

System oznaczeń frezów palcowych do gwintów

STM D 3T 03 012 L034 – I 0.35 ISO

1

Rodzaj

2

Rodzaj rowka

3

Liczba rowków

4

Średnica trzonka

5

Średnica skrawania

6

Długość krawędzi tnącej

7

Rodzaj narzędzia

8

Skok

9

Norma

1 STM D 3T 03 012 L034 – I 0.35 ISO

Rodzaj

Frez palcowy do gwintów

2 STM D 3T 03 012 L034 – I 0.35 ISO

Rodzaj rowka

HC : Śrubowy chłodzący
 HCR : Śrubowo-promieniowy chłodzący
 HCC : Śrubowy chłodzący fazowany
 HCD : Śrubowy chłodzący fazowany czołowy, wierzący
 D : Gwintowanie głębokie

3 STM D 3T 03 012 L034 – I 0.35 ISO

Liczba rowków

3T : 3 rowki
 2L : 4 rowki, rowki lewe

4 STM D 3T 03 012 L034 – I 0.35 ISO

Średnica trzonka

03 : 3.0mm

5 STM D 3T 03 012 L034 – I 0.35 ISO

Średnica skrawania

012 : 1.20mm

6 STM D 3T 03 012 L034 – I 0.35 ISO

Długość krawędzi tnącej

L034 : 3.4mm

7 STM D 3T 03 012 L034 – I 0.35 ISO

Rodzaj narzędzia

I : Wewnętrzny, E : Zewnętrzny

8 STM D 3T 03 012 L034 – I 0.35 ISO

Skok

mm : 0.35 ~ 3.0
 tpi : 72 ~ 12

9 STM D 3T 03 012 L034 – I 0.35 ISO

Norma

ISO Metryczny
 Amerykański UN
 UNJ
 Whitworth'a (BSW, BSF, BSP, BSB)
 Znormalizowany gwint rurowy (NPT)
 Znormalizowany gwint rurowy (NPTF)
 Brytyjski standardowy gwint rurowy (BSPT)

TM-Gen Instrukcja

Zawartość programu CNC

TM Gen opracowuje program CNC do frezowania gwintu w krótkim czasie

▶Wielojęzyczny

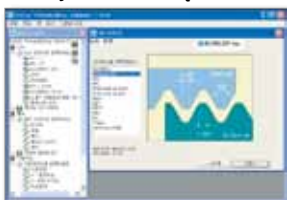
▶Operacje w oknach



1 Wybierz rodzaj gwintu



2 Wybierz normę



3 Wybierz typ gwintu



4 Wprowadź parametry



5 Wybierz sposób pracy



6 Wybierz narzędzie



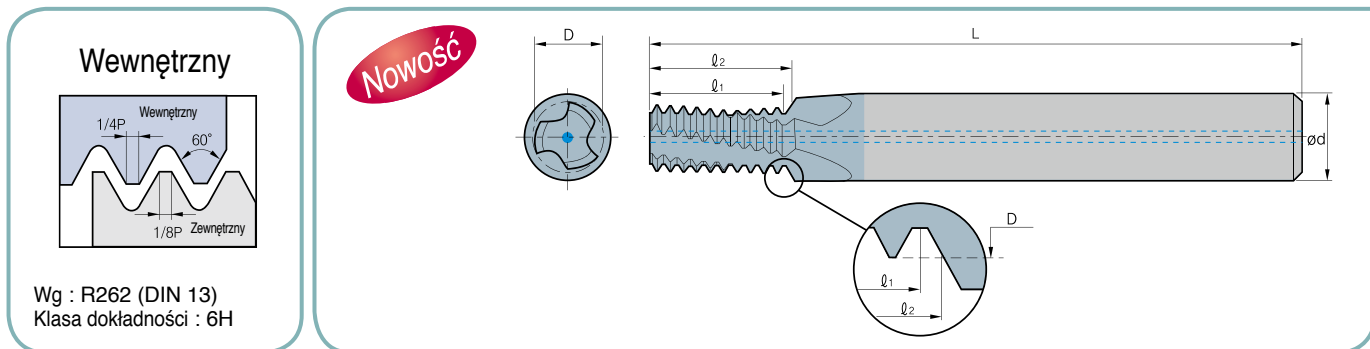
7 Potwierdź wprowadzone dane



Odwiedź naszą stronę aby pobrać program.

<http://www.korloy.com>

Metryczny ISO



Wg : R262 (DIN 13)
Klasa dokładności : 6H

● Rowki śrubowe z przelotowym otworem na chłodziwo

1.5d ($l_2 \leq 1.5 \times \text{Średnica gwintu}$)

Gwint		Skok mm	Oznaczenie Wewnętrzny	PC9070M	Wymiary (mm)					Liczba rowków z	Liczba zębów zt	*Śr otworu mm
M Zgrubny	M Dokładny				ød	D	L	l ₁	l ₂			
M3x0.5	M3.5~M16x0.5	0.5	STMHC04024L04-I0.50ISO		4	2.40	45	4.5	4.7	3	9	2.5
M4x0.7		0.7	STMHC04031L06-I0.70ISO		4	3.15	45	6.3	6.6	3	9	3.3
M5x0.8		0.8	STMHC04039L07-I0.80ISO		4	3.90	45	7.2	7.6	3	9	4.2
M6x1.0	M8~M40x1.0	1.0	STMHC06048L09-I1.00ISO	□	6	4.80	57	9.0	9.5	3	9	5.0
M8x1.25		1.25	STMHC08065L13-I1.25ISO	□	8	6.50	61	12.5	13.1	3	10	6.8
M10x1.5	M12~M48x1.5	1.5	STMHC10082L15-I1.50ISO		10	8.20	73	15.0	15.7	3	10	8.5
M12x1.75		1.75	STMHC10099L18-I1.75ISO		10	9.90	73	17.5	18.4	4	10	10.2
M14x2.0	M17~M80x2.0	2.0	STMHC12116L21-I2.00ISO		12	11.60	73	20.0	21.0	4	10	12.0
M16x2.0	M17~M80x2.0	2.0	STMHC14136L25-I2.00ISO		14	13.60	92	24.0	25.0	4	12	14.0

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Rowki śrubowe z przelotowym otworem na chłodziwo

2d ($l_2 \leq 2 \times \text{Średnica gwintu}$)

