Handel specjalistyczny
Katalog narzędzi

Polski | Katalog nr 20

Narzędzia do szlifowania premium od 1919 roku
www.tyrolit.com

TYROLIT

4 kroki do wyboru **odpowiedniego produktu**

1. Wybór zastosowania

np. cięcie, szlifowanie itp.

2. Wybór maszyny

np. szlifierka kątowa, szlifierka prosta itp.

3. Jaki materiał będzie poddawany obróbce?

Każdy poziom wydajności zawiera podział na różne grupy materiałów, np. stal nierdzewną, stal itd.

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

4. Klasa jakości

Oferujemy 3 różne poziomy wydajności: PREMIUM***, STANDARD** i BASIC*

Dalsze możliwości wyszukiwania

Wyszukiwarka Produktów str. 625

Numer katalogowy str. 634

Grupa TYROLIT
Przedsiębiorstwo globalne

Jako jeden z wiodących na świecie producentów narzędzi do szlifowania, cięcia, piłowania, wiercenia i obciągania, a także jako dostawca systemów narzędzi i maszyn dla przemysłu budowlanego rodzinne przedsiębiorstwo TYROLIT już od 1919 roku zapewnia produkty najwyższej jakości, o dużym potencjale innowacyjnym i z doskonałym zapleczem serwisowym.

Eksperci z firmy TYROLIT codziennie opracowują dostosowane do potrzeb rozwiązania dla klientów z całego świata, przyczyniając się w ten sposób do ich sukcesu. Około 80 000 dostępnych produktów wyznacza nowe standardy w wielu branżach.

Obszary działalności

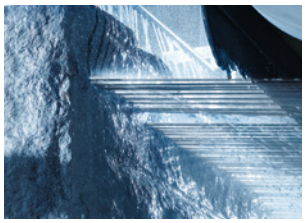
Firma TYROLIT zapewnia aktualnie swoim klientom ekonomiczne i ekologiczne rozwiązania w czterech obszarach działalności. Dzięki światowej sieci dystrybucji oraz zespołowi składającemu się z doświadczonych inżynierów ds. zastosowań firma TYROLIT oferuje najwyższą jakość obsługi.

Handel

Dzięki światowej sieci dystrybucji firma TYROLIT zapewnia w ramach działalności handlowej wsparcie marketingowe zorientowane w szczególny sposób na potrzeby klienta. Ponadto oferuje produkty premium w trzech głównych obszarach – cięcia, szlifowania i obróbki powierzchni.

Budownictwo

W dziedzinie budownictwa firma TYROLIT jest wiodącym dostawcą systemów do wiercenia, pił ściennych i ciernych, pił do cięcia nawierzchni oraz do szlifowania powierzchni autostrad betonowych.



Kamień – ceramika – szkło

Dostosowane do potrzeb narzędzia diamentowe i rozwiązania szlifierskie do obróbki kamienia, ceramiki i szkła przekonują dzięki wyjątkowej wydajności i jakości.

Metal/narzędzia precyzyjne

Oferta w dziedzinie obróbki metalu i narzędzi precyzyjnych obejmuje liczne zaawansowane technicznie produkty – od obróbki precyzyjnej w przemyśle silników i napędów aż po produkcję ściernic do cięcia dla przemysłu stalowego.

Jakość i innowacja

Firma TYROLIT jest jedną z wiodących na światowym rynku firm w branży. Przykładamy dużą wagę do najwyższej precyzji – zarówno pod względem jakości naszych produktów, jak i w dziedzinie innowacji. Stały rozwój i ulepszanie produktów we wszystkich obszarach to główny cel naszej działalności.

Wiedza fachowa dla klientów

Oferujemy naszym klientom doskonałą obsługę w ramach doradztwa oraz stałej opieki. Zespół ekspertów z wieloletnim doświadczeniem w branży jest do Państwa dyspozycji na całym świecie w każdym z obszarów działalności naszej firmy, zapewniając dostosowaną do potrzeb pomoc na miejscu.

Produkty dostosowane do potrzeb

Firma TYROLIT dysponuje szerokim asortymentem różnorodnych produktów przeznaczonych do licznych obszarów zastosowań. Zaliczają się do nich standardowe produkty do codziennego użytku oraz indywidualnie dopasowane do procesów klienta produkty specjalistyczne.

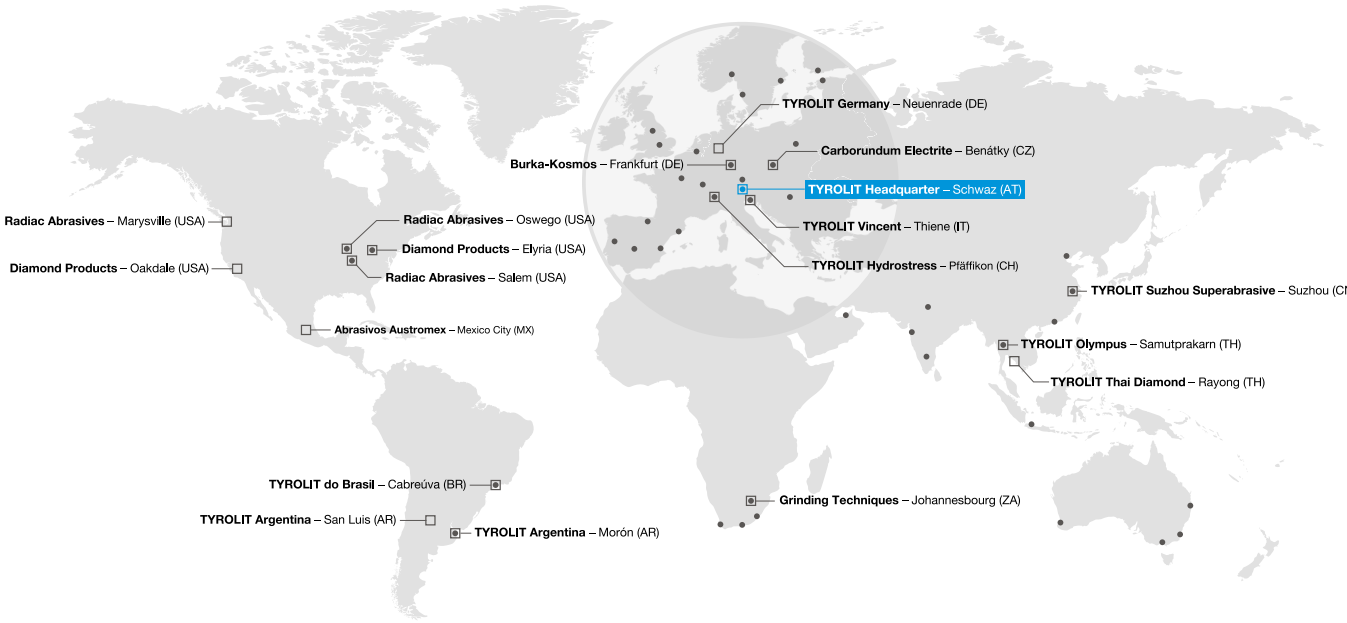
Zakłady produkcyjne i centra dystrybucji na całym świecie

Firma TYROLIT jest reprezentowana w 29 krajach przez własne spółki produkcyjne i handlowe, a w kolejnych 65 krajach współpracuje z miejscowymi partnerami.

Dzięki temu za pośrednictwem setek pracowników działu sprzedaży na rynkach naszych klientów codziennie służymy radą i pomocą. W trakcie tych niezliczonych wizyt dostrzegamy stale nowe wyzwania z zakresu zastosowań, które stanowią dla nas szansę tworzenia nowych produktów.

Własna dystrybucja w Argentynie, Australii, Austrii, Brazylii, Belgii, Chinach, Czechach, Danii, Estonii, Francji, Finlandii, Kanadzie, Hiszpanii, Holandii, Indiach, Indonezji, Niemczech, Norwegii, Polsce, Portugalii, RPA, Stanach Zjednoczonych, Szwajcarii, Szwecji, Tajlandii, Węgrzech, Włoszech, Wielkiej Brytanii, Zjednoczonych Emiratach Arabskich.

Dystrybutorzy w ponad 65 krajach na całym globie



Zakłady produkcyjne firmy TYROLIT
wymienione tylko raz

Centra dystrybucji firmy TYROLIT
wymienione tylko raz | w tym centra serwisowe

Globalna strategia

Pracownicy firmy TYROLIT myślą i działają w skali globalnej. Dzięki światowej sieci dystrybucji, obejmującej obecnie 65 krajów, oraz zakładom produkcyjnym w 12 krajach oferujemy naszym klientom wszystkie zalety globalnego przedsiębiorstwa.

Dostępność na rynku lokalnym

Globalna strategia, lokalne działanie – w Państwa języku i na miejscu bezpośrednio w Państwa firmie. Na tej dewizie opiera się nasze podejście do współpracy z klientami. Lokalny partner kontaktowy i techniczny dział handlowy zapewniający komunikację w wielu językach gwarantują Państwu najlepszą możliwą obsługę.

Obsługa klienta

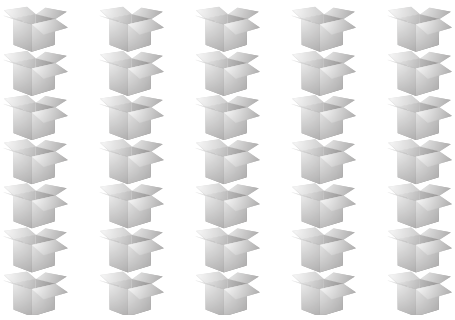
Optymalnie dostosowany łańcuch dostaw – od produkcji do dostarczenia – gwarantuje klientom najlepsze zachowanie terminów dostaw. Zastosowanie nowoczesnych systemów planowania oraz zespół specjalistów w dziedzinie obsługi klienta zapewnia ponadto szybką i płynną realizację zamówień.

Międzynarodowa logistyka

Dzięki magazynom rozmieszczonym w 10 lokalizacjach na całym globie możemy zagwarantować Państwu najlepszą dostępność produktów przez 365 dni w roku.

Lokalizacje magazynów firmy TYROLIT

- Argentyna
- Brazylia
- Francja
- Hiszpania
- Tajlandia
- Czechy
- Wielka Brytania
- Stany Zjednoczone
- Austria
- RPA



3 300 000

paczek opuszcza rocznie magazyn w Benatky.

7 700 000

paczek opuszcza rocznie magazyn w Schwaz.

Od dobrego pomysłu **do znakomitego produktu**

Jak firma TYROLIT wykorzystuje dobre pomysły na nowy produkt?

Jako pierwszy zajmuje się nim nasz dział zarządzania produktami. Należy się dowiedzieć, co dokładnie kryje się za pomysłem. Gdy nasi kierownicy działu zarządzania produktami przeanalizują wszystkie aspekty zagadnienia i uznają pomysł za dobry, inicjują odpowiedni proces, który jest przez nich wspierany i zarządzany.

W realizację tak szeroko zakrojonej pracy zaangażowany jest oczywiście nie tylko dział zarządzania produktami. Jest on wspomagany przez ponad 100 pracowników działu badawczo-rozwojowego. Nieważne, czy chodzi o badania podstawowe w laboratorium chemicznym, czy specjalistyczne pytania z zakresu fizyki, teorię czy testy warsztatowe – nieustannie poszukujemy nowych rozwiązań.

W ten sposób nasi kierownicy ds. produktów mają do dyspozycji ponad 400rodzajów i kombinacji materiału ściernego, które możemy umieścić w kilkuset różnych systemach spoiwa!

Wybierając z ogromnego zasobu możliwości, produkowane są pierwsze ściernice próbne. Aby móc kompleksowo pracować nad rozwiązaniem, często należy wypróbować kilka wariantów.

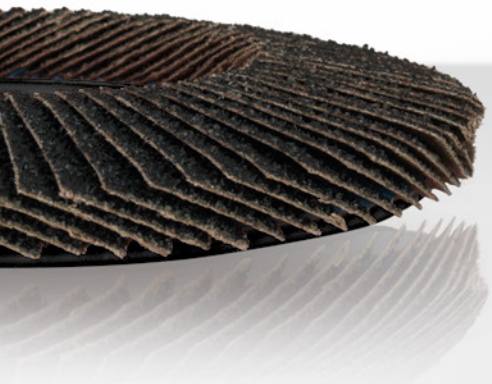
Następnie rozpoczynają się testy. Sprawdza się przy tym nie tylko wynik pracy, ale także, czy zaproponowane rozwiązanie da się później produkować w ilościach przemysłowych. Testujemy, czy przyszłe produkty można produkować z niezmiennie wysoką jakością oraz sprawdzamy tak ważne czynniki, jak niewyważenie, obciążenie boczne i wartość prędkości rozerwania, aby zaoferować naszym klientom nie tylko dobry, ale także bezpieczny produkt.

Wtedy dopiero sięgamy po materiały. Ale nie po byle jakie. Także w tym zakresie jesteśmy bardzo dokładni, aby uzyskać rzetelne i przede wszystkim porównywalne wyniki. Każdy materiał testowy musi mieć certyfikat!

Gdy po szeroko zakrojonych testach, przeprowadzanych zarówno przy użyciu narzędzi ręcznych, jak i maszyn stacjonarnych, znalezione zostanie najlepsze ziarno i najlepszy materiał nośny, możemy zaczynać produkcję.

Liczy się nie tylko skuteczne wprowadzenie na rynek nowego produktu, lecz również zagwarantowanie niezmiennie wysokiej jakości. Zobowiązuje nas do tego nazwa firmy i zaufanie naszych klientów. Aby zagwarantować wysokie standardy jakościowe, z każdej partii produkcyjnej są pobierane i sprawdzane próbki.

W końcu naszą największą ambicją jest możliwość regularnego oferowania naszym klientom innowacyjnych produktów najwyższej jakości, które są synonimem marki TYROLIT.



Klasy jakości

Od blisko 100 lat firma TYROLIT jest jednym z wiodących producentów narzędzi do profesjonalnych zastosowań.

Aby ułatwić wyszukiwanie optymalnie dopasowanego produktu, podzieliśmy naszą ofertę na trzy linie wydajności. Dzięki temu oferujemy idealne rozwiązanie do każdego zastosowania!

★★★
PREMIUM

- Najwyższe właściwości ścierne i najwyższa wydajność usuwania materiału
- Ponadprzeciętna trwałość i długość użytkowania
- Najlepsze wyniki pracy
- Największa opłacalność
- Bardzo szeroki asortyment – idealny produkt do każdego zastosowania
- Zastosowanie najbardziej innowacyjnej technologii i najlepszych surowców
- Najwyższy komfort dzięki niskim drganiom oraz cichej pracy

★★
STANDARD

- Bardzo dobre właściwości ścierne i bardzo dobra wydajność usuwania materiału
- Bardzo wysoka trwałość i długość użytkowania
- Bardzo dobre wyniki pracy
- Bardzo wysoka opłacalność
- Szeroki asortyment do najważniejszych zastosowań

★
BASIC

- Dobre właściwości ścierne i dobra wydajność usuwania materiału
- Wysoka trwałość i długość użytkowania
- Dobre wyniki pracy

Symbole

Bezpieczeństwo

- Nosić rękawice
- Nosić ubranie ochronne
- Nie używać uszkodzonych tarczy
- Bez Fe, S, Cl, F
- Nosić środki ochrony oczu
- Przestrzegać instrukcji obsługi
- Nie stosować do szlifowania bocznego
- Nosić ochronniki słuchu
- Tylko do szlifowania na mokro
- Nie do szlifowania z ręki ani szlifowania ręcznego
- Nosić maskę
- Nie stosować do szlifowania na mokro
- Bez Fe, S, Cl

Materiał

- Stal
- 2 w 1 – stal/stal nierdzewna
- HSS
- Uniwersalne (typowe materiały budowlane)
- Materiały abrazywne
- 2 w 1 – aluminium/kamień
- Szyny
- All in One
- Asfalt
- 3 w 1 – żeliwo/stal/stal nierdzewna
- Płytki ceramiczne
- Stal nierdzewna
- 2 w 1 – aluminium/stal nierdzewna
- Węglik wolframu
- Beton
- Farba/lakier
- Żywica epoksydowa
- Tworzywo sztuczne
- Marmur
- Drewno
- Żeliwo
- Kamień
- Tytan
- Cegła konstrukcyjna
- Kamień twardy
- Kompozyty
- Metale nieżelazne

Maszyny

- Wiertła koronowe do wiercenia na sucho
- Piły do cięcia nawierzchni
- Szlifierki proste
- Szlifowanie ręczne
- Wiertła koronowe do wiercenia na mokro
- Szlifierki mimośrodowe
- Maszyny stacjonarne do cięcia
- Szlifowanie narzędzi
- Szlifierki taśmowe
- Przenośne szlifierki taśmowe
- Przecinarki stołowe
- Ostrzenie pił
- Szlifierki stołowe
- Pneumatyczne szlifierki kątowe
- Satyniarki
- Obróbka i ostrzenie
- Szlifierki kątowe ze ściernicą garnkową
- Przecinarki spalinowe
- Szlifowanie zewnętrzne walcowe
- Elektryczne przecinarki ręczne
- Szlifierki kątowe ze szczotką drucianą
- Miniszlifierki taśmowe
- Szlifowanie wewnętrzne walcowe
- Szlifowanie na stojaku i szlifowanie wahadłowe
- Szlifierki kątowe
- Szlifowanie ręczne
- Szlifowanie powierzchni

TYROLIT
WORK WEAR
TYROLIT

Cięcie

Informacje dotyczące cięcia
Szlifierki kątowe
Szlifierki proste
Przecinarki spalinowe
Maszyny stacjonarne do cięcia

Szlifowanie

Informacje dotyczące szlifowania
Szlifierki kątowe
Szlifierki proste
Szlifowanie na stojaku i szlifowanie wahadłowe

Szczotki druciane

Informacje dotyczące szczotek
Szlifierki kątowe
Szlifierki proste
Szlifierka stołowa
Szlifowanie ręczne

Szlifowanie precyzyjne

Informacje o szlifowaniu precyzyjnym
Szlifowanie zewnętrzne walcowe
Szlifowanie powierzchni ruchem postępowo-zwrotnym
Szlifowanie powierzchni
Szlifowanie wewnętrzne walcowe
Szlifowanie ręczne
Szlifierki stołowe
Ostrzenie pił
Szlifowanie narzędzi

Materiały ścierne nasypowe

Informacje dotyczące szlifowania
Szlifierki kątowe
Szlifierki proste
Szlifierki taśmowe
Szlifowanie ręczne i wykończenie precyzyjne
Szlifierki mimośrodowe
Satyniarki
Szlifierka stołowa

Narzędzia diamentowe

Informacje dotyczące narzędzi diamentowych
Szlifierki kątowe
Przecinarki spalinowe
Piły pierścieniowe
Cięcie przecinarką stołową
Cięcie nawierzchni
Wiercenie rdzeniowe

Wskazówki

Bezpieczeństwo
Wyszukiwarka produktów
Ogólne

Symbole

Bezpieczeństwo
Materiał
Maszyny

Katalog 20
Cięcie

Informacje dotyczące cięcia **14**

Opis oznaczeń 14

Specyfikacja 15

Piktogramy maszyn 15

Szlifierki kątowe **17**

1.1 Ściernice do cięcia 18

Akcesoria 38

Szlifierki proste **39**

1.2 Ściernice do cięcia 40

Akcesoria 42

Przecinarki spalinowe **43**

1.3 Ściernice do cięcia 44

Maszyny stacjonarne do cięcia **51**

1.4 Ściernice do cięcia do maszyn stacjonarnych 52

Stacjonarne, niezbrojone ściernice do cięcia 58

Informacje szczegółowe
Ściernice do cięcia o spoiwie żywicznym

Ściernice do cięcia — etykieta produktu

Maksymalna prędkość robocza i maksymalna dozwolona prędkość obrotowa

Klasa jakości

Piktogramy dotyczące zastosowania i bezpieczeństwa

Europejskie normy bezpieczeństwa

Wytyczne organizacji oSa dot. bezpieczeństwa

Numer katalogowy

Zastosowanie

Logo

Data ważności

Nazwa produktu (nie wszędzie dostępne)

Krztałt i specyfikacja

Wymiary śr. x gr. x wys. w systemie metrycznym i calach

Kod EAN

Znaczenie kolorów

Etykieta	Stal	2in1/3in1	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo	Kamień
Znaczenie kolorów	NIEBIESKI	NIEBIESKI	CZERWONY	POMARAŃCZOWY	FIOLETOWY	ZIELONY
Materiał	Stal	2in1 = Stal i stal nierdzewna, 3in1 = Stal, stal nierdzewna i żeliwo	Stal nierdzewna	Aluminium, miedź, cynk, mosiądz, brąz, kamień	żeliwne	Kamień

Specyfikacja ściernic do cięcia

A 46 N-B F X A

A	Wzmocnienie zewnętrzne: Ze wzmocnieniem zewnętrznym	
X	Wewnętrzne oznaczenie TYROLIT	
F	Wzmacniane włóknem: włókno szklane (bezpieczeństwo, obciążenie boczne, prędkość robocza)	
B	Środek wiążący: V = spoiwo ceramiczne, B = spoiwo żywiczne, E = spoiwo elastyczne, G = spoiwo galwaniczne"	
N	Oznakowanie twardości: N = miękkie – T = twarde	
46	Opis wielkości ziarna (liczba oczek na cal)	wielkość ziarna w siatce
	14–36	ZGRUBNE
	46–60	ŚREDNIE
	80–220	DROBNE
	800–1 200	BARDZO DROBNE
A	Materiał ścierny: A = korund zwykły, C = węglik krzemu, ZA = korund cyrkonowy, CA = ceramiczne	

Piktogramy Maszyny

Szlifierki kątowe

Szlifierki proste

Przecinarki spalinowe

Maszyny stacjonarne do cięcia

TYROLIT

1.1 Ściernice do cięcia
Szlifierki kątowe

Ściernice do cięcia **do szlifierek kątowych**

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. Firma TYROLIT oferuje ściernice do cięcia o optymalnej jakość które są dostosowane do każdego rodzaju szlifierek kątowych.

Nasze ściernice do cięcia wykazują swoje zalety szczególnie przy cięciu cienkich arkuszy blachy i cienkościennych profili. Nasze produkty PREMIUM*** oferują Państwu najwyższą wydajność i trwałość, bardzo precyzyjne cięcie, a także niskie obciążenie termiczne obrabianego materiału. Dzięki tym zaletom Państwo mogą zaoszczędzić czas i pieniądze. Dla firmy TYROLIT najwyższy priorytet ma jednak zdrowie naszych klientów. Dlatego ściernice do cięcia firmy TYROLIT odpowiadają najwyższym standardom bezpieczeństwa oraz w znacznym stopniu przyczyniają się do polepszenia warunków pracy. Mniejsze drgania i redukcja hałasu zasadniczo zwiększają komfort pracy. Na następnych stronach znajdą Państwo odpowiednie narzędzia, które można dobrać do wszystkich materiałów na podstawie systemu kolorowych etykiet ściernic.

Kształt

41 Prosta
ściernice do cięcia

42 ściernice
wypukła do cięcia

27 EC und 27CC
CUT AND GRIND
Ściernica wypukła do cięcia
i szlifowania

Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	Typ	Stal	Stal nierdzewna	2in1	Metale nnieżelazne	Żeliwo	Metale nieżelazne/ kamień	Strona
★★★ PREMIUM	A60S-BFP	LONGLIFE	●						21
	A46S-BFP	LONGLIFE	●						21
	A30S-BFP	LONGLIFE	●						21
	A30S-BFXA	LONGLIFE	●						22
	A60Q-BFP				●				24
	A46Q-BFP				●				24
	A30Q-BFP				●				24
	A30Q-BFXA				●				24
	A60Q-BFXA				●				24
	A46Q-BFXA				●				24, 29
	A30Q-BFXA				●				24, 25, 30
	CA60Q-BFKA	CERABOND			●				26
	CA46Q-BFKA	CERABOND			●				26
	CA30Q-BFKA	CERABOND			●				26
	TA60P-BFXA				●				27
	A60Q-BFKA				●				24, 28
	A60R-BFP			●					32
	A60R-BFKA			●					32
	A46R-BFP			●					32, 33
	A60R-BFXA			●					32, 33
	A46R-BFXA			●					33
	A30R-BFP			●					33
	A30R-BFXA			●					33
	A60N-BFP					●			35
	A46N-BFP					●			35
	A30N-BFP					●			35
	C46S-BFP							●	36
	ZA30R-BFXA						●		38
	ZA30P-BFXA						●		38
	DC CI						●		38

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

▶

◀

Klasa jakości	Specyfikacja	Typ	2in1	Stal	Stal nierdzewna	Kamień	Strona
★★ STANDARD	A30S-BF			●			22, 23
	A60S-BFS			●			22
	A46S-BFS			●			22
	A30-BFS			●			22
	A60Q-BFS	2in1	●				29
	A46Q-BFS	2in1	●				29
	A30Q-BFS	2in1	●				29
	A60R-BFS				●		34
	A46R-BFS				●		34
	A30R-BFS				●		34
	A46R-BFINOX				●		34
	A30R-BFINOX				●		34
	C30S-BF					●	37
★ BASIC	A60Q-BFB	2in1	●				30
	A46Q-BFB	2in1	●				30, 31
	A30Q-BFB	2in1	●				30, 31
	A60Q-BFB	2in1	●				30
	A46Q-BFB	2in1	●				30, 31
	A30Q-BF	2in1	●				30, 31
	A60R-BFB				●		34
	C30S-BF					●	37

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice LONGLIFE do stali

+ **Większa opłacalność**
Znaczne zwiększenie trwałości i poprawa własności tnących są szczególnie wyraźne przy wydajności pierwszego cięcia. Ściernica zapewnia najlepsze wyniki i krótszy czas cięcia.

+ **Krótsze czasy pracy**
Przy małym obciążeniu i krótkim czasie cięcia obrabianego elementu można szybko osiągnąć najlepszy wynik. Odpadają dodatkowe prace związane z obróbką, takie jak czyszczenie lub usuwanie zadziorów.

+ **Większy komfort pracy**
Narzędzie pracuje bez zakleszczania, ograniczając o 30 % wydzielanie pyłu. Dzięki dodatkowemu tłumieniu hałasu i drgań supercienkie ściernice firmy TYROLIT są skutecznym i wygodnym narzędziem.

Film TYROLIT
Film dotyczący produktu można znaleźć w serwisie YouTube.
www.youtube.com/TYROLITgroup

Ściernice do cięcia TYROLIT PREMIUM*** nowej generacji zapewniają większą wydajność w stosunku do innych ściernic PREMIUM*** przy znacznym ograniczeniu zużycia narzędzia. Supercienkie ściernice do cięcia o grubości od 1,0 do 1,6 mm nadają się do wszystkich rodzajów stali i zapewniają wyjątkowe rezultaty. Oprócz znacznego zwiększenia wydajności, te ściernice do cięcia dzięki ograniczeniu ilości odpadów są przyjazne dla środowiska.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice LONGLIFE do stali

Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
41		34332576	16118	115x1,0x22,23	A60S-BFP	25
		34332755	51825	115x1,6x22,23	A46S-BFP	25
		34332754	16121	125x1,0x22,23	A60S-BFP	25
		34332756	51838	125x1,6x22,23	A46S-BFP	25
		34332757	34194857	150x1,2x22,23	A46S-BFP	25
		34332758		150x1,6x22,23	A46S-BFP	25
		34332759	34194859	178x1,6x22,23	A46S-BFP	25
		34332760	183113	230x1,9x22,23	A46S-BFP	25
		34332771	34194860	230x2,0x22,23	A30S-BFP	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia
LONGLIFE do stali

Użycie tego narzędzia o najwyższej wydajności podczas prac standardowych jest nie tylko uzasadnione ekonomiczne, ale również zapewnia najwyższe standardy bezpieczeństwa. Jest to możliwe dzięki podwyższonej trwałości narzędzia i stabilności PREMIUM*** LONGLIFE. Narzędzie nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału.

Asortyment ściernic do cięcia LONGLIFE w zakresie od 1,6 do 1,9 mm umożliwia szybką i łatwą pracę z maksymalną trwałością narzędzia, a w zakresie od 2,5 do 3,0 mm maksymalną trwałość i stabilność.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	637066	115x2,0x22,23	A30S-BFXA	25
		637067	125x2,0x22,23	A30S-BFXA	25
		637068	150x2,0x22,23	A30S-BFXA	25
		785339	178x2,0x22,23	A30S-BFXA	25
		637069	178x2,5x22,23	A30S-BFXA	25
		637070	230x2,5x22,23	A30S-BFXA	25
	42	637071	115x2,5x22,23	A30S-BFXA	25
		637072	125x2,5x22,23	A30S-BFXA	25
		637073	178x3,0x22,23	A30S-BFXA	25
		637074	230x3,0x22,23	A30S-BFXA	25

★★ STANDARD

Ściernice do cięcia
Do stali

Użycie tego narzędzia jest nie tylko uzasadnione ekonomicznie podczas codziennej pracy, ale również zapewnia przyjęty przez firmę TYROLIT standard bezpieczeństwa. Jest to możliwe dzięki wysokiej trwałości i stabilności ściernicy do cięcia w wersji STANDARD**. Narzędzie nadaje się przede wszystkim do cięcia twardego materiału. Asortyment tej ściernicy do cięcia stali w wersji STANDARD** mieści się w zakresie od 2,5 do 3,0 mm. Oferuje on wysoką trwałość i ma uniwersalne zastosowanie.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	368009	100x2,5x16	A30S-BF	25
		34332840	115x1x22,23	A60S-BFS	25
		34332852	115x1,6x22,23	A46S-BFS	25
		367565	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
		34332851	125x1x22,23	A60S-BFS	25
		34332853	125x1,6x22,23	A46S-BFS	25
		367569	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
		34332854	150x1,6x22,23	A46S-BFS	25
		367574	150x2,5x22,23	A30S-BF	25
		34332892	178x1,6x22,23	A46S-BFS	25
		367578	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
		34332856	230x1,9x22,23	A46S-BFS	25
		34332857	230x2x22,23	A30S-BFS	25
		367583	230x3,0x22,23	A30S-BF	25

▶

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

◀

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		42	368010	100x2,5x16	A30S-BF	25
			367781	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367785	115x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367786	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367789	125x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367800	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367803	230x3,0x22,23	A30S-BF	25

★★★
PREMIUM

Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice 2in1 do cięcia stali i stali nierdzewnej

+ **Większa opłacalność**
Znaczne zwiększenie trwałości i poprawa własności tnących są szczególnie wyraźne przy wydajności pierwszego cięcia. Ściernica zapewnia najlepsze wyniki i krótszy czas cięcia.

+ **Krótsze czasy pracy**
Przy małym obciążeniu i krótkich czasach cięcia obrabianego elementu można szybko osiągnąć najlepszy wynik. Odpadają dodatkowe prace związane z obróbką, takie jak czyszczenie lub usuwanie zadziorów.

+ **Większy komfort pracy**
Narzędzie pracuje bez zakleszczania, ograniczając o 30 % wydzielanie pyłu. Dzięki dodatkowemu tłumieniu hałasu i drgań supercienkie ściernice firmy TYROLIT są skutecznym i wygodnym narzędziem.

