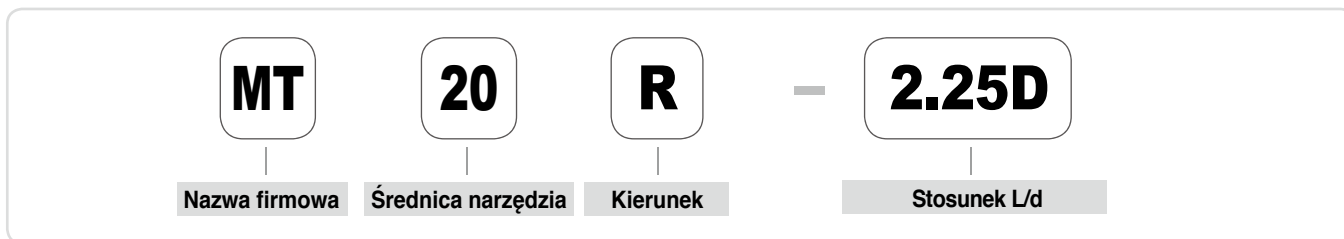
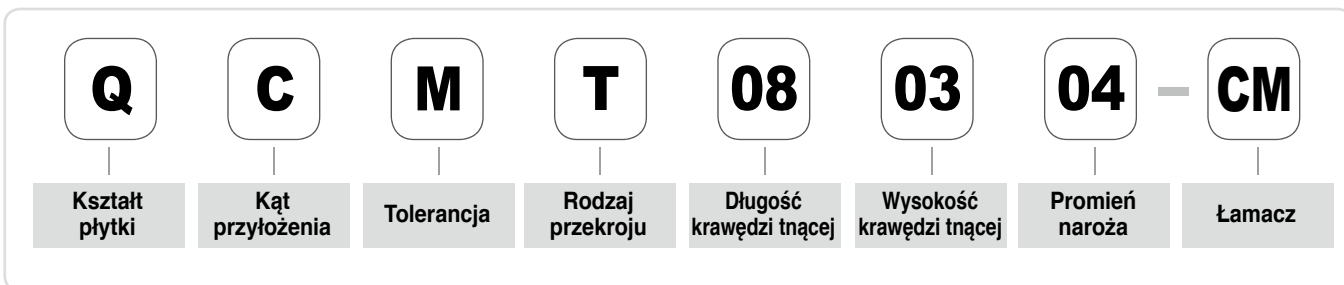


C Multi Turn – informacje techniczne

System oznaczeń opravek

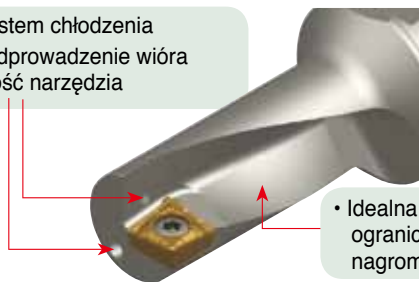


System oznaczeń płytek

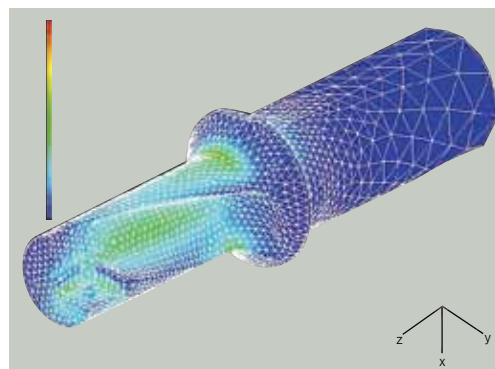


Konstrukcja narzędzia za pomocą analizy MES

- Podwójny system chłodzenia
- Doskonałe odprowadzenie wióra oraz żywotność narzędzia



- Idealna konstrukcja ostrza ograniczająca do minimum nagromadzenie naprężeń

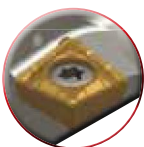


Minimalne naprężenia podczas obróbki, nie dopuszcza do uszkodzenia w wyniku drgań oraz długą żywotność narzędzia.

Zoptymalizowana konstrukcja

Wskazówki do mocowania

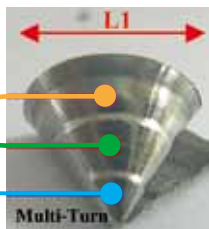
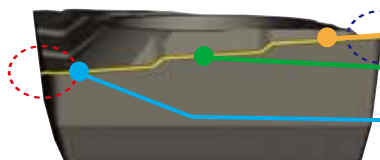
- Prawidłowo: Wysokie położenie krawędzi skrawającej
- Nieprawidłowo: Niskie położenie krawędzi skrawającej



Produktywna stopniowana krawędź skrawająca

Krawędź wierząca (Wiercenie)

Krawędź tocząca (toczenie wewnętrzne, zewnętrzne, planowanie)



Specjalny wiór utworzony dzięki geometrii ostrza. Lepsze odprowadzanie wióra ze względu na małą szerokość promienia zwiłki wióra.