Gwint		Skok mm	Oznaczenie Wewnętrzny	PC9070M	Wymiary (mm)					Liczba rowków z	Liczba zębów zt	*Śr otworu mm
M Zgrubny	M Dokładny				ød	D	L	l ₁	l ₂			
M3x0.5	M3.5~M16x0.5	0.5	STMHC04024L06-I0.50ISO		4	2.40	45	6.0	6.2	3	12	2.5
	M4x0.5	0.5	STMHC04032L08-I0.50ISO		4	3.20	45	8.0	8.2	3	16	3.5
	M5x0.5	0.5	STMHC06042L10-I0.50ISO	□	6	4.20	57	10.0	10.2	3	20	4.5
M4x0.7		0.7	STMHC04031L08-I0.70ISO	□	4	3.15	45	8.4	8.7	3	12	3.3
	M6x0.75	0.75	STMHC06050L12-I0.75ISO	□	6	5.00	57	12.0	12.4	3	16	5.3
M5x0.8		0.8	STMHC04039L10-I0.80ISO	□	4	3.90	45	10.4	10.8	3	13	4.2
M6x1.0	M8~M40x1.0	1.0	STMHC06048L12-I1.00ISO	□	6	4.80	57	12.0	12.5	3	12	5.0
	M8x1.0	1.0	STMHC08067L16-I1.00ISO		8	6.70	61	16.0	16.5	3	16	7.0
	M10x1.0	1.0	STMHC10087L20-I1.00ISO		10	8.70	73	20.0	20.5	3	20	9.0
	M12x1.0	1.0	STMHC12107L24-I1.00ISO	□	12	10.70	73	24.0	24.5	4	24	11.0
M8x1.25		1.25	STMHC08065L16-I1.25ISO	□	8	6.50	61	16.2	16.9	3	13	6.8
	M10x1.25	1.25	STMHC10085L20-I1.25ISO	□	10	8.50	73	20.0	20.6	3	16	8.8
M10x1.5	M12~M48x1.5	1.5	STMHC10082L20-I1.50ISO	□	10	8.20	73	19.5	20.2	3	13	8.5
	M12x1.5	1.5	STMHC10099L24-I1.50ISO	□	10	9.90	73	24.0	24.7	4	16	10.5
	M14x1.5	1.5	STMHC12119L29-I1.50ISO		12	11.90	80	28.5	29.2	4	19	12.5
	M16x1.5	1.5	STMHC14139L32-I1.50ISO	□	14	13.90	92	31.5	32.2	4	21	14.5
M12x1.75		1.75	STMHC10099L25-I1.75ISO	□	10	9.90	73	24.5	25.4	4	14	10.2
M14x2.0	M17~M80x2.0	2.0	STMHC12116L29-I2.00ISO	□	12	11.60	80	28.0	29.0	4	14	12.0
M16x2.0	M17~M80x2.0	2.0	STMHC14136L33-I2.00ISO	□	14	13.60	92	32.0	33.0	4	16	14.0
M18x2.5		2.5	STMHC16148L36-I2.50ISO		16	14.80	92	35.0	36.2	4	14	15.5
M 20x2.5		2.5	STMHC18171L41-I2.50ISO	□	18	17.10	102	40.0	41.2	4	16	17.5
M 24x3.0		3.0	STMHC20199L49-I3.00ISO	□	20	19.90	102	48.0	49.5	4	16	21.0

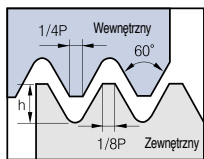
* Średnica otworu odnosi się do najmniejszej średnicy gwintu.

Maksymalna długość gwintu = $l_2 - \frac{\text{skok}}{4}$

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

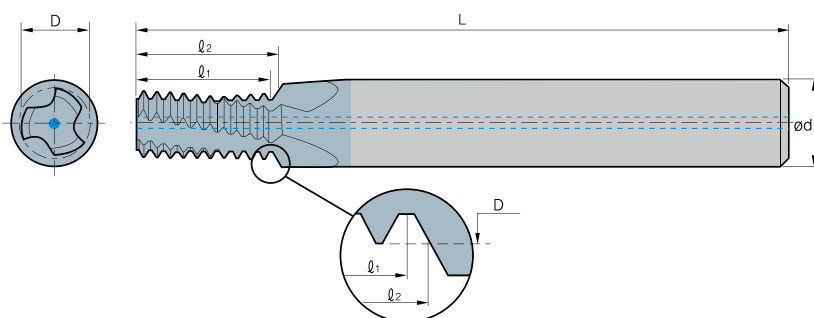
Amerykański UN

Wewnętrzny



Wg : ANSI B1.1.74
Klasa dokładności : 2B

Nowość



● Rowki śrubowe z przelotowym otworem na chłodziwo

1.5d ($l_2 \leq 1.5 \times \text{Średnica gwintu}$)

Gwint			Skok tpi	Oznaczenie Wewnętrzny	PC9070M	Wymiary (mm)					Liczba rowków z	Liczba zębów zt	Średnica otworu mm
UNC	UNF	UNEF				d	D	L	l ₁	l ₂			
No.10~24	5/16" , 3/8"x24	9/16"~11/16"x24	24	STMHC04035L07-I24UNC		4	3.58	45	7.4	7.9	3	7	3.8
No.10~24	5/16" , 3/8"x24	9/16"~11/16"x24	24	STMHC06041L08-I24UNC		6	4.15	57	8.5	9.0	3	8	4.5
1/4"x20	7/16" , 1/2"x20	3/4"~1"x20	20	STMHC06048L09-I20UNC		6	4.88	57	8.9	9.5	3	7	5.2
5/16"x18	9/16" , 5/8"x18	11/16"~1 11/16"x18	18	STMHC08061L11-I18UNC		8	6.15	61	11.3	12.0	3	8	6.5
3/8"x16	3/4"x16		16	STMHC08076L15-I16UNC		8	7.65	61	14.3	15.1	3	9	8.0
7/16"x14	7/8"x14		14	STMHC10090L17-I14UNC		10	9.00	73	16.3	17.2	3	9	9.3
1/2"x13			13	STMHC12104L20-I13UNC		12	10.35	73	19.5	20.5	4	10	10.8
9/16"x12	1"~1 1/2"x12		12	STMHC12118L22-I12UNC		12	11.80	73	21.2	22.2	4	10	12.3

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Rowki śrubowe z przelotowym otworem na chłodziwo

2d ($l_2 \leq 2 \times \text{Średnica gwintu}$)

