.01		4.6						

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Dostępne płytki

(mm)

Zastosowanie	Wygląd	Oznaczenie	Pokrywane		D	b	r	S	g	d ₂	t	Skok	f	Kształt	
			PC130	PC5300											
Rowkowanie		NFTG	08075R/L	●	○	8	0.75	-	7.75	1.3	5.9	3.85	-	-	
			08085R/L	●	○		0.85			1.3			-	-	
			08095R/L	●	○		0.95			1.3			-	-	
			08121R/L	●	○		1.21			1.3			-	-	
			08141R/L	●	○		1.41			1.3			-	-	
			08152R/L	●	○		1.52			1.3			-	-	
			08171R/L	●	○		1.71			1.3			-	-	
		08202R/L	●	○	2.02	1.3	-	-							
		11075R/L	●	○	11	0.75	-	10.7	1.8	8.0	4.9	-	-		
		11085R/L	●	○		0.85			1.8			-	-		
		11095R/L	●	○		0.95			1.8			-	-		
		11121R/L	●	○		1.21			2.6			-	-		
		11141R/L	●	○		1.41			2.6			-	-		
		11152 R/L	●	○		1.52			2.6			-	-		
		11171R/L	●	○		1.71			2.6			-	-		
		11202R/L	●	○	2.02	2.6	0.2	-	-						
		11202R-02/L	●	○	2.02	2.6	-	-	-						
		11252R/L	●	○	2.52	2.6	-	-	-						
		11302R/L	●	○	3.02	2.6	-	-	-						
		14075R/L	●	○	14	0.75	-	13.5	1.8	9.0	5.85	-	-		
		14085R/L	●	○		0.85			1.8			-	-		
		14095R/L	●	○		0.95			1.8			-	-		
		14121R/L	●	○		1.21			4.3			-	-		
		14141R/L	●	○		1.41			4.3			-	-		
		14152R/L	●	○		1.52			4.3			-	-		
		14171R/L	●	○		1.71			4.3			-	-		
		14202R/L	●	○		2.02			4.3			-	-		
		14252R/L	●	○		2.52			4.3			-	-		
		14302R/L	●	○		3.02			4.3			-	-		
		16075R/L	●	○	16	0.75	-	15.7	1.8	11	5.8	-	-		
		16085R/L	●	○		0.85			1.8			-	-		
		16095R/L	●	○		0.95			1.8			-	-		
		16121R/L	●	○		1.21			4.6			-	-		
		16141R/L	●	○		1.41			4.6			-	-		
		16171R/L	●	○		1.71			4.6			-	-		
		16202R/L	●	○		2.02			4.6			-	-		
16252R/L	●	○	2.52	4.6		-			-						
16302R/L	●	○	3.02	4.6		-			-						
16352R/L	●	○	3.52	4.6		-			-						
16402R/L	●	○	4.02	4.6	-	-									
Gwintowanie		NFTT	0805MR/L	●	○	8	-	7.75	-	6	3.85	0.5	1.0		
			0810MR/L	●	○		-		-			1.0	1.0		
			0815MR/L	●	○		-		-			1.5	1.2		
		1110MR/L	●	○	11	-	10.7	-	8	4.9	1.0	1.2			
		1115MR/L	●	○		-		-			1.5	1.2			
		1120MR/L	●	○		-		-			2.0	1.2			
		1125MR/L	●	○	-	-	2.5	1.2							
		1410MR/L	●	○	14	-	13.5	-	9	5.85	1.0	1.2			
		1415MR/L	●	○		-		-			1.5	1.2			
		1420MR/L	●	○		-		-			2.0	1.2			
		1425MR/L	●	○		-		-			2.5	1.2			
		1610MR/L	●	○	16	-	15.7	-	11	5.8	1.0	1.2			
		1615MR/L	●	○		-		-			1.5	1.2			
		1620MR/L	●	○		-		-			2.0	1.2			
		1625MR/L	●	○		-		-			2.5	1.2			
1630MR/L	●	○	-	-		3.0		1.5							
1635MR/L	●	○	-	-		3.5		1.6							
1640MR/L	●	○	-	-		4.0		1.8							

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

 Narzędzia
wielofunkcyjne

Seria MGT

Saw-man

New Fine Tools

Multi Turn

 Narzędzia do
obróbki łożysk