



ZAPYTANIE OFERTOWE NR 1/INNOLOT/EKSPERTCNC

Dotyczy wykonanie prac związanych z rozwojem ekspertowego systemu do wsparcia procesu przygotowania i nadzoru obróbki skrawaniem. Na bazie prowadzonych przez Zamawiającego badań zostanie przygotowany pakiet rozwiązań technicznych i koncepcji wymagających przetestowania, oceny, implementacji i tworzenia prototypów modułów oraz ich integracji i testów słuszności przyjętych rozwiązań. Wykonanie prac jest niezbędne do realizacji projektu "ISN-B28 Ekspertowy system projektowania procesu obróbki skrawaniem lotniczych elementów konstrukcyjnych" realizowanego w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, I oś priorytetowa: Wsparcie prowadzenia prac B+R przez przedsiębiorstwa, Działanie 1.2: Sektorowe programy B+R "InnoLOT".

1. Nazwa i adres zamawiającego

Nazwa Zamawiającego : POLTRA SP. Z O.O.
Adres Zamawiającego : Przemysłowa 29, 37-450 Stalowa Wola
NIP : 865-22-31-787
REGON : 831205730

2. Tryb udzielania zamówienia

Konkurs ofert zrealizowany zgodnie z zasadą konkurencyjności, określoną w Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-20202 oraz Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-20202 i Przewodniku Kwalifikowalności kosztów dla projektów składanych w konkursie ogłoszonym w 2015r. w ramach Działania 1.2 PO IR.

3. Data ogłoszenia zapytania ofertowego

22-03-2016 roku

4. Data złożenia oferty

Oferty można składać do dnia 31-03-2016r do godz. 9.00
Liczy się data i godzina wpłynięcia oferty do Beneficjenta.

5. Opis przedmiotu zapytania ofertowego

Przedmiotem zamówienia jest wykonanie prac związanych z rozwojem ekspertowego systemu do wsparcia procesu przygotowania i nadzoru obróbki skrawaniem. Na bazie prowadzonych przez Zamawiającego badań zostanie przygotowany pakiet rozwiązań technicznych i koncepcji wymagających przetestowania,

POLTRA Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 29
37-450 STALOWA WOLA
tel/fax 015 844 27 71
NIP 865-22-31-787

V-ce PREZES ZARZĄDU

mgr Jacek Jakubiec

PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Andrzej Urban



oceny, implementacji i tworzenia prototypów modułów oraz ich integracji i testów słuszności przyjętych rozwiązań. Zamawiający dostarczy niezbędnych szablonów z zakresu koncepcji zarządzania składowaniem informacji oraz koncepcji, co do przetwarzania danych w ramach systemu ekspertowego. Podmiot wyłoniony w ramach niniejszej procedury do realizacji prac badawczo-rozwojowych w przedmiotowym zakresie zwany dalej Usługobiorcą, na bazie dostarczonych danych będzie zobowiązany do realizacji wszystkich zadań badawczo-rozwojowych we współpracy z Zamawiającym przy zachowaniu dbałości o terminowe wypełnienie zleconych zadań w pełnym ich zakresie. Ewentualne odstępstwa lub zmiany od przedmiotowego zakresu mogą być realizowane wyłącznie po pisemnej konsultacji Usługobiorcy z Zamawiającym.

Celem usługi badawczo-rozwojowej jest opracowanie i wdrożenie infrastruktury sprzętowej i systemowej pod budowę ekspertowego systemu do projektowania procesu obróbki ubytkowej zawierającego zunifikowane bazy danych narzędzi, obrabianych materiałów, urządzeń, modeli oraz kryteriów ich stosowania. System powinien zawierać procedury i algorytmy symulacji procesów obróbki i określania optymalnych rozwiązań oraz zapewnić szybki dostęp do danych i informacji tworzących bazę wiedzy.

System będzie zapewniał szybką analizę różnych wariantów procesu technologicznego, a po doborze parametrów obróbki ocenę względem przyjętych kryteriów ekonomicznych i technologicznych.