Za pomocą ściernic do cięcia 2in1 PREMIUM*** nowej generacji możliwa jest większa wydajność przy znacznym ograniczeniu zużycia narzędzia. Supercienkie ściernice do cięcia 2in1 o grubości od 1,0 do 1,6 mm zaprojektowano do obróbki stali i stali nierdzewnej. Czystość chemiczna tego narzędzia jest warunkiem koniecznym obróbki wszystkich rodzajów stali nierdzewnej. W ten sposób można ochronić materiały, zapobiegając powstawaniu korozji wżerowej lub zmniejszaniu wytrzymałości zmęczeniowej. Oprócz znacznego zwiększenia wydajności, te ściernice do cięcia dzięki ograniczeniu ilości odpadów są przyjazne dla środowiska.

▶

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice 2in1 do cięcia stali i stali nierdzewnej

Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41		34040608	115x1,0x22,23	A60Q-BFKA	10 Puszka
			34040609	125x1,0x22,23	A60Q-BFKA	10 Puszka
		34332791	773268	115x1,0x22,23	A60Q-BFP	25
		34332793	14082	115x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
		34332792	773269	125x1,0x22,23	A60Q-BFP	25
		34332794	14085	125x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
		34332795	34165055	150x1,2x22,23	A46Q-BFP	25
		34332796	920351	150x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
		34332797	34165056	178x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
		34332798	920353	230x1,9x22,23	A46Q-BFP	25
		34332799	34165057	230x2,0x22,23	A30Q-BFP	25
	42		87215	115x1,0x22,23	A60Q-BFXA	25
			87216	125x1,0x22,23	A60Q-BFXA	25

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

2in1 do stali i stali nierdzewnej

Narzędzie o najwyższej wydajności zaprojektowano do wykorzystania na stali i stali nierdzewnej, a jego użycie podczas prac standardowych jest nie tylko uzasadnione ekonomicznie, ale również zapewnia najwyższe standardy bezpieczeństwa. Jest to możliwe dzięki podwyższonej trwałości narzędzia i stabilności PREMIUM*** 2in1. Narzędzie nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału.
Asortyment ściernic do cięcia 2in1 PREMIUM*** w zakresie od 1,6 do 1,9 mm umożliwia szybką i łatwą pracę z maksymalną trwałością narzędzia, a w zakresie od 2,5 do 3,0 mm maksymalną trwałością i stabilnością.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	872338	115x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		872339	125x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		872340	150x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		872341	178x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		872342	178x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
		872343	230x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		872344	230x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
	42	872346	115x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		912603	115x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
		872347	125x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	42	872348	125x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
		907800	125x3,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		872349	150x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
		872350	178x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
		121878	230x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		872351	230x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
		872352	230x3,5x22,23	A30Q-BFXA	25

★★★
PREMIUM

CERABOND Ściernice do cięcia

2in1 do stali i stali nierdzewnej

+ **Krótsze procesy technologiczne**
Dzięki zwiększonej agresywności czas pracy jest znacznie krótszy. Doskonała do super twardych materiałów.

+ **Zwiększona wydajność produkcji**
Szczególna struktura oferuje maksymalną wydajność systemu.

+ **Niższe koszty produkcji**
Wyjątkowa technologia spoiwa, zoptymalizowana dla ziarna ceramicznego, zapobiega wypadaniu ziaren i przyczynia się do większej trwałości narzędzia.

Film TYROLIT
Film dotyczący produktu można znaleźć w serwisie YouTube.
www.youtube.com/TYROLITgroup

System CERABOND firmy TYROLIT to niemal 100 lat doświadczenia wykorzystanego do stworzenia nowej generacji narzędzi o najwyższej wydajności. W ściernicach do cięcia z rodziny CERABOND udało się osiągnąć optymalne połączenie poddanego specjalnej obróbce ziarna ceramicznego z właściwym spoiwem. Dzięki temu można utrzymać na najwyższym poziomie agresywność i trwałość ściernicy.

Unikalny system spoiwa zapobiega przedwczesnemu wypadaniu ziaren i gwarantuje pełną moc szlifowania poszczególnych ziaren.

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

CERABOND Ściernice do cięcia

2in1 do stali i stali nierdzewnej

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	34241344	115x1,0x22,23	CA60Q-BFKA	15
		34256272	115x1,3x22,23	CA60Q-BFKA	15
		34256157	115x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15
		34256280	115x2,0x22,23	CA30Q-BFKA	15
		34256282	115x2,5x22,23	CA30Q-BFKA	15
		34241345	125x1,0x22,23	CA60Q-BFKA	15
		34256273	125x1,3x22,23	CA60Q-BFKA	15
		34256266	125x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15
		34256281	125x2,0x22,23	CA30Q-BFKA	15
		34256283	125x2,5x22,23	CA30Q-BFKA	15
		34256274	150x1,3x22,23	CA60Q-BFKA	15
		34256268	150x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15
		34256275	178x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15
		34256276	230x2,0x22,23	CA30Q-BFKA	15
	42	34256277	115x1,3x22,23	CA60Q-BFKA	15
		34256269	115x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15
		34256284	115x2,0x22,23	CA30Q-BFKA	15
		34256285	115x2,5x22,23	CA30Q-BFKA	15
		34256278	125x1,3x22,23	CA60Q-BFKA	15
		34256270	125x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15
		34256286	125x2,0x22,23	CA30Q-BFKA	15
		34256287	125x2,5x22,23	CA30Q-BFKA	15
		34256279	150x1,3x22,23	CA60Q-BFKA	15
		34256271	150x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

2in1 z technologią DEEP CUT PROTECTION do stali i stali nierdzewnej

+ **Zwiększone bezpieczeństwo**
Tulejka metalowa zaprojektowana w technologii DEEP CUT PROTECTION zapobiega wyrywaniu się ściernicy z wieńca i uszkodzenia ściernicy.

+ **Większa opłacalność**
Możliwość dłuższej pracy zmniejsza częstotliwość wymiany ściernicy.

+ **Uniwersalne możliwości zastosowania**
Narzędzie nadaje się idealnie do głębokiego i cięcia z dużymi obciążeniami. Bez wysiłku można także ciąć pręty oraz pręty zbrojeniowe.

Dzięki najnowszej technologii i zastosowaniu materiałów nowego typu udało się nam wykonać kolejny krok w kierunku zwiększenia bezpieczeństwa użytkowania. Ściernica do cięcia PREMIUM*** w technologii DEEP CUT PROTECTION umożliwia operatorowi maksymalne zagłębienie się w element obrabiany bez uszkodzenia ściernicy.

W ten sposób niemożliwe jest wyłamywanie się z wieńca ściernicy w wyniku głęgokiego cięcia.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

2in1 z technologią DEEP CUT PROTECTION do stali i stali nierdzewnej

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	384142	115x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25
		384143	125x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25
		401205	150x1,2x22,23	TA60P-BFXA	50
	42	34042238	115x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25
		34042239	125x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25
		34042240	150x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

ACCU 2in1 do stali i stali nierdzewnej

+ **Uniwersalna możliwość zastosowania**
Ściernice do szlifierek akumulatorowych PREMIUM*** narzędzie może mieć różnorodne zastosowanie na stali i stali nierdzewnej.

+ **Krótsze czasy przestoju**
Ze względu na krótkie i efektywne użycie można znacznie skrócić czasy przestoju po stronie operatora.

+ **Niezależne prace**
Za pomocą tej ściernicy do cięcia można pracować, zachowując przyjęty przez firmę TYROLIT standard jakości, także bez typowych źródeł prądu podczas wykonywania drobnych prac w trudno dostępnych miejscach.

Supercienka ściernica do cięcia PREMIUM*** została zaprojektowana specjalnie do zasilanych akumulatorem szlifierek kątowych, więc także pozwala na drobne naprawy, niezależnie od dostępnych źródeł zasilania. Znacznie ułatwia pracę na rusztowaniach, w trudno dostępnych obszarach lub miejscach pracy.
Produkty te są zoptymalizowane do pracy z zasilanymi akumulatorem szlifierkami kątowymi, a szczególnie są przydatne do cięcia cienkich blach, profili cienkościennych oraz rur. Efektywne wykorzystanie jest gwarantowane nawet przy małych przekrojach, prętach lub stali zbrojeniowej.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

ACCU 2in1 do stali i stali nierdzewnej

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	34022958	115x1,0x22,23	A60Q-BFKA	25
		34022959	125x1,0x22,23	A60Q-BFKA	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★ STANDARD

Ściernice do cięcia
2in1 do stali i stali nierdzewnej

Narzędzie to zaprojektowano do cięcia stali węglowej i stali nierdzewnej. Bardzo wysoka żywotność wersji STANDARD** 2w1. Narzędzie nadaje się do cięcia arkuszy blach, profili, rur, prętów i twardego materiału.

Asortyment ściernic do cięcia STANDARD** obejmuje wersje od 1,0 do 2,0 mm i gwarantuje szybką oraz komfortową pracę przy maksymalnej żywotności narzędzia.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	34332859	115x1x22,23	A60Q-BFS	25
		34332860	125x1x22,23	A60Q-BFS	25
		34332861	115x1,6x22,23	A46Q-BFS	25
		34332862	125x1,6x22,23	A46Q-BFS	25
		34332863	150x1,6x22,23	A46Q-BFS	25
		34332893	178x1,6x22,23	A46Q-BFS	25
		34332865	230x1,9x22,23	A46Q-BFS	25
		34332866	230x2x22,23	A30Q-BFS	25

★★★ PREMIUM

CUT AND GRIND
Z technologią DEEP CUT PROTECTION do stali i stali nierdzewnej

Wprowadzenie linii PREMIUM*** CUT AND GRIND umożliwia wykonanie za pomocą tylko jednego narzędzia takich prac, jak szlifowanie, wyrównywanie zadziorów, nadawanie kształtu jak i cięcia. Firma TYROLIT teraz jeszcze bardziej rozwinęła tę technologię. Ściernica ma teraz jedynie 2,0 mm grubości, zapewniając dzięki technologii DEEP CUT PROTECTION dodatkowe bezpieczeństwo operatora. Wtrakcie kontaktu z elementami obrabianymi nie będzie dochodzić do wyłamywania się tarczy z wieńca.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27EC	34042756	115x2,0x22,23	A46Q-BFXA	25
		34042757	125x2,0x22,23	A46Q-BFXA	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

CUT AND GRIND
2in1 do stali i stali nierdzewnej

Wprowadzenie linii PREMIUM*** CUT AND GRIND umożliwia wykonanie za pomocą tylko jednego narzędzia takich prac, jak szlifowanie, wyrównywanie zadziorów, nadawanie kształtu i cięcie. Konstrukcja tej ściernicy gwarantuje maksymalną wydajność od samego początku bez konieczności rezygnacji z bezpieczeństwa.
Mimo wszechstronności zastosowania technologia CUT AND GRIND spełnia najwyższe standardy bezpieczeństwa.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27EC	743946	150x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
		743947	178x3,5x22,23	A30Q-BFXA	25

★ BASIC

CUT AND GRIND
2in1 do stali i stali nierdzewnej

Technologia CUT AND GRIND w wersji BASIC* umożliwia wykonanie za pomocą tylko jednego narzędzia takich prac, jak szlifowanie, wyrównywanie zadziorów, nadawanie kształtu jak i cięcia. Konstrukcja tej ściernicy gwarantuje wysoką wydajność od samego początku bez konieczności rezygnacji z bezpieczeństwa.
Mimo wszechstronności zastosowania technologia CUT AND GRIND spełnia najwyższe standardy bezpieczeństwa

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27CC	743938	100x2,5x16	A30Q-BF	25
		743942	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25
		757089	125x2,8x22,23	A30Q-BF	25
		743944	178x3,5x22,23	A30Q-BF	25

★ BASIC

Ściernice do cięcia
2in1 do stali i stali nierdzewnej

To narzędzie zaprojektowano zarówno do stali, jak i stali nierdzewnej. Naszą ściernicę do cięcia 2in1 BASIC* charakteryzuje wysoka trwałość i stabilność. Narzędzie nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału. Ściernica do cięcia 1,6 mm znajdująca się w asortymencie BASIC* nadaje się przede wszystkim do szybkiego i wygodnego cięcia bez zadziorów. Mocne ściernice w przedziale od 2,0 do 3,0 mm mają bardzo wysoką trwałość i uniwersalne zastosowanie.

Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41		222996	100x2,5x16	A30Q-BF	25
		34332870	34051373	115x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
		34332872	222899	115x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			222997	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25
		34332871	34051374	125x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
		34332873	222900	125x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			222998	125x2,5x22,23	A30Q-BFB	25
			34354703	150x1,2x22,23	A60Q-BF	25
		34332874	34051375	150x1,6x22,23	A46Q-BFB	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

◀

	Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41		222999	150x2,5x22,23	A30Q-BF	25
			34332875	633506	178x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
				250165	178x2,5x22,23	A30Q-BF	25
				223000	178x3,0x22,23	A30Q-BF	25
			34332876	633509	230x1,9x22,23	A46Q-BFB	25
			34332877	291949	230x2,0x22,23	A30Q-BFB	25
				250169	230x2,5x22,23	A30Q-BF	25
				223002	230x3,0x22,23	A30Q-BF	25
		42		223020	100x2,5x16	A30Q-BF	25
				223021	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25
				223022	125x2,5x22,23	A30Q-BF	25
				291948	125x3,0x22,23	A30Q-BF	25
				223023	178x3,0x22,23	A30Q-BF	25
				222044	230x3,0x22,23	A30Q-BF	25
				291947	230x3,5x22,23	A30Q-BF	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice do cięcia stali nierdzewnej

+ **Większa opłacalność**
Znaczne zwiększenie trwałości i poprawa własności tnących są szczególnie wyraźne przy wydajności pierwszego cięcia. Ściernica zapewnia najlepsze wyniki i krótszy czas cięcia.

+ **Krótsze czasy pracy**
Przy małym obciążeniu i krótkich czasach cięcia obrabianego elementu można szybko osiągnąć najlepszy wynik. Odpadają dodatkowe prace związane z obróbką, takie jak czyszczenie lub usuwanie zadziorów.

+ **Większy komfort pracy**
Narzędzie pracuje bez zakleszczania, ograniczając o 30 % wydzielanie pyłu. Dzięki dodatkowemu tłumieniu hałasu i drgań supercienkie ściernice firmy TYROLIT są skutecznym i wygodnym narzędziem.

Za pomocą ściernic do cięcia PREMIUM*** do stali nierdzewnej nowej generacji możliwa jest większa wydajność przy znacznym ograniczeniu zużycia narzędzia. Supercienkie ściernice do cięcia dostępne są w przedziale grubości od 0,75 do 1,6 mm. Nadają się one szczególnie do cienkościennych blach, profili i rur, ale także do stali zbrojeniowej. Nawet przy małych przekrojach i prętach ze stali nierdzewnej, stali nierdzewnej odpornej na korozję lub kwasy ta ściernica do cięcia zapewnia bezproblemową obróbkę. Aby uniknąć negatywnego wpływu korozji na materiały, korozji wżerowej lub zmniejszenia wytrzymałości zmęczeniowej, należy zapewnić czystość chemiczną tych narzędzi, która jest warunkiem wstępnym do obróbki stali nierdzewnych.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice do cięcia stali nierdzewnej

Kształt	Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
41		34040606	115x1,0x22,23	A60R-BFKA	10 Puszka
		34040607	125x1,0x22,23	A60R-BFKA	10 Puszka
		651998	100x1,0x16	A60R-BFXA	25
	34332800	610935	115x0,75x22,23	A60R-BFP	25
	34332802	674471	115x1,0x22,23	A60R-BFP	25
	34332804	51841	115x1,6x22,23	A46R-BFP	25
	34332801	610937	125x0,75x22,23	A60R-BFP	25
	34332803	674473	125x1,0x22,23	A60R-BFP	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

◀

Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	34332805	51844	125x1,6x22,23	A46R-BFP	25
		34332806	34060382	150x1,2x22,23	A46R-BFP	25
		34332807	291583	150x1,6x22,23	A46R-BFP	25
		34332808	34059901	178x1,6x22,23	A46R-BFP	25
		34332809		230x1,9x22,23	A46R-BFP	25
		34332810	34059902	230x2,0x22,23	A30R-BFP	25
	42		282149	115x0,75x22,23	A60R-BFXA	25
			282150	125x0,75x22,23	A60R-BFXA	25
			291587	150x1,6x22,23	A46R-BFXA	25
			291588	178x1,6x22,23	A46R-BFXA	25

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia
Do stali nierdzewnej

INOX

Aby uniknąć negatywnego wpływu korozji na materiały, korozji wżerowej lub zmniejszenia wytrzymałości zmęczeniowej, należy zapewnić czystość chemiczną tych narzędzi, która jest warunkiem wstępnym do obróbki stali nierdzewnych. Narzędzie nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału.

Asortyment ściernic do cięcia 2in1 PREMIUM*** w zakresie od 1,6 do 1,9 mm umożliwia szybką i łatwą pracę z maksymalną trwałością narzędzia, a w zakresie od 2,5 do 3,0 mm maksymalną trwałością i stabilnością.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	41489	115x2,0x22,23	A30R-BFXA	25
		41491	115x2,5x22,23	A30R-BFXA	25
		41492	125x2,0x22,23	A30R-BFXA	25
		41493	125x2,5x22,23	A30R-BFXA	25
		41494	125x3,0x22,23	A30R-BFXA	25
		41495	150x2,0x22,23	A30R-BFXA	25
		41499	178x2,0x22,23	A30R-BFXA	25
		35946	178x2,5x22,23	A30R-BFXA	25
		35950	230x2,5x22,23	A30R-BFXA	25
		41501	230x3,0x22,23	A30R-BFXA	25
	42	35937	115x2,0x22,23	A30R-BFXA	25
		41504	115x2,5x22,23	A30R-BFXA	25
		35944	125x2,0x22,23	A30R-BFXA	25
		41505	125x2,5x22,23	A30R-BFXA	25
		41506	125x3,0x22,23	A30R-BFXA	25
		41507	150x2,0x22,23	A30R-BFXA	25
		41508	150x3,0x22,23	A30R-BFXA	25
		41509	178x2,5x22,23	A30R-BFXA	25
		41510	178x3,0x22,23	A30R-BFXA	25
		41511	230x2,5x22,23	A30R-BFXA	25
		41513	230x3,5x22,23	A30R-BFXA	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★ STANDARD

Ściernice do cięcia
Do stali nierdzewnej

Aby uniknąć negatywnego wpływu korozji na materiały, korozji wżerowej lub zmniejszenia wytrzymałości zmęczeniowej, należy zapewnić czystość chemiczną tych narzędzi, która jest warunkiem wstępnym do obróbki stali nierdzewnych. Narzędzie nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału.

Asortyment ściernic do cięcia o grubości od 1,0 do 1,9 mm do szybkiego i łatwego cięcia bez zadziorów. W przedziale od 2,0 do 2,5 mm stabilne ściernice mają bardzo dużą trwałość i uniwersalne zastosowanie.

Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41		368016	100x1,6x16	A46R-BFINOX	25
		34332830	367562	115x1,0x22,23	A60R-BFS	25
		34332833	367561	115x1,6x22,23	A46R-BFS	25
		34332832	367568	125x1,0x22,23	A60R-BFS	25
		34332834	367567	125x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			408496	125x2,0x22,23	A46R-BFINOX	25
		34332835		150x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			367776	150x2,0x22,23	A30R-BFINOX	25
			367575	150x2,5x22,23	A30R-BFINOX	25
		34332891	367576	178x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			367777	178x2,0x22,23	A30R-BFINOX	25
			367577	178x2,5x22,23	A30R-BFINOX	25
		34332838	367581	230x1,9x22,23	A46R-BFS	25
		34332839	367780	230x2,0x22,23	A30R-BFS	25
			367582	230x2,5x22,23	A30R-BFINOX	25
	42		368017	100x2,0x16	A30R-BFINOX	25
			367783	115x2,0x22,23	A30R-BFINOX	25
			367788	125x2,0x22,23	A30R-BFINOX	25
			367791	178x2,5x22,23	A30R-BFINOX	25
			367802	230x2,5x22,23	A30R-BFINOX	25

★ BASIC

Ściernice do cięcia
Do stali nierdzewnej

Ściernica do cięcia do stali nierdzewnej w wersji BASIC* jest stosowana do cięcia blach, profili, rur, prętów o małych średnicach oraz materiału twardego. Aby uniknąć negatywnego wpływu korozji na materiały, korozji wżerowej lub zmniejszenia wytrzymałości zmęczeniowej, należy zapewnić czystość chemiczną tych narzędzi, która jest warunkiem wstępnym do obróbki stali nierdzewnych.
Ściernice do cięcia o grubości 1,0 mm nadają się szczególnie do szybkiego i wygodnego cięcia bez zadziorów.

Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	34354594	456491	100x1,0x10	A60R-BFB	25
		34354597	222893	100x1,0x16	A60R-BFB	25
		34332868	222894	115x1,0x22,23	A60R-BFB	25
		34332869	222896	125x1,0x22,23	A60R-BFB	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice do cięcia metali nieżelaznych

+ **Większa opłacalność**
Znaczne zwiększenie trwałości i poprawa własności tnących są szczególnie wyraźne przy wydajności pierwszego cięcia. Ściernica zapewnia najlepsze wyniki i krótszy czas cięcia.

+ **Krótsze czasy pracy**
Do obróbki aluminium, brązalu, stopów aluminium, miedzi, brązu, mosiądzu, mosiądzu wysokoniklowego i tytanu skracane są czasy cięcia.

+ **Większy komfort pracy**
Narzędzie pracuje bez zakleszczania, ograniczając o 30 % wydzielanie pyłu. Dzięki dodatkowemu tłumieniu hałasu i drgań supercienkie ściernice firmy TYROLIT są skutecznym i wygodnym narzędziem.

Ściernice do cięcia TYROLIT PREMIUM*** nowej generacji zapewniają większą wydajność w stosunku do innych ściernic PREMIUM*** przy znacznym ograniczeniu zużycia narzędzia. Przy cięciu metali nieżelaznych niezbędnym warunkiem są wysokie własności tnące narzędzia. Aby to osiągnąć, firma TYROLIT opracowała specjalną technologię i metodę produkcji, która pozwala uzyskać krótki czas cięcia także metali nieżelaznych. Nowe specyfikacje zapobiegają dotychczas powszechnemu zapychaniu i stępianiu się ściernicy do cięcia.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice do cięcia metali nieżelaznych

Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	34332821	840247	115x1,0x22,23	A60N-BFP	25
		34332823	623553	115x1,6x22,23	A46N-BFP	25
		34332822	257533	125x1,0x22,23	A60N-BFP	25
		34332824	739982	125x1,6x22,23	A46N-BFP	25
		34332825	34025004	230x2,0x22,23	A30N-BFP	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia
Do metali nieżelaznych

Przy cięciu metali nieżelaznych niezbędnym warunkiem są wysokie własności tnące narzędzia. Aby to osiągnąć, firma TYROLIT opracowała specjalną technologię i metodę produkcji, która pozwala uzyskać krótki czas cięcia metali nieżelaznych.

Nowe specyfikacje zapobiegają dotychczas powszechnemu zapychaniu i stępianiu się ściernicy do cięcia.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	39624	115x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
		39321	125x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
		62726	150x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
		525355	178x2,0x22,23	A30N-BFXA	25
		32141	178x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
		32142	230x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
	42	82646	115x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
		366888	125x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
		468182	150x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
		5485	178x3,0x22,23	A30N-BFXA	25
		651544	178x3,5x22,23	A30N-BFXA	25
		30741	230x3,0x22,23	A30N-BFXA	25

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia
Do metali nieżelaznych i kamienia

Ściernica do cięcia w wersji PREMIUM*** dzięki dużej zdolności skrawającej umożliwia zmniejszenie nakładów pracy przez operatora. W przypadku zastosowania na płytkach, ceramice, klinkierze, a także metalach nieżelaznych ściernica przekonuje czystymi krawędziami tnącymi i doskonałą jakością cięcia. Ze względu na małą grubość ściernicy zmniejsza się znacznie obciążenie maszyny.
Zalety ściernicy są uzupełniane przez przyjazną dla środowiska pracę dzięki redukcji odpadów powstałych podczas cięcia.

Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	34332827	337383	115x1,0x22,23	C46S-BFP	25
		34332828	342978	125x1,0x22,23	C46S-BFP	25
		34332829	320335	178x1,6x22,23	C46S-BFP	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★ STANDARD

Ściernice do cięcia
Do kamienia

Ściernica do cięcia w wersji STANDARD** dzięki bardzo dobrym własnościom tnącym umożliwia zmniejszenie nakładów pracy. W przypadku stosowania na materiałach z kamienia ściernica przekonuje czystymi krawędziami tnącymi i dobrą jakością cięcia.
Taka jakość cięcia eliminuje konieczność wykonania dodatkowych prac.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	367566	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
		367572	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
		367580	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
		367585	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
	42	368012	100x2,5x16	C30S-BF	25
		367782	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
		367787	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
		367801	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
		367804	230x3,0x22,23	C30S-BF	25

★ BASIC

Ściernice do cięcia
Do kamienia

Dzięki dużej zdolności skrawającej ściernica do cięcia BASIC* umożliwia zmniejszenie nakładów pracy przez operatora. W przypadku stosowania powszechnych materiałów budowlanych ściernica przekonuje czystymi krawędziami tnącymi i dobrą jakością cięcia. Mocne ściernice w przedziale od 2,5 do 3,0 mm w wariancie BASIC* mają bardzo wysoką trwałość i możliwość uniwersalnego zastosowania.
Zalety ściernicy są uzupełniane przez przyjazną dla środowiska pracę dzięki redukcji odpadów powstałych podczas cięcia.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	223010	100x2,5x16	C30S-BF	25
		223012	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
		223015	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
		223016	150x2,5x22,23	C30S-BF	25
		222042	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
		223019	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
	42	223024	100x2,5x16	C30S-BF	25
		223025	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
		223027	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
		223029	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
		223031	230x3,0x22,23	C30S-BF	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

FOCUR SA
Tarcza diamentowa do żeliwa szarego i sferoidalnego

Tarcze diamentowe FOCUR SA firmy TYROLIT są optymalnym narzędziem do obróbki żeliwa szarego i żeliwa sferoidalnego. Produkty te łączą najwyższą trwałość narzędzia z maksymalną opłacalnością. Ściernice do cięcia FOCUR SA są dostępne w wymiarach od 115 do 230 mm.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		UC3	34213575	115x2,8x22,23	DC CI	1
			34192268	125x3,0x22,23	DC CI	1
			102811	180x3,0x22,23	DC CI	1
			102813	230x3,0x22,23	DC CI	1

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia
FOCUR EXTRA do żeliwa

Ściernica do cięcia FOCUR EXTRA PREMIUM*** zapewnia najwyższą agresywność przy jednoczesnych najlepszych własnościach tnących. Jest to możliwe dzięki innowacyjnej technologii produkcji w połączeniu z wysokiej jakości korundem cyrkonowym. Asortyment tych ściernic do cięcia mieści się w zakresie od 2,5 do 3,5 mm.
To narzędzie o najwyższej wydajności zostało opracowane do stosowania na odlewach.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		42	929885	115x2,5x22,23	ZA30R-BFXA	25
			929886	125x2,5x22,23	ZA30R-BFXA	25
			929887	178x3,5x22,23	ZA30R-BFXA	25
			929889	230x3,5x22,23	ZA30R-BFXA	25
			904019	178x3,5x22,23	ZA30P-BFXA*	25
			635268	230x3,0x22,23	ZA30P-BFXA*	25
			855818	230x3,5x22,23	ZA30P-BFXA*	25

** Bez Fe, S, Cl*

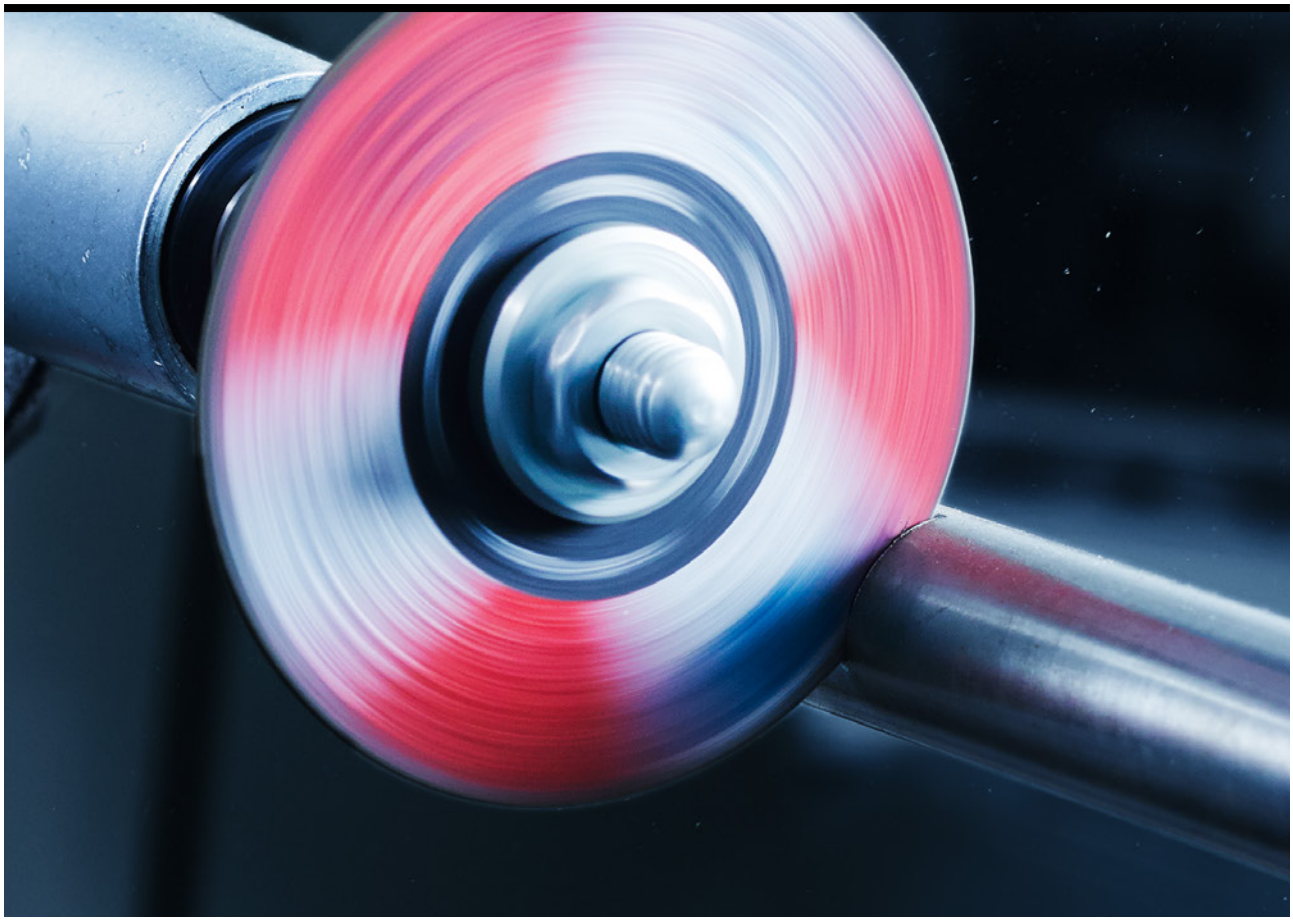
Akcesoria
Do ściernic do cięcia

Dzięki tym akcesoriom zwiększana jest znacznie stabilność boczna. Zapewnia to bardziej precyzyjne cięcie oraz lepszą wydajność pierwszego cięcia. Akcesorium specjalne składa się z hartowanej stali narzędziowej i nadaje się do szlifierek kątowych ze śrubą napędową M14. Szczególnie polecany do supercienkich ściernic do cięcia o prostej konstrukcji i średnicy od 178 do 230 mm.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Ilość
	100SFL	614644	76 mm	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

1.2 Ściernice do cięcia
Szlifierki proste



Ściernice do cięcia **do szlifierek prostych**

Szlifierki proste doskonale nadają się do precyzyjnych prac w trudno dostępnych miejscach. Ich wszechstronne możliwości zastosowania sprawiają, że należą do popularnych narzędzi.