Gwint			Skok tpi	Oznaczenie Internal	PC9070M	Wymiary (mm)					Liczba rowków z	Liczba zębów zt	Średnica otworu mm
UNC	UNF	UNEF				d	D	L	l ₁	l ₂			
	No.10~32	No. 12~3/8"x32	32	STMHC04038L09-I32UNF		4	3.80	45	9.5	9.9	3	12	4.0
		No. 12~3/8"x32	32	STMHC06044L11-I32UNEF		6	4.40	57	11.1	11.5	3	14	4.7
	No.12, 1/4"x28	7/16"; 1/2"x28	28	STMHC06043L11-I28UNF		6	4.30	57	10.9	11.3	3	12	4.6
	1/4"x28	7/16"; 1/2"x28	28	STMHC06052L13-I28UNF	□	6	5.15	57	12.7	13.1	3	14	5.5
		7/16"; 1/2"x28	28	STMHC10099L22-I28UNEF		10	9.90	73	21.8	22.2	3	24	10.2
No.10~24	5/16" , 3/8"x24	9/16"~11/16"x24	24	STMHC04035L10-I24UNC		4	3.58	45	9.5	10.0	3	9	3.8
No.12~24	5/16" , 3/8"x24	9/16"~11/16"x24	24	STMHC06041L11-I24UNC		6	4.15	57	10.6	11.1	3	10	4.5
	5/16" , 3/8"x24	9/16"~11/16"x24	24	STMHC08066L16-I24UNF		8	6.68	61	15.9	16.4	3	15	6.8
	3/8"x24	9/16"~11/16"x24	24	STMHC10082L19-I24UNF		10	8.20	73	19.0	19.6	3	18	8.5
		9/16"~11/16"x24	24	STMHC14129L29-I24UNEF		14	12.90	92	28.6	29.1	4	27	13.2
1/4"x20	7/16" , 1/2"x20	3/4"~1"x20	20	STMHC06048L13-I20UNC		6	4.88	57	12.7	13.3	3	10	5.2
	7/16" , 1/2"x20	3/4"~1"x20	20	STMHC10096L22-I20UNF		10	9.60	73	21.6	22.2	3	17	9.8
	1/2"x20	3/4"~1"x20	20	STMHC12111L26-I20UNF		12	11.10	80	25.4	26.0	3	20	11.5
		3/4"~1"x20	20	STMHC18174L38-I20UNEF		18	17.40	102	38.1	38.7	4	30	17.8
5/16"x18	9/16" , 5/8"x18	11/16"~1 11/16"x18	18	STMHC08061L16-I18UNC		8	6.15	61	15.5	16.2	3	11	6.5
	9/16" , 5/8"x18	11/16"~1 11/16"x18	18	STMHC14125L28-I18UNF		14	12.50	92	28.2	28.9	4	20	12.8
	5/8"x18	11/16"~1 11/16"x18	18	STMHC16141L31-I18UNF		16	14.10	92	31.0	31.7	4	22	14.5
3/8"x16	3/4"x16		16	STMHC08076L19-I16UNC		8	7.65	61	19.0	19.8	3	12	8.0
	3/4"x16		16	STMHC18170L38-I16UNF		18	17.00	102	38.1	38.8	4	24	17.5
7/16"x14	7/8"x14		14	STMHC10090L22-I14UNC		10	9.00	73	21.8	22.7	3	12	9.3
	7/8"x14		14	STMHC20199L44-I14UNF		20	19.90	102	43.5	44.4	4	24	20.5
1/2"x13			13	STMHC12104L26-I13UNC		12	10.35	80	25.4	26.4	4	13	10.8
9/16"x12	1"~1 1/2"x12		12	STMHC12118L28-I12UNC		12	11.80	80	27.5	28.6	4	13	12.3
	1"~1 1/2"x12		12	STMHC20199L51-I12UNF		20	19.90	102	50.8	51.9	4	24	23.5
5/8"x11			11	STMHC14131L33-I11UNC		14	13.10	92	32.3	33.5	4	14	13.5
3/4"x10			10	STMHC16159L39-I10UNC		16	15.90	92	38.1	39.4	4	15	16.5
7/8"x9			9	STMHC20190L46-I9UNC		20	19.00	102	45.2	46.6	4	16	19.5
1"x8			8	STMHC20199L52-I8UNC		20	19.90	102	50.8	52.4	4	16	22.0

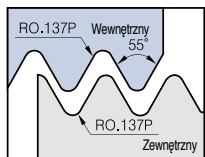
* Średnica otworu odnosi się do najmniejszej średnicy gwintu.

Maksymalna długość gwintu = $l_2 - \frac{\text{skok}}{4}$

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

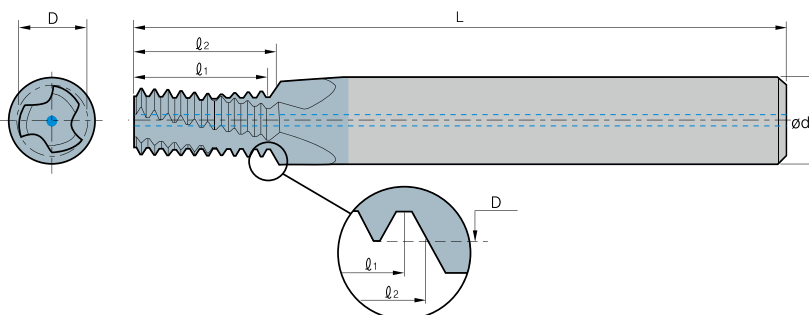
Whitworth

Zewnętrzny/Wewnętrzny



Wg : B.S.84 : 1956,
DIN 259, ISO228/1 : 1982
Klasa dokl. : Medium class A

Nowość



● Rowki śrubowe z przelotowym otworem na chłodziwo

2d ($l_2 \leq 2 \times \text{Średnica gwintu}$)