Zgodnie z powyższym, w ramach realizacji projektu "Ekspertowy system projektowania procesu obróbki skrawaniem lotniczych elementów konstrukcyjnych" wymagane jest podjęcie następujących działań:

- Przeprowadzenie analizy potrzeb i wymagań przedsiębiorstwa w zakresie technicznych wymagań badanego systemu eksperckiego;
- Projekt założeń systemu w wybranej metodyce modelowania systemów informatycznych, przy założeniu niestandardowych struktur organizacji danych z dziedzin CAD/CAM/CAE i pokrewnych z badaniem modeli najkorzystniejszych według wskazań Zamawiającego;
- Przygotowanie analiz systemu dla działania w ramach jednego lub wielu oddziałów;
- Przygotowanie koncepcji zarządzania projektem oraz implementacji i wdrożenia systemu w ramach wszystkich cykli życia produktu;
- Przygotowanie analizy realizacji projektu systemu środkami technicznymi;
- Przygotowanie analizy wyboru najkorzystniejszego modelu danych na podstawie dokumentacji koncepcyjnej dostarczonej przez Zamawiającego (w ramach etapu WP1);
- Przygotowanie testów przyjętego modelu danych dla poszczególnych modułów oraz ocena wyników;
- Przygotowanie i przeprowadzenie analiz najkorzystniejszego podziału na moduły dla systemu eksperckiego;
- Przeprowadzenie ocen oddziaływania systemu z klientami zewnętrznymi w postaci systemów CAD/CAM/CAE (np. EdgeCAM) oraz przygotowanie i wdrożenie koncepcji wymiany danych między wybranymi, wskazanymi przez Zamawiającego systemami zewnętrznymi;
- Propozycja i analiza projektu oraz prototypowanie warstwy prezentacji systemu;
- Propozycja i analiza projektu oraz prototypowanie warstwy logiki biznesowej;



- Przygotowanie planu testowania systemu;
- Przygotowanie koncepcji migracji danych z istniejących systemów użytkowanych przez Zamawiającego;
- Przygotowanie analiz bezpieczeństwa danych oraz prace badawczo-rozwojowe nad przedmiotowym elementem systemu eksperckiego;
- Przygotowanie koncepcji zarządzania użytkownikami i licencjonowania dostępu oraz jej implementacja i testy;
- Przeprowadzenie prac badawczo-rozwojowych i przeprowadzenie wdrożenia i testów dla pełnej funkcjonalności modułów podstawowych i pomocniczych, w szczególności:
 - Moduł obsługi materiałów - funkcjonalność składowania wybranych informacji o materiałach podlegających obróbce, z możliwością ich opisu normatywnego oraz obsługi dowolnej ilości parametrów i prób; obsługa plików i norm;
 - Moduł obsługi maszyn - funkcjonalność składowania wybranych informacji o dostępnych maszynach, z możliwością ich opisu parametrami nominalnymi i rzeczywistymi, w tym obsługa dowolnej ilości parametrów; obsługa wybranych elementów zgodnie z koncepcjami TPM i TQMain według wskazań Zamawiającego, w szczególności z możliwością przechowywania informacji serwisowych o rewersach technologicznych i dowolnych zdarzeniach wraz z możliwością monitoringu wybranych parametrów z tym związanych oraz rejestracją parametrów maszyny w czasie; obsługa plików i norm oraz elementów graficznych do wizualizacji w ramach warstwy prezentacji;
 - Moduł narzędzi i oprzyrządowania - funkcjonalność składowania wybranych informacji o dostępnych narzędziach i oprzyrządowaniu z kontekstem użycia a) samodzielny element czynności procesu obróbczego, b) element zestawu dla maszyny, c) element samodzielnego zestawu nie używanego w maszynie; z możliwością ich opisu parametrami nominalnymi i rzeczywistymi, w tym obsługa dowolnej ilości parametrów; obsługa wybranych elementów zgodnie z koncepcjami TPM i TQMain według wskazań Zamawiającego, w szczególności z możliwością przechowywania informacji o aktualnym stanie narzędzi; obsługa plików i norm oraz elementów graficznych do wizualizacji w ramach warstwy prezentacji; moduł powinien być dostępny w ograniczonym zakresie również jako katalog poglądowy do szybkiego wyszukiwania; moduł powinien mieć możliwość zestawiania szablonów/zestawów elementów do późniejszego, szybkiego tworzenia profili narzędzi obróbkowych;
 - Moduł procesy technologiczne i obróbcze - definiowanie wybranych procesów technologicznych i obróbczych; definiowanie podstawowych typów obróbki, dla wybranych, podstawowych detali, wraz z pełną parametryzacją według wskazań Zamawiającego; obsługa plików i norm oraz elementów graficznych do wizualizacji w ramach warstwy prezentacji;
 - Moduł systemu ekspertowego - funkcjonalność związana z wyborem właściwych narzędzi, oprzyrządowania i maszyn w ramach postawionego problemu obróbczego dla zadanego materiału i rodzaju detalu; prace badawczo-rozwojowe nad właściwą i optymalną implementacją algorytmów systemu ekspertowego oraz reguł wnioskowania; parametryzacja reguł i algorytmów w zadanym zakresie uzgodnionym z Zamawiającym; wynikiem działania powinien być zbiór alternatywnych