Chcąc sprostać wysokim wymaganiom, firma TYROLIT opracowała ściernice do wyjątkowo szybkiego cięcia generującego niewiele zadziorów i charakteryzujące się jednocześnie najwyższą trwałością. Narzędzia o najwyższej wydajności optymalnie sprawdzają się w przypadku cięcia blach, profili, rur, prętów — również w trudno dostępnych miejscach. Oczywiście i tutaj, tak jak w przypadku wszystkich produktów firmy TYROLIT, zachowanie najwyższych standardów bezpieczeństwa jest kwestią priorytetową. Mniejsze drgania i redukcja narażenia na hałas zasadniczo zwiększają komfort pracy. Na następnych stronach znajdą Państwo odpowiednie narzędzia, które można dobrać do wszystkich materiałów na podstawie systemu kolorów.

Kształt

41 Prosta ściernice do cięcia

Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Strona
★★★ PREMIUM	A100-BFM	●		42
	A60R-BFXA		●	42
	A46R-BFXA		●	42

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia
Do stali

Jakość ściernicy do cięcia w wersji PREMIUM*** zapewnia maksymalną trwałość i obniżenie kosztów pracy. Użycie wielkości ziarna 100 zapewnia obróbkę materiału bez zadziorów. Ściernica do cięcia o małych średnicach jest przeznaczona do zastosowania w szlifierkach prostych. Narzędzie to nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału.

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
41	699330	63x1,0x10	A100-BFM	100
	704198	63x2,0x10	A100-BFM	100
	325212	75x1,0x10	A100-BFM	100

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia
Do stali nierdzewnej

Aby uniknąć negatywnego wpływu korozji na materiały, korozji wżerowej lub zmniejszenia wytrzymałości zmęczeniowej, należy zapewnić czystość chemiczną tych narzędzi, która jest warunkiem wstępnym do obróbki stali nierdzewnych. Ściernica do cięcia w wersji PREMIUM*** o małych średnicach jest przeznaczona do zastosowania w szlifierkach prostych. Narzędzie to nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału.

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
41	323976	50x1x6	A60R-BFXA	100
	323978	50x1,0x10	A60R-BFXA	100
	323970	50x2,0x6	A46R-BFXA	100
	299269	63x1,0x10	A60R-BFXA	100
	324404	63x1,6x10	A46R-BFXA	100
	324402	63x2,0x6	A46R-BFXA	100
	324303	63x2,0x10	A46R-BFXA	100
	325228	75x1,0x8	A60R-BFXA	100
	299270	75x1,0x10	A60R-BFXA	100
	325222	75x1,6x10	A46R-BFXA	100
	325224	75x2,0x8	A46R-BFXA	100
	325219	75x2,0x10	A46R-BFXA	100

Akcesoria
Do ściernic do cięcia o małej średnicy

Te akcesoria umożliwiają użycie w szlifierkach prostych ściernicy do cięcia o małych średnicach. Gwarantowana jest prosta obsługa i maksymalne bezpieczeństwo pracy operatora. W tym celu proszę przestrzegać maksymalnej dopuszczalnej ilości obrotów na minutę.

Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
803404	S6/H10/M10	SS171	1
846442	S6/H6/M6	SS174	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

1.3 Ściernice do cięcia
Przecinarki spalinowe

Ściernice do cięcia
Do przecinarek spalinowych

Często konieczne jest cięcie materiałów w miejscach budowy bez dostępu do prądu oraz z niepełną infrastrukturą. Dzięki ściernicą na przecinarki spalinowe cięcie stali zbrojeniowej, rur i szyn jest szybsze oraz bardziej wydajne. W szczególności w przypadku cięć o dużym przekroju.

Do tych różnych rodzajów cięcia firma TYROLIT oferuje zawsze optymalnie dobrane narzędzia. Przejrzysty system oznaczania kolorami zawsze pozwala wybrać produkt odpowiedni do danego zastosowania lub materiału, czy to będzie stal, stal nierdzewna, kamień czy szyna.

Firma TYROLIT gwarantuje optymalne rezultaty cięcia i najwyższe bezpieczeństwo w każdej sytuacji.

Kształty

41 / 41H
proste ściernice do cięcia

Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Szyny	Kamień	Strona
★★★ PREMIUM	A30O-BF02A2	●			46
	A30P5BF71A2	●			46
	A30Q-BF02A2	●			46
	A30Q4BF71A2	●			46
	M85A30P4BF91A2	●			46
	A30N-BF02A2	●			46
	MA30Q4BF97M2	●			46
	A24Q-BF		●		47
	A24Q-BF100		●		47
	ZZA24R-BF 100		●		48
	C24O-BF02A2			●	49
	C30P4BF71A2			●	49
	1C24R6BF38A2			●	49
	C247O4BF33A2			●	49
★★ STANDARD	A30S-BF	●			46
	A30S-BF100	●			46
	A30S-BF RAIL		●		49
	A30S-BF RAIL100		●		49
	C30S-BF			●	50
	C30S-BF100			●	50
★ BASIC	A30S-BF	●			47
	A30S-BF100	●			47
	C30S-BF			●	50
	C30S-BF100			●	50

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia
Do stali

Firma TYROLIT oferuje najbardziej optymalne narzędzia do zastosowania w dużych urządzeniach tnących, w handlu i przemyśle. W tym także tarcze do cięcia stali w wersji PREMIUM*** o dużych średnicach. To narzędzie specjalne nadaje się przede wszystkim do cięcia obrabianych elementów o dużych średnicach. Jak każda tarcza do cięcia w wersji PREMIUM*** oferowana przez firmę TYROLIT także ta tarcza została zoptymalizowana pod kątem maksymalnych własności tnących oraz trwałości. Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
41H	255451	300x3,5x20	A30O-BF02A2	10
	75020	300x3,5x20	A30P5BF71A2	10
	307876	300x3,5x20	A30Q-BF02A2	10
	181071	300x3,5x22,23	A30O-BF02A2	10
	141512	300x3,5x22,23	A30Q-BF02A2	10
	83618	300x3,5x22,23	A30Q4BF71A2	10
	514745	300x3,5x22,23	M85A30P4BF91A2	10
	363478	300x3,5x25,4	A30O-BF02A2	10
	366794	300x3,5x30	A30Q-BF02A2	10
	419688	350x4,0x30	A30N-BF02A2	10
	623097	400x4,5x40	MA30Q4BF97M2	10

★★ STANDARD

Ściernice do cięcia
Do stali

Firma TYROLIT oferuje optymalne narzędzia do zastosowania w dużych urządzeniach tnących, w handlu i przemyśle. W tym także tarcze do cięcia stali w wersji STANDARD** o dużych średnicach. To narzędzie specjalne nadaje się przede wszystkim do cięcia obrabianych elementów o dużych średnicach. Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
41H	384753	300x3,5x20	A30S-BF	10
	384754	300x3,5x22,23	A30S-BF	10
	384755	300x3,5x25,4	A30S-BF	10
	384756	350x4,0x20	A30S-BF100	10
	384757	350x4,0x22,23	A30S-BF100	10
	384758	350x4,0x25,4	A30S-BF100	10
	386002	400x4,5x20	A30S-BF100	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★ BASIC

Ściernice do cięcia
Do stali

Tarcza do cięcia do stali w wersji BASIC* ze względu na swoją konstrukcję z 2 wzmocnieniami zewnętrznymi nadaje się do cięcia profili, twardego materiału o dużych przekrojach. Dzięki tarczy do cięcia w wersji BASIC* można uzyskać skrócone czasy cięcia przy niewielkim wysiłku.

Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41H	223035	300x3,5x20	A30S-BF	10
		223037	300x3,5x22,23	A30S-BF	10
		223039	300x3,5x25,4	A30S-BF	10
		223040	300x3,5x32	A30S-BF	10
		223042	350x4,0x20	A30S-BF100	10
		223043	350x4,0x22,23	A30S-BF100	10
		222045	350x4,0x25,4	A30S-BF100	10

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia
Do szyn

Tę tarczę zaprojektowano, optymalizując specyfikację do cięcia szyn. Mimo ekstremalnych warunków zastosowań, takich jak wahania wilgotności, temperatury i zimno, tarcza do cięcia szyn firmy TYROLIT zapewnia krótkie czasy cięcia przy niewielkim wysiłku. Szczególnie czyste cięcia zmniejszają konieczność dodatkowych prac i skracają czas pracy.

Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41H	665900	300x3,2x22,23	A24Q-BF	10
		676423	300x3,5x22,23	A24Q-BF100	10
		671093	350x3,8x22,23	A24Q-BF100	10
		34329909	350x4x22,2	A24Q-BF	10
		671108	350x3,8x25,4	A24Q-BF100	10
		671090	400x4,3x22,23	A24Q-BF100	10
		676428	400x4,3x25,4	A24Q-BF100	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

Do kierowanego cięcia „z ręki“ szyn

+ **Doskonałe własności ścierne**
Ziarna korundu cyrkonowego w systemie sztywnego spoiwa zapewniają agresywną wydajność cięcia.

+ **Mniejsze obciążenie**
Dzięki własnościom ściernym i krótkim czasom cięcia ta ściernica PREMIUM*** zmniejsza obciążenie operatora.

+ **Wysoka trwałość**
Ta innowacyjna ściernica do cięcia szyn umożliwia wykonywanie większej liczby cięć niż kiedykolwiek wcześniej.

Nowo opracowana ściernica do cięcia szyn została zaprojektowana pod kątem trwałości i własności ściernych. Ziarna korundu cyrkonowego umożliwiają łatwe cięcie i zwiększają wydajność pracy operatora.
Te specjalne ściernice do cięcia szyn muszą być tylko zamocowane do szyny za pomocą odpowiedniego urządzenia w celu kierowanego cięcia „z ręki“. Nigdy nie należy używać w całkowicie ręcznych zastosowaniach.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

Do kierowanego cięcia „z ręki“ szyn

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	34202533	300x3,5x20	ZZA24R-BF 100	10
		34202534	350x3,8x20	ZZA24R-BF 100	10
		34202538	400x4,3x20	ZZA24R-BF 100	10
		34200374	300x3,5x22,23	ZZA24R-BF 100	10
		34176155	350x3,8x22,23	ZZA24R-BF 100	10
		34200375	400x4,3x22,23	ZZA24R-BF 100	10
		34202549	300x3,5x25,4	ZZA24R-BF 100	10
		34202550	350x3,8x25,4	ZZA24R-BF 100	10
		34202561	400x4,3x25,4	ZZA24R-BF 100	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★ STANDARD

Ściernice do cięcia
Do szyn

Mimo ekstremalnych warunków zastosowań, takich jak wahania wilgotności, temperatury i zimno, tarcza do cięcia szyn firmy TYROLIT zapewnia skrócone czasy cięcia przy niewielkim wysiłku. Czyste i lśniące obszary cięcia zmniejszają konieczność dodatkowych prac i skracają czas pracy.

Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41H	75937	300x3,5x20	A30S-BFRAIL	10
		75938	300x3,5x22,23	A30S-BFRAIL	10
		75939	300x3,5x25,4	A30S-BFRAIL	10
		75934	350x4,0x20	A30S-BFRAIL100	10
		75935	350x4,0x22,23	A30S-BFRAIL100	10
		75936	350x4,0x25,4	A30S-BFRAIL100	10
		355251	400x4,3x25,4	A30S-BFRAIL100	10

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia
Do kamienia

Tarcza do cięcia w wersji PREMIUM*** dzięki dużej zdolności skrawającej umożliwia zmniejszenie nakładów pracy i lepsze wyniki. Pozwala to na optymalne cięcie twardego materiału o dużych przekrojach.

Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41H	255450	300x3,5x20	C24O-BF02A2	10
		183592	300x3,5x22,23	C24O-BF02A2	10
		9292	300x4,0x20	C30P4BF71A2	10
		410277	300x4,0x22,23	1C24R6BF38A2	10
		732088	300x4,0x25,4	C247O4BF33A2	10
		668570	350x4,0x20	C24O-BF02A2	10
		548170	350x4,0x25,4	C24O-BF02A2	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★ STANDARD

Ściernice do cięcia
Do kamienia

Technologia firmy TYROLIT umożliwia użycie 2 wzmocnień zewnętrznych ściernicy i nadaje się do cięcia twardego materiału o dużych przekrojach. Tarcza do cięcia w wersji STANDARD** dzięki dobrym własnościom tnącym umożliwia zmniejszenie nakładów pracy i lepsze wyniki.

Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41H	384759	300x3,5x20	C30S-BF	10
		384760	300x3,5x22,23	C30S-BF	10
		384761	300x3,5x25,4	C30S-BF	10
		384762	350x4,0x20	C30S-BF100	10
		384763	350x4,0x22,23	C30S-BF100	10
		384764	350x4,0x25,4	C30S-BF100	10
		386001	400x4,5x20	C30S-BF100	10

★ BASIC

Ściernice do cięcia
Do kamienia

Technologia firmy TYROLIT umożliwia użycie 2 wzmocnień zewnętrznych i nadaje się do cięcia twardego materiału o dużych przekrojach. Tracza w wersji BASIC* zapewnia dobrą stabilność i własności tnące oraz umożliwia zmniejszenie nakładów pracy.

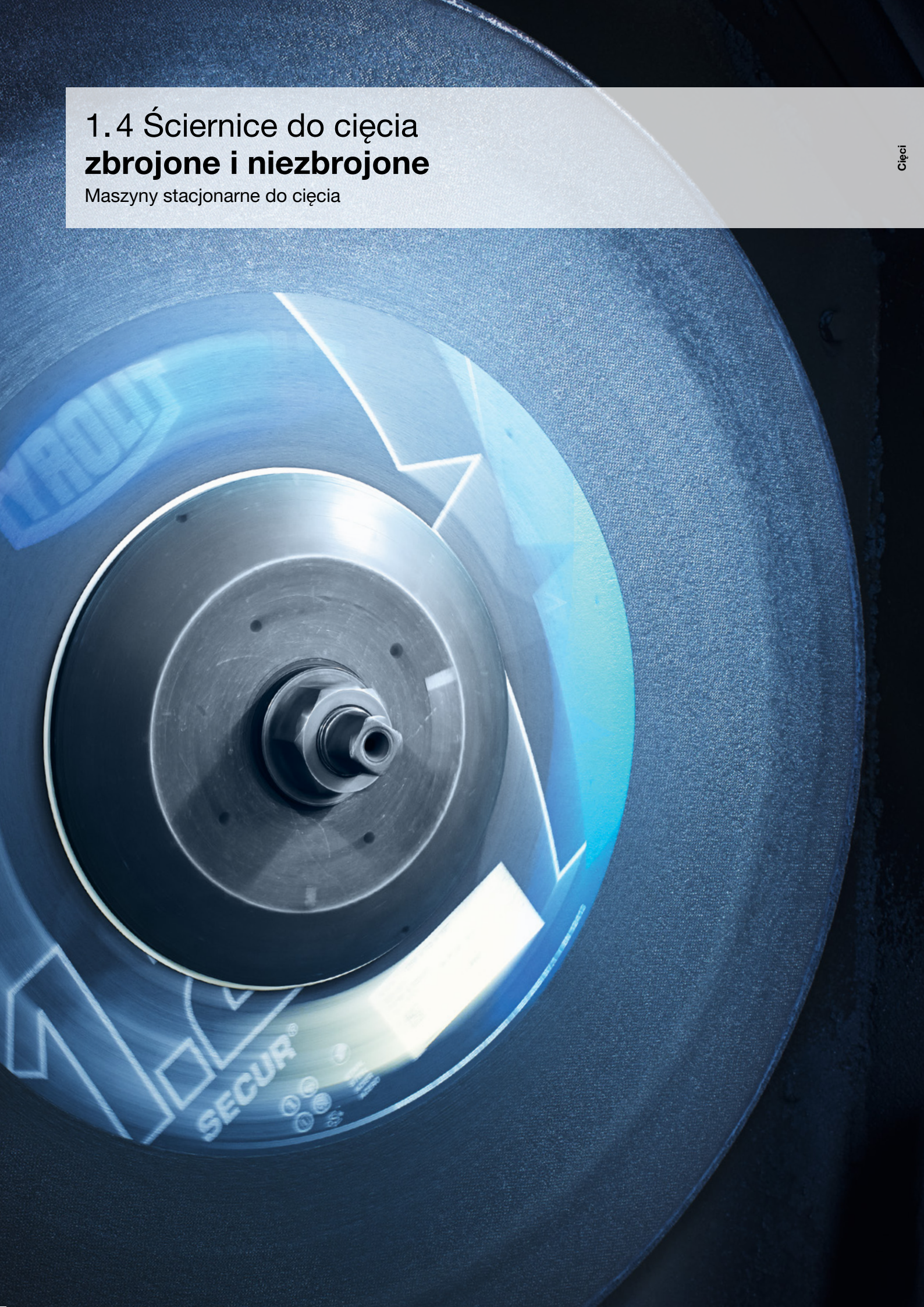
Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

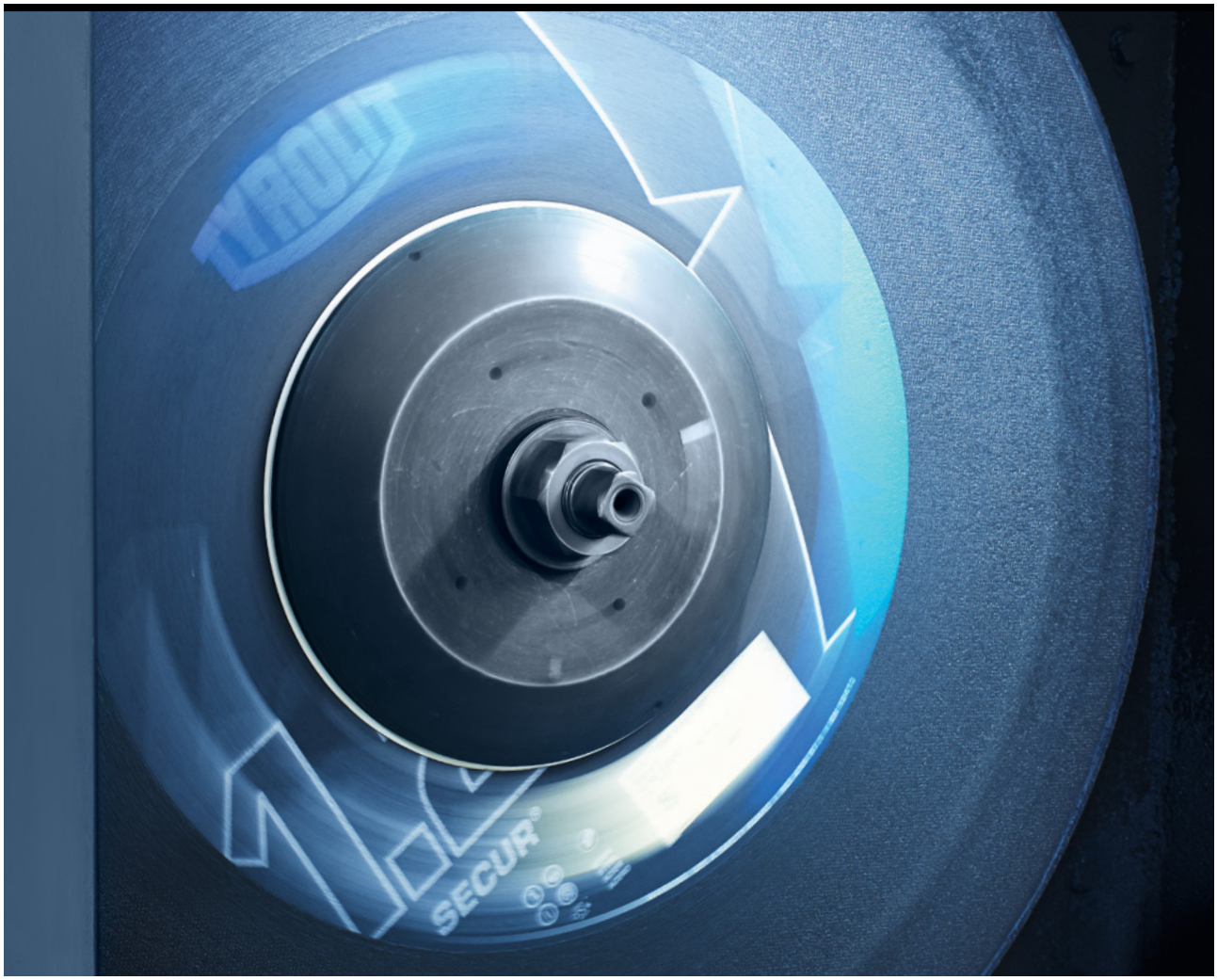
Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41H	223129	300x3,5x20	C30S-BF	10
		223131	300x3,5x22,23	C30S-BF	10
		223132	300x3,5x25,4	C30S-BF	10
		223134	350x4,0x20	C30S-BF100	10
		223135	350x4,0x22,23	C30S-BF100	10
		223136	350x4,0x25,4	C30S-BF100	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

1.4 Ściernice do cięcia **zbrojone i niezbrojone**

Maszyny stacjonarne do cięcia





Ściernice do cięcia **do przecinarek stacjonarnych**

Maszyny stacjonarne do cięcia są stosowane przede wszystkim w warsztatach. Umożliwiają precyzyjne cięcie wszystkich materiałów niezależnie od średnicy.

W tym obszarze firma TYROLIT oferuje ściernice do cięcia z siatką wzmacniającą, które mogą być stosowane do cięcia profili, rur oraz materiału twardego. Ponadto oferujemy niezbrojone ściernice do cięcia laboratoryjnego, cięcia i ostrzenia pił, a także do cięcia stali szybkotnącej. Przejrzysty system oznaczania kolorami zawsze pozwala wybrać produkt odpowiedni do danego zastosowania lub materiału, czy to będzie stal, stal nierdzewna, kamień czy szyna. Firma TYROLIT gwarantuje optymalne rezultaty cięcia i najwyższe bezpieczeństwo w każdej sytuacji.

Kształt

41 proste ściernice do cięcia

42 wypukłe ściernice do cięcia

1 ostrzenie piły

1A1R ściernice do cięcia z ciągłym nasypem

41N niezbrojone ściernice do cięcia

Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Kamień	Żeliwo	Strona
★★★ PREMIUM	… BF71 …	●					54
	… BF02 …	●					54
	…BF14…	●					54
	… BF97 …		●				56
	… BF68 …		●				56
	… BFXM …		●				56
	… BF98 …		●				56
	… BF59 …			●			56
	… BF33 …				●		57
	C…BF71…				●		57
	DC CI					●	57
★★ STANDARD	A46S-BF	●					55
★ BASIC	A46S-BF	●					55

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia

Do stali

Firma TYROLIT oferuje najbardziej optymalne narzędzia do zastosowania w stacjonarnych urządzeniach tnących do odcinania. W tym także tarcze do cięcia stali w wersji PREMIUM*** o średnicach w przedziale od 300 do 600 mm. To narzędzie specjalne nadaje się przede wszystkim do cięcia elementów o dużych średnicach, ale także do twardego materiału i profili. Jak każda tarcza do cięcia w wersji PREMIUM*** oferowana przez firmę TYROLIT także ta tarcza została zoptymalizowana pod kątem maksymalnych własności tnących oraz trwałości.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	779426	300x2,5x25,4	A36N4BF71A2	10
		641977	300x3,0x22,23	A30P4BF71M100	10
		630117	300x3,5x22,23	A30P4BF71M100	10
		636399	300x3,5x25,4	A30P4BF71M100	10
		643371	300x3,5x25,4	A30N-BF02M	10
		630116	300x3,5x32	A30P4BF71M100	10
		140022	300x3,5x30	A30Q-BF02M	10
		151301	300x3,5x32	A30Q-BF02M	10
		598487	300x3,2x22,23	A36N5BF71M	10
		615549	350x2,5x25,4	A46N4BF71M	10
		779428	350x2,5x25,4	A36N4BF71A2	10
		780935	350x3,5x25,4	A36N5BF71M	10
		408229	350x3,5x25,4	A30N-BF02M	10
		309469	350x3,5x25,4	A24P-BF02M	10
		84363	350x3,5x25,4	A30O4BF71M	10
		633286	350x4,0x25,4	A30N-BF02M	10
		780938	400x3,5x25,4	A36N5BF71M	10
		639076	400x4,0x25,4	A30N-BF02M	10
		396678	400x4,0x40	A30N-BF02M	10
		196324	400x4,0x32	A30Q-BF02M	10
		136777	400x4,0x40	A30Q-BF02M	10
		272894	400x4,0x40	A24P-BF02M	10
		37348	400x4,0x25,4	A24Q4BF71M	10
		829562	400x4,0x51	A30N4BF71A2100	10
		630537	400x4,0x51	A30P5BF71M100	10
		514338	500x5,5x40	A24O4BF71M100	10
		722981	500x5,0x25,4	A24Q4BF71M	10
		647252*	250x2,5x25,4	M102A24P3BF14A2	10
		647256*	350x3,5x40	M102A24P4BF71M	10
		647258*	400x4,0x40	M102A24P4BF71M	10
		647259*	500x5,0x40	M101A24O4BF71M	10
		647260*	600x6,0x60	M101A24O4BF71M2	10
	42	647685*	400x5,0x60	M102A24P4BF71M	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.
** Także do stali nierdzewnej i żeliwa*

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia
Do stali

Firma TYROLIT oferuje optymalne narzędzia do zastosowania w stacjonarnych przecinarkach. To narzędzie specjalne nadaje się przede wszystkim do cięcia detali o dużych średnicach, ale także do twardego materiału i profili. Wzmocnienie z siatki i wyselekcjonowe ziarno zapewniają cięcie elementów prawie bez powstawania zadziorów.
Jak każda tarcza do cięcia w wersji STANDARD** oferowana przez firmę TYROLIT także ta tarcza została zoptymalizowana pod kątem bardzo dobrych własności tnących oraz trwałości.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	390531	300x2,5x25,4	A46S-BF	10
		390532	350x2,8x25,4	A46S-BF	10
		384756	350x4x20	A30-BF	10

★ BASIC

Ściernice do cięcia
Do stali

To narzędzie specjalne nadaje się przede wszystkim do cięcia detali o dużych średnicach, ale także do twardego materiału i profili. Wzmocnienie z siatki i wyselekcjonowe ziarno zapewniają cięcie elementów prawie bez powstawania zadziorów. Jak każda tarcza do cięcia w wersji BASIC* oferowana przez firmę TYROLIT także ta tarcza została zoptymalizowana pod kątem dobrych własności tnących oraz trwałości.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	223032	300x2,5x25,4	A46S-BF	10
		223033	350x2,8x25,4	A46S-BF	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★ BASIC

Ściernice do cięcia
Do stali nierdzewnej

Firma TYROLIT oferuje najbardziej optymalne narzędzia do zastosowania w stacjonarnych urządzeniach tnących do odcinania. Narzędzie nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału. Pomimo wszechstronnego zastosowania narzędzie to ma najlepsze własności tnące i dużą trwałość.

Aby uniknąć negatywnego wpływu korozji na materiały, korozji wżerowej lub zmniejszenia wytrzymałości zmęczeniowej, należy zapewnić czystość chemiczną tych narzędzi, która jest warunkiem wstępnym do obróbki stali nierdzewnych.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	647224*	250x2,5x25,4	A24Q4-BF97A2	10
		559743	300x2,5x25,4	A46N4BF68M	10
		66490	300x3x25,4	A24O-BFXM	10
		647229*	300x3,5x32	A24Q4-BF97M	10
		519232	350x2,5x25,4	A46N4BF68M	10
		66491	350x3,5x25,4	A24O-BFXM	10
		94110	350x3,5x32	A24O-BFXM	10
		647216*	350x3,5x40	A24Q4-BF97M	10
		538503	400x2,5x25,4	A46N4BF68M	10
		551616	400x3,0x25,4	A46N4BF68M	10
		66493	400x4,0x40	A24O-BFXM	10
		647218*	400x4,0x40	A24Q4-BF97M	10
		460744*	500x5,0x40	A24P4-BF97M	10
		793077*	500x5,5x25,4	A241P4-BF98M	10
		647232*	600x6,0x60	A24O4-BF97M2	10
	42	647684*	400x5,0x60	A24Q4-BF97M	10
		647389*	500x6,0x60	A24P4-BF97M	10
		647377*	600x7,0x60	A24O4-BF97M2	10

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia
Do metali nieżelaznych

Przy cięciu metali nieżelaznych niezbędnym warunkiem są wysokie własności tnące narzędzia. Aby to osiągnąć, firma TYROLIT opracowała specjalną technologię i metodę produkcji do stacjonarnego cięcia metali nieżelaznych. Nowe specyfikacje zapobiegają dotychczas powszechnemu zapychaniu i stępianiu się ściernicy do cięcia spowodowanych obrabianym materiałem. Jak każda tarcza do cięcia w wersji PREMIUM*** oferowana przez firmę TYROLIT także ta ściernica została zoptymalizowana pod kątem maksymalnych własności tnących oraz trwałości.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	58157	300x3,5x25,4	A30P4BF59M	10
		309471	350x3,5x25,4	A30O4BF59M	10
		800035	400x4,0x40	A30O4BF59M	10
		56918	500x5,0x25,4	A30P4BF59M100	10
		422374	500x5,5x40	A24N5BF59M2	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia
Do kamienia

To narzędzie idealnie nadaje się do stacjonarnego cięcia materiałów budowlanych. Tarcza do cięcia w wersji PREMIUM*** dzięki dobrym własnościom tnącym umożliwia zmniejszenie nakładów pracy i uzyskanie lepszych wyników pracy w przypadku dużych przekrojów.