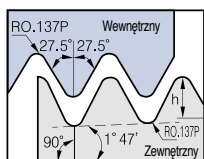
Gwint	Skok	Oznaczenie	PC9070M	Wymiary (mm)					Liczba rowków	Liczba zębów	*Średn. otworu
				d	D	L	l	ł			
BSW	BSF	tpi	Zewnętrzny / Wewnętrzny	d	D	L	l	ł	z	zt	mm
	1/4" × 26	26	STMHC06050L13-EI26BSF	6	5.00	57	12.7	13.2	3	13	5.3
	5/16" × 22	22	STMHC08063L16-EI22BSF	8	6.35	61	16.2	16.7	3	14	6.7
1/4" × 20	3/8" × 20	20	STMHC06044L13-EI20BSW	6	4.45	57	12.7	13.3	3	10	5.0
	3/8" × 20	20	STMHC08076L19-EI20BSF	8	7.65	61	19.0	19.7	3	15	8.2
5/16" × 18	7/16" × 18	18	STMHC06058L16-EI18BSW	6	5.85	57	15.5	16.2	3	11	6.5
	7/16" × 18	18	STMHC10092L23-EI18BSF	10	9.20	73	22.6	23.3	3	16	9.7
3/8" × 16	1/2", 9/16" × 16	16	STMHC08072L19-EI16BSW	8	7.20	61	19.0	19.8	3	12	7.9
	1/2", 9/16" × 16	16	STMHC12105L26-EI16BSF	12	10.50	80	25.4	26.2	4	16	11.1
	9/16" × 16	16	STMHC14122L29-EI16BSF	14	12.15	92	28.6	29.4	4	18	12.6
7/16" × 14	5/8", 11/16" × 14	14	STMHC10085L22-EI14BSW	10	8.50	73	21.8	22.7	3	12	9.2
	5/8", 11/16" × 14	14	STMHC14134L31-EI14BSF	14	13.40	92	30.8	31.7	4	17	14.0
	11/16" × 14	14	STMHC16150L35-EI14BSF	16	15.00	92	34.5	35.4	4	19	15.6
1/2" × 12	3/4" × 12	12	STMHC10096L26-EI12BSW	10	9.65	73	25.4	26.5	3	12	10.5
9/16" × 12	3/4" × 12	12	STMHC12113L28-EI12BSW	12	11.25	80	27.5	28.6	4	13	12.1
	3/4" × 12	12	STMHC18162L39-EI12BSF	18	16.20	102	38.1	39.2	4	18	16.8
5/8" × 11	7/8" × 11	11	STMHC14126L33-EI11BSW	14	12.60	92	32.3	33.5	4	14	13.4
11/16" × 11		11	STMHC16142L35-EI11BSW	16	14.20	92	34.6	35.8	4	15	15.0

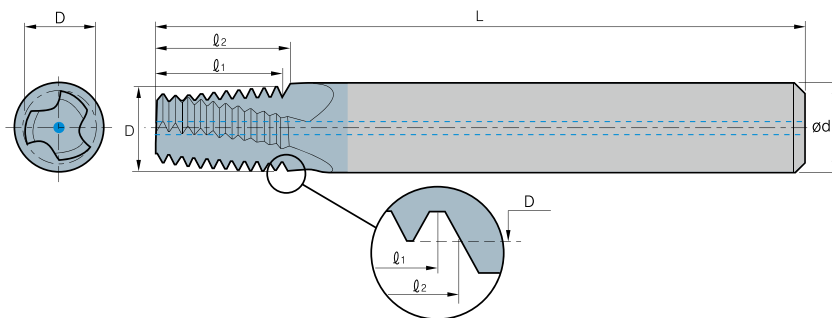
* Średnica otworu odnosi się do najmniejszej średnicy gwintu.

Maksymalna długość gwintu = $l_2 - \frac{\text{skok}}{4}$

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

BSPT

Zewnętrzny/Wewnętrzny

 Wg : B.S.21 : 1985
 Klasa dokł. : Standard BSPT

Nowość


● Rowki śrubowe z przelotowym otworem na chłodziwo

Gwint	Skok	Oznaczenie	PC9070M	Wymiary (mm)					Liczba rowków	Liczba zębów	*Średn. otworu
				ød	D	L	l_1	l_2			
Standard	tpi	Zewnętrzny / Wewnętrzny									
1/16" × 28	28	STMHC06059L10-EI28BSPT		6	5.90	57	10.0	10.2	3	11	6.7
1/8" × 28	28	STMHC08076L10-EI28BSPT		8	7.65	61	10.0	10.2	3	11	8.7
1/4" × 19	19	STMHC10099L15-EI19BSPT		10	9.90	73	14.7	15.4	3	11	11.8
3/8" × 19	19	STMHC12111L15-EI19BSPT		12	11.15	73	14.7	15.4	4	11	15.2
1/2", 3/4" × 14	14	STMHC16142L22-EI14BSPT		16	14.25	92	21.8	22.7	4	12	19.0
1", 1 1/2", 2", 2 1/2" × 11	11	STMHC20196L28-EI11BSPT		20	19.60	102	27.7	28.9	4	12	30.7

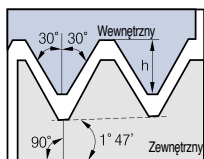
* Średnica otworu odnosi się do najmniejszej średnicy gwintu. Maksymalna długość gwintu = $l_2 - \frac{\text{skok}}{4}$ ● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

 Toczenie gwintów
 Pyłki do toczenia gwintów
 Oprawki do toczenia gwintów
 Pyłki do frezowania gwintów
 Frezy palcowe do frezowania gwintów

D Frezy palcowe do gwintów

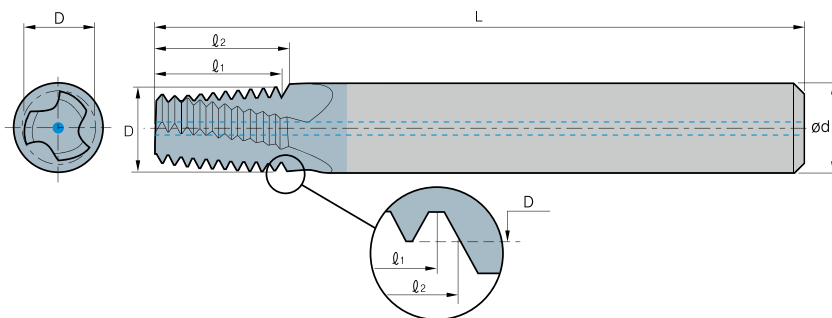
NPT

Zewnętrzny/Wewnętrzny



Wg. : USAS B2.1:1968
Klasa dokł. : Standard NPT

Nowość



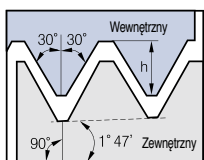
● Rowki śrubowe z przelotowym otworem na chłodziwo

Gwint	Skok	Oznaczenie	PC9070M	Wymiary (mm)					Liczba rowków	Liczba zębów	*Średnica otworu
				ød	D	L	l ₁	l ₂			
Standard	tpi	Zewnętrzny / Wewnętrzny									mm
1/16" × 27	27	STMHC06059L09-EI27NPT	●	6	5.90	57	9.4	9.9	3	10	6.3
1/8" × 27	27	STMHC08076L09-EI27NPT	●	8	7.65	61	9.4	9.9	3	10	8.5
1/4" × 18	18	STMHC10099L14-EI18NPT	●	10	9.90	73	14.1	14.8	3	10	11.1
3/8" × 18	18	STMHC12111L14-EI18NPT	●	12	11.15	73	14.1	14.8	4	10	14.5
1/2", 3/4" × 14	14	STMHC16142L19-EI14NPT	●	16	14.25	92	18.1	19.0	4	10	17.7, 23.0
1", 1 1/4, 1 1/2", 2" × 11.5	11.5	STMHC20196L23-EI11.5NPT		20	19.60	102	22.1	23.2	4	10	29.0, 37.7, 44.0, 56.0
2 1/2" × 8 ; 3" × 8	8	STMHC20196L33-EI8NPT		20	19.60	102	31.7	33.3	4	10	66.5, 82.1