- zestawów narzędzi i oprzyrządowania z sugerowanymi ustawieniami wskazanej maszyny;
- Moduł zarządzania użytkownikami oraz licencjami - zarządzanie ograniczeniami dostępu; przydział licencji według przyjętego modelu zarządzania dostępem do systemu eksperckiego, wraz z zapewnieniem bezpieczeństwa danych;
 - Moduły komunikacyjne - obsługa dostępu do danych aplikacji zewnętrznych i/lub sterowania aplikacjami zewnętrznymi jak również obsługa żądań z aplikacji zewnętrznych np. w zakresie wymiany uprawnień użytkowników/dostępu czy plików w ramach np. Edgecam;
 - Moduły pomocnicze - obsługa słowników wspólnych, narzędzi edycyjnych itp.
- Wykonanie raportu zbiorczego z pełną dokumentacją prowadzonym prac oraz dokumentacją użytkową;

6. Warunki udziału w postępowaniu

Wykonawca biorący udział w postępowaniu zobowiązany jest do przedstawienia następujących dokumentów oświadczenia o braku powiązań osobowych i kapitałowych.

Z udziału w postępowaniu **wykluczone są podmioty powiązane osobowo i kapitałowo z zamawiającym.**

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między zamawiającymi lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na :

- Uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia opieki lub kurateli.


Oferent powinien posiadać odpowiednie zasoby osobowe zdolne do wykonania przedmiotu zamówienia.

Oferent zobowiązany jest do udokumentowania swojego doświadczenia w obszarze stanowiącym przedmiot zamówienia poprzez wskazanie w treści oferty informacji odnoszących się do tej kwestii.

7. Termin realizacji przedmiotu oferty

Termin realizacji zamówienia do czerwca 2019r.

POLTRA Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 29
37-450 STAŁOWA WOLA
tel/fax 015 844 27 71
NIP 865-22-31-787

V-ce PREZES ZARZĄDU

mgr Jacek Jakubiec

PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Andrzej Urban



8. Kryteria wyboru oferty

Wybór najkorzystniejszej ofert nastąpi w oparciu o następujące kryterium:

1. Cena brutto oferty – 60 punktów
2. Zasób doświadczonej kadry – 20 punktów
3. Zaplecze badawcze – 20 punktów

Cena oferty najniższej / cena oferty ocenianej x 60 pkt.

Podstawą do obliczenia będzie cena brutto zamówienia podana na formularzu ofertowym lub w ofercie.

Obliczenia zostaną dokonane z dokładnością do drugiego miejsca po przecinku.

Kryterium: Zasób doświadczonej kadry

Kryterium zasób doświadczonej kadry będzie oceniane zgodnie z następującymi zasadami:

Liczba referencji i publikacji	Liczba punktów
0-3	0 punktów
4-5	10 punktów
6 i więcej	20 punktów

Kryterium: Zaplecze badawcze

Kryterium liczby oferowanej aparatury niezbędnej do realizacji projektu będzie oceniane zgodnie z następującymi zasadami:

Liczba zgłoszonych urządzeń zaplecza badawczego	Liczba punktów
0-4	0 punktów
5-11	10 punktów
12 więcej	20 punktów

Nadesłane oferty oceniane będą przez komisję konkursową, w skład której wchodzić będą pracownicy Zamawiającego. Ocena dokonywana będzie w oparciu u ww. kryteria.

Zamawiający pod dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów, zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia. Dostawca jest zobowiązany do podpisania Oświadczenia o braku powiązań osobowych/kapitałowych z zamawiającym (wzór Oświadczenia został dołączony do niniejszego zapytania).

9. Wymagane elementy oferty

Oferta musi zawierać następujące elementy :

- 1) Pełne dane identyfikujące oferenta (nazwa, adres, nr NIP, nr KRS)
- 2) Informacje dotyczące tego podmiotu
- 3) Datę przygotowania i termin ważności oferty

POLTRA Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 29
37-450 STAŁOWA WOLA
tel/fax 015 844 27 71
NIP 865-22-31-787

V-ce PREZES ZARZĄDU
mgr Jacek Jakubiec

PREZES ZARZĄDU
mgr inż. Andrzej Urban



- 4) Oświadczenie w zakresie wszystkich wymaganych parametrów przedmiotu oferty,
- 5) Cenę całkowitą netto,
- 6) Cenę całkowitą brutto,
- 7) Warunki płatności i termin,
- 8) Okres realizacji przedmiotu oferty,
- 9) Dane osoby do kontaktu
- 10) Podpis osoby upoważnionej do wystawienia oferty

Brak jakiegokolwiek z wyżej wymienionych elementów skutkować będzie odrzuceniem oferty.