Jak każda tarcza do cięcia w wersji PREMIUM*** oferowana przez firmę TYROLIT także ta tarcza została zoptymalizowana pod kątem maksymalnych własności tnących oraz trwałości.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	1649	350x4,0x25,4	C20O4BF33M	10
		28692	400x4,0x30	C20O4BF33M	10
		639799	500x5,0x25,4	C20P4BF71M	10

FOCUR SA
Tarcza diamentowa do żeliwa szarego i sferoidalnego

Tarcze diamentowe FOCUR SA firmy TYROLIT są optymalnym narzędziem do obróbki żeliwa szarego i żeliwa sferoidalnego. Produkty te łączą najwyższą trwałość narzędzia z maksymalną opłacalnością. Ściernice do cięcia FOCUR SA są dostępne w wymiarach od 115 do 600 mm.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	UC3	102814	300x3,0x40	DC CI	1
		102831	350x3,5x40	DC CI	1
		102850	400x4,0x60	DC CI	1
		102855	450x4,0x60	DC CI	1
		102856	500x5,0x60	DC CI	1
		102859	600x5,0x60	DC CI	1

Akcesoria do cięcia stacjonarnego
Tulejki redukcyjne

Tulejki redukcyjne powodują zmniejszenie potrzeby posiadania różnych narzędzi i pozwalają na zaoszczędzenie miejsca. Tulejki do stacjonarnych ściernic do cięcia dostarczamy naszym klientom na życzenie.

Podczas stosowania należy zawsze przestrzegać zalecanych instrukcji bezpieczeństwa.

	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
100RR	332480	40x3,0x32	1	10
	332479	40x3,2x25,4	1	10
	332459	60x6,0x40	1	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Przykład zamówienia

wymiary ściernicy do cięcia:	250 x 1,5 x 32 mm	twardość:	440 hV / 44,5 hRC
obrabiany materiał:	element ze stali narzędziowej nr wst. 1.2312 (40crMnMoS8-6)	wynik:	Type 167205

Twardość		Zalecane specyfikacje		
Twardość w skali	**Rockwell**	**Twarde**	**Średniotwarde**	**Miękkie**
1 000 HV	72,3 HRC			
700 HV	60,5 HRC			
500 HV	49,1 HRC			
350 HV	35,5 HRC			
250 HV	22,0 HRC			
150 HV				
120 HV				
80 HV				
50 HV				
30 HV				

Wymiary	Nr. katalogowy	Nr. katalogowy	Nr. katalogowy
432x3,0x32	167352	167351	167344
400x3,0x32	167340	167339	167338
350x2,5x32	169477	167334	167333
300x2,0x32	169479	167226	167225
250x1,5x32	167207	167205	165940
230x1,5x32	167219	167215	167214
Specyfikacja	a80-Bh	a80-Bm	a80-BS

★★★ PREMIUM

LAB

Cięcie laboratoryjne metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych

Wytyczne dotyczące stosowania
- Należy użyć odpowiedniej ilości chłodziwa z dodatkiem 2–3 % środka antykorozyjnego.
- Nie wolno naciskać zbyt mocno, aby uniknąć odchyłek w cięciu.
- Przy większych rozmiarach zalecamy użycie tarczy o następnej bardziej miękkiej specyfikacji.

Wymiary	Nr. katalogowy	Nr. katalogowy	Nr. katalogowy
	Metale nieżelazne	**Tworzywa sztuczne**	**Tytan**
432x3,0x32	167354	167351	
400x3,0x32	167432	167354	
350x2,5x32	167335	167335	167336
300x2,0x32	167229	167229	
250x1,5x32	167210	167210	167211
230x1,5x32	167220	167220	167221
Specyfikacja	C80-BN	C80-BN	C80-BT

vs _<50 m/s (większe prędkości na życzenie)

★★★ PREMIUM

LAB
Do stali i stali nierdzewnej

Laboratoryjne ściernice do cięcia PREMIUM*** to ściernice do cięcia o wysokiej wydajności do metali żelaznych, takich jak stal i stal nierdzewna. Służą one do cięcia próbek laboratoryjnych, które muszą być cięte szybko oraz bez zmian strukturalnych, odkształceń czy pęknięć obrabianego elementu. Montaż odbywa się zwykle na instalacjach do cięcia na mokro z ręcznym lub automatycznym podawaniem przy maksymalnej prędkości roboczej 50 m/s.

Obrabiany element musi być zamocowany w trakcie obróbki, a ściernica nie może być narażona na obciążenia boczne. Laboratoryjne ściernice do cięcia są dostępne w różnych specyfikacjach:
- miękkie dla 60,5–72,3 HRC
- średnie dla 22,0–60,5 HRC
- twarde dla mniej niż 22,0 HRC

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Kategoria	Ilość
	41N	167219	230x1,5x32	A80-BH50	Twarde	10
		167215	230x1,5x32	A80-BM50	Średnie	10
		167214	230x1,5x32	A80-BS50	Miękkie	10
		167207	250x1,5x32	A80-BH50	Twarde	10
		167205	250x1,5x32	A80-BM50	Średnie	10
		165940	250x1,5x32	A80-BS50	Miękkie	10
		596848	250x1,8x32	89A60L5B17/50	Bardzo łatwe cięcie	10
		169479	300x2,0x32	A80-BH50	Twarde	10
		167226	300x2,0x32	A80-BM50	Średnie	10
		167225	300x2,0x32	A80-BS50	Miękkie	10
		597041	300x2,0x32	89A60L5B17/50	Bardzo łatwe cięcie	10
		169477	350x2,5x32	A80-BH50	Twarde	10
		167334	350x2,5x32	A80-BM50	Średnie	10
		167333	350x2,5x32	A80-BS50	Miękkie	10
		597383	350x2,5x32	89A60J5B17/50	Bardzo łatwe cięcie	10
		167340	400x3,0x32	A80-BH50	Twarde	10
		167339	400x3,0x32	A80-BM50	Średnie	10
		167338	400x3,0x32	A80-BS50	Miękkie	10
		167352	432x3,0x32	A80-BH50	Twarde	10
		167351	432x3,0x32	A80-BM50	Średnie	10
		167344	432x3,0x32	A80-BS50	Miękkie	10

★★★ PREMIUM

LAB
Do tytanu, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych

Laboratoryjne ściernice do cięcia PREMIUM*** to ściernice do cięcia o wysokiej wydajności do metali nieżelaznych, tytanu i tworzyw sztucznych. Służą one do cięcia próbek laboratoryjnych, które muszą być cięte szybko oraz bez zmian strukturalnych, odkształceń czy pęknięć obrabianego elementu. Montaż odbywa się zwykle na instalacjach do cięcia na mokro z ręcznym lub automatycznym podawaniem przy maksymalnej prędkości roboczej 50 m/s.
Do obróbki należy użyć wystarczającej ilości czynnika chłodzącego z dodatkiem 2–3 % substancji antykorozyjnej, a wartości posuwu nie mogą być zbyt wysokie, aby zapobiec odchyleniu od cięcia. Obrabiany element musi być zamocowany w trakcie obróbki, a ściernica nie może być narażona na obciążenia boczne.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Kategoria	Ilość
	41N	167220	230x1,5x32	C80-BN50	Nieżelazne / Tworzywo sztuczne	10
		167221	230x1,5x32	C80-BT50	Tytan	10
		167210	250x1,5x32	C80-BN50	Nieżelazne / Tworzywo sztuczne	10
		167211	250x1,5x32	C80-BT50	Tytan	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

LAB
Do tytanu, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Kategoria	Ilość
	41N	167229	300x2,0x32	C80-BN50	Nieżelazne / Tworzywo sztuczne	10
		167335	350x2,5x32	C80-BN50	Nieżelazne / Tworzywo sztuczne	10
		167336	350x2,5x32	C80-BT50 A2	Tytan	10
		167342	400x3,0x32	C80-BN50	Nieżelazne / Tworzywo sztuczne	10
		167354	432x3,0x32	C80-BN50	Nieżelazne / Tworzywo sztuczne	10

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia i ostrzenia pił
Do stali i HSS

Ta ściernica PREMIUM*** jest niewzmacnianą ściernicą do cięcia o wysokiej wydajności do maszyn stacjonarnych oraz automatycznych ostrzarek do pił. Te ściernice do cięcia są wykonane bez wzmocnienia, dlatego nadają się tylko do cięcia na mokro w maszynach stacjonarnych.

Obrabiany element musi być zamocowany w trakcie obróbki, a ściernica nie może być narażona na obciążenia boczne.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	1	591080*	150x3,0x20	A60O5B68	10
		655529*	200x2,0x25	89A60M5B0	10
	41N	529392	100x1,0x20	A80N4B2	10
		202159	100x1,0x20	A80N4B68	10
		46633	100x1,0x20	A80O4B43	10
		722408	100x1,5x20	A80N4B2	10
		6673	100x2,0x20	A80N4B2	10
		88461**	120x2,0x51	A60N4B2	10
		282077	120x2,0x51	A60N5B68	10
		608409	120x2,0x51	A60P4B68	10
		1197	120x2,0x51	A60O5B43	10
		596269	125x1,0x16	A60O5B68	10
		25590	125x1,0x20	A60O5B43	10
		282079	125x1,0x20	A60N5B68	10
		35917	125x1,0x20	A80O5B43	10
		282080	125x1,0x20	A80N5B68	10
		282078	125x1,5x20	A60N5B68	10
		614686	150x1,0x16	A60P5B68	10
		282110	150x1,0x20	A60N5B68	10
		1211	150x1,0x20	A60O5B43	10
		591103	150x1,0x20	A60O5B68	10
		282111	150x1,0x20	A80N5B68	10

**Tylko do ostrzenia piły. **Także do ostrzenia piły.*

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41N	13695	150x1,0x20	A80O5B43	10
		594360	150x1,0x20	A80O5B68	10
		75306	150x1,0x30	97A54P5B71	10
		39110	150x1,0x32	A80O5B43	10
		8833	150x1,5x20	A60O5B43	10
		282085	150x1,5x20	A60N5B68	10
		591104	150x1,5x20	A60O5B68	10
		282105	150x1,5x20	A80N5B68	10
		79957	150x1,5x20	A80O5B43	10
		73385	150x1,5x20	97A54Q5B43	10
		662430	150x1,5x32	A80N5B68	10
		42808	150x1,6x20	A60P4B43	10
		227165	150x1,6x32	A60O5B43	10
		58158	150x1,6x32	A60P4B43	10
		15685	150x2,0x20	A60O5B43	10
		32023	150x2,0x20	A60N4B2	10
		282112	150x2,0x20	A60N5B68	10
		594362	150x2,0x20	A60O5B68	10
		594356	150x2,0x30	A60O5B68	10
		33436	150x2,0x30	A60N4B2	10
		594357	150x2,0x30	A60Q5B68	10
		39594	150x2,0x30	97A54P5B71	10
		648577	150x2,0x32	A60O4B68	10
		80143	150x2,0x32	A80N4B2	10
		223516**	150x2,5x20	A60N4B2	10
		598971	150x2,5x20	A60O5B68	10
		591680	150x2,5x30	A60Q5B68	10
		47636	175x1,7x16	A60Q5B43	10
		596520	175x2,0x51	A60P4B68	10
		607744	175x3,0x51	A60P4B68	10
		675283	180x1,0x32	A60O5B43	10
		493199	180x1,6x32	A60O5B68	10
		282113	200x1,5x20	A60N5B68	10
		1254	200x1,5x20	A60O5B43	10
		282114	200x1,5x32	A60N5B68	10
		6718	200x1,5x32	A60O4B43	10
		42809	200x1,6x25,4	A60P4B43	10
		230691	200x1,6x32	A60M4B43	10

**Tylko do ostrzenia piły. **Także do ostrzenia piły.*

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice do cięcia i ostrzenia pił
Do stali i HSS

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41N	205822	200x1,6x32	A60P4B43	10
		6710**	200x2,0x20	A60N4B2	10
		96205**	200x2,0x32	A60N4B2	10
		62874	200x2,0x32	A60N4B43	10
		97442	200x2,5x32	A60N4B2	10
		12970**	200x3,0x32	A60N4B2	10
		863284	200x3,0x32	A60P4B68	10
		599666	230x1,5x22,2	89A60N4B68	10
		373520	250x1,5x25,4	A60O5B71	10
		834839	250x1,6x32	89A80L4B43	10
		549002	300x2,0x31,75	89A80L4B43	10
		60572	300x2,0x32	A80O5B71	10
		220394	400x2,8x25,4	89A60L4B59	10

**Tylko do ostrzenia piły. **Także do ostrzenia piły.*

Ściernica diamentowa do cięcia
Do stali HSS

Ściernica do cięcia o wysokiej wydajności do stali HSS osiąga idealną wydajność cięcia dzięki innowacyjnemu systemowi spoiwa i dopasowanej jakości ziarna. Podczas obróbki należy unikać zbyt wysokiej prędkości posuwu, aby zapobiec odchyleniom od cięcia.

Montaż odbywa się zwykle na instalacjach do cięcia na mokro z ręcznym lub automatycznym podawaniem przy maksymalnej prędkości roboczej 50 m/s.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	U-X	Specyfikacja	Ilość
	1A1R	788700	125x1,0x20	1–5	B126 C75 B	1
		164485	125x1,0x20	1–5	B151 C100 B	1
		494701	150x1,0x20	1–5	B151 C100 B	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

ŚCIERNICA DIAMENTOWA do cięcia

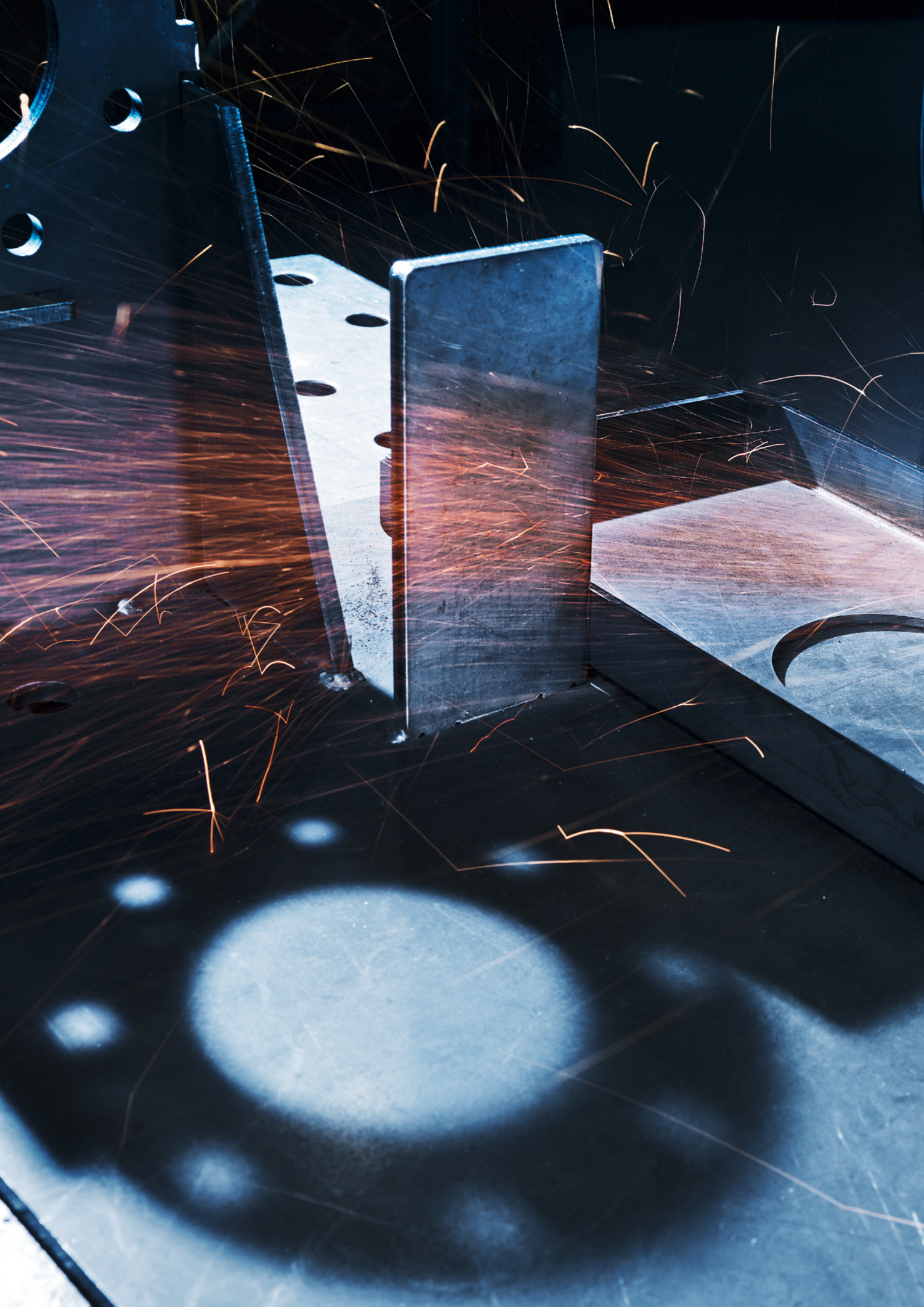
Do węglika wolframu

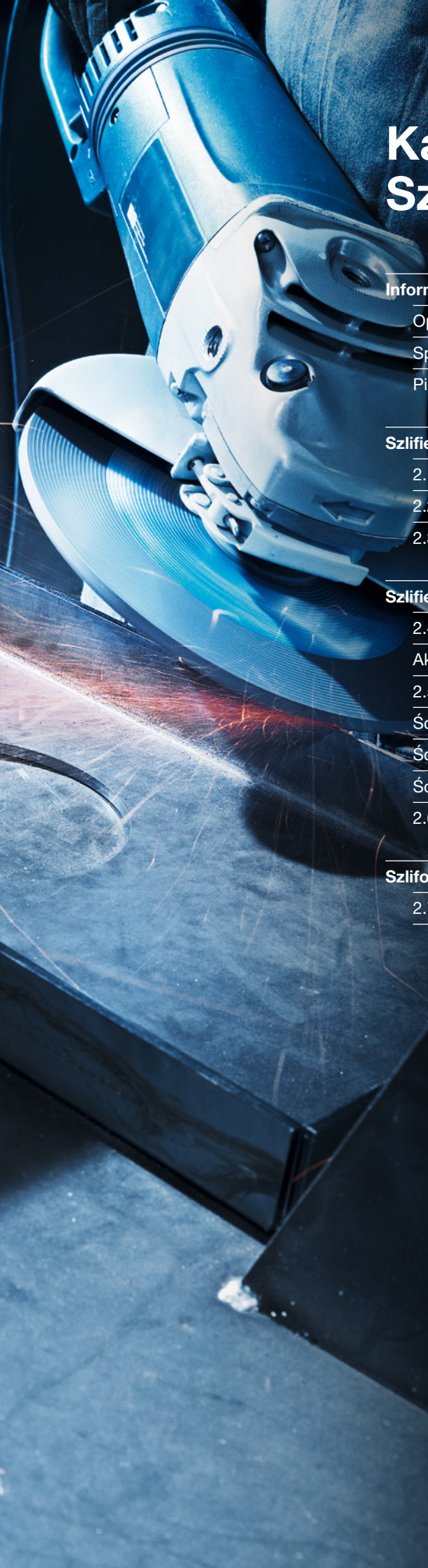
Ściernica do cięcia o wysokiej wydajności do węglika wolframu osiąga idealną wydajność cięcia dzięki innowacyjnemu systemowi spoiwa i dopasowanej jakości ziarna. Podczas obróbki należy unikać zbyt wysokiej prędkości posuwu, aby zapobiec odchyleniom od cięcia.

Montaż odbywa się zwykle na instalacjach do cięcia na mokro z ręcznym lub automatycznym podawaniem przy maksymalnej prędkości roboczej 50 m/s.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	U-X	Specyfikacja	Ilość
	1A1R	299109	75x1,0x20	0,8–5	D151 C75 B	1
		157800	75x0,8x20	0,8–5	D126 C75 B	1
		119395	100x0,8x20	0,8–5	D126 C100 B	1
		100660	100x1,0x20	41030	D126 C100 B	1
		108728	100x1,5x20	1,5–5	D126 C75 B	1
		101000	125x1,0x20	41030	D126 C100 B	1
		148132	150x1,0x20	41030	D126 C100 B	1
		317532	150x1,0x20	41030	D126 C75 B	1
		278979	150x1,0x20	41030	D151 C100 B	1
		667995	200x1,0x22	41030	D126 C100 B	1
		858531	200x1,2x20	1,2–7	D126 C100 B	1
		603284	200x1,2x30	1,2–7	D151 C100 B	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.





Katalog 20
Szlifowanie

Informacje dotyczące szlifowania **66**

Opis oznakowań 66

Specyfikacja 67

Piktogramy maszyn 67

Szlifierki kątowe **69**

2.1 Ściernice do szlifowania zgrubnego 69

2.2 RONDELLER® 90

2.3 Ściernice garnkowe 94

Szlifierki proste **99**

2.4 Ściernice do szlifowania 100

Akcesoria 103

2.5 Ściernice trzpieniowe 105

Ściernice trzpieniowe o spoiwie żywicznym 109

Ściernice trzpieniowe o spoiwie ceramicznym 110

Ściernice trzpieniowe o spoiwie z tworzywa sztucznego 116

2.6 Frezy trzpieniowe z węglika wolframu 118

Szlifowanie na stojaku i szlifowanie wahadłowe **131**

2.7 Narzędzie do szlifowania wahadłowego 132

Informacje szczegółowe
Ściernice do szlifowania ze spoiwem z żywicy

Ściernice do szlifowania – etykieta produktu

Maksymalna prędkość robocza i maksymalna dozwolona prędkość obrotowa

Klasa jakości

Piktogramy dotyczące zastosowania i bezpieczeństwa

Europejskie normy bezpieczeństwa

Wytyczne organizacji oSa dot. bezpieczeństwa

Numer katalogowy

Przydatność narzędzia

Zastrzeżony znak towarowy

Data ważności

Oznakowanie specjalne (nie wszędzie dostępne)

Kształt i specyfikacja

Wymiary śr. x gr. x śr. w systemie metrycznym i calach

Kod EAN

Szlifierki proste

Etykieta	Stal	2in1 / 3in1	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo	Kamień
Znaczenie kolorów	NIEBIESKI	NIEBIESKI	CZERWONY	POMARAŃCZOWY	FIOLETOWY	ZIELONY
Materiał	Stal	2in1 = Stal i stal nierdzewna, 3in1 = stal, Stal nierdzewna i żeliwo	Stal nierdzewna	Aluminium, miedź, cynk, mosiądz, brąz, kamień	Odlewy	Kamień

Ściernice do cięcia – etykieta produktu

A 24 Q - B F X

X	Wewnętrzne oznaczenie X TYROLIT	
F	wzmacniane włóknem: włókno szklane (bezpieczeństwo, obciążenie boczne, prędkość robocza)	
B	Środek wiążący: V = spoiwo ceramiczne, B = spoiwo żywiczne, E = spoiwo elastyczne, G = spoiwo galwaniczne	
Q	Oznakowanie twardości: N = miękkie, O, P, Q, R, S, T = twarde	
24	Opis wielkości ziarna (liczba oczek na cal)	wielkość ziarna w siatce
	14–36	zgrubne
	46–60	średnie
	80–220	drobne
	800–1 200	bardzo drobne
A	materiał ścierny: A = korund zwykły, C = karborund, ZA = korund cyrkonowy, CA = ceramiczne	

Maszyny

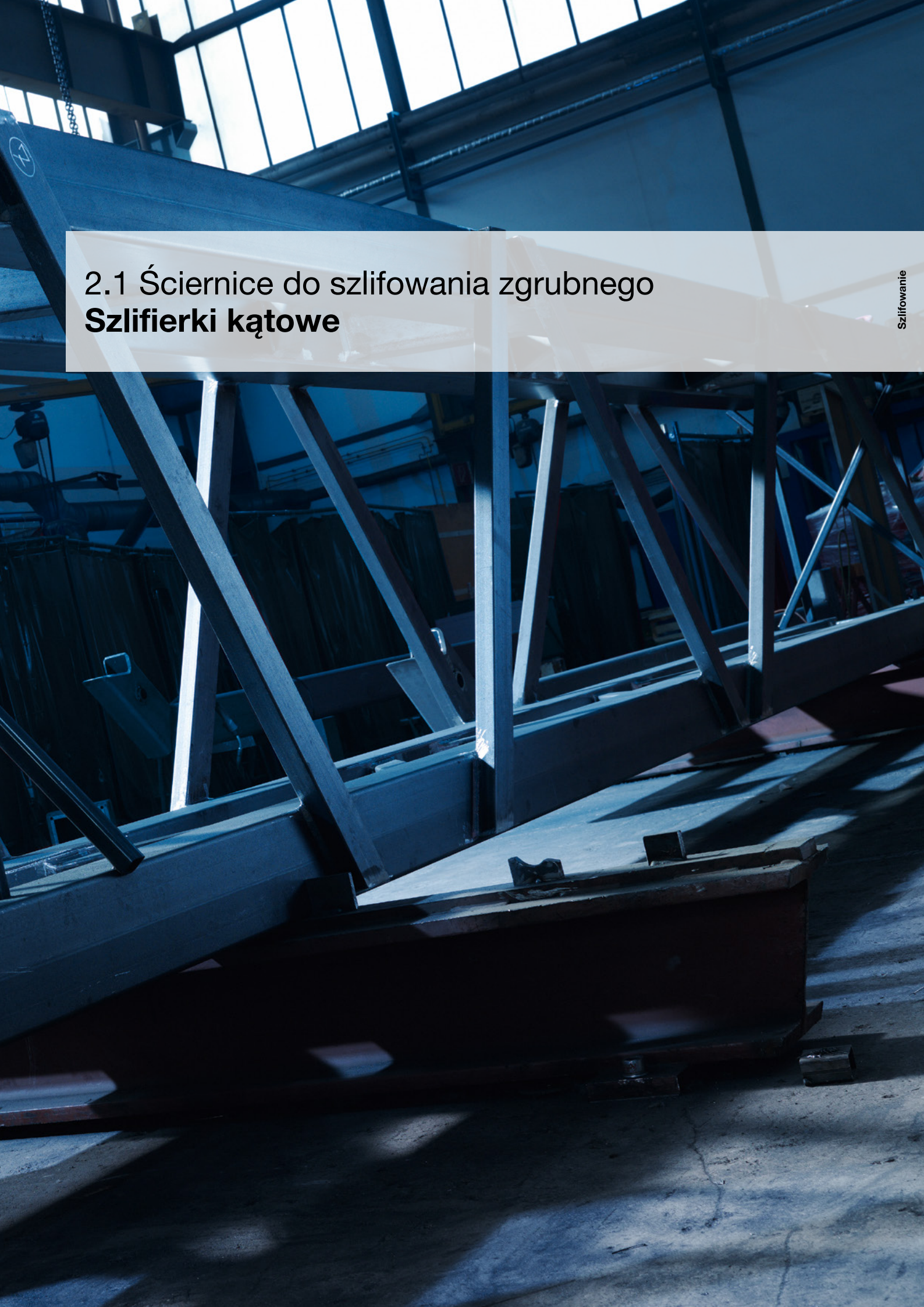
Szlifierki kątowe

Pneumatyczne szlifierki kątowe

Szlifierki kątowe ze ściernicą garnkową

Szlifierki proste

Szlifowanie na stojaku i szlifowanie wahadłowe



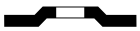
2.1 Ściernice do szlifowania zgrubnego
Szlifierki kątowe

Ściernice do szlifowania zgrubnego **do szlifierek kątowych**

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. Firma TYROLIT oferuje optymalne ściernice do szlifowania zgrubnego zarówno do poręcznych i szybkich w zastosowaniu małych szlifierek kątowych, jak i dużych narzędzi tego typu.

Portfolio ściernic do szlifowania firmy TYROLIT spełnia najbardziej aktualne wymagania dotyczące wydajności szlifowania, wydajności usuwania materiału, prostej obsługi oraz ponadprzeciętnej trwałości. Nasze ściernice do zgrubnego szlifowania o wysokiej wydajności oferują najlepsze rezultaty, zarówno w przypadku zastosowań standardowych, jak i specjalnych. Produkty są stale rozwijane, czego przykładem może być wprowadzenie krawędzi „Comfort Start“, za pomocą której użytkownik może uzyskiwać od początku optymalne wyniki. Dzięki temu nasze ściernice do szlifowania zgrubnego należą do najnowocześniejszych w branży.
Duże znaczenie przywiązujemy również do kwestii BHP i komfortu pracy, do których przyczyniają się na przykład nasza tłumiąca drgania ściernica do szlifowania zgrubnego VIBSTAR oraz ściernica tłumiąca hałas SILENTIO.
Wszystkie ściernice do szlifowania zgrubnego firmy TYROLIT są produkowane i sprawdzane zgodnie z wymaganiami normy EN12413. Ogólnie przyjęty system znaczenia kolorów gwarantuje, że użytkownik zawsze znajdzie odpowiedni produkt do danego zastosowania.

Kształty



27 ściernica do szlifowania zgrubnego

27V ściernica do szlifowania zgrubnego (tłumiąca drgania VIBSTAR)

27SI ściernica do szlifowania zgrubnego (obniżająca poziom hałasu SILENTIO)

28CON ściernica do szlifowania zgrubnego (CONFLEX)

Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	Typ	Stal	Stal nierdzewna	2in1	Metale nieżelazne	Żeliwo	3in1	Kamień	Stal nierdzewna/ aluminium	Strony
★★★ PREMIUM	ZA24S-BFX	LONGLIFE	●								72
	CA24Q-BFK	CERABOND			●						73
	A30Q-BFX				●						74, 75, 76, 77
	A24Q-BFX				●						74, 75
	A24O-BFX				●						75
	A30P-BFX	FASTCUT			●						75
	A30Q-BFX	SILENTIO			●						76
	A30Q-BFX	CONFLEX			●						77
	ZA30Q-BFR							●			78
	A30R-BFX			●							79, 80, 81, 82
	A30R-BFX	VIBSTAR		●							80
	A30R-BFX	SILENTIO		●							81
	A30R-BFX	CONFLEX		●							82
	A36N-BFX					●					82, 83
	A36L-BFX					●					83
	ZZA24T-BFK	T-GRIND	●				●				84
	DCCI	FOCUR SA	●				●				84
	ZA24N-BFX	FOCUR EXTRA					●				85
	ZA24P-BFX	FOCUR EXTRA					●				85
	ZZA24R-BFX	FOCUR EXTRA					●				85
	ZZA24S-BFX	FOCUR EXTRA					●				85, 86
	ZA24N-BFX	FOCUR EXTRA VIBSTAR					●				85
	ZA24P-BFX	FOCUR EXTRA VIBSTAR					●				85
	ZZA24R-BFX	FOCUR EXTRA VIBSTAR					●				85
	ZZA24S-BFX	FOCUR EXTRA VIBSTAR					●				85, 86
	C30S-BFX								●		86
★★ STANDARD	A24S-BF		●								72
	A30R-BFINOX			●							82
	ZA30O-BF	FOCUR					●				86
	C30S-BF								●		87
★ BASIC	A30Q-BF				●						77, 78
	A30Q-BF PIPE	PIPELINER			●						78
	A30-BF PIPE	PIPELINER			●						78
	A30P-BF	FASTCUT			●						78
	AC30N-BF						●				86
	C30S-BF								●		87
	WA46R-BF	TOUCH								●	87

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego
LONGLIFE do stali

PREMIUM*** LONGLIFE to ściernica o wysokiej wydajności do zgrubnego szlifowania, nadająca się do szlifowania powierzchni i krawędzi. Wyróżnia się doskonałą trwałością i wydajnością.
Przy grubościach 7, 8 i 10 mm ściernica do szlifowania zgrubnego LONGLIFE oferuje dodatkowo szczególnie wysoką wydajność przy obróbce spoin spawalniczych. Ściernice do szlifowania zgrubnego LONGLIFE o grubości 4 mm są stosowane przede wszystkim podczas budowy rurociągów i do obróbki spoin pachwinowych.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	34353701	115x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
		34353683*	115x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
		34353702	125x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
		34353684*	125x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
		34353704	150x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
		34353686*	150x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
		34353705	178x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
		34353687*	178x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
		34353688*	178x8,0x22,23	ZA24S-BFX	10
		34353706*	230x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
		34353689*	230x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10

★★ STANDARD

Ściernica do szlifowania zgrubnego
Do stali

Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD** do stali jestściernicą nadającą się do szlifowania powierzchni i krawędzi. Narzędzie o zoptymalizowanych własnościach szlifujących ma dużą trwałość.
Już przy małym nacisku tarcza osiąga odpowiednią agresywność i jest wygodna podczas obsługi.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	368002*	100x6,0x16	A24S-BF	10
		367377*	115x6,0x22,23	A24S-BF	10
		367771*	125x6,0x22,23	A24S-BF	10
		367772*	150x6,0x22,23	A24S-BF	10
		367773*	178x6,0x22,23	A24S-BF	10
		367775*	230x6,0x22,23	A24S-BF	10

** Z krawędzią Comfort Start*

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego

CERABOND 2in1 do stali i stali nierdzewnej

Ściernica do obróbki zgrubnej z funkcją i bez funkcji „Comfort Start.