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

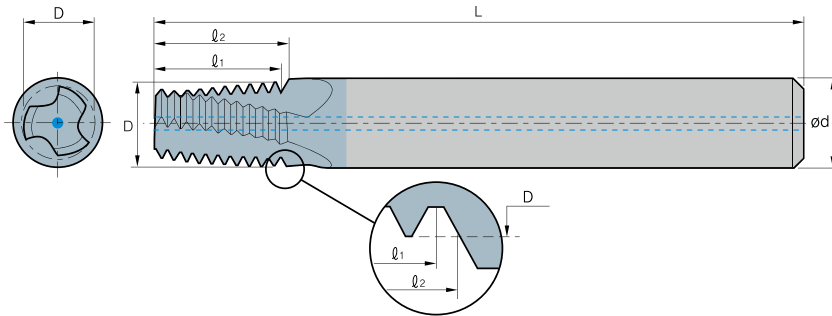
NPTF

Zewnętrzny/Wewnętrzny



Wg. : ANSI 1.20.3-1976
Klasa dokł. : Standard NPTF

Nowość



● Rowki śrubowe z przelotowym otworem na chłodziwo

Gwint	Skok	Oznaczenie	PC9070M	Wymiary (mm)					Liczba rowków	Liczba zębów	*Średnica otworu
				ød	D	L	l ₁	l ₂			
Standard	tpi	Zewnętrzny / Wewnętrzny									mm
1/16" × 27	27	STMHC06059L09-EI27NPTF	●	6	5.90	57	9.4	9.9	3	10	6.3
1/8" × 27	27	STMHC08076L09-EI27NPTF		8	7.65	61	9.4	9.9	3	10	8.5
1/4" × 18	18	STMHC10099L14-EI18NPTF		10	9.90	73	14.1	14.8	3	10	11.1
3/8" × 18	18	STMHC12111L14-EI18NPTF		12	11.15	73	14.1	14.8	4	10	14.5
1/2", 3/4" × 14	14	STMHC16142L19-EI14NPTF		16	14.25	92	18.1	19.0	4	10	17.7, 23.4
1", 1 1/4, 1 1/2", 2" × 11.5	11.5	STMHC20196L23-EI11.5NPTF		20	19.60	102	22.1	23.2	4	10	29.0, 37.7, 43.7, 55.6
2 1/2" × 8 ; 3" × 8	8	STMHC20196L33-EI8NPTF		20	19.60	102	31.7	33.3	4	10	66.3, 82.1

* Średnica otworu odnosi się do najmniejszej średnicy gwintu.

Maksymalna długość gwintu = $l_2 - \frac{\text{skok}}{4}$

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

ISO Metryczny

Wewnętrzny

Wg. : R262 (DIN 13)
Klasa dokładności : 6H

Nowość

● Rowki śrubowe z chłodzeniem promieniowym

2d (l₂ ≤ 2 × Średnica gwintu)

Gwint		Skok mm	Oznaczenie	PC9070M	Wymiary (mm)					Liczba rowków z	Liczba zębów zt	*Średn. otworu mm
M zgrubny	M dokładny				Wewnętrzny	ød	D	L	l ₁			
M6 × 1.0	M8~M40 × 1.0	1.0	STMHCR06048L12-I1.00ISO		6	4.8	57	12.0	12.5	3	12	5.0
	M10 × 1.0	1.0	STMHCR10087L20-I1.00ISO		10	8.7	73	20.0	20.5	3	20	9.0
	M12 × 1.0	1.0	STMHCR12107L24-I1.00ISO		12	10.7	73	24.0	24.5	4	24	11.0
M8 × 1.25	M12~M48 × 1.5	1.25	STMHCR08065L16-I1.25ISO		8	6.5	64	16.3	16.9	3	13	6.8
M10 × 1.5		1.5	STMHCR10082L20-I1.50ISO		10	8.2	73	19.5	20.3	3	13	8.5
		1.5	STMHCR10099L24-I1.50ISO		10	9.9	73	24.0	24.8	4	16	10.5
1.5		STMHCR12119L29-I1.50ISO		12	11.9	84	28.5	29.3	4	19	12.5	
M12 × 1.75	1.5	STMHCR14139L32-I1.50ISO		14	13.9	84	31.5	32.3	4	21	14.5	
	1.75	STMHCR10099L25-I1.75ISO		10	9.9	73	24.5	25.4	4	14	10.2	

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

ISO Metryczny

Wewnętrzny

Wg. : R262 (DIN 13)
Klasa dokładności : 6H

Nowość

● Rowki śrubowe z przelotowym otworem na chłodziwo

2d (l₂ ≤ 2 × Średnica gwintu)

Gwint		Skok mm	Oznaczenie	PC9070M	Wymiary (mm)							Liczba rowków z	Liczba zębów zt	*Średn. otworu mm
M zgrubny	M dokładny				Wewnętrzny	ød	D	Dc	L	l ₁	l ₂			
M6 × 1.0	M8~M40 × 1.0	1.0	STMHCC08048L12-I1.00ISO		8	4.8	6.3	61	12.0	12.5	13.3	3	12	5.0
	M10 × 1.0	1.0	STMHCC12087L20-I1.00ISO		12	8.7	10.3	73	20.0	20.5	21.3	3	20	9.0
	M12 × 1.0	1.0	STMHCC14107L24-I1.00ISO		14	10.7	12.3	80	24.0	24.5	25.3	4	24	11.0
M8 × 1.25	M12~M48 × 1.5	1.25	STMHCC10065L16-I1.25ISO		10	6.5	8.3	73	16.3	16.9	17.8	3	13	6.8
M10 × 1.5		1.5	STMHCC12082L20-I1.50ISO		12	8.2	10.3	80	19.5	20.3	21.3	3	13	8.5
		1.5	STMHCC14099L24-I1.50ISO		14	9.9	12.3	80	24.0	24.8	26.0	4	16	10.5
1.5		STMHCC16119L29-I1.50ISO		16	11.9	14.3	92	28.5	29.3	30.5	4	19	12.5	
M12 × 1.75	1.5	STMHCC18139L32-I1.50ISO		18	13.9	16.3	92	31.5	32.3	33.5	4	21	14.5	
	1.75	STMHCC14099L25-I1.75ISO		14	9.9	12.3	80	24.5	25.4	26.6	4	14	10.2	

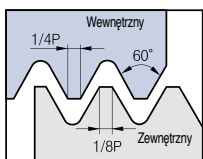
* Średnica otworu odnosi się do najmniejszej średnicy gwintu.

Maksymalna długość gwintu = l₂ - $\frac{\text{skok}}{4}$

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

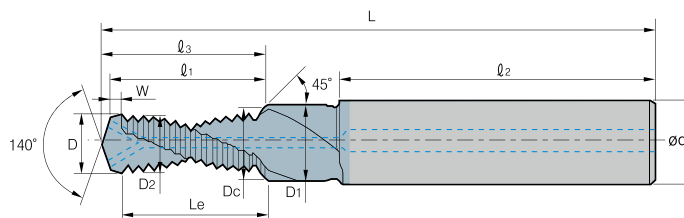
ISO Metryczny

Wewnętrzny



Wg : R262 (DIN 13)
Klasa dokładności: 6H

Nowość



Wiercenie, fazowanie, gwintownie, rowki śrubowe z przelotowym otworem na chłodziwo

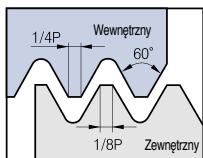
Gwint	Oznaczenie	PC9070M	Skok	Wymiary (mm)											Liczba rowków	Liczba zębów	
				mm	L	l_3	l_1	l_2	W	Le	D	ϕd	D1	Dc			D2
ISO 2D M zgrubny	Wewnętrzny																
M6 × 1.0	STMHCD-IM6×1.0ISO-2D		1.0	62.0	14.5	13.7	36	1.0	12.7	5.0	8	6.6	6.3	4.85	2	11	
M8 × 1.25	STMHCD-IM8×1.25ISO-2D		1.25	74.0	18.2	17.1	40	1.3	15.8	6.8	10	9.0	8.3	6.45	2	11	
M10 × 1.5	STMHCD-IM10×1.5ISO-2D		1.5	79.0	23.4	22.1	45	1.5	20.6	8.5	12	11.0	10.3	8.08	2	12	
M12 × 1.75	STMHCD-IM12×1.75ISO-2D		1.75	89.0	27.1	25.5	45	1.5	24.0	10.3	14	13.5	12.3	9.74	2	12	
ISO 2.5D M zgrubny																	
M6 × 1.0	STMHCD-IM6×1.0ISO-2.5D		1.0	62.0	16.5	15.7	36	1.0	14.7	5.0	8	6.6	6.3	4.85	2	13	
M8 × 1.25	STMHCD-IM8×1.25ISO-2.5D		1.25	74.0	23.2	22.1	40	1.3	20.8	6.8	10	9.0	8.3	6.45	2	15	
M10 × 1.5	STMHCD-IM10×1.5ISO-2.5D		1.5	79.0	27.9	26.6	45	1.5	25.1	8.5	12	11.0	10.3	8.08	2	15	

Maksymalna długość gwintu = $l_2 - \frac{\text{skok}}{4}$

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

ISO Metryczny

Wewnętrzny



Wg. : R262 (DIN 13)
Klasa dokładności : 6H

Nowość



● Głęboki Gwint

2d ($l_2 \leq 2 \times$ Średnica gwintu)

Gwint		Skok mm	Oznaczenie	PC9070M	Wymiary (mm)				Liczba rowków z	Liczba zębów zł	*Średn. otworu mm
M zgrubny	M dokładny				ød	D	L	l_2			
			Internal								
M1.6 × 0.35		0.35	STMD3T03012L034-I0.35ISO		3	1.20	30	3.4	3	3	1.25
M2 × 0.4		0.4	STMD3T06015L042-I0.4ISO		6	1.55	57	4.2	3	3	1.6
M2.2 × 0.45		0.45	STMD3T06016L046-I0.45ISO		6	1.65	57	4.6	3	3	1.75
M2.5 × 0.45		0.45	STMD3T06019L052-I0.45ISO		6	1.95	57	5.2	3	3	2.05
M3 × 0.5	M3.5~M16 × 0.5	0.5	STMD3T06024L062-I0.5ISO		6	2.40	57	6.2	3	3	2.5
M3.5 × 0.6		0.6	STMD3T06027L073-I0.6ISO		6	2.75	57	7.3	3	3	2.9
M4 × 0.7		0.7	STMD3T06031L083-I0.7ISO		6	3.15	57	8.3	3	3	3.3
M5 × 0.8		0.8	STMD3T06040L104-I0.8ISO		6	4.05	57	10.4	3	3	4.2
M6 × 1.0	M8~M40 × 1.0	1.0	STMD3T06048L125-I1.0ISO		6	4.80	57	12.5	3	3	5.0
M8 × 1.25		1.25	STMD3T08065L166-I1.25ISO		8	6.50	63	16.6	3	3	6.8
M10 × 1.5	M12~M48 × 1.50	1.5	STMD3T10082L208-I1.50ISO		10	8.20	73	20.8	3	3	8.5
M12 × 1.75		1.75	STMD3T10099L250-I1.75ISO		10	9.90	73	25.0	3	3	10.3

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Głęboki Gwint

3d ($l_2 \leq 3 \times$ Średnica gwintu)

Gwint		Skok mm	Oznaczenie	PC9070M	Wymiary (mm)				Liczba rowków z	Liczba zębów zł	*Średn. otworu mm
M zgrubny	M dokładny				ød	D	L	l_2			
			Wewnętrzny								
M1.6 × 0.35		0.35	STMD3T03012L050-I0.35ISO		3	1.20	30	5.0	3	3	1.25
M2 × 0.4		0.4	STMD3T06015L062-I0.4ISO		6	1.55	57	6.2	3	3	1.6
M2.5 × 0.45		0.45	STMD3T06019L077-I0.45ISO		6	1.95	57	7.0	3	3	2.05
M3 × 0.5	M3.5~M16 × 0.5	0.5	STMD3T06024L092-I0.5ISO		6	2.40	57	9.2	3	3	2.5
M4 × 0.7		0.7	STMD3T06031L123-I0.7ISO		6	3.15	57	12.3	3	3	3.3
M5 × 0.8		0.8	STMD3T06040L154-I0.8ISO		6	4.05	57	15.4	3	3	4.2
M6 × 1.0	M8~M40 × 1.0	1.0	STMD3T06048L185-I1.0ISO		6	4.80	57	18.5	3	3	5.0
M8 × 1.25		1.25	STMD3T08065L246-I1.25ISO		8	6.50	63	24.6	3	3	6.8

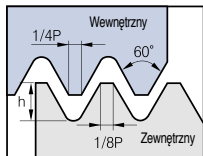
* Średnica otworu odnosi się do najmniejszej średnicy gwintu.

Maksymalna długość gwintu = $l_2 - \frac{\text{skok}}{4}$

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

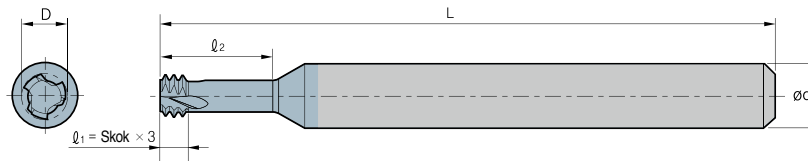
Amerykański UN

Wewnętrzny



Wg : ANSI B1.1.74
Klasa dokładności : 2B

Nowość



● Głęboki Gwint

2d ($l_2 \leq 2 \times \text{Średnica gwintu}$)

Gwint		Skok tpi	Oznaczenie	PC9070M	Wymiary (mm)				Licba rowków z	Licza zębów zt	*Średn. otworu mm
UNC	UNF				d	D	L	ł			
No.1~64	No.1~72	72	STMD3T06014L039-I72UN		6	1.45	57	3.9	3	3	1.6
No.2~56	No.2~64	64	STMD3T06014L042-I64UN		6	1.40	57	4.2	3	3	1.5
No.3~48	No.3~56	56	STMD3T06016L050-I56UN		6	1.65	57	5.0	3	3	1.8
No.4, No.5~40	No.4~48	48	STMD3T06019L060-I48UN		6	1.90	57	6.0	3	3	2.1
No.5~40	No.6~40	40	STMD3T06021L060-I40UN		6	2.10	57	6.0	3	3	2.3
	No.6~40	40	STMD3T06024L072-I40UN		6	2.45	57	7.2	3	3	2.6
	No.8~36	36	STMD3T06033L087-I36UN		6	3.30	57	8.7	3	3	3.5
No.6, No.8~32	No.10~32	32	STMD3T06025L074-I32UN		6	2.55	57	7.4	3	3	2.8
No.8~32	No.10~32	32	STMD3T06032L100-I32UN		6	3.20	57	10.0	3	3	3.5
	1/4" × 28	28	STMD3T06052L132-I28UN		6	5.25	57	13.2	3	3	5.5
No.10~24	5/16" × 24	24	STMD3T06035L102-I24UN		6	3.58	57	10.2	3	3	3.9
	5/16" × 24	24	STMD3T08066L165-I24UN		8	6.68	63	16.5	3	3	6.9
1/4" × 20	7/16" × 20	20	STMD3T06048L134-I20UN		6	4.88	57	13.4	3	3	5.2
	7/16" × 20	20	STMD3T010095L230-I20UN		10	9.55	73	23.0	3	3	9.9
3/8" × 16		16	STMD3T08067L191-I16UN		8	6.70	63	19.1	3	3	8.0
7/16" × 14		14	STMD3T10090L233-I14UN		10	9.00	73	23.3	3	3	9.4

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Głęboki Gwint

3d ($l_2 \leq 3 \times \text{Średnica gwintu}$)

Gwint		Skok tpi	Oznaczenie	PC9070M	Wymiary (mm)				Licba rowków z	Licza zębów zt	*Średn. otworu mm
UNC	UNF				d	D	L	ł			
No.4, No.5~40	No.1~72	72	STMD3T06014L057-I72UN		6	1.45	57	5.75	3	3	1.6
No.5~40	No.6~40	40	STMD3T06021L090-I40UN		6	2.10	57	9.0	3	3	2.3
	No.6~40	40	STMD3T06024L100-I40UN		6	2.45	57	10.0	3	3	2.6
No.6, No.8~32	No.10~32	32	STMD3T06025L110-I32UN		6	2.55	57	11.0	3	3	2.8
No.8~32	No.10~32	32	STMD3T06032L130-I32UN		6	3.20	57	13.0	3	3	3.4
	1/4" 28	28	STMD3T06052L196-I28UN		6	5.25	57	19.6	3	3	5.5
	5/16" × 24	24	STMD3T08066L245-I24UN		8	6.68	63	24.5	3	3	6.9
1/4" × 20	7/16" × 20	20	STMD3T06048L198-I20UN		6	4.88	57	19.8	3	3	5.1

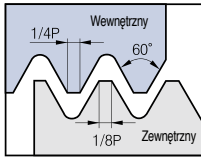
* Średnica otworu odnosi się do najmniejszej średnicy gwintu.

Maksymalna długość gwintu = $l_2 - \frac{\text{skok}}{4}$

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

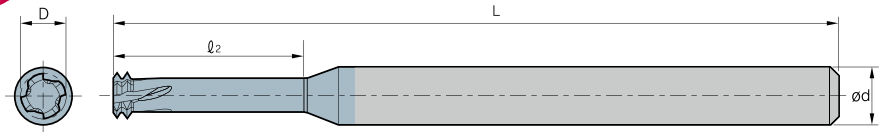
ISO Metric

Wewnętrzny



Wg : R262 (DIN 13)
Klasa dokładności : 6H

Nowość



● Głęboki Gwint do twardych materiałów (~HRC62)

2d ($l_2 \leq 2 \times$ Średnica gwintu)

Gwint		Skok mm	Oznaczenie Wewnętrzny	PC9070M	Wymiary (mm)				Licba rowków z	Liczb zębów zł	* Średn. otworu mm
M zgrubny	M dokładny				d	D	L	ł			
M2 × 0.4		0.4	STMD2L06015L042-I0.4ISO		6	1.55	76	4.60	4	2	1.6
M2.2 × 0.45		0.45	STMD2L06016L046-I0.45ISO		6	1.65	76	5.05	4	2	1.8
M2.5 × 0.45		0.45	STMD2L06019L052-I0.45ISO		6	1.95	76	5.65	4	2	2.05
M3 × 0.5	M3.5~M16 × 0.5	0.5	STMD2L06024L062-I0.5ISO		6	2.40	76	6.75	4	2	2.55
M3.5 × 0.6		0.6	STMD2L06027L073-I0.6ISO		6	2.75	76	7.90	4	2	2.95
M4 × 0.7		0.7	STMD2L06031L083-I0.7ISO		6	3.15	76	9.05	4	2	3.35
M5 × 0.8		0.8	STMD2L06040L104-I0.8ISO		6	4.05	76	11.20	4	2	4.3
M6 × 1.0	M8~M40 × 1.0	1.0	STMD2L06048L125-I1.0ISO		6	4.80	76	13.50	4	2	5.1
M8 × 1.25		1.25	STMD2L08065L166-I1.25ISO		8	6.50	80	17.85	4	2	6.8
M10 × 1.5	M12~M48 × 1.50	1.5	STMD2L08079L208-I1.50ISO		8	7.90	80	22.30	4	2	8.6
M12 × 1.75		1.75	STMD2L10099L250-I1.75ISO		10	9.90	101	26.75	4	2	10.4