10. Zamówienia uzupełniające i dodatkowe

Zleceniodawca nie przewiduje możliwości udzielenia wybranemu w wyniku przeprowadzonej procedury wyboru wykonawcy zamówienia uzupełniającego.

11. Zmiana umowy

Zleceniodawca zastrzega sobie możliwość zmiany zakresu umowy zawartej w z podmiotem wybranym w wyniku przeprowadzonego postępowania o udzielenie zamówienia publicznego z następujących powodów :

- 1) Uzasadnionych zmian w zakresie sposobu wykonania przedmiotu zamówienia
- 2) Obiektywnych przyczyn niezależnych od zamawiającego oferenta
- 3) Okoliczności siły wyższej
- 4) Zmian regulacji prawnych obowiązujących w dniu podpisania umowy
- 5) Otrzymania decyzji jednostki finansującej projekt zawierającej zmiany zakresu zadań, terminów realizacji czy też ustalającej dodatkowe postanowienia, do których zamawiający zostanie zobowiązany.

12. Sposób składania oferty

1. Ofert należy składać w siedzibie Zamawiającego pod adresem : Poltra Sp. z o.o. ul. Przemysłowa 29, 37-450 Stalowa Wola
2. Oferty można składać osobiście, przesyłką pocztową i kurierską. Za datę i godzinę złożenia oferty przyjmuje się datę i godzinę jej wpływu do siedziby Zamawiającego.
3. Oferty należy składać w zamkniętej kopercie opisanej następującymi elementami :
 - 1) Nazwą i adresem Zamawiającego
 - 2) Nazwą i adresem Wykonawcy
 - 3) Adnotacją „Oferta na wykonanie prac związanych z rozwojem ekspertowego systemu do wsparcia procesu przygotowania i nadzoru obróbki skrawaniem „EkspertCnc”. Nie otwierać do dnia 31-03-2016 do godz. 9:00”.
4. Oferty złożone w inny sposób, w tym w szczególności za pośrednictwem faksu lub poczty elektronicznej nie będą rozpatrywane.
5. Oferty, które wpłyną do Zamawiającego po upływie terminu składania ofert nie będą rozpatrywane.
6. Każdy Wnioskodawca ma prawo do złożenia tylko jednej oferty. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych lub wariantowych.
7. Kwota oferty musi zostać wyrażona w polskich złotych. Oferty, których kwota zostanie wyrażona w innej walucie zostaną odrzucone.
8. Ofertę należy wypełnić w sposób czytelny na komputerze lub pismem maszynowym. Oferty wypełnione odręcznie nie będą podlegały ocenie.
9. Wszystkie oświadczenia, powinny zostać dołączone w oryginale.

POLTRA Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 29
37-450 STALOWA WOLA
tel/fax 015 844 27 71
NIP 865-22-31-787

V-ce PREZES ZARZĄDU

mgr Jacek Jakubiec

PREZES ZARZĄDU

mgr inż. Andrzej Urban



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego

W przypadku podpisywania oferty i świadczeń przez pełnomocnika wykonawcy,
oryginału pełnomocnictwa skutkował będzie odrzuceniem oferty.
W przypadku składania dokumentów w językach obcych wymagane jest ich
tłumaczenie na język polski. Tłumaczenie powinno zostać podpisane przez osobę
dokonującą tłumaczenia. Zamawiający nie wymaga dokonywania tłumaczeń
przebiegłych.
Szczegółowych informacji na temat przedmiotu i warunków zamówienia udziela pani
Katarzyna Urban tel. 516 070 326 e-mail : katarzyna.urban@poltra.pl
Inne zapytanie ofertowe zostało umieszczone na stronie www.poltra.pl oraz
siedzibie Zamawiającego : Ul. Przemysłowa 29, 37-450, Stalowa Wola.

POLTRA Sp. z o.o.
ul. Przemysłowa 29
450 STALOWA WOLA
tel/fax 015 844 27 71
NIP 865-22-31-787

V-ce PREZES ZARZĄDU
[Signature]
mgr Jacek Jakubiec

PREZES ZARZĄDU
[Signature]
mgr inż. Andrzej Urban