Film TYROLIT

Film dotyczący produktu można znaleźć w serwisie YouTube **www.youtube.com/TYROLITgroup**

+ **Zwiększona wydajność produkcji**
Szczególna struktura oferuje maksymalną wydajność systemu.

+ **Krótsze procesy technologiczne**
Dzięki zwiększonej agresywności czas pracy jest znacznie krótszy.

+ **Niższe koszty produkcji**
Wyjątkowa technologia spoiwa, zoptymalizowana dla ziarna ceramicznego, zapobiega wyłamywaniu ziaren i przyczynia się do większej trwałości narzędzia.

System CERABOND firmy TYROLIT to niemal 100 lat doświadczenia wykorzystanego do stworzenia nowej generacji narzędzi o najwyższej wydajności. W ściernicach do cięcia z rodziny CERABOND udało się osiągnąć optymalne połączenie poddanego specjalnej obróbce ziarna ceramicznego z wysokiej jakości spoiwem żywicznym.

Dzięki temu można utrzymać agresywność i trwałość ściernicy na najwyższym poziomie. Unikalny system spoiwa zapobiega przedwczesnemu wypadaniu ziaren, zapewniając pełną wydajność szlifowania poszczególnych ziaren. Ta ściernica do szlifowania zgrubnego jest odpowiednia do stali i stali nierdzewnej.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego

CERABOND 2in1 do stali i stali nierdzewnej

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	34060373	115x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5
		34019874*	115x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5
		34060374	125x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5
		34019876*	125x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5
		34060375	150x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5
		34019877*	150x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5
		34060376	178x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5
		34019878*	178x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5
		34060377	230x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5
		34019879*	230x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5

** Z krawędzią Comfort Start*

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica do s szlifowania zgrubnego

2in1 do stali i stali nierdzewnej

Ściernica do obróbki zgrubnej z funkcją i bez funkcji „Comfort Start“.

+ **Większa opłacalność**
Duża agresywność przy znacznie wydłużonej trwałości

+ **Większy komfort pracy**
Funkcja „Comfort Start“ zapobiega wcięciu ściernicy w element obrabiany, co upraszcza rozpoczęcie pracy i czyni ją bardziej komfortową.

Film TYROLIT

Film dotyczący produktu można znaleźć w serwisie YouTube. **www.youtube.com/TYROLITgroup**

+ **Mniejszy nakład pracy**
Zapobiega zniszczeniu elementu obrabianego w wyniku wcięcia się narzędziem, dzięki czemu można wyeliminować zbędne prace dodatkowe.

Ta ściernica do szlifowania zgrubnego jest odpowiednia do stali i stali nierdzewnej. Ze względu na miękką konstrukcję PREMIUM*** 2in1 zapewnia szybką i wygodną pracę bez dużego nakładu sił. Umożliwia to nowe spoiwo z grubszym ziarnie i nowego typu konstrukcja warstwowa.
Unikalność naszej ściernicy do obróbki zgrubnej 2in1 wynika jednak ze skośnej i wyraźnie ściętej krawędzi narzędzia. Krawędź „Comfort Start“ umożliwia operatorowi przyjemne rozpoczęcie pracy przy szlifowaniu i wielokrotnie poprawia komfort pracy.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego

2in1 do stali i stali nierdzewnej

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	5270	75x6,0x9,5	A30Q-BFX	10
		23875	100x4,0x16	A30Q-BFX	10
		34046119*	100x6,0x16	A24Q-BFX	10
		5287	115x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
		34046120*	115x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
		5308	125x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
		34046131*	125x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
		734378	150x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
		34046132*	150x7,0x22,23	A24Q-BFX	10

**Z krawędzią Comfort Start*

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

◀

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	5349	178x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046133*	178x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046135*	178x8,0x22,23	A24Q-BFX	10
			5406	230x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046134*	230x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046136*	230x8,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046137*	230x10,0x22,23	A24Q-BFX	10
			545254**	178x7,0x22,23	A24O-BFX	10
			545255**	230x7,0x22,23	A24O-BFX	10
			545256**	230x10,0x22,23	A24O-BFX	10

**Z krawędzią Comfort Start*
***Do bardzo twardych materiałów*

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego
FASTCUT 2in1 do stali i stali nierdzewnej

Ściernica do obróbki zgrubnej PREMIUM*** została zoptymalizowana pod kątem właściwości szlifujących; wraz z wyjątkową krawędzią „Comfort--Start" upraszcza rozpoczęcie pracy i czyni ją bardziej komfortową. Wszystkie te właściwości gwarantują operatorowi ekonomiczną, wydajną i komfortową obróbkę stali oraz stali szlachetnej. Zachęcamy do poznania wydajności i agresywności ściernicy do szlifowania zgrubnego FASTCUT.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	5293*	115x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			5313*	125x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			5330*	150x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			1421*	178x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			5382*	178x8,0x22,23	A30P-BFX	10
			5412*	230x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			5428*	230x8,0x22,23	A30P-BFX	10
			60474*	230x10,0x22,23	A30P-BFX	10

**Z krawędzią Comfort Start*

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego

SILENTIO 2in1 do stali i stali nierdzewnej

+ **Większa opłacalność**
Maksymalne usuwanie nadmiaru materiału przy wysokiej trwałości do zastosowania na stali nierdzewnej.

+ **Zwiększone środki ochrony**
Tłumienie hałasów zmniejsza stałe obciążenie fizyczne.

+ **Uniwersalne zastosowanie**
Ściernica do szlifowania zgrubnego PREMIUM*** SILENTIO ma również zastosowanie podczas szlifowania powierzchni i krawędzi na stali i stali nierdzewnej.

PREMIUM*** SILENTIO to nowe osiągnięcie w zakresie redukcji hałasu. Przy redukcji 10 decybeli percepcja szumu jest minimalizowana o 50 %. Dzięki temu wielokrotnie zwiększa się komfort pracy operatora i można uniknąć trwałych obrażeń fizycznych. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego o specjalnym kształcie tarczy zaprojektowano do stosowania na stali nierdzewnej jak i węglowej.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego

SILENTIO 2in1 do stali i stali nierdzewnej

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27SI	285439*	230x8,0x22,23	A30Q-BFX	10

Z krawędzią Comfort Start

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego
CONFLEX do stali i stali nierdzewnej

W przypadku PREMIUM*** CONFLEX optymalny kąt szlifowania określono przez kształt ściernicy. Umożliwia to poziome prowadzenie maszyny, co ułatwia pracę operatorowi.

Optymalny kąt umożliwia jednolite zużycie narzędzia, jak również otrzymanie płaskiej powierzchni. Ta ściernica do szlifowania zgrubnego jest odpowiednia do stali i stali nierdzewnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		28CON	5267*	178x7,0x22,23	A30Q-BFX	10

★ BASIC

Ściernica do szlifowania zgrubnego
2in1 do stali i stali nierdzewnej

Ta ściernica do szlifowania zgrubnego ze względu na swoją twardsza konstrukcję nadaje się do operacji na stali i stali nierdzewnej. Dodatkowo BASIC* 2in1 umożliwia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku.

To narzędzie ma uniwersalne zastosowanie i może być używane do szlifowania powierzchni oraz krawędzi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	34257181	100x4,0x16	A30Q-BF	10
			222854*	100x6,0x16	A30Q-BF	10
			34257184	115x4,0x22,23	A30Q-BF	10
			222858*	115x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			34257187	125x4,0x22,23	A30Q-BF	10
			222860*	125x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			34176633	150x4,0x22,23	A30Q-BF	10
			222861*	150x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			34257201	178x4,3x22,23	A30Q-BF	10
			222863*	178x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222868*	178x8,0x22,23	A30Q-BF	10
			34257206	230x4,3x22,23	A30Q-BF	10
			222865*	230x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222870*	230x8,0x22,23	A30Q-BF	10

**Z krawędzią Comfort Start*

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie..

★ BASIC

Ściernica do szlifowania zgrubnego
FASTCUT 2in1 do stali i stali nierdzewnej

Ta ściernica do szlifowania zgrubnego jest odpowiednia do stali i stali nierdzewnej. Ze względu na swoją miękką konstrukcję BASIC* FASTCUT 2in1 jest narzędziem o zoptymalizowanych własnościach szlifujących i ma na celu usunięcie największej ilości naddatku materiału w jak najkrótszym czasie. To narzędzie ma uniwersalne zastosowanie i może być używane do szlifowania powierzchni oraz krawędzi.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	297324	100x6,0x16	A30P-BF	10
		297325	115x6,0x22,23	A30P-BF	10
		297327	125x6,0x22,23	A30P-BF	10
		297329	150x6,0x22,23	A30P-BF	10
		297331	178x6,0x22,23	A30P-BF	10
		718030	178x8,0x22,23	A30P-BF	10
		297333	230x6,0x22,23	A30P-BF	10

**Z krawędzią Comfort Start*

★ BASIC

Ściernica do szlifowania zgrubnego
PIPELINER 2in1 do stali i stali nierdzewnej

PIPELINER w wersji BASIC* zaprojektowano do obróbki rowka klinowego (tzw. V-Groove). Zwłaszcza przy konstruowaniu przewodów rurowych wymagane jest wykonanie rowkowania zakończeń rury w kształcie litery V, a następnie ich spawanie. Ponieważ składa się tylko z warstwy ziarna, zapewnia równomierne zużycie obrabianego elementu.

PIPELINER jest ściernicą do szlifowania zgrubnego 2in1, która jest stosowana zarówno na stali, jak i stali nierdzewnej.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	734693	178x7,0x22,23	A30Q-BF PIPE	10
		34307835	230x7,0x22,23	A30Q-BF PIPE	10

**Z krawędzią Comfort Start*

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego
3in1 do stali i stali nierdzewnej oraz żeliwa

Właściwości ściernicy do szlifowania zgrubnego PREMIUM*** 3w1 za pomocą korundu cyrkonowego przekonują. Produkt ten wyróżniają: wysoka wydajność na stali, stali nierdzewnej i odlewach, jak również czystość chemiczna. To narzędzie jest wolne od żelaza, siarki, chloru oraz fluoru i pozostawia neutralne powierzchnie elementu do obróbki.

Agresywność i duża trwałość umożliwiają usuwanie dużej ilości naddatków w najkrótszym czasie. Z powodu czystości chemicznej i braku zawartości żelaza, siarki, chloru i fluoru tarcza jest idealna do specjalnych zastosowań, na przykład w elektrowniach jądrowych.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	466744*	115x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10
		466749*	125x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10
		466754*	178x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10
		466762*	230x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10

**Z krawędzią Comfort Start*
Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego

Do stali nierdzewnej

INOX

Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności zaprojektowano specjalnie do stosowania na stali nierdzewnej. Ściernica do szlifowania zgrubnego PREMIUM*** INOX łączy w sobie trwałość i najlepsze własności szlifujące. To wszystko zapewnia specjalna mieszanina korundu zwykłego i cyrkonowego. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do zastosowań na stali nierdzewnej.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
27		117058*	100x6,0x16	A30R-BFX	10
		117064	115x4,0x22,23	A30R-BFX	10
		117065*	115x7,0x22,23	A30R-BFX	10
		117068	125x4,0x22,23	A30R-BFX	10
		117070*	125x7,0x22,23	A30R-BFX	10
		34042874	150x4,0x22,23	A30R-BFX	10
		34042875*	150x7,0x22,23	A30R-BFX	10
		117071	178x4,0x22,23	A30R-BFX	10
		117072*	178x7,0x22,23	A30R-BFX	10
		117073	230x4,0x22,23	A30R-BFX	10
		117074*	230x7,0x22,23	A30R-BFX	10

**Z krawędzią Comfort Start*

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego

VIBSTAR do stali nierdzewnej

+ **Gładsze powierzchnie**
Drgania przenoszone przez narzędzie mogą mieć również wpływ na wykończenie powierzchni, czemu przeciwdziała PREMIUM*** VIBSTAR.

+ **Zwiększone środki ochrony**
Istotne zmniejszenie ekspozycji drgań zapobiega chorobom zawodowym.

+ **Obniżenie kosztów**
Tłumienie drgań zwiększa jednocześnie trwałość urządzenia.

Opracowane i opatentowane przez firmę TYROLIT tłumienie drgań zapewnia profesjonalnym operatorom szczególnie łagodne szlifowanie. Dzięki wielowarstwowej strukturze i sztywno połączonemu kołnierzowi z tworzywa sztucznego zmniejszono ekspozycję na drgania do 50 %. Technologia PREMIUM*** VIBSTAR zapobiega chorobom zawodowym, takim jak zaburzenia mięśniowo-szkieletowe, choroby neurologiczne oraz zaburzenia krążenia, jak na przykład choroba białych palców. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do zastosowań na stali nierdzewnej.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego

VIBSTAR do stali nierdzewnej

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27V	474524	178x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			474526	230x7,0x22,23	A30R-BFX	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego

SILENTIO do stali nierdzewnej

+ **Większa opłacalność**
Maksymalne usuwanie naddatku materiału przy wysokiej trwałości do zastosowania na stali nierdzewnej.

+ **Zwiększone środki ochrony**
Tłumienie hałasów zmniejsza stałe obciążenie fizyczne.

+ **Uniwersalne zastosowanie**
Ściernica do szlifowania zgrubnego PREMIUM*** SILENTIO ma również zastosowanie podczas szlifowania powierzchni i krawędzi na stali nierdzewnej.

PREMIUM*** SILENTIO to nowe osiągnięcie w zakresie redukcji hałasu. Przy redukcji 10 decybeli percepcja szumu jest minimalizowana o 50 %. Dzięki temu wielokrotnie zwiększa się komfort pracy operatora i można uniknąć trwałych obrażeń fizycznych. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego o specjalnym kształcie tarczy zaprojektowano do stosowania na stali nierdzewnej.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego

SILENTIO do stali nierdzewnej

INCH

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27SI	515988	178x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			515989	230x8,0x22,23	A30R-BFX	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego
CONFLEX do stali nierdzewnej

W przypadku PREMIUM*** CONFLEX optymalny kąt szlifowania określono przez kształt ściernicy. Umożliwia to poziome prowadzenie maszyny, co ułatwia pracę operatorom.

Optymalny kąt umożliwia jednolite zużycie narzędzia, jak również otrzymanie płaskiej powierzchni. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do zastosowań na stali nierdzewnej.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	28CON	13616	230x7,0x22,23	A30R-BFX	10

★★ STANDARD

Ściernica do szlifowania zgrubnego
Do stali nierdzewnej

ę mocną ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do stosowania na stali nierdzewnej. Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD** INOX łączy w sobie trwałość i najlepsze własności szlifujące.

Osiąga się to przez zastosowanie zwykłego korundu. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do zastosowań na stali nierdzewnej.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	368014*	100x6,0x16	A30R-BFINOX	10
		367545*	115x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
		367548*	125x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
		367550*	150x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
		367551*	178x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
		367553*	178x8,0x22,23	A30R-BFINOX	10
		367554*	230x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
		367556*	230x8,0x22,23	A30R-BFINOX	10

**Z krawędzią Comfort Start*

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego
Do metali nieżelaznych

Specjalnie zaprojektowana do metali nieżelaznych ściernica do szlifowania zgrubnego zapobiega zatykaniu się narzędzia i eliminuje dotychczasowe zjawiska ślizgania się i stępiania tarczy. Już przy małym nacisku podczas szlifowania tarcza osiąga dużą agresywność.
Dzięki własnej recepturze i metodzie produkcji firma TYROLIT, przy zastosowaniu na metalach nieżelaznych, osiągnęła bardzo wysokie wartości szlifowania. Te ściernice do szlifowania zgrubnego są dostępne w stabilnej twardości N do szlifowania powierzchni i krawędzi lub w małej twardości L do szlifowania powierzchni.

Kształ		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	45919*	100x6,0x16	A36N-BFX	10
		5289	115x4,0x22,23	A36N-BFX	10
		5295*	115x7,0x22,23	A36N-BFX	10
		636789	125x4,0x22,23	A36N-BFX	10
		5316*	125x7,0x22,23	A36N-BFX	10

**Z krawędzią Comfort Start*

▶

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	913338	150x4,0x22,23	A36N-BFX	10
		47763*	150x7,0x22,23	A36N-BFX	10
		5351	178x4,0x22,23	A36N-BFX	10
		5365*	178x7,0x22,23	A36N-BFX	10
		46586	230x4,0x22,23	A36N-BFX	10
		5416*	230x7,0x22,23	A36N-BFX	10
		576049*	115x7,0x22,23	A36L-BFX	10
		647549*	125x7,0x22,23	A36L-BFX	10
		576050*	178x7,0x22,23	A36L-BFX	10
		647550*	230x7,0x22,23	A36L-BFX	10

** Z krawędzią Comfort Start*

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego

T-GRIND do stali i żeliwa

+ **soka wydajność produkcji**
Połączenie trwałości i wysokiej agresywności zwiększa wielokrotnie wydajność ściernicy do szlifowania zgrubnego.

+ **Oszczędność kosztów**
Ponadprzeciętna trwałość T-GRIND przekłada się na obniżenie kosztów nabycia i utylizacji.

+ **Najwyższe wymagania**
Spełnia wymagania mocnych pneumatycznych szlifierek kątowych.

PREMIUM*** T-GRIND zaprojektowano do prac o wysokich wymaganiach poprzez zastosowanie szlifierki turbinowej i szlifierki pneumatycznej typu łopatkowego. Duża trwałość ściernicy do szlifowania zgrubnego zapewnia ogromną redukcję odpadów materiału ściernego i tym samym przyczynia się do ochrony środowiska. Jednoczesne agresywne usuwanie naddatku materiału zapewnia przyjemną pracę i odciąża operatora.

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego
T-GRIND do stali i żeliwa

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	701518*	125x7x22,23	ZZA24T-BFK	10
		701439*	178x7x22,23	ZZA24T-BFK	10
		701515*	230x7x22,23	ZZA24T-BFK	10

**Z krawędzią Comfort Start*

★★★ PREMIUM

FOCUR SA

Diamentowa ściernica do szlifowania zgrubnego żeliwa szarego i sferoidalnego

+ **Zwiększone bezpieczeństwo**
Zastosowanie rdzenia stalowego minimalizuje potencjalne ryzyko rozerwania ściernicy.

+ **Wysoka trwałość narzędzia**
Zmniejszona liczba wymian ściernicy sprawia, że to narzędzie jest bardziej ekonomiczne.

+ **Zwiększony komfort użytkownika**
Mniejsza liczba wymian ściernicy sprawia, że to narzędzie jest bardziej ekonomiczne.

+ **Małe zagrożenie dla zdrowia**
Ograniczone powstawanie pyłów podczas używanie tej diamentowej ściernicy do szlifowania zgrubnego zmniejsza zagrożenie dla zdrowia użytkownika.

Ściernice do szlifowania zgrubnego FOCUR SA firmy TYROLIT są optymalnymi narzędziami do obróbki elementów z żeliwa szarego i sferoidalnego. Ten produkt stanowi połączenie podwyższonej trwałości narzędzia z maksymalną opłacalnością. Ograniczenie powstawania pyłów w porównaniu do konwencjonalnych ściernic do szlifowania zgrubnego znacząco zwiększa komfort użytkownika.

★★★ PREMIUM

FOCUR SA
Diamentowa ściernica do szlifowania zgrubnego żeliwa szarego i sferoidalnego

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	4S2	34213572	115x2x22,23	DCCI	1
		34200772	125x2x22,23	DCCI	1
		34200773	180x2x22,23	DCCI	1
		34200775	230x2,5x22,23	DCCI	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego
FOCUR EXTRA do żeliwa

PREMIUM*** FOCUR EXTRA zapewnia najwyższą wydajność usuwania materiału przy maksymalnej trwałości. Jest to możliwe dzięki innowacyjnej technologii produkcji w połączeniu z wysokiej jakości korundem cyrkonowym. Narzędzie o najwyższej wydajności zostało zaprojektowane do stosowania na wszystkich odlewach i jest używane zarówno do szlifowania powierzchni, jak i do operacji usuwania zadziorów i wygładzania. ZA24N-BFX: szczególnie do szlifowania powierzchni, ZA24P-BFX: do ogólnego zastosowania, ZZA24R-BFX: dla operatora usuwającego zadziory i ZZA24S-BFX: narzędzie o podwyższonej trwałości.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	233756*	125x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
		233757	178x4,0x22,23	ZA24N-BFX	10
		233759*	178x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
		233760	230x4,0x22,23	ZA24N-BFX	10
		233762*	230x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
		233765*	125x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
		233768*	178x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
		233771*	230x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
		233773*	125x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
		233774	178x4,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
		233776*	178x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
		233777	230x4,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
		233778*	230x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
		929017	178x4,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
		929018*	178x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
		929019	230x4,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
		929020*	230x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10

**Z krawędzią Comfort Start*

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego
FOCUR EXTRA VIBSTAR do żeliwa

Opracowane i opatentowane przez firmę TYROLIT tłumienie drgań zapewnia profesjonalnym operatorom szczególnie łagodne szlifowanie. Dzięki wielowarstwowej strukturze i sztywno połączonemu kołnierzowi z tworzywa sztucznego zmniejszono ekspozycję na drgania do 50 %.
Technologia PREMIUM*** VIBSTAR zapobiega chorobom zawodowym, takim jak zaburzenia mięśniowo-szkieletowe, choroby neurologiczne oraz zaburzenia krążenia, jak na przykład choroba białych palców. ZA24N-BFX: szczególnie do szlifowania powierzchni, ZA24P-BFX: do ogólnego zastosowania, ZZA24R-BFX: dla operatora usuwającego zadziory i ZZA24S-BFX: narzędzie o podwyższonej trwałości.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27V	474527*	178x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
		474532*	230x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
		474528*	178x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
		474533*	230x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
		474529*	178x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
		474534*	230x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10

**Z krawędzią Comfort Start*
Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

▶

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego
FOCUR EXTRA VIBSTAR do żeliwa

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27V	474531*	178x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
		474535*	230x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10

**Z krawędzią Comfort Start*

★★ STANDARD

Ściernica do szlifowania zgrubnego
FOCUR do żeliwa

Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD** FOCUR jest narzędziem zoptymalizowanym pod względem własności szlifowania i oferuje dodatkowo szczególnie wysoką stabilność kształtu. Już przy małym nacisku narzędzie osiąga odpowiednią agresywność i ma dużą trwałość.

To mocne narzędzie zostało zaprojektowane do stosowania na wszystkich odlewach i jest używane zarówno do szlifowania powierzchni, jak i do operacji usuwania zadziorów i wygładzania.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	154544*	178x7,0x22,23	ZA30O-BF	10
		154545*	230x7,0x22,23	ZA30O-BF	10

**Z krawędzią Comfort Start*

★ BASIC

Ściernica do szlifowania zgrubnego
Do żeliwa

Ściernica do szlifowania zgrubnego BASIC* do żeliwa jest narzędziem zaprojektowanym specjalnie do wygładzania i oferuje dodatkowo wysoką stabilność kształtu. Już przy małym nacisku narzędzie ma odpowiednie własności szlifujące i dużą trwałość.

To narzędzie zostało opracowane do stosowania na odlewach i nadaje się szczególnie do wygładzania odlewów.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	567352*	178x8,0x22,23	AC30N-BF	10
		567353*	230x8,0x22,23	AC30N-BF	10

**Z krawędzią Comfort Start*

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego
Do kamienia

Ściernica do szlifowania zgrubnego PREMIUM*** o dużym stopniu agresywności przeznaczona do kamienia zapewnia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku. Idealnie nadaje się do miękkiego, do twardego kamienia naturalnego lub sztucznego oraz betonu. Ściernica do obróbki zgrubnej z ziarnem z weglika krzemu jest specjalnie zaprojektowana do kamienia.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	5368*	178x7x22,23	C30S-BFX	10
		5425*	230x7x22,23	C30S-BFX	10

**Z krawędzią Comfort Start*

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★ STANDARD

Ściernica do szlifowania zgrubnego
Do kamienia

Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD** o dużym stopniu agresywności przeznaczona do kamienia zapewnia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku. Idealnie nadaje się do miękkiej, do twardej skały, kamienia naturalnego i sztucznego oraz betonu.
Ściernica do obróbki zgrubnej z węglikiem krzemu jest specjalnie zaprojektowana do kamienia i materiałów wiórowych.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	368008*	100x6,0x16	C30S-BF	10
		367546*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
		367549*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
		367552*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
		367557*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

**Z krawędzią Comfort Start*

★ BASIC

Ściernica do szlifowania zgrubnego
Do kamienia

Ta agresywna ściernica do szlifowania zgrubnego BASIC* przeznaczona do kamienia umożliwia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku. Idealnie nadaje się do miękkiej, do twardej skały, kamienia naturalnego i sztucznego oraz betonu. Ściernica do obróbki zgrubnej jest specjalnie zaprojektowana do kamienia i ceramiki budowlanej.

Kształ		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27	222872*	100x6,0x16	C30S-BF	10
		222873*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
		222889*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
		222892*	150x6,0x22,23	C30S-BF	10
		222043*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
		222898*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

**Z krawędzią Comfort Start*

★ BASIC

Ściernice do szlifowania
TOUCH do stali nierdzewnej i metali nieżelaznych

Półelastyczne narzędzie BASIC* TOUCH łączy w sobie zalety różnych produktów w jednym. Struktura warstwowa umożliwia szlifowanie z chłodzeniem z dobrym usuwaniem wiórów. Ponadto zmniejsza ryzyko przebarwienia materiału. Dzięki unikalnej konstrukcji i lekkiej wadze narzędzia TOUCH tłumione są wibracje i gwarantowana jest cicha praca oraz obniżenie poziomu hałasu.
Tarcza umożliwia dalsze optymalne dopasowanie do obrabianego elementu podczas szlifowania, operacji usuwania zadziorów i nadawania kształtu. Możliwe jest nawet szlifowanie metali nieżelaznych.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	29T	236317	100x16	WA46R-BF	25
		236318	115x22,23	WA46R-BF	25
		236319	125x22,23	WA46R-BF	25
		236320	178x22,23	WA46R-BF	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie..

2.2 RONDELLER®
Szlifierki kątowe

RONDELLER®
Do szlifierek kątowych

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. Firma TYROLIT opracowała narzędzie specjalne do zastosowania w przypadku szlifierek kątowych, które łączy w sobie zalety różnych narzędzi do szlifowania. W celu zastosowania ściernic RONDELLER® nie są wymagane akcesoria specjalne – gwarantujemy prostą obsługę.

Niepowtarzalna geometria i wzornik podpórki rdzeniowej umożliwiają doskonały spływ wiórów, bezpieczne dla materiału szlifowanie i ergonomiczną pracę. Podczas szlifowania, usuwania zadziorów i formowania powierzchni zakrzywionych gwarantujemy ponadto pracę bez drgań oraz optymalne dopasowanie narzędzia do elementu obrabianego.

Kształty

29 RON
RONDELLER®

Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	2in1	Kamień	PVC	Metale nieżelazne	Strony
★★★ PREMIUM	A...Q-BF	●				91
	C...S-BF		●	●		92
	A...N-BF				●	92

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

RONDELLER®

2in1 do stali i stali nierdzewnej

+ **Wysoki komfort pracy**
Te narzędzia umożliwiają wolną od wibracji pracę i ergonomiczną obsługę, a tym samym chronią ludzi i maszynę.

+ **Prosta obsługa**
Prosty montaż bez użycia specjalnych akcesoriów, jak dysku podtrzymującego.

+ **Uniwersalne zastosowanie**
Idealny do stosowania na stali i stali nierdzewnej, jak również podczas wszystkich prac związanych ze szlifowaniem, usuwaniem zadziorów, nadawaniem kształtu zakrzywionym powierzchniom.

PREMIUM*** RONDELLER® firmy TYROLIT łączy w sobie zalety różnych narzędzi do szlifowania z łatwą obsługą. Dzięki niepowtarzalnej geometrii RONDELLER® możliwe jest zimne szlifowanie, chroniące materiał i zapewniające ergonomiczną pracę. Praca pozbawiona wibracji i optymalne dopasowanie do obrabianego elementu podczas szlifowania, usuwania zadziorów i kształtowania materiału umożliwiają uzyskanie zaokrąglonych powierzchni.

★★★ PREMIUM

RONDELLER®

2in1 do stali i stali nierdzewnej

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	29RON	57004	115x22,23	A24Q-BF	25
		908225	115x22,23	A36Q-BF	25
		908226	115x22,23	A60Q-BF	25
		57005	125x22,23	A24Q-BF	25
		908227	125x22,23	A36Q-BF	25
		908229	125x22,23	A60Q-BF	25
		33199	125x22,23	A80Q-BF	25
		170599	150x22,23	A36Q-BF	25
		57006	178x22,23	A24Q-BF	25
		908230	178x22,23	A36Q-BF	25
		908231	178x22,23	A60Q-BF	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

RONDELLER®
Do kamienia

PREMIUM*** RONDELLER® firmy TYROLIT łączy w sobie zalety różnych narzędzi do szlifowania z łatwą obsługą. Dzięki niepowtarzalnej geometrii wypustek możliwe jest szlifowanie chroniące materiał i zapewniające ergonomiczną pracę.