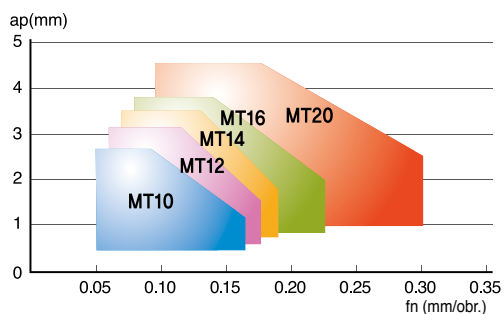
Porównanie	Multi turn	Konkurent A	Konkurent B
fn 0.08 (mm/obr.)			
fn 0.10 (mm/obr.)			
Szerokość wióra (procent)	80%	100%	120%

Instrukcja

● Toczanie zewnętrzne / wewnętrzne



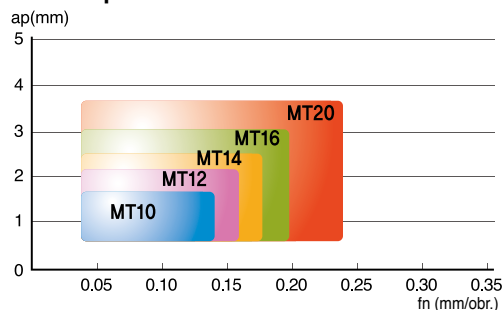
● Zakres stosowania



● Planowanie



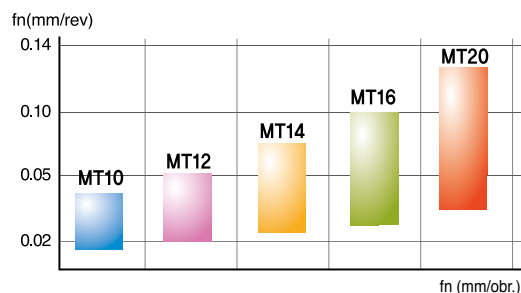
● Zakres planowania



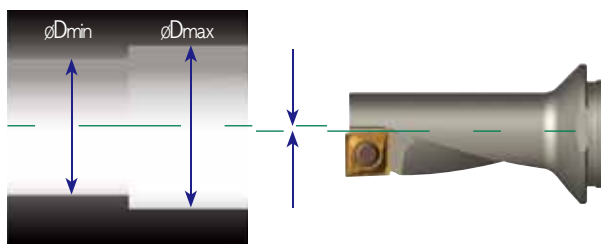
● Wiercenie



● Zakres posuwu wiercenia - oznaczenia



● Odsadzenie (Średnica odsadzenia)

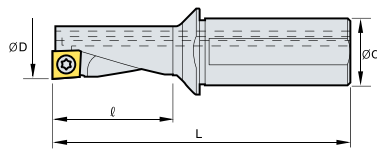
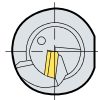


Średnica wiercenia może być regulowana poprzez odsadzenie

Oznaczenie	Średnica	Dmin(mm)	Dmax(mm)
MT10R/L-2.25D	10	9.85	10.35
MT12R/L-2.25D	12	11.85	12.35
MT14R/L-2.25D	14	13.85	14.35
MT16R/L-2.25D	16	15.85	16.35
MT20R/L-2.25D	20	19.85	20.35

C Multi Turn

MT (Multi-Turn)



(mm)

Oznaczenie	Stan		$\varnothing D$	$\varnothing d$	l	L	Płytki	Śruba	Klucz
	R	L							
MT10R/L-2.25D	●		10	12	22.5	69.5	QC..050204	FTNA0204S	TW06P
MT12R/L-2.25D	●		12	16	27.0	48.0	QC..060204	FTNA02205S	TW06P
MT14R/L-2.25D	●		14	16	31.5	83.5	QC..070304	FTKA02555	TW07P
MT16R/L-2.25D	●		16	20	36.0	94.0	QC..080304	FTNA0306	TW09P
MT20R/L-2.25D	●		20	25	45.0	111.0	QC..10T304	FTNA03508	TW15P

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Dostępne płytki

(mm)

Wygląd	Oznaczenie	Stan			l	d	t	r	$\varnothing d_1$	Kształt
		P	M	K						
		NC3120	PC5300	NC6110						
	QCMT 050204-CM	●	●	●	5.0	5.4	2.10	0.4	2.3	
	060204-CM	●	●	●	6.0	6.4	2.38	0.4	2.5	
	070304-CM	●	●	●	7.0	7.4	3.18	0.4	2.8	
	080304-CM	●	●	●	8.0	8.4	3.18	0.4	3.4	
	10T304-CM	●	●	●	10.0	10.4	3.97	0.4	4.0	

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie