

# Przecinarki taśmowe **EVERISING**



**Dostępne z magazynu producenta  
w Europie. Dostawa do 14 dni.**



Dwukolumnowe przecinarki taśmowe wyposażone w przyjazny dla użytkownika ekran dotykowy NC z systemem autodiagnostyki (NC2 control) sterowanie wszystkimi funkcjami elektrycznymi i hydraulicznymi PLC, automatyczny podajnik materiału, imadła Hydrauliczne - sterowany pełny skok, dzielone imadło przednie, hydrauliczna regulacja nacisku imadła, bezstopniowa regulacja prędkości taśmy tnącej.

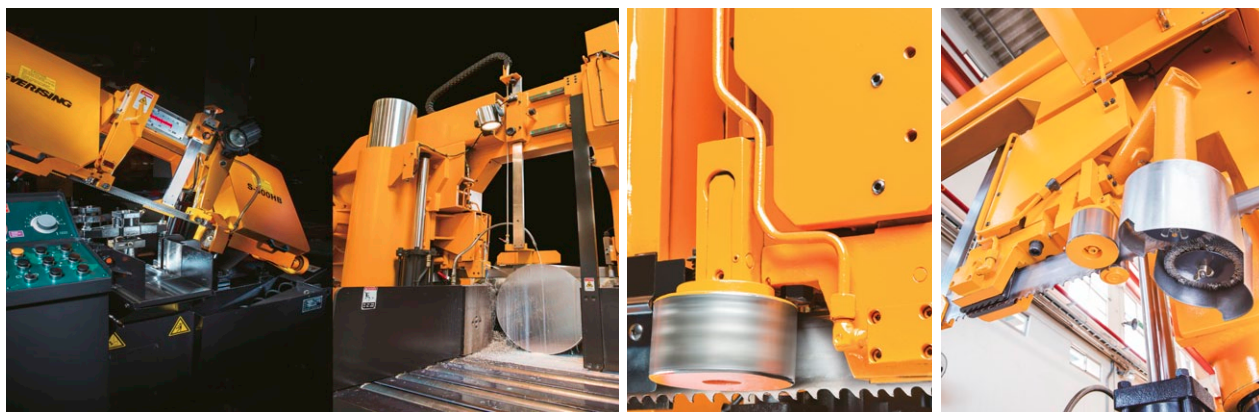
Model		H-260HB	H-360HB	H-460HB
Zakres cięcia	●	260 mm	360 mm	460 mm
	■	310 x 260 mm	360 x 360 mm	460 x 460 mm
Cięcie pakietów	szerokość	145 do 190 mm	180 do 280 mm	195 do 310 mm
	wysokość	30 do 130 mm	50 do 160 mm	120 do 230 mm
Długość podawania	pojedyncze	400 mm	500 mm	500 mm
	wielokrotne	400 x 9 razy	500 x 9 razy	500 x 9 razy
Rozmiar taśmy		3920 x 34 x 1,1 mm	4420 x 34 x 1,1 mm	5450 x 41 x 1,3 mm
Prędkość taśmy		20 do 100 m/min.	20 do 100 m/min.	20 do 100 m/min.
Napięcie taśmy		hydrauliczne	hydrauliczne	hydrauliczne
Silniki	ostrza	3,7 kW	3,7 kW	5,5 kW
	hydrauliki	0,75 kW	1,5 kW	1,5 kW
	chłodziwa	0,1 kW	0,1 kW	0,2 kW
Powierzchnia zajmowana		2170 x 2100 mm	2500 x 2200 mm	2820 x 2190 mm
Waga maszyny		1750 kg	2310 kg	3030 kg
Cena (netto)		<b>23 000 €</b>	<b>27 000 €</b>	<b>33 000 €</b>

Do ceny obrabiarki należy doliczyć transport, ubezpieczenie, montaż, uruchomienie i szkolenie operatora. Cena nie zawiera materiałów eksploatacyjnych jak olej hydrauliczny i chłodziwo.

## Szybka dostawa z europejskiego magazynu producenta, do 14 dni.

Wyposażenie standardowe :

Przyjazny dla użytkownika ekran dotykowy NC z systemem autodiagnostyki (NC2 CONTROL), sterowanie wszystkimi funkcjami elektrycznymi i hydraulicznymi PLC, automatyczny podajnik materiału, imadła Hydrauliczne - sterowany pełny skok, dzielone imadło przednie, hydrauliczna regulacja nacisku imadła, bezstopniowa regulacja prędkości taśmy tnącej, obrotomierz prędkości taśmy tnącej, hydrauliczne napinanie taśmy tnącej, hydrauliczny układ prowadzenia ostrza z węglików spiekanych, urządzenie szybkiego dojazdu do materiału, licznik cięcia (z programowalnym wyłącznikiem), zatrzymanie cięcia przy braku materiału, gniazdo do cięcia pakietów (urządzenie przytrzymujące), szczotka do czyszczenia ostrza z napędem, wykrywacz ruchu koła jałowego z zatrzymaniem ostrza i przerwaniem pracy, pistolet chłodziwa (wąż płuczący do czyszczenia maszyny), transporter wiór-automatyczny, oświetlenie robocze, stół magazynowy rolotek bez napędu o długości 2M, taśma bimetalowa typu M42, zestaw kluczy, instrukcja obsługi, CE.



Osoba prowadząca: Jarosław Borecki  
Osoba prowadząca: Sławomir Sitek  
Umowy/transport): Małgorzata Chaja

tel. 603 499 157  
tel. 668 519 895  
tel. 606 945 168

jaroslaw.borecki@poltra.pl  
slawomir.sitek@poltra.pl  
malgorzata.chaja@poltra.pl



Poltra Sp. z o.o. 37-450 Stalowa Wola, ul. Władysława Grabskiego 42  
tel. 15 840 21 00, e-mail: poltra@poltra.pl www.poltra.pl