Pozbawione wibracji prace i optymalne dopasowanie do obrabianego elementu podczas wszystkich prac związanych ze szlifowaniem umożliwia uzyskanie zaokrąglonych powierzchni.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	29RON	908233	115x22,23	C36S-BF	25
		948218	115x22,23	C60S-BF	25
		908220	178x22,23	C36S-BF	25
		908221	178x22,23	C60S-BF	25
		908223	178x22,23	C100S-BF	25
		908224	178x22,23	C180S-BF	25

★★★ PREMIUM

RONDELLER®
Do metali nieżelaznych

Ściernica TYROLIT PREMIUM*** RONDELLER® jest narzędziem łączącym w sobie zalety ściernicy do obróbki zgrubnej, lamelkowej i dysku fibrowego. Ten nowy produkt umożliwia teraz obróbkę metali nieżelaznych, takich jak aluminium, miedź, mosiądz i brąz. Narzędzia te znajdują swoje zastosowanie w produkcji narzędzi i wyrobów metalowych, w odlewniach oraz w budowie aparatury i przemyśle stoczniowym. Dzięki szlifowaniu z chłodzeniem ściernica RONDELLER® zmniejsza niebezpieczeństwo przegrzania – zwłaszcza w przypadku materiałów miękkich.
Firma TYROLIT opracowała ponadto specjalne receptury i metody produkcji wyrobów do obróbki metali nieżelaznych, aby uzyskać duże wartości ubytku materiałowego i krótkie czasy szlifowania. Opracowana przez nas specyfikacja zapobiega zatykaniu i stępieniu ściernicy podczas ścierania materiału. Dzięki temu zwiększa się trwałość ściernicy przy jednoczesnym wyraźnym zmniejszeniu ilości odpadów oraz zużycia ściernicy.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	29RON	34300411	115x22,23	A36N-BF	25
		34300412	125x22,23	A36N-BF	25
		34300413	150x22,23	A36N-BF	25
		34300416	178x22,23	A36N-BF	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie

2.3 Ściernice garnkowe
Szlifierki kątowe

Szlifierki kątowe
do szlifierek kątowych

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. W szczególności podczas szlifowania dużych i ciężkich elementów konstrukcji, zaleca się stosowanie ściernic garnkowych, ponieważ są one wyjątkowo wytrzymałe i trwałe.

Należy przy tym uwzględnić, że ściernic garnkowych można używać wyłącznie ze szlifierkami kątowymi o średnicy 178 mm. Mniejsze urządzenia obracają się zbyt szybko, a większe zbyt wolno! Ponadto te ściernice wymagają specjalnej osłony ochronnej w celu zapewnienia bezpieczeństwa podczas pracy! Dzięki ściernicom garnkowym firmy TYROLIT osiągną Państwo wysoką wydajność oraz trwałość. Ze względu na swoje właściwości ściernice garnkowe nadają się do obróbki dużych powierzchni szwów spawalniczych oraz szlifowania wżerów na powierzchniach betonowych. Ściernice garnkowe firmy TYROLIT nadają się nie tylko do obróbki metalu, ale również marmuru, łupka i granitu. Ogólnie przyjęty system znaczenia kolorów gwarantuje, że użytkownik zawsze znajdzie odpowiedni produkt do danego zastosowania.

Kształty

11BT ściernica garnkowa

11ZB ściernica garnkowa

11ZT ściernica garnkowa

6ZB ściernica garnkowa

Zalecane zastosowania

Zalecane zastosowania	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Kamień	Strony
★★★ PREMIUM	A...P4B84	●			96
	A...O4B84	●			96
	A...M4B2		●		96
	1C...L4B2			●	97
	1C...K4B2			●	97
	1C...J4B2			●	97
	1C...J4B0			●	97
★★ STANDARD	A...P-B	●			96
	C...J-B			●	96

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica garnkowa z wiązaniem żywicznym
Do stali

Ściernice garnkowe osiągają najwyższą wydajność usuwania materiału i mają dużą trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa PREMIUM*** do stali nadaje się również idealnie do szlifowania krawędzi, fazowania i szlifowania szwów spawalniczych.

Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	11BT	310183	110/90x55x22,23	A16P4B84	2	8 680
		311096	110/90x55x22,23	A36O4B84	2	8 680
		351386	130/90x55x22,23	A16P4B84	2	7 340
		310997	130/90x55x22,23	A36O4B84	2	7 340
	11ZB	321395	110/90x55xM14	A16P4B84	2	8 680
		310184	110/90x55xM14	A36O4B84	2	8 680
		377664	130/90x55xM14	A36O4B84	2	7 340
	11ZT	241413	102/76x51x⅝"	A16P4B84	2	9 360
		23525	152/120x51x⅝"	A16P4B84	2	6 280

★★ STANDARD

Ściernica garnkowa z wiązaniem żywicznym
Do stali

Ściernice garnkowe osiągają bardzo dobrą wydajność usuwania naddatku materiału i mają wysoką trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa STANDARD** do stali nadaje się również bardzo dobrze do szlifowania krawędzi, fazowania i szlifowania szwów spawalniczych. Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	11BT	895678	110/90x55x22,23	A16P-B	2	8 680
		895669	110/90x55x22,23	A36P-B	2	8 680

★★★ PREMIUM

Ściernica garnkowa z wiązaniem żywicznym
Do stali nierdzewnej

Ściernice garnkowe osiągają najwyższą wydajność usuwania materiału i mają dużą trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa PREMIUM*** zaprojektowana specjalnie do stali nierdzewnej nadaje się również idealnie do szlifowania krawędzi, fazowania i szlifowania szwów spawalniczych.
Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	11ZT	23509	127/94x51x⅝"	A20M4B2	2	7 510
		275634	152/120x51x⅝"	A20M4B2	2	6 280

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica garnkowa z wiązaniem żywicznym

Do kamienia

Ściernice garnkowe osiągają najwyższą wydajność usuwania materiału i mają dużą trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa do kamienia nadaje się szczególnie do szlifowania skaz na odsłoniętych powierzchniach betonowych, do fazowania i szlifowania wstępnego kamienia technicznego i płytek Terrazzo oraz szlifowania powierzchni marmuru, łupków i granitów.
Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	11BT	310980	110/90x55x22,23	1C16L4B2	2	8 680
		318070	110/90x55x22,23	1C24L4B2	2	8 680
		342583	110/90x55x22,23	1C46K4B2	2	8 680
		314463	110/90x55x22,23	1C60J4B2	2	8 680
		317307	110/90x55x22,23	1C120J4B0	2	8 680
	6ZB	89383	100x45xM14	1C24L4B2	2	9 540
		83585	100x45xM14	1C60J4B2	2	9 540
		56895	100x45xM14	1C120J4B2	2	9 540
		553403	100x45xM14	1C220J4B0	2	9 540
	11ZB	310992	110/90x55xM14	1C16L4B2	2	8 680
		310993	110/90x55xM14	1C24L4B2	2	8 680
		321211	110/90x55xM14	1C60J4B2	2	8 680
		320074	110/90x55xM14	1C120J4B0	2	8 680
		326214	110/90x55xM14	1C220J4B0	2	8 680
		310994	130/90x55xM14	1C16L4B2	2	7 340
		310995	130/90x55xM14	1C24L4B2	2	7 340
		320075	130/90x55xM14	1C60J4B2	2	7 340
		424846	130/90x55xM14	1C120J4B0	2	7 340
		336499	130/90x55xM14	1C220J4B0	2	7 340

★★ STANDARD

Ściernica garnkowa z wiązaniem żywicznym

Do kamienia

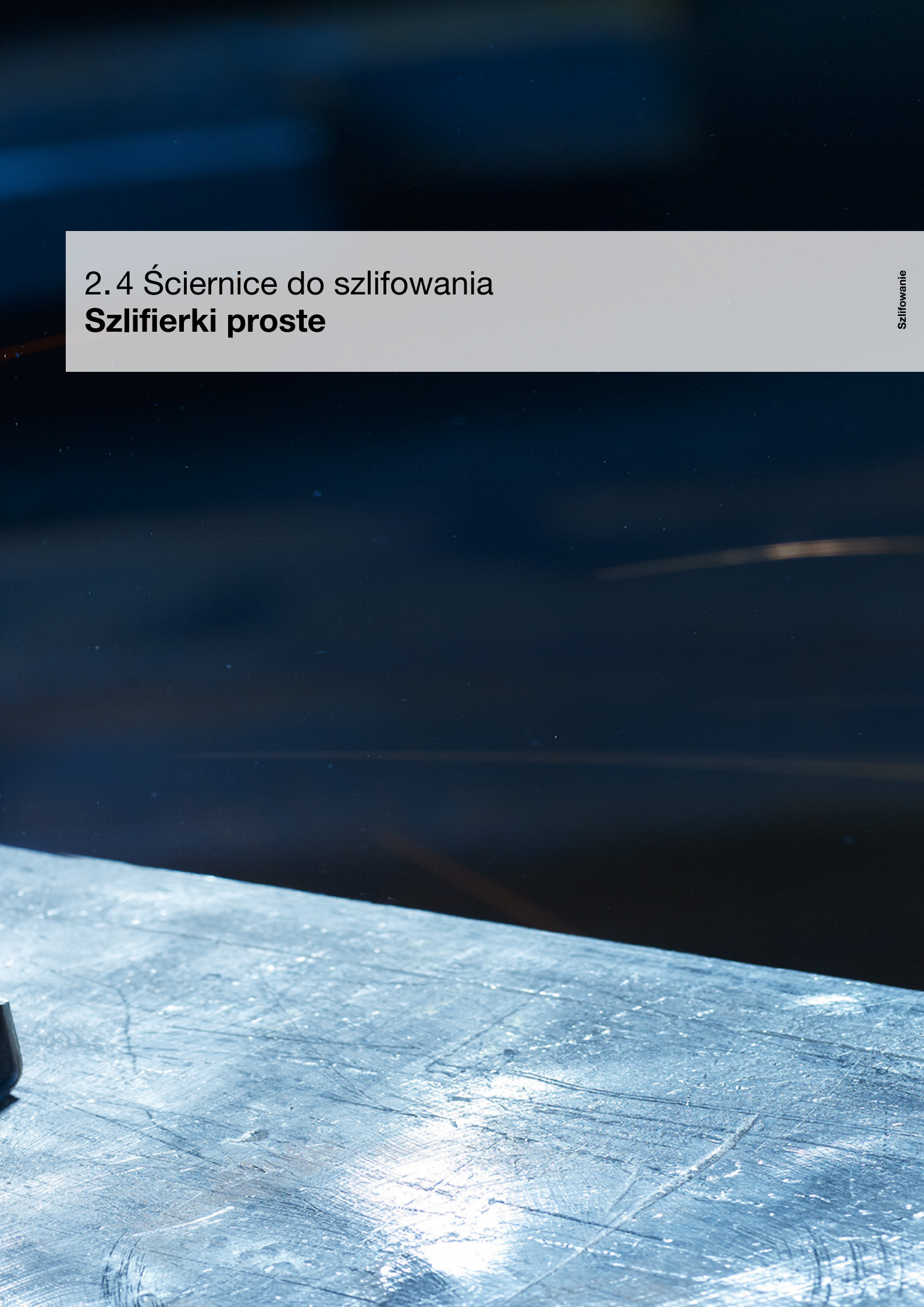
Ściernice garnkowe osiągają bardzo dobrą wydajność usuwania naddatku materiału i mają wysoką trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa do kamienia nadaje się szczególnie do szlifowania blizn na odsłoniętych powierzchniach betonowych, do fazowania i szlifowania wstępnego kamienia technicznego i płytek Terrazzo oraz szlifowania powierzchni marmuru, łupków i granitów.
Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	11BT	895679	110/90x55x22,23	C16J-B	2	8 680
		895670	110/90x55x22,23	C36J-B	2	8 680
		895671	110/90x55x22,23	C60J-B	2	8 680
	11ZB	895676	110/90x55xM14	C16J-B	2	8 680
		895677	110/90x55xM14	C60J-B	2	8 680

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

TYROLL

2.4 Ściernice do szlifowania
Szlifierki proste



Ściernice do szlifowania
Do szlifierek prostych

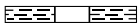
Szlifierki proste doskonale nadają się do precyzyjnych prac w trudno dostępnych miejscach. Dzięki wszechstronnym możliwościom zastosowania stanowią bardzo popularne narzędzie. Chcąc sprostać wysokim wymaganiom, w przypadku tych ściernic do szlifowania zgrubnego firma TYROLIT przykłada dużą wagę do niskiej emisji wibracji podczas szlifowania.

Program ten spełnia ogólne wymagania efektywności pracy, wydajności usuwania materiału, prostej obsługi i ponadprzeciętnej trwałości.

Wszystkie ściernice do szlifowania zgrubnego firmy TYROLIT są produkowane i sprawdzane zgodnie z wymaganiami normy EN12413.

Ogólnie przyjęty system znaczenia kolorów gwarantuje, że użytkownik zawsze znajdzie odpowiedni produkt do danego zastosowania.

Kształty



1F80 ściernica do szlifowania zgrubnego

Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo	Strony
★★★ PREMIUM	A30S-BFX80	●				102
	A30R-BFX80		●			102
	A36N-BFX80			●		103
	ZA24P-BFX80				●	103

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania
1F80 do stali

Ściernica do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności PREMIUM*** 1F80 ze względu na swój kształt nadaje się idealnie do uniwersalnego szlifowania trudno dostępnych miejsc. Za pomocą tej ściernicy można wykończyć rowki i nacięcia, jak również usunąć zadziory kół zębatych.

Obróbka zgrubna zakrzywionych powierzchni we wgłębieniach, jak i wypukłościach nie stanowi problemu. Dla średnic powyżej 80 mm zaleca się używanie osłony ochronnej.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	1F80	439061	50x6,0x6	A30S-BFX80	100
		441231	50x10,0x6	A30S-BFX80	100
		441207	50x10,0x10	A30S-BFX80	100
		441226	60x6,0x10	A30S-BFX80	100
		441219	60x10,0x10	A30S-BFX80	100
		441233	70x10,0x10	A30S-BFX80	100
		441223	75x6,0x10	A30S-BFX80	100
		441227	75x25,0x13	A30S-BFX80	100
		441238	100x6,0x8	A30S-BFX80	25
		441239	175x25,0x16	A30S-BFX80	20

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania
1F80 do stali nierdzewnej

Ściernica do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności PREMIUM*** 1F80 ze względu na swój kształt nadaje się idealnie do uniwersalnego szlifowania trudno dostępnych miejsc. Za pomocą tej ściernicy można wykończyć rowki i nacięcia, jak również usunąć zadziory kół zębatych.

Obróbka zgrubna zakrzywionych powierzchni we wgłębieniach, jak i wypukłościach nie stanowi problemu. Dla średnic powyżej 80 mm zaleca się używanie osłony ochronnej.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	1F80	439059	50x6,0x6	A30R-BFX80	100
		441206	50x10,0x10	A30R-BFX80	100
		441245	50x19,0x10	A30R-BFX80	100
		441243	75x4,0x10	A30R-BFX80	100
		441224	75x15,0x10	A30R-BFX80	100
		441203	100x25,0x25	A30R-BFX80	25
		441204	125x25,0x25	A30R-BFX80	20
		441241	150x25,0x25	A30R-BFX80	20

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania
1F80 do metali nieżelaznych

Ściernica do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności PREMIUM*** 1F80 ze względu na swój kształt nadaje się idealnie do uniwersalnego szlifowania trudno dostępnych miejsc. Produkt specjalnie zaprojektowany do metali nieżelaznych nadaje się najlepiej do obróbki rowków i nacięć, jak również do usuwania zadziorów z kół zębatych.

Obróbka zgrubna zakrzywionych powierzchni we wgłębieniach, jak i wypukłościach nie stanowi problemu. Dla średnic powyżej 80 mm zaleca się używanie osłony ochronnej.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	1F80	441247	50x10,0x10	A36N-BFX80	100
		441248	75x6,0x10	A36N-BFX80	100
		441246	75x25,0x20	A36N-BFX80	100
		441230	100x12,0x22,2	A36N-BFX80	25
		441250	100x20,0x20	A36N-BFX80	25

★★★ PREMIUM

Ściernica do szlifowania
1F80 do żeliwa

Ściernica do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności PREMIUM*** 1F80 ze względu na swój kształt nadaje się idealnie do uniwersalnego szlifowania trudno dostępnych miejsc. Produkt specjalnie zaprojektowany do żeliwa nadaje się najlepiej do obróbki rowków i nacięć.

Obróbka zgrubna zakrzywionych powierzchni we wgłębieniach i wypukłościach nie stanowi problemu. Dla średnic powyżej 80 mm zaleca się używanie osłony ochronnej.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	1F80	441353	150x25,0x25	ZA24P-BFX80	20

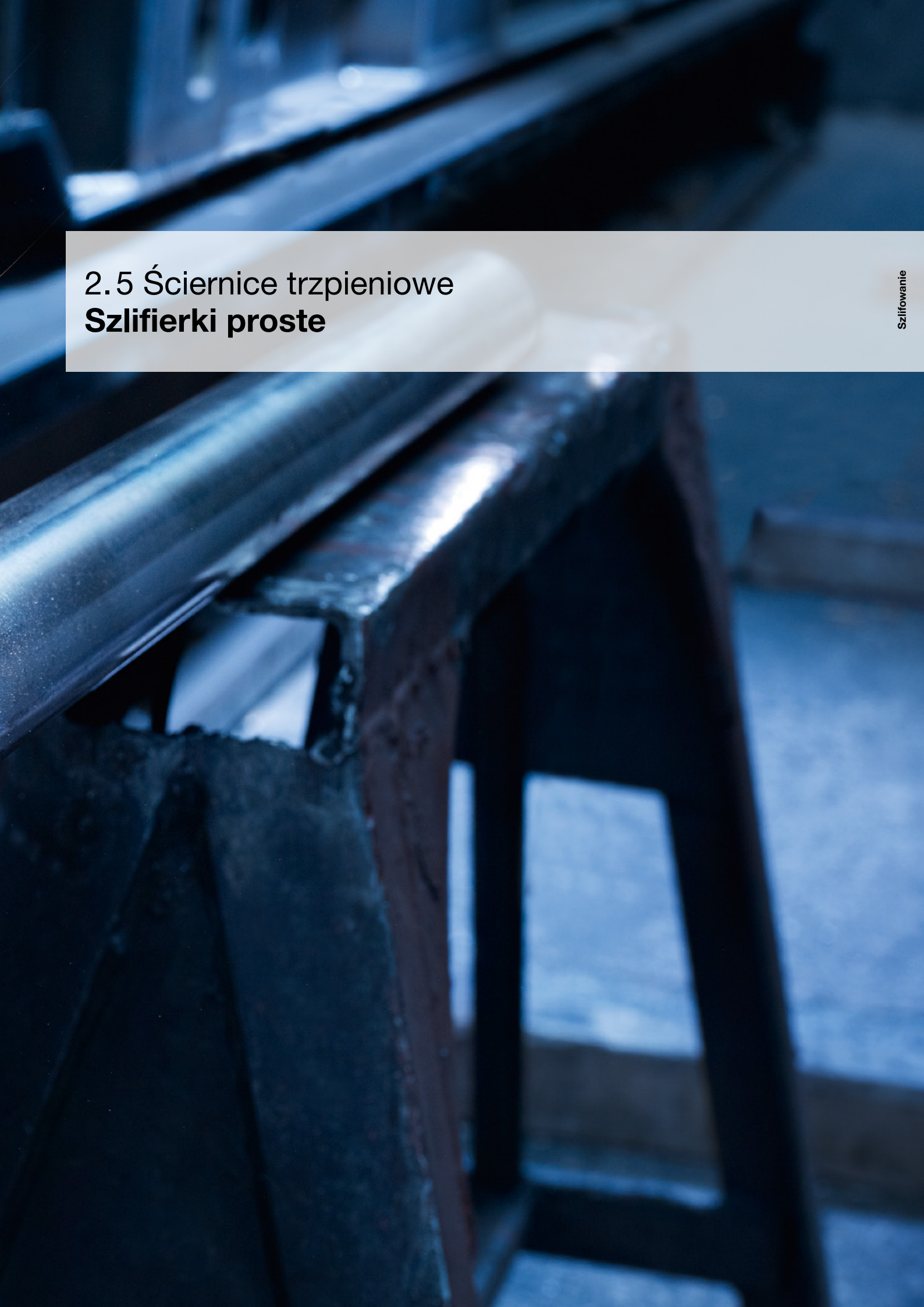
Akcesoria
Do ściernic do szlifowania zgrubnego 1F80

Trzpienie mocujące nadają się do użycia we wszystkich dostępnych w asortymencie firmy TYROLIT ściernicach do szlifowania zgrubnego dla szlifierek prostych. Proszę przestrzegać maksymalnej dopuszczalnej ilości obrotów na minutę.

	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
100SS	803404	S6/H10/M10	SS171	1
	846442	S6/H6/M6	SS174	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

TYROLIT



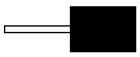
2.5 Ściernice trzpieniowe
Szlifierki proste

Ściernice trzpieniowe
Do szlifierek prostych

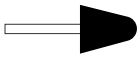
Szlifierki proste doskonale nadają się do precyzyjnych prac w trudno dostępnych miejscach. Ich wszechstronne możliwości zastosowania sprawiają, że należą do najpopularniejszych narzędzi. Aby zapewnić odpowiednie rozwiązanie do wielu zastosowań, firma TYROLIT oferuje różne kształty ściernic trzpieniowych.

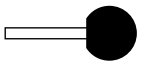
W dziedzinie ściernic trzpieniowych o spoiwie żywicznym zapewniamy Państwu narzędzia obniżające poziom drgań, spełniające jednocześnie najwyższe wymagania jakości. Szeroka paleta ściernic trzpieniowych o wiązaniu ceramicznym zapewnia doskonałą wydajność, odpowiednią jakość powierzchni i wysoką trwałość. Ściernice trzpieniowe o spoiwie ceramicznym mają zastosowanie w odlewniach, warsztatach i narzędziowniach. Do dalszego wykończenia obrabianego materiału znajdą Państwo w naszym asortymencie również ściernice trzpieniowe o spoiwie z tworzywa sztucznego, które są dostosowane do wygładzania powierzchni, mazerowania itp.

Kształty

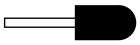

52ZY / 52W Ściernica trzpieniowa

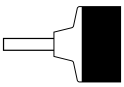
52TO Ściernica trzpieniowa

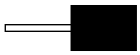

52KE Ściernica trzpieniowa

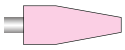

52KU Ściernica trzpieniowa

52SP Ściernica trzpieniowa

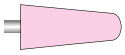

52WR Ściernica trzpieniowa


52MS Ściernica trzpieniowa


52W Ściernica trzpieniowa

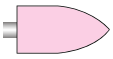

52A1 Ściernica trzpieniowa

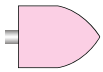
52A2 Ściernica trzpieniowa


52A3 Ściernica trzpieniowa

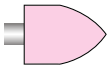
52A4 Ściernica trzpieniowa

52A5 Ściernica trzpieniowa


52A8 Ściernica trzpieniowa

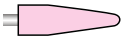

52A9 Ściernica trzpieniowa

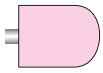
52A11 Ściernica trzpieniowa


52A12Ściernica trzpieniowata

52A13 Ściernica trzpieniowa

52A14 Ściernica trzpieniowa


52A15 Ściernica trzpieniowa


52A19 Ściernica trzpieniowa

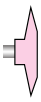
52A24 Ściernica trzpieniowa

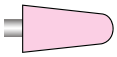
52A25 Ściernica trzpieniowa

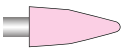
52A26 Ściernica trzpieniowa

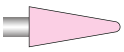
52A32 Ściernica trzpieniowa

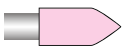
52A36 Ściernica trzpieniowa

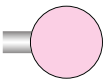

52A37 Ściernica trzpieniowa

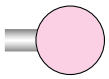

52-B44 Ściernica trzpieniowa

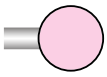

52B-52 Ściernica trzpieniowa


52B-53 Ściernica trzpieniowa


52B-54 Ściernica trzpieniowa


52-B121 Ściernica trzpieniowa


52-B122 Ściernica trzpieniowa


52-B123 Ściernica trzpieniowa

52-B135 Ściernica trzpieniowa

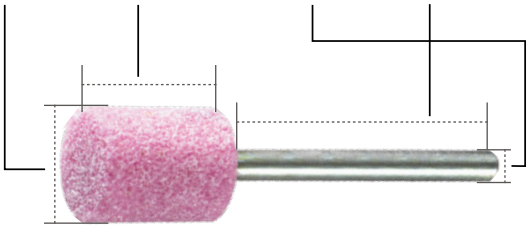
Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo	HSS	PVC	Strony
★★★ PREMIUM	**Ściernice trzpieniowe o spoiwie żywicznym**							
	… B0		●					109
	… B84				●			109, 110
	Ściernice trzpieniowe o spoiwie ceramicznym							
	88A …	●						110, 111, 112, 113, 114
	89A …					●		115
	Ściernice trzpieniowe o spoiwie z tworzywa sztucznego							
	… BE13	●	●	●			●	116
	… BE15	●	●	●			●	116
	… BE16	●	●	●			●	116
	… BE24	●	●	●			●	116

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłacznie na zapytanie.

Wymiary ściernicy trzpieniowej

16 x 20 – 6 x 40



★★★ PREMIUM

Ściernice trzpieniowe o spoiwie żywicznym
Do stali nierdzewnej

Trzpienie z wiązaniem żywicznym PREMIUM*** poprzez ich skład wpływają na obniżenie poziomu drgań i wykazują nieznaczną wrażliwość na uderzenia. Dzięki szczególnej jakości te trzpienie nadają się idealnie do usuwania zadziorów, fazowania i szlifowaniu krawędzi na stali nierdzewnej

Ze względu na ich spoiwo szczególnie nadają się do materiałów ze stali nierdzewnej. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	52ZY	682101	8x16-6x40	A36Q4B0	25
		682103	10x20-6x40	A36Q4B0	25
		34053928	10x32-6x40	A36Q4B0	25
		682104	13x25-6x40	A36Q4B0	25
		682105	16x32-6x40	A36Q4B0	25
		682106	20x32-6x40	A36Q4B0	25
		682107	20x40-6x40	A36Q4B0	25
		34053929	25x13-6x40	A36Q4B0	25
		682110	25x32-6x40	A36Q4B0	25
		34053930	32x16-6x40	A36Q4B0	25
		104962	32x40-6x40	A36Q4B0	25
		104968	40x10-6x40	A36Q4B0	25
		682111	40x20-6x40	A36Q4B0	25
		34053942	50x13-6x40	A36Q4B0	25
		682112	50x25-6x40	A36Q4B0	25

★★★ PREMIUM

Ściernice trzpieniowe o spoiwie żywicznym
Do żeliwa

Trzpienie z wiązaniem żywicznym PREMIUM*** (ciemnobrązowe) poprzez ich skład wpływają na obniżenie poziomu drgań i wykazują nieznaczną wrażliwość na uderzenia. Dzięki szczególnej jakości trzpienie nadają się idealnie do usuwania zadziorów, fazowania i krawędziowania na materiałach żeliwnych. Ze względu na ich spoiwo szczególnie nadają się do żeliwa. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	52ZY	108261	10x25-6x40	A36Q4B84	25
		2111	13x25-6x40	A36Q4B84	25
		108262	15x25-6x40	A36Q4B84	25
		104604	16x32-6x40	A36Q4B84	25
		105367	20x25-6x40	A36Q4B84	25
		2211	25x32-6x40	A36Q4B84	25
		379653	32x25-6x40	A46S4B84	25
		2249	32x40-6x40	A36Q4B84	25
		415841	40x4-6x40	A60S3B84	25
		45362	40x16-8x50	A24Q4B84	25
		2258	40x20-6x40	A36Q4B84	25

▶

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ściernice trzpieniowe o spoiwie żywicznym

Do żeliwa

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	52ZY	123696	40x25-6x40	A36Q4B84	25
		2284	50x25-6x40	A36Q4B84	25
	52W	21094	10x32-6x40	A46S4B84	25
		21125	13x40-6x40	A46S4B84	25
		21137	16x25-6x40	A46S4B84	25
		310504	16x50-6x40	A46S4B84	25
		21160	20x25-6x40	A46S4B84	25
		21166	20x40-6x40	A46S4B84	25
		21192	25x25-6x40	A46S4B84	25
		21202	25x40-6x40	A46S4B84	25
		169543	32x20-6x40	A46P4B84	25
		123644	32x32-6x40	A46P4B84	25
		21232	32x64-8x40	A20Q4B84	25
		21233	40x6-6x40	A46S4B84	25
		21239	40x13-6x40	A46S4B84	25
	52A-1	803833	20x63-6x40	A46P4B84	25
	52A-11	126460	22x50-6x40	A46P4B84	25
		20026	22x50-6x40	A46S4B84	25
	52A-3	129260	25x70-6x40	A46P4B84	25

★★★ PREMIUM

Trzpieniówki ceramiczne

Do stali

W odlewniach i procesach wytwarzania formy ceramiczne ściernice trzpieniowe są często jedynym sposobem, aby osiągnąć lepsze efekty obróbki na trudno dostępnych powierzchniach. W związku z tym ściernice trzpieniowe PREMIUM*** firmy TYROLIT zapewniają najwyższą z możliwych trwałość także dla stali hartowanych.
Te narzędzia oferują optymalne usuwanie materiału do wykończenia powierzchni, jaką należy osiągnąć. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	52ZY	2010	3x6-3x30	88A90O5V38	25
		100757	3x6-6x40	88A90O5V38	25
		169096	3x9-3x30	88A90O5V38	25
		2017	4x8-3x30	88A90O5V38	25
		100758	4x8-6x40	88A60P5V38	25
		2021	4x8-6x40	88A90O5V38	25
		2026	5x10-3x30	88A60P5V38	25
		2027	5x10-3x30	88A90O5V38	25
		2031	5x10-6x40	88A60P5V38	25
		11362	6x10-3x30	88A60P5V38	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	52ZY	2039	6x10-6x40	88A60P5V38	25
		2046	6x13-3x30	88A60P5V38	25
		485338	6x13-3x30	88A90O5V38	25
		2048	6x13-6x40	88A60P5V38	25
		227450	6x20-3x30	88A60P5V38	25
		116725	6x20-6x40	88A60P5V38	25
		2055	8x10-3x30	88A60P5V38	25
		2058	8x10-6x40	88A60P5V38	25
		2060	8x16-3x30	88A60P5V38	25
		2062	8x16-6x40	88A60P5V38	25
		16044	10x2-3x30	88A90O5V38	25
		120033	10x10-3x30	88A60P5V38	25
		6879	10x10-6x40	88A60P5V38	25
		88905	10x13-3x30	88A60P5V38	25
		2072	10x13-6x40	88A60P5V38	25
		2078	10x20-3x30	88A60P5V38	25
		2081	10x20-6x40	88A60P5V38	25
		14364	10x25-6x40	88A60P5V38	25
		2090	10x32-6x40	88A60P5V38	25
		26567	13x3-3x30	88A90O5V38	25
		128618	13x10-6x40	88A60P5V38	25
		6896	13x16-6x40	88A60P5V38	25
		6898	13x20-6x40	88A60P5V38	25
		6899	13x25-6x40	88A60P5V38	25
		112542	13x40-6x40	88A60P5V38	25
		2117	16x4-6x40	88A60P5V38	25
		6920	16x20-6x40	88A60P5V38	25
		2125	16x25-6x40	88A60P5V38	25
		2133	16x32-6x40	88A36P5V38	25
		2134	16x32-6x40	88A60P5V38	25
		6928	16x50-6x40	88A60P5V38	25
		127347	20x6-6x40	88A60P5V38	25
		2145	20x10-6x40	88A60P5V38	25
		2148	20x20-6x40	88A60P5V38	25
		140351	20x25-6x40	88A24P5V38	25
		2163	20x25-6x40	88A36P5V38	25
		6932	20x25-6x40	88A46P5V38	25
		2165	20x25-6x40	88A60P5V38	25
		105009	20x32-6x40	88A60P5V38	25
		667629	20x40-6x40	88A24P5V38	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Trzpieniówki ceramiczne

Do stali

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZY	12836	20x40-6x40	88A36P5V38	25
			2189	20x40-6x40	88A60P5V38	25
			6941	25x6-6x40	88A60P5V38	25
			122868	25x10-6x40	88A60P5V38	25
			6943	25x13-6x40	88A60P5V38	25
			130009	25x25-6x40	88A36P5V38	25
			2201	25x25-6x40	88A46P5V38	25
			2202	25x25-6x40	88A60P5V38	25
			142682	25x32-6x40	88A24P5V38	25
			2209	25x32-6x40	88A46P5V38	25
			2204	25x32-6x40	88A60P5V38	25
			548169	25x40-6x40	88A36P5V38	25
			2238	32x8-6x40	88A60P5V38	25
			131231	32x10-6x40	88A60P5V38	25
			6959	32x16-6x40	88A46P5V38	25
			6961	32x20-6x40	88A46P5V38	25
			242270	32x20-6x40	88A60P5V38	25
			116973	32x32-6x40	88A36P5V38	25
			103394	32x32-6x40	88A46P5V38	25
			2248	32x40-6x40	88A46P5V38	25
			101508	40x6-6x40	88A60P5V38	25
			667632	40x10-6x40	88A24P5V38	25
			2256	40x10-6x40	88A60P5V38	25
			941497	40x13-6x40	88A30P5V38	25
			734828	40x13-6x40	88A36P5V38	25
			273756	40x20-6x40	88A24P5V38	25
			6967	40x20-6x40	88A46P5V38	25
			15383	40x20-6x40	88A60P5V38	25
			150085	40x25-6x40	88A46P5V38	25
			828192	40x40-6x40	88A36P5V38	25
			2276	50x13-6x40	88A60P5V38	25
			6974	50x25-6x40	88A46P5V38	25
		52B-44	169	6x10-3x30	88A60P5V38	25
		52B-53	39128	8x16-3x30	88A90O5V38	25
		52KE	6400	13x13-6x40, R=2	88A60P5V38	25
			6401	16x16-6x40, R=2,5	88A60P5V38	25
			6402	20x20-6x40, R=3	88A60P5V38	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52A-5	11481	20x29-6x40	88A36P5V38	25
			116	20x29-6x40	88A46P5V38	25
			20023	20x29-6x40	88A60P5V38	25
		52KE	330772	20x32-6x40, R=3	88A60P5V38	25
			892	25x25-6x40, R=4	88A60P5V38	25
		52A-2	88504	25x32-6x40	88A46P5V38	25
		52A-3	11480	25x70-6x40	88A36P5V38	25
			6207	25x70-6x40	88A46P5V38	25
			104894	25x70-6x40	88A60P5V38	25
		52A-4	113	32x32-6x40	88A46P5V38	25
			20020	32x32-6x40	88A60P5V38	25
		52B-135	151928	6x13-3x30	88A60P5V38	25
		52A-32	131	25x16-6x40	88A60P5V38	25
		52TO	1175	32x25-6x40	88A60P5V38	25
		52SP	1119	5x10-6x40	88A60P5V38	25
		52B-54	132438	6x13-3x30	88A60P5V38	25
		52A-15	97785	6x27-6x40	88A60P5V38	25
			89504	6x27-6x40	88A90O5V38	25
		52B-52	174	10x20-3x30	88A60P5V38	25
			75647	10x20-6x40	88A60P5V38	25
		52SP	6660	13x20-6x40, R=22	88A60P5V38	25
		52A-14	45422	18x22-6x40	88A60P5V38	25
		52A-12	121	18x32-6x40	88A46P5V38	25
			20037	18x32-6x40	88A60P5V38	25
		52SP	6661	20x32-6x40, R=36	88A60P5V38	25
		52A-8	146601	20x51-6x40	88A36P5V38	25
		52A-1	106372	20x63-6x40	88A36P5V38	25
			108	20x63-6x40	88A46P5V38	25
			109	20x63-6x40	88A60P5V38	25
		52A-11	148517	22x50-6x40	88A36P5V38	25
			118	22x50-6x40	88A46P5V38	25
			20031	22x50-6x40	88A60P5V38	25
		52A-13	45421	32x32-6x40	88A60P5V38	25
		52A-9	127775	32x51-6x40	88A36P5V38	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Trzpieniówki ceramiczne
Do stali

Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	52KU	907	3-3x30	88A90O5V38	25
		6404	5-3x30	88A90O5V38	25
		910	8-3x30	88A60P5V38	25
		6405	8-6x30	88A60P5V38	25
	52B-122	191	10-3x30	88A60P5V38	25
	52B-121	62694	13-6x40	88A60P5V38	25
		190	13-3x30	88A60P5V38	25
	52A-26	130	16-6x40	88A60P5V38	25
	52KU	917	20-6x40	88A60P5V38	25
	52A-25	20047	25-6x40	88A60P5V38	25
	52KU	921	32-6x40	88A46P5V38	25

	52WR	1999	6x16-6x40	88A60P5V38	25
	52A-24	128	6x20-6x40	88A60P5V38	25
	52A-19	135853	32x51-6x40	88A36P5V38	25

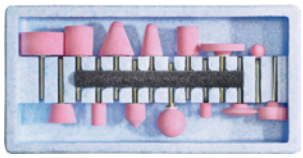
	52A-37	139	32x6-6x40	88A60P5V38	25
	52A-36	138	40x10-6x40	88A60P5V38	25

★★★ PREMIUM

Zestaw
Trzpieniówki ceramiczne do stali

Zestaw PREMIUM*** z ceramicznymi ściernicami trzpieniowymi zawiera wszystkie ściernice trzpieniowe, w tym kamienie ścierne, powszechnie stosowane do obróbki stali. Trzpienie zapewniają maksymalną trwałość podczas operacji usuwania zadziorów, fazowania i łamanie krawędzi.

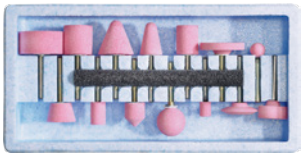
Te narzędzia oferują optymalne usuwanie materiału do wykończenia powierzchni, jaką należy osiągnąć. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s.



SET	Nr. katalogowy	Kształt	Nr katalogowe w zestawie	Wymiary	Ilość
	74499	52ZY-W228	6961	32x20-6x40	1
		52ZY-W220	2201	25x25-6x40	1
		52A-4	113	32x32-6x40	1
		52A-5	20023	20x29-6x40	1
		52ZY-W205	2165	20x25-6x40	1
		52ZY-W236	101508	40x6-6x40	1
		52B-121	62694	13x6-6x40	1
		52A-32	131	25x16-6x40	1
		52ZY-W186	6898	13x20-6x40	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

◀

SET	Nr. katalogowy	Kształt	Nr katalogowe w zestawie	Wymiary	Ilość
	74499	52A-14	45422	18x22-6x40	1
		52A-25	20047	25x6-6x40	1
		52ZY-W176	2072	10x13-6x40	1
		52A-37	139	32x6-6x40	1
		52ZY-W217	122868	25x10-6x40	1
		9011	54222	16x150-6x40	1

★★★ PREMIUM

Trzpieniówki ceramiczne
Do HSS

Stale narzędziowe charakteryzują się bardzo dużą twardością i wytrzymałością. W tym celu ściernice trzpieniowe PREMIUM*** do HSS oferują najlepsze warunki do obróbki elementów w najmniejszych zakresach tolerancji. Te narzędzia oferują optymalne usuwanie materiału do wykończenia powierzchni, jaką należy osiągnąć. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZY	2011	3x6-3x30	89A120M5V38	25
			2020	4x8-3x30	89A120M5V38	25
			2030	5x10-3x30	89A80M5V38	25
			29238	6x13-3x30	89A80M5V38	25
			13529	6x13-6x40	89A80M5V38	25
			2057	8x10-3x30	89A80M5V38	25
			6874	8x10-6x40	89A80M5V38	25
			113299	8x16-3x30	89A80M5V38	25
			120093	8x16-6x40	89A60M5V38	25
			6881	10x13-6x40	89A80M5V38	25
			15892	10x20-6x40	89A60M5V38	25
			6886	10x20-6x40	89A80M5V38	25
			6910	15x40-6x40	89A46L5V38	25
			36663	16x20-6x40	89A60M5V38	25
			121385	20x25-6x40	89A60M5V38	25
			2180	20x40-6x40	89A46L5V38	25
			124549	40x10-6x40	89A60M5V38	25
		52KE	441033	30x40-6x40, R=5	89A60M5V38	25

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie..

★★★ PREMIUM

Ściernice trzpieniowe

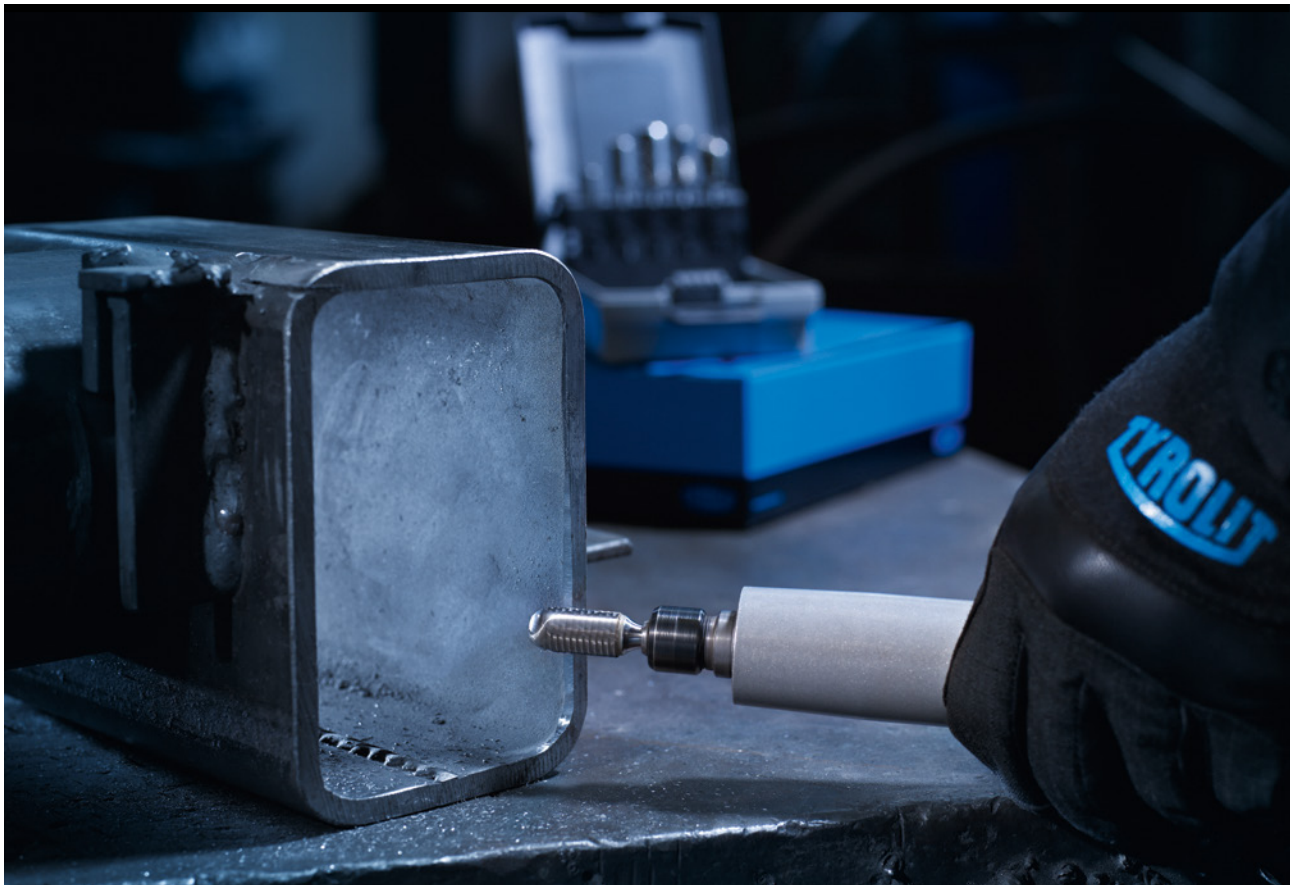
ELASTIC do metali nieżelaznych, PVC, stali i stali nierdzewnej

Elastyczne systemy spoiwa umożliwiają zarówno uniwersalne zastosowanie ściernic trzpieniowych ELASTIC, jak i specjalistyczne użycie. Asortyment obejmuje miękkie trzpienie do zakrzywionych powierzchni oraz średnio twarde trzpienie do prostych powierzchni.
Nasz asortyment obejmuje także mniej elastyczne trzpienie do prac przy wyższych prędkościach, a także trzpienie do robienia powierzchni marmurowych. Maksymalna prędkość robocza: BE13: 16 m/s; BE15: 20 m/s; BE16: 32 m/s.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZY	938999	10x20-6x40	C240-BE16	10
			6884	10x20-6x40	C240-BE15	10
			267341	10x20-6x40	C240-BE24	10
			891126	16x20-6x40	C150-BE16	10
			54072	16x30-6x40	C80-BE16	10
			582369	20x20-6x40	C46-BE16	10
			274654	16x30-6x40	C80-BE24	10
			2155	20x20-6x40	C150-BE15	10
			2152	20x20-6x40	C46-BE15	10
			123432	20x30-6x40	A150-BE24	10
			6949	25x20-6x40	C80-BE15	10
			2224	30x30-6x40	C150-BE15	10
			2226	30x30-6x40	C240-BE15	10
			2221	30x30-6x40	C46-BE15	10
			162390	30x30-6x40	C46-BE24	10
			2222	30x30-6x40	C80-BE15	10
			13068	30x30-6x40	C80-BE24	10
		52MS	6411	30x30-6x40	C46-BE13	1
			923	30x30-6x40	C46-BE15	1
			6413	40x30-6x40	C46-BE13	1
			925	40x30-6x40	C46-BE15	1
			929	50x30-6x40	C46-BE15	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

2.6 Frezy trzpieniowe z węglika wolframu
Szlifierki proste



Frezy trzpieniowe z węglika wolframu **do szlifierek prostych**

Szlifierki proste doskonale nadają się do precyzyjnych prac w trudno dostępnych miejscach. Ich wszechstronne możliwości zastosowania sprawiają, że należą do najpopularniejszych narzędzi. Aby zapewnić odpowiednie rozwiązanie do wielu zastosowań, firma TYROLIT oferuje różne kształty frezów trzpieniowych z węglika wolframu w jakości PREMIUM***.

Frezy firmy TYROLIT są produkowane ze sprawdzonych w praktyce wysokiej jakości węglików spiekanych oraz przy użyciu najnowocześniejszych szlifierek automatycznych sterowanych komputerowo (CNC). Nasze frezy trzpieniowe z węglika wolframu są stosowane na szerokiej gamie obsługiwanych ręcznie, pneumatycznych i elektronicznych maszyn oraz robotów przemysłowych. Właściwości materiału frezów umożliwiają dodatkowo wszechstronne zastosowanie.

Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo	HSS	Profil zęba	Strony
★★★ PREMIUM	MY	●	●		●	●		124,125,126,127
	MX	●	●		●	●		124,125,126,127
	MXX	●	●		●	●		124,125,126,127
	MXC	●	●		●	●		125,126
	ALU			●				129
	SC	●						122
	IC		●					123

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Zastosowania:

ALU: Do obróbki aluminium (Standard 8 krawędzi tnących)

ALU6: Do obróbki aluminium (specjalne zgrubne – 6 krawędzi tnących)

MXC: Do staliwa, szwów spawalniczych, stali hartowanych i nieutwardzonych (łamacze wiórów)

MX: Do stali wysokostopowych, odlewów odpornych na rdzę, kwasy i wysokie temperatury, tworzyw sztucznych (diament)

MXX: Do stali wysokostopowych, odlewów odpornych na rdzę, kwasy i wysokie temperatury, tworzyw sztucznych (precyzyjny diament)

MY: Do staliwa, szwów spawalniczych, stali hartowanych i utwardzonych o dużej wytrzymałości (standard)

SC: Do staliwa, szwów spawalniczych, stali hartowanych i utwardzonych o dużej wytrzymałości

IC: Do stali nierdzewnej

Kształty

52FLH Płomień

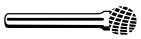
52TRE Krople

52KEL Stożek zaokrąglony

52WRC Walec kulisty

52KSK Pogłębiacz stożkowy

52ZYA Walec



52KUD Kula

52ZYA-S Walec z uzębieniem czołowym

52RBF Drzewo

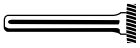
52ZYA-R Walec z promieniem zaokrąglenia naroża

52SKM Stożek ostry

52SKM-N Stożek ostry Połączony frez trzpieniowy kątowy i stożek ostry

52SPG Pocisk

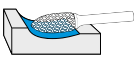
52WKN Stożek



52RND Rowek

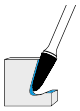
52KUD-N Frez trzpieniowy kątowy/ kulisty

Możliwości zastosowania

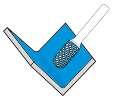


52FLH Płomień

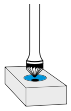
52TRE Krople



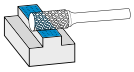
52KEL Stożek zaokrąglon



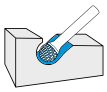
52WRC Walec kulisty



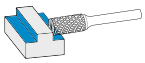
52KSK Pogłębiacz stożkowy



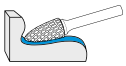
52ZYA Walec



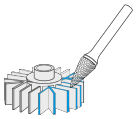
52KUD Kula



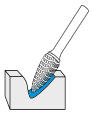
52ZYA-S Walec z uzębieniem czołowym lub jako



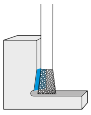
52RBF Drzewo



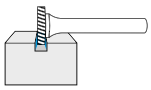
52SKM Stożek ostry



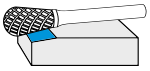
52SPG Pocisk



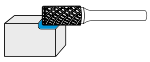
52WKN Stożek



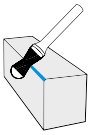
52RND Rowek



52KUD-N Frez trzpieniowy kątowy/ kulisty



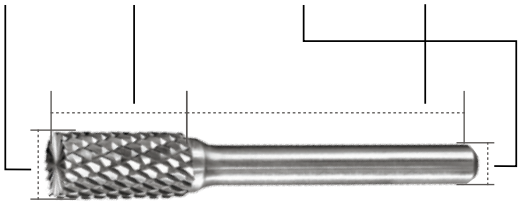
52ZYA-R Walec z promieniem końcowym



52SKM-N Stożek ostry Połączony frez trzpieniowy kątowy i stożek ostry

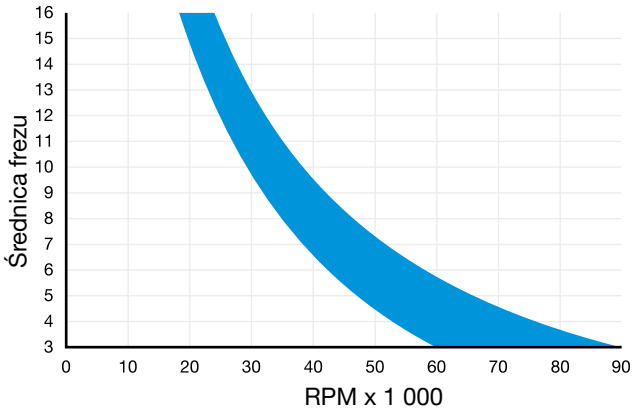
Wymiary frezów trzpieniowych z węglika wolframu

16 x 20 – 6 x 70

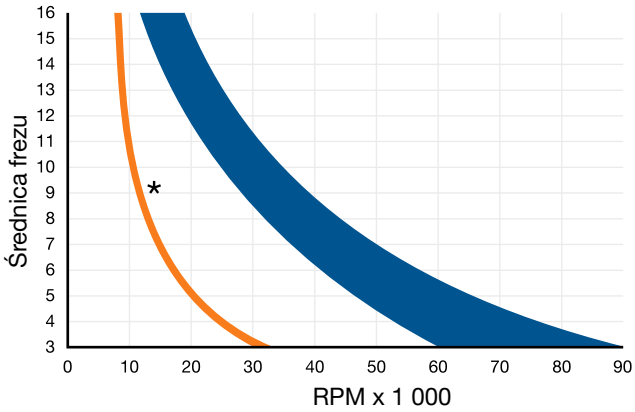


Zalecane prędkości obrotowe

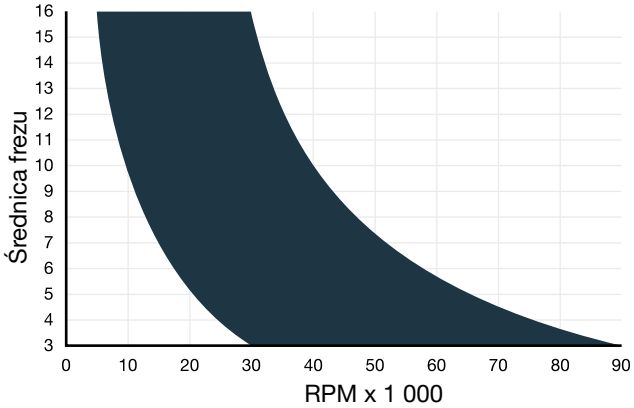
Stal niehartowana



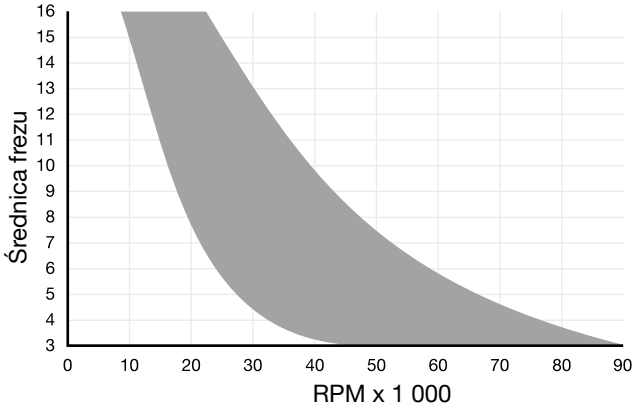
Ceramika, stal hartowana, stal nierdzewna, stopy niklu, tytan



Miękkie materiały dające długie wióry, aluminium, tworzywa wzmocnione włóknem szklanym, tworzywa sztuczne, stopy cynku



Mosiądz, żeliwo, miedź, brąz



★★★ PREMIUM

Frezy trzpieniowe z węglika wolframu

Do stali

+ **Zwiększona trwałość**
Dużą trwałość narzędzia uzyskuje się dzięki specjalnie opracowanej geometrii frezu.

+ **Doskonałe własności ścierne**
Frez daje szczególnie długie wióry podczas obróbki i zapewnia wyższą wydajność usuwania materiału w krótszym czasie.

+ **Uniwersalne zastosowanie**
Frezy trzpieniowe z węglika wolframu firmy TYROLIT stosuje się w wielu obsługiwanych ręcznie maszynach pneumatycznych lub elektrycznych oraz w robotach przemysłowych.

Film TYROLIT

Film dotyczący produktu można znaleźć w serwisie YouTube. **www.youtube.com/TYROLITgroup**

Frezy trzpieniowe z węglika wolframu firmy TYROLIT produkowane są na nowoczesnych szlifierkach CNC. Rezultatem są bardzo wydajne narzędzia precyzyjne osiągające najlepsze wyniki szlifowania. Specjalnie opracowana geometria ściernicy zapewnia najdłuższą trwałość i najlepsze wyniki w przypadku wszystkich rodzajów stali.

Profil frezu ściernego daje szczególnie długie wióry i zapewnia dużą objętość usuwanego materiału. Zmniejszone powstawanie ciepła chroni frez i element obrabiany.

★★★ PREMIUM

Frezy trzpieniowe z węglika wolframu

Do stali

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZYAS	34213557	6x18-6x50	SC	1
			34213558	8x19-6x64	SC	1
			34213559	10x19-6x64	SC	1
			34213560	13x25-6x70	SC	1
		52WRC	34213581	6x18-6x50	SC	1
			34213583	8x19-6x64	SC	1
			34213584	10x19-6x64	SC	1
			34213585	13x25-6x70	SC	1
		52RBF	34213588	6x18-6x50	SC	1
			34213589	8x19-6x64	SC	1
			34213590	10x19-6x64	SC	1
			34213601	13x25-6x70	SC	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

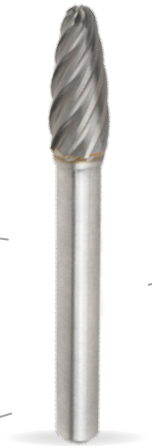
★★★ PREMIUM

Frezy trzpieniowe z węglika wolframu

Do stali nierdzewnej

+ **Zwiększona trwałość**
Dużą trwałość narzędzia uzyskuje się dzięki specjalnie opracowanej geometrii frezu.

+ **Usuwanie maksymalnej ilości materiału**
Usuwanie szczególnie długich skrawków pozwala szybko i łatwo uzyskać doskonałe wyniki.



+ **Uniwersalne zastosowanie**
Frezy trzpieniowe z węglika wolframu firmy TYROLIT stosuje się w wielu obsługiwanych ręcznie maszynach pneumatycznych lub elektrycznych oraz w robotach przemysłowych.

Film TYROLIT

Film dotyczący produktu można znaleźć w serwisie YouTube. **www.youtube.com/TYROLITgroup**

Te frezy trzpieniowe z węglika wolframu zostały specjalnie opracowane do używania w przypadku stali nierdzewnej i są produkowane na najnowocześniejszych szlifierkach CNC. Nowo opracowana geometria umożliwia szlifowanie z chłodzeniem i najdłuższą trwałość narzędzia w przypadku obsługiwanych ręcznie maszyn pneumatycznych i elektrycznych. Profil frezu ściernego daje szczególnie długie wióry i zapewnia dużą objętość usuwanego materiału. Zmniejszone powstawanie ciepła chroni frez i element obrabiany.

★★★ PREMIUM

Frezy trzpieniowe z węglika wolframu

Do stali nierdzewnej

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZYA	34213606	6x18-6x50	IC	1
			34213607	8x19-6x64	IC	1
			34213608	10x19-6x64	IC	1
			34213609	13x25-6x70	IC	1
		52WRC	34213610	6x18-6x50	IC	1
			34213621	8x19-6x64	IC	1
			34213622	10x19-6x64	IC	1
			34213623	13x25-6x70	IC	1
		52RBF	34213624	6x18-6x50	IC	1
			34213625	8x19-6x64	IC	1
			34213626	10x19-6x64	IC	1
			34213627	13x25-6x70	IC	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie..

Frezy trzpieniowe z węglika wolframu

Do żeliwa, stali i stali nierdzewnej

Produkcja frezu firmy TYROLIT PREMIUM*** odbywa się na nowoczesnych szlifierkach automatycznych sterowanych komputerowo (CNC). W ten sposób powstaje wydajne precyzyjne narzędzie, dzięki któremu można uzyskać optymalne wyniki szlifowania. Za pomocą frezów trzpieniowych z węglika wolframu osiąga się najlepszą trwałość na prawie wszystkich materiałach.

Wybór odpowiedniej maszyny, prawidłowej liczby obrotów na minutę i prędkości roboczej, jak również odpowiedniego kształtu frezu i zęba stanowi podstawę do uzyskania wyników PREMIUM***.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52FLH	765657	3x8-3x38	MX	1
			801351	6x14-6x50	MX	1
			765996	8x19-6x65	MX	1
			768898	12x32-6x77	MX	1
			766046	12x32-8x77	MX	1
		52KEL	766932	3x8-3x38	MX	1
			801354	6x13-3x45	MX	1
			766934	6x16-6x50	MX	1
			902732	8x22-6x69	MX	1
			766068	10x19-6x65	MX	1
			766936	10x27-6x75	MX	1
			768894	12x30-6x75	MX	1
			766072	12x30-8x75	MX	1
			837619	12x30-8x75	MXX	1
			801355	16x33-8x78	MXX	1
		52KSK	769680	10x5-6x55	MY	1
			769683	16x8-6x60	MY	1
		52KUD	766050	3x2,7-3x38	MX	1
			766927	4x3,6-3x45	MX	1
			766051	6x5,4-3x38	MX	1
			768821	6x5,4-6x50	MX	1
			768824	8x7,2-6x52	MX	1
			768828	10x9-6x53	MX	1
			768832	12x10,8-6x55	MX	1
			768833	13x11,7-6x55	MXX	1
			768835	16x14,4-6x60	MX	1
			768834	16x14,4-6x60	MY	1
			768838	16x14,4-8x60	MX	1
			766062	19x17,1-8x63	MX	1
		52RBF	766155	3x13-3x38	MX	1
			766156	6x13-3x45	MX	1
			768841	6x16-6x50	MX	1
			902700	8x22-6x67	MX	1

▶

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

◀

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52RBF	768843	10x19-6x65	MX	1
			768846	12x25-6x70	MX	1
			768847	12x25-6x70	MXX	1
			766160	12x25-8x70	MX	1
			766929	16x25-8x70	MX	1
		52SKM	801365	3x11-3x38	MX	1
			902747	3x11-6x38	MXC	1
			766091	3x13-3x38	MX	1
			766092	6x13-3x45	MX	1
			902737	6x13-3x45	MY	1
			768913	6x19-6x50	MX	1
			768912	6x19-6x50	MY	1
			768916	10x16-6x65	MX	1
			910834	10x16-6x65	MXC	1
			766937	12x19-6x65	MX	1
			768919	12x22-6x70	MX	1
			768918	12x22-6x70	MY	1
		52SPG	766139	3x13-3x38	MX	1
			766140	6x13-3x45	MX	1
			768941	6x16-6x50	MX	1
			768942	6x16-6x50	MXX	1
			768944	10x19-6x65	MX	1
			766942	12x19-6x65	MX	1
			768948	12x25-6x70	MX	1
			902724	12x25-6x70	MXC	1
			768949	12x25-6x70	MXX	1
			766145	13x25-8x70	MX	1
			768951	16x25-6x70	MX	1
			766147	16x25-8x70	MX	1
		52TRE	766939	3x6-3x38	MX	1
			766150	6x10-3x42	MX	1
			768924	8x13-6x58	MX	1
			768926	10x16-6x60	MX	1
			768929	12x22-6x67	MX	1
			766154	16x25-6x70	MX	1
		52WRC	766126	3x13-3x38	MX	1
			766127	6x13-3x45	MX	1
			768874	6x19-6x50	MX	1
			910766	6x19-6x50	MXC	1
			768873	6x19-6x50	MY	1

▶

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie..