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Głęboki Gwint do twardych materiałów (~HRC62)

3d ($l_2 \leq 3 \times$ Średnica gwintu)

Gwint		Skok mm	Oznaczenie Wewnętrzny	PC9070M	Wymiary (mm)				Licba rowków z	Liczb zębów zł	* Średn. otworu mm
M zgrubny	M dokładny				d	D	L	ł			
M2 × 0.4		0.4	STMD2L06015L062-I0.4ISO		6	1.55	76	6.60	4	2	1.6
M2.2 × 0.45		0.45	STMD2L06019L077-I0.45ISO		6	1.95	76	8.15	4	2	2.05
M3 × 0.5	M3.5~M16 × 0.5	0.5	STMD2L06024L092-I0.5ISO		6	2.40	76	9.75	4	2	2.55
M4 × 0.7		0.7	STMD2L06031L123-I0.7ISO		6	3.15	76	13.05	4	2	3.35
M5 × 0.8		0.8	STMD2L06040L154-I0.8ISO		6	4.05	76	16.20	4	2	4.3
M6 × 1.0	M8~M40 × 1.0	1.0	STMD2L06048L185-I1.0ISO		6	4.80	76	19.50	4	2	5.1
M8 × 1.25		1.25	STMD2L08065L246-I1.25ISO		8	6.50	80	25.85	4	2	6.8

* Średnica otworu odnosi się do najmniejszej średnicy gwintu.

Maksymalna długość gwintu = $l_2 - \frac{\text{skok}}{4}$

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

Toczenie
gwintów

Płytki do toczenia
gwintów

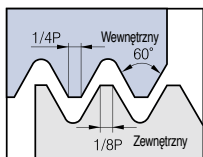
Opracunki do
toczenia gwintów

Płytki do
frezowania
gwintów

Frezy palcowe
do frezowania
gwintów

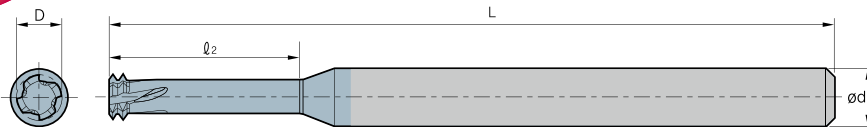
Amerykański UN

Wewnętrzny



Wg. : ANSI B1.1.74
Klasa dokładności : 2B

Nowość



● Głęboki Gwint do twardych materiałów (~HRC62)

2d ($l_2 \leq 2 \times$ Średnica gwintu)

Gwint		Skok	Oznaczenie	PC9070M	Wymiary (mm)				Licba rowków	Liczbą zębów	* Średn. otworu
UNC	UNF				tpi	Wewnętrzny	ød	D			
No.2~56	No.3~56	56	STMD2L06016L050-I56UN		6	1.65	76	5.45	4	2	1.80
No.3~48	No.4~48	48	STMD2L06019L060-I48UN		6	1.90	76	6.53	4	2	2.10
No.4~40 ; No.5~40	No.6~40	40	STMD2L06021L060-I40UN		6	2.10	76	6.64	4	2	2.35
No.5~40	No.6~40	40	STMD2L06024L072-I40UN		6	2.45	76	7.84	4	2	2.65
	No.8~36	36	STMD2L06033L087-I36UN		6	3.30	76	9.41	4	2	3.55
No.6~32 ; No.8~32	No.10~32	32	STMD2L06025L074-I32UN		6	2.55	76	8.20	4	2	2.85
No.8~32	No.10~32	32	STMD2L06032L100-I32UN		6	3.20	76	10.79	4	2	3.50
	1/4" × 28	28	STMD2L06052L132-I28UN		6	5.25	76	14.11	4	2	5.55
No.10~24	5/16" × 24	24	STMD2L06035L102-I24UN		6	3.58	76	11.26	4	2	3.90
	5/16" × 24	24	STMD2L08066L165-I24UN		8	6.68	76	17.56	4	2	7.00
1/4" × 20	7/16" × 20	20	STMD2L06048L134-I20UN		6	4.88	76	14.67	4	2	5.20
	7/16" × 20	20	STMD2L10095L230-I20UN		10	9.55	101	24.27	4	2	9.90
3/8" × 16		16	STMD2L08076L197-I16UN		8	7.65	80	21.29	4	2	8.00
7/16" × 14		14	STMD2L10090L233-I14UN		10	9.00	101	25.11	4	2	9.50
1/2" × 13		13	STMD2L10099L256-I13UN		10	9.90	101	27.55	4	2	10.90

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie

● Głęboki Gwint do twardych materiałów (~HRC62)

3d ($l_2 \leq 3 \times$ Średnica gwintu)

Gwint		Skok	Oznaczenie	PC9070M	Wymiary (mm)				Licba rowków	Liczbą zębów	* Średn. otworu
UNC	UNF				tpi	Wewnętrzny	ød	D			
No.4~40, No.5~40	No.6~40	40	STMD2L06021L090-I40UN		6	2.10	76	9.64	4	2	2.35
No.5~40	No.6~40	40	STMD2L06024L100-I40UN		6	2.45	76	10.64	4	2	2.65
No.6~32, No.8~32	No.10~32	32	STMD2L06025L110-I32UN	12	6	2.55	76	11.79	4	2	2.85
No.8~32	No.10~32	32	STMD2L06032L130-I32UN		6	3.20	76	13.79	4	2	3.50
	1/4" × 28	28	STMD2L06052L196-I28UN		6	5.25	76	20.51	4	2	5.55
	5/16" × 24	24	STMD2L08066L245-I24UN		8	6.68	80	25.56	4	2	7.00
1/4"~20	7/16" × 20	20	STMD2L06048L198-I20UN		6	4.88	76	21.07	4	2	5.20
7/16" × 14		14	STMD2L10090L335-I14UN		10	9.00	101	35.31	4	2	9.50

* Średnica otworu odnosi się do najmniejszej średnicy gwintu.

Maksymalna długość gwintu = $l_2 - \frac{\text{skok}}{4}$

● : Pozycja standardowa ○ : Pozycja na zamówienie