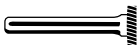
Frezy trzpieniowe z węglika wolframu

Do żeliwa, stali i stali nierdzewnej

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52WRC	768878	8x19-6x65	MX	1
			768880	8x19-6x65	MXX	1
			768877	8x19-6x65	MY	1
			768881	10x19-6x65	MX	1
			766130	10x19-6x65	MY	1
			766930	12x25-6x70	MX	1
			766133	12x25-6x70	MXX	1
			766131	12x25-6x70	MY	1
			768887	12x25-8x70	MX	1
			768888	12x25-8x70	MXX	1
			801349	13x19-6x65	MX	1
			768891	16x25-6x70	MX	1
			766134	16x25-8x70	MX	1
		52ZYA	766099	3x13-3x38	MX	1
			766944	4x13-4x50	MX	1
			766100	6x13-3x45	MX	1
			768747	6x19-6x50	MX	1
			768750	8x19-6x65	MX	1
			766108	10x19-6x65	MX	1
			768752	10x19-6x65	MXX	1
			766945	12x25-6x70	MX	1
			801348	13x19-6x65	MX	1
			768754	16x25-6x70	MX	1
			766111	16x25-8x70	MX	1
		52ZYA-S	766112	3x13-3x38	MX	1
			902665	3x13-3x38	MY	1
			766113	6x13-3x45	MX	1
			768710	6x19-6x50	MX	1
			902668	6x19-6x50	MXC	1
			768712	8x19-6x65	MX	1
			766115	8x19-6x65	MY	1
			766116	10x19-6x65	MX	1
			766120	10x19-6x65	MY	1
			766949	12x19-6x65	MX	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

◀

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZYA-S	766121	12x25-6x70	MX	1
			766117	12x25-6x70	MXX	1
			768718	12x25-8x70	MX	1
			768721	16x25-6x70	MX	1
			766119	16x25-8x70	MX	1
		52RND	801529	10x1,6-3x34	MY	1
			801530	12x2,6-6x48	MY	1
			801531	25x5,2-8x50	MY	1
		52SKM-N	20487	12x25-6x70	MY	1
		52KUD-N	34022392	12x20-6x63	MX	1
		52ZYA-R	20553	3x13-3x38	MX	1
			20555	6x16-6x50	MX	1
			20557	8x19-6x65	MX	1
			20565	10x19-6x65	MX	1
			20587	12x25-6x70	MX	1
			20590	16x25-6x70	MX	1

★★★ PREMIUM

Zestaw frezów trzpieniowych z węglika wolframu

Do żeliwa, stali i stali nierdzewnej

estaw frezów trzpieniowych z węglika wolframu PREMIUM*** zawiera najpopularniejsze frezy do obróbki żeliwa, stali i materiałów ze stali nierdzewnej. Przez obróbkę na szlifierkach automatycznych sterowanych komputerowo (CNC) powstaje wydajne, precyzyjne narzędzie, za pomocą którego można uzyskać optymalne wyniki szlifowania. Za pomocą frezów trzpieniowych z węglika wolframu osiąga się najlepszą trwałość na prawie wszystkich materiałach. Wybór odpowiedniej maszyny, prawidłowej liczby obrotów na minutę i prędkości roboczej, jak również odpowiedniego kształtu frezu i zęba stanowi podstawę do uzyskania wyników PREMIUM***.

	Nr. katalogowy	Kształt	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	822725	52WRC	12x25	Zestaw trzpieni frezowych z węglika wolframu: 5 części z trzpieniem S6 x 40	1
		52KEL	12x30		1
		52RBF	12x25		1
		52SPG	12x25		1
		52KUD	12x11,7		1

▶

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Zestaw frezów trzpieniowych z węglika wolframu

Do żeliwa, stali i stali nierdzewnej

Nr. katalogowy	Kształt	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
845416	52FLH	8x19	Zestaw trzpieni frezowych z węglika wolframu: 10 części z trzpieniem S6 x 40	1
	52KEL	10x19		1
	52SPG	6x16		1
	52SPG	10x19		1
	52TRE	8x13		1
	52WRC	6x19		1
	52WRC	8x19		1
	52WRC	10x19		1
	52ZYA	8x19		1
	52ZYA-S	10x19		1
822718	52KEL	12x30	Zestaw trzpieni frezowych z węglika wolframu: 10 części z trzpieniem S6 x 40	1
	52WRC	12x25		1
	52SPG	12x25		1
	52SKM	12x22		1
	52KUD	12x11,7		1
	52ZYA-S	10x19		1
	52WRC	8x19		1
	52RBF	10x19		1
	52SPG	6x16		1
	52KUD	8x7,2		1
34022430	52SKM-N	12x25	Zestaw trzpieni frezowych z węglika wolframu: 5 części z trzpieniem S6 x 40	1
	52KUD-N	12x20		1
	52ZYA-R	12x25		1
	52ZYA-R	10x19		1
	52ZYA-R	6x16		1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Frezy trzpieniowe z węglika wolframu

Do metali nieżelaznych

Produkcja frezu firmy TYROLIT PREMIUM*** odbywa się na nowoczesnych szlifierkach automatycznych sterowanych komputerowo (CNC). W ten sposób powstaje wydajne precyzyjne narzędzie, które zaprojektowano specjalnie do metali nieżelaznych. Dzięki tym produktom osiąga się najlepszą trwałość narzędzia.

Wybór odpowiedniej maszyny, prawidłowej liczby obrotów na minutę i prędkości roboczej, jak również odpowiedniego kształtu frezu i zęba stanowi podstawę do uzyskania wyników PREMIUM***.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52KEL	766935	10x27-6x75	ALU	1
			768896	12x30-6x75	ALU	1
			801527	16x33-8x78	ALU	1
		52RBF	768845	10x19-6x65	ALU	1
			768848	12x25-6x70	ALU	1
			801524	16x25-8x70	ALU	1
		52WRC	768884	10x19-6x65	ALU	1
			768885	12x25-6x70	ALU	1
			801528	16x25-8x70	ALU	1
		52ZYA	806824	10x19-6x65	ALU	1
			806826	12x25-6x70	ALU	1
		52ZYA-S	768715	10x19-6x65	ALU	1
			768717	12x25-6x70	ALU	1

★★★ PREMIUM

Zestaw frezów trzpieniowych z węglika wolframu

Do metali nieżelaznych

Zestaw frezów trzpieniowych z węglika wolframu PREMIUM*** zawiera najpopularniejsze frezy do zastosowania na metalach nieżelaznych. Przez obróbkę na szlifierkach automatycznych sterowanych komputerowo (CNC) powstaje wydajne narzędzie precyzyjne, za pomocą którego można uzyskać optymalne wyniki szlifowania. Za pomocą frezów trzpieniowych z węglika wolframu osiąga się najlepszą trwałość na prawie wszystkich materiałach.

Wybór odpowiedniej maszyny, prawidłowej liczby obrotów na minutę i prędkości roboczej, jak również odpowiedniego kształtu frezu i zęba stanowi podstawę do uzyskania wyników PREMIUM***.

	Nr. katalogowy	Kształt	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	822728	52WRC	10x19	Zestaw trzpieni frezowych z węglika wolframu: 5 części z trzpieniem S6 x 40	1
		52WRC	12x25		1
		52RBF	10x19		1
		52RBF	12x25		1
		52KEL	12x30		1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

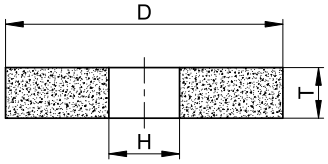
2.7 Szlifowanie na stojaku i szlifowanie wahadłowe
Narzędzie do szlifowania wahadłowego

Szlifowanie stojakowe i wahadłowe

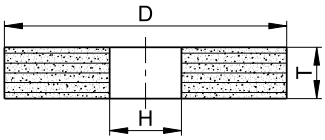
Narzędzia TYROLIT do szlifowania stojakowego i wahadłowego budzą uznanie swoją wysoką produktywnością i wydajnością w ujęciu ekonomicznym.

Dzięki doskonałym własnościom tnącym wysiłek użytkownika jest znacznie zredukowany. Ponadto zapewniają one pełną zgodność ze standardami bezpieczeństwa w zakresie szlifowania ręcznego. Dzięki wyborowi odpowiedniej specyfikacji można usuwać zadziory lub obrabiać duże przekroje i materiały z twardego odlewu. Oferujemy w tym zakresie indywidualną inżynieryjną pomoc techniczną w zakresie zastosowań.

Kształty



Kształt 1 (bez wzmocnienia)



Kształt 1F63 (ze wzmocnieniem)

Zalecane zastosowania

Specyfikacja	Alu-minium	Stal niestopowa i niskostopowa		Stal wysokostopowa		HSS	Stal nierdze-wna	Węglik wolframu	Ceramika przemy-słowa	Żeliwo	Szlifo-wanie na sucho	Szlifo-wanie na mokro	Strony
		Niehartowane	Hartowane	Niehartowane	Hartowane								
M112A 16 Q4 B26/63, M202 A16 P5 BF83/63		🟠		🟠	🔵		🟠			🔵	🔵		134

Rozpiętość oferty produktów**

	Standardowa rekomendacja			Podwyższona żywotność	
	Kształt 1 63 m/s bez wzmocnienia	Kształt 1F63 63 m/s	Kształt 1F80 80 m/s	Kształt 1F63 63 m/s	Kształt 1F80 80 m/s
Metale nieżelazne	M52A20M5B59	M52A20M5B59	M52A20M5BF88		
Staliwo	M52A165O5B83	M52A165O5B83	M52A165P5BF88	M202A165P5BF83	M52A165P5BF88
Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne	M202A165O5B83	M202A165O5B83	M202A165P5BF88	M205A165P5BF83	M205A165P5BF88
Żeliwo sferoidalne	M80AC145O5B83	M80AC145O5B83	M80AC145P5BF88		

**Czas dostawy: 5–6 tygodni; z przyczyn produkcyjnych minimalne zamówienie może się różnić w przypadku typów niemagazynowych.*

🔵 Nadaje się doskonale 🟠 nadaje się w ograniczonym stopniu

★★★ PREMIUM

Ściernice do szlifowania FOCUR EXTRA

Do żeliwa

+ **Mniejszy wysiłek**
Wysokie własności tnące ściernicy zmniejszają wysiłek fizyczny.

+ **Maksymalne bezpieczeństwo**
Nasze ściernice wahadłowe zapewniają najwyższe standardy bezpieczeństwa w zastosowaniach ręcznych.

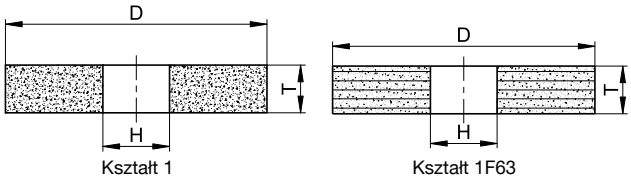
+ **Wybór zależny od indywidualnych wymagań**
Ściernica jest dopasowana do specyficznych zastosowań szlifowania i dostępna we wszystkich popularnych średnicach.

Szlifowanie wahadłowe jest używane głównie w przypadku ciężkich, wielkogabarytowych elementów odlewów. Ściernice firmy TYROLIT zapewniają pracę z mniejszym wysiłkiem i większą wydajnością usuwania materiału.
W najbardziej ściernych mieszaninach stosuje się korund cyrkonowy do szlifowania odlewów, co pozwala osiągnąć znacznie krótsze czasy szlifowania, większą wydajność usuwania materiału i większą trwałość narzędzi.

★★★ PREMIUM

Ściernice do szlifowania FOCUR EXTRA

Do żeliwa



Kształt 1 Kształt 1F63

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
1	339583	500x60x127	M112A 16 Q4 B26/63	1
1F63	662442	600x60x203,2	M202 A16 P5 BF83/63	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

ZA

TYROLIT
TYROLIT

Katalog 20
Szczotki druciane

Informacje dotyczące szczotek	**138**
Opis oznaczeń	138
Rodzaje drutu	138
Piktogramy maszyn	139
Specyfikacja	139
Zastosowanie	139
Szlifierki kątowe	**141**
3.1 Szczotki	142
Szczotki SHIELD z osłoną	145
Szczotki garnkowe	145
Szczotki	149
Szczotki okrągłe	152
Szlifierki proste	**155**
3.2 Szczotki	156
Szczotki druciane	159
Szczotki garnkowe z trzpieniem	162
Szczotki okrągłe z trzpieniem	164
Szlifierka stołowa	**169**
3.3 Szczotki okrągłe	172
Szlifowanie ręczne	**175**
3.4 Szczotki ręczne	176

Informacje szczegółowe
Szczotki druciane

Etykieta produktu

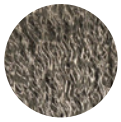
Informacja dotycząca materiału

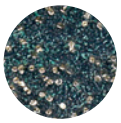
Maks. prędkość

Logo

Piktogramy dotyczące zastosowania i bezpieczeństwa

Rodzaje drutu

	Skrót	Opis	Zastosowanie
	DW	Drut falowany	Nadaje się do miękkich materiałów, takich jak metale nieżelazne, delikatne powierzchnie i lekkie zabrudzenia
	DZ	Drut splatany	Nadaje się do ciężkich prac, silnych zanieczyszczeń i usuwania warstw farb lub lakierów
	DK	Drut z ziarnem	Nadaje się do usuwania zadziorów z zębatek, elementów zaworów, krawędzi tnących profili aluminiowych i rur

	Skrót	Opis	Zastosowanie
	DG	Drut prosty	Do czyszczenia przedmiotów obrabianych za pomocą narzędzi ręcznych
	DE	Drut z tworzywem	Nadaje się do dokładnych prac, ponieważ zapobiega rozchylaniu się drutu; szczególnie pomocny przy naprawach pojazdów mechanicznych

Piktogramy Maszyny

Szlifierki kątowe ze szczotką drucianą

Szlifierki proste

Szlifierka stołowa

Szlifowanie ręczne

Specyfikacja

6T DZ SH 0,5

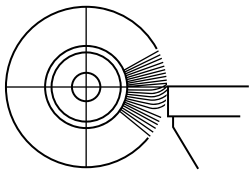
0,5	Grubość drutu
SH	Rodzaj drutu
DZ	Specyfikacja (część robocza)
6T	Kształt

S	Drut stalowy	**E**	Nierdzewny drut stalowy	**M**	Drut mosiężny	**PP**	Włosie z tworzywa sztucznego
SH	Drut stalowy hartowany	**EA**	Nierdzewny, odporny na kwasy drut stalowy			**PA**	Drut z tworzywa sztucznego z ziarnem
SZ	Drut stalowy hartowany i twardy					**C**	Drut z ziarnem z węglika krzemu
SM	Drut stalowy pokryty mosiądzem					**A**	Drut z ziarnem z tlenku glinu

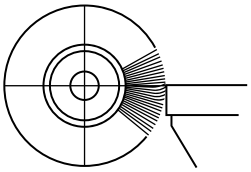
Nacisk

Szczotki wymagają tylko lekkiego nacisku, ponieważ pracują tylko końcówki drutów. Duży nacisk nie poprawia efektu działania i obniża trwałość szczotki.

Za duży nacisk



Prawidłowy nacisk



3.1 Szczotki druciane
Szlifierki kątowe

Szczotki
do szlifierki kątowej

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. Firma TYROLIT oferuje szeroki asortyment szczotek do szlifierek kątowych.

Zasadniczo szczotki nadają się do uniwersalnych zastosowań i są używane podczas różnych prac, takich jak usuwanie zadziorów, czyszczenie połączeń spawanych lub czyszczenie powierzchni niemal wszystkich materiałów.
Szeroki asortyment szczotek drucianych firmy TYROLIT obejmuje kształt, rodzaj drutu i specyfikację odpowiednie dla każdego zadania.

Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	Typ	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Strony
★★★ PREMIUM	SM..		●			145,147,149,150
	S…		●			145,146,147,149,150,152
	SH…	PIPELINER	●			146,147,150,152,153
	SZ…		●			146
	E… INOX	PIPELINER		●		147,148,151,152,153,154
	M…				●	148
★ BASIC	S...		●			147
	SM...		●			147,150
	SH...		●			147,150,153

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Kształty

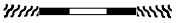
11TDW/6TDW Szczotka garnkowa
Do usuwania rdzy, farby, zabrudzeń i wykończenia

11TDZ Szczotka garnkowa
Idealna do przygotowania powierzchni przed lakierowaniem, do usuwania żużlu, rdzy, kamienia i resztek betonu

6TDZ Szczotka garnkowa
Do trudnych prac i usuwania rdzy, farby, zabrudzeń lub kamienia

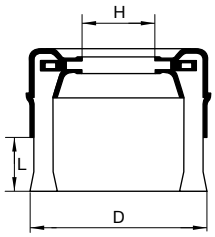
28KDW Szczotka
Do trudno dostępnych miejsc, do usuwania rdzy, farby, zabrudzeń i do wykańczania

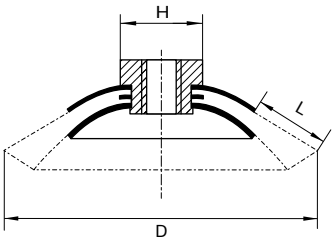
28KDZ Szczotka
Do trudno dostępnych miejsc, do usuwania żużla, rdzy, kamienia

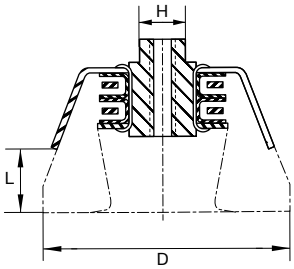


1RDZ Szczotka okrągła
Do spawania i usuwania kamienia i lakieru

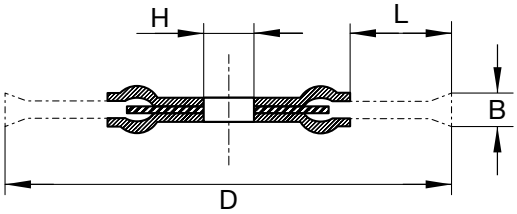
Wymiary Szczotki garnkowej







Wymiary Szczotki okrągłe



Maksymalne prędkości obrotowe

Maksymalna liczba obr./min opisuje prędkość, z jaką szczotki mogą być stosowane bez ryzyka. Zabronione jest przekraczanie tej prędkości! W większości przypadków zalecane jest zastosowanie niższej prędkości w celu uzyskania lepszego efektu.

Uwaga: Przed każdym zastosowaniem konieczne jest porównanie prędkości narzędzia i maszyny!

Ø	60	65	75	80	90	100	115	125	150	178	200
Szczotka okrągła, drut splatany						11 000	11 000	9 000	9 000	8 500	6 500
Szczotka garnkowa, drut falowany	11 000		11 000	9 000				6 500	6 500		
Szczotka garnkowa, kształt pleciony 11		11 000	11 000	11 000	11 000	6–8 500		6 500			
Szczotka garnkowa, kształt pleciony 6				6–8 500		6–8 500		6 500			
Szczotka drut falowany						11 000					
Szczotka drut pleciony						11 000	11 000				

Optymalna prędkość obwodowa

Zastosowanie	Prędkość obwodowa w m/s							
	5	15	20	25	30	35	40	45
Usuwanie zadziorów								
Obróbka połączeń spawanych								
Usuwanie kamienia								
Polerowanie								
Obróbka tworzyw sztucznych								
Czyszczenie								
Usuwanie rdzy								

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

SHIELD Szczotki garnkowe

Do stali

+ **Zwiększone bezpieczeństwo operatora**
Lamele ochronne z tworzywa sztucznego zapewniają ochronę przed niepożądanymi przerwaniami drutu oraz kurzem.

+ **Szeroki asortyment**
Szczotki garnkowe SHIELD firmy TYROLIT są dostępne w różnych kształtach i wykonane z różnego rodzaju drutu.

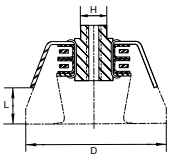
+ **Brak ograniczeń**
Osłona ochronna jest przezroczysta i umożliwia tym samym swobodny widok na powierzchnię przeznaczoną do obróbki. Ze względu na elastyczność i giętkość tworzyw sztucznych można dotrzeć do trudno dostępnych miejsc.

Firma TYROLIT dzięki użyciu szczotek garnkowych SHIELD zapewnia osłonę przed kurzem i gwarantuje użycie przyjazne dla użytkownika. Przezroczysta osłona umożliwia operatorowi nieograniczony widok obrabianego elementu, nawet na szlifowanych krawędziach i rogach. Zwiększona elastyczność lameli osłony z tworzywa sztucznego umożliwia obróbkę trudno dostępnych miejsc. Szczotki SHIELD są dostępne w różnych wersjach oraz z różnym typem drutu i zapewniają najwyższe bezpieczeństwo przy obróbce stali. Zastosowania. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

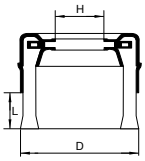
★★★ PREMIUM

SHIELD Szczotki garnkowe

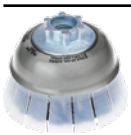
Do stali



Kształt 11TDW



Kształt 6TDW, 6TDZ



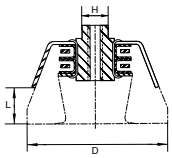
Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	11TDW	34023780	75x20xM14-2	SM0,3	1	13 000
		34023778	65x20xM14-2	S0,5	1	15 000
	6TDW	34023827	80x30xM14-2	SM0,3	1	8 500
		34023828	100x30xM14-2	SM0,3	1	8 500
	6TDZ	34023823	80x25xM14-2	S0,5	1	8 500
		34023824	100x25xM14-2	S0,5	1	8 500

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Szczotki garnkowe

Do stali



Kształt 11TDW, 11TDZ

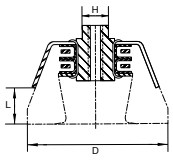
Szczotki to narzędzia ogólnego przeznaczenia. Szczególnie szczotki garnkowe są jednymi z najczęściej używanych narzędzi tego typu. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki są używane do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu.
Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		11TDW	896157	60x16xM14	S0,3	1	11 000
			896158	60x16xM14	S0,5	1	11 000
			896160	75x20xM14	S0,3	1	9 000
			896161	75x20xM14	S0,5	1	9 000
			896162	100x30x22,2	S0,3	1	8 500
			896163	100x30x22,2	S0,5	1	8 500
			896164	100x30xM14	S0,3	1	8 500
			896165	100x30xM14	S0,5	1	8 500
			896250	125x35xM14	S0,3	1	6 500
			896252	125x35xM14	S0,5	1	6 500
			896253	150x55xM14	S0,3	1	6 500
			896255	150x55xM14	S0,5	1	6 500
		11TDZ	829292	80x35xM14	SH0,5	1	7 500
			829293	100x35xM14	SH0,5	1	7 500
			890868	100x45xM14	SZ0,35	1	7 500
		6TDZ	890860	65x20xM14	SH0,35	1	12 000
			890862	65x20xM14	SH0,5	1	12 000
			890863	80x25xM14	SH0,35	1	8 500
			890864	80x25xM14	SH0,5	1	8 500
			890865	100x25x22,2	SH0,35	1	8 500
			34042518	100x25x22,2	SH0,5	1	8 500
			890866	100x25xM14	SH0,35	1	8 500
			896289	100x25xM14	SH0,5	1	8 500
			896291	120x25xM14	SH0,35	1	6 500
			896290	120x25xM14	SH0,5	1	6 500
			896293	140x25xM14	SH0,35	1	5 500
			896292	140x25xM14	SH0,5	1	5 500

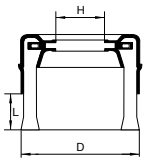
Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★ BASIC

Szczotki garnkowe
Do stali



Kształt 11TDW



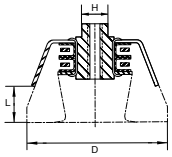
Kształt, 6TDZ

Szczotki to narzędzia ogólnego przeznaczenia. Szczególnie szczotki garnkowe są jednymi z najczęściej używanych narzędzi. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki z drutem przeplatanym do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu. Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty są często stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

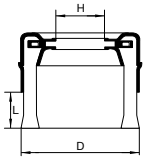
	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		11TDW	34275595	60x16xM14	S0,5	1	12 500
			34275596	75x20xM14	S0,5	1	12 500
			34275599	100x30xM14	S0,5	1	8 500
			34275869	60x16xM14	SM0,3	1	12 500
			34275870	75x20xM14	SM0,3	1	12 500
			34275961	100x30xM14	SM0,3	1	8 500
		6TDZ	34275965	65x20xM14	SH0,5	1	12 500
			34275966	80x25xM14	SH0,5	1	8 500
			34275967	100x25xM14	SH0,5	1	8 500

★★★ PREMIUM

SHIELD Szczotki garnkowe
Do stali nierdzewnej



Kształt 11TDW, 11TDZ



Kształt 6TDW, 6TDZ

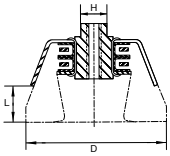
Firma TYROLIT dzięki użyciu szczotek garnkowych SHIELD zapewnia osłonę ochronną przed kurzem oraz gwarantuje użycie przyjazne dla użytkownika. Szczotki SHIELD są dostępne w różnych wersjach oraz z różnym typem drutu i zapewniają najwyższe bezpieczeństwo przy obróbce stali. Zastosowania. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.
Przezroczysta osłona umożliwia operatorowi nieograniczony widok obrabianego elementu, nawet na szlifowanych krawędziach i rogach. Zwiększona elastyczność lameli z tworzywa sztucznego umożliwia obróbkę trudno dostępnych miejsc.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		11TDW	34023812	75x20xM14-2	E0,3INOX	1	13 000
		11TDZ	34023813	65x20xM14-2	E0,5INOX	1	15 000
		6TDW	34023829	80x30xM14-2	E0,3INOX	1	8 500
			34023830	100x30xM14-2	E0,3INOX	1	8 500
		6TDZ	34023825	80x25xM14-2	E0,5INOX	1	8 500
			34023826	100x25xM14-2	E0,5INOX	1	8 500

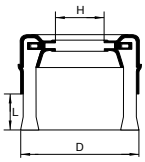
Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Szczotki garnkowe
Do stali nierdzewnej



Kształt 11TDW



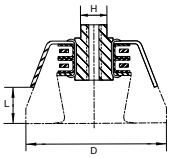
Kształt 6TDZ

Szczotki to narzędzia ogólnego przeznaczenia. Szczególnie szczotki garnkowe są jednymi z najczęściej używanych narzędzi tego typu. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki są używane do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu. Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		11TDW	896167	60x16xM14	E0,3INOX	1	11 000
			896169	60x16xM14	E0,5INOX	1	11 000
			896170	75x20xM14	E0,3INOX	1	9 000
			896171	75x20xM14	E0,5INOX	1	9 000
			896172	100x30x22,2	E0,3INOX	1	8 500
			896173	100x30x22,2	E0,5INOX	1	8 500
			896174	100x30xM14	E0,3INOX	1	8 500
			896175	100x30xM14	E0,5INOX	1	8 500
		6TDZ	890851	65x20xM14	E0,35INOX	1	12 000
			890852	65x20xM14	E0,5INOX	1	12 000
			34042519	80x25xM14	E0,35INOX	1	8 500
			890853	80x25x22,2	E0,5INOX	1	8 500
			890854	80x25xM14	E0,5INOX	1	8 500
			890855	100x25x22,2	E0,35INOX	1	8 500
			890856	100x25x22,2	E0,5INOX	1	8 500
			890858	100x25xM14	E0,35INOX	1	8 500
			890859	100x25xM14	E0,5INOX	1	8 500

★★★ PREMIUM

Szczotki garnkowe do metali nieżelaznych
Do metali nieżelaznych



Kształt 11TDW

Szczotki to narzędzia ogólnego przeznaczenia. Szczególnie szczotki garnkowe są jednymi z najczęściej używanych narzędzi tego typu. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki są używane do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu. Za ich pomocą można także optymalnie wykonać precyzyjne prace oraz ułatwiają obróbkę metali nieżelaznych.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		11TDW	896943	60x16xM14	M0,3	1	11 000
			34042515	80x25xM14	M0,3	1	8 500
			34042517	100x30xM14	M0,3	1	8 500

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

SHIELD Szczotki druciane

Do stali

+ **Zwiększone bezpieczeństwo pracy**
Klapki zabezpieczające z tworzywa sztucznego zapewniają ochronę przed niepożądanymi pęknięcia drutów i kurzem.

+ **Bogaty asortyment**
W zależności od zastosowania nasze szczotki są dostępne ze skręconym i plecionym drutem.

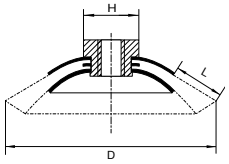
+ **Brak ograniczeń**
Przezroczysta osłona zwiększa bezpieczeństwo pracy, umożliwiając jednocześnie operatorowi pracę bez ograniczeń. Dzięki miękkim klapkom z tworzywa sztucznego miejsca o trudnym dostępie nie są już problemem.

Ze względu na swój kształt szczotki druciane SHIELD zapewniają powłokę ochronną przed kurzem i pęknięciami drutu w połączeniu z przyjaznym dla użytkownika stosowaniem. Przezroczysta powłoka ochronna gwarantuje także doskonałą widoczność elementu obrabianego. Ponadto klapki z tworzywa sztucznego zapewniają dużą elastyczność, dzięki czemu możliwa jest obróbka krawędzi i narożników. Szczotki SHIELD są dostępne w różnych wersjach i z różnymi typami drutu, zapewniając najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas obróbki stali. Narzędzie to często stosuje się również do czyszczenia szwów spawalniczych.

★★★ PREMIUM

SHIELD Szczotki druciane

Do stali



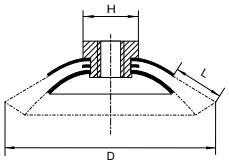
Kształt 28KDW, 28KDZ

	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		28KDW	34023819	100x20xM14-2	SM0,3	1	13 000
		28KDZ	34023817	100x20xM14-2	S0,5	1	15 000

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Szczotki
Do stali



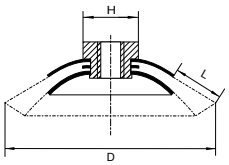
Kształt 28KDW, 28KDZ, 28KDZR

Szczotki PREMIUM*** ze względu na swój kształt są idealne do obróbki trudno dostępnych miejsc. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane.
Szczotki z drutem falistym można używać także do usuwania rdzy i farby, ale również do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	28KDW	829306	100x20xM14	S0,3	1	12 500
	28KDZR	896294	100x20xM14	SH0,35	1	12 500
		894595	100x20xM14	SH0,5	1	12 500
		34042520	115x27,5xM14	SH0,35	1	12 500
		894598	115x27,5xM14	SH0,5	1	12 500

★ BASIC

Szczotki stożkowe
Do stali



Kształt 28KDW, 28KDZR

Te szczotki BASIC* ze względu na swój kształt są idealne do obróbki trudno dostępnych miejsc. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. W ten sposób użyte zostaną wiązane szczotki do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu.
Szczotki z drutem falistym można używać także do usuwania rdzy i farby oraz do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty są często stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	28KDZR	34276004	100x20xM14	SH0,5	1	12 500
		34276005	115x27,5xM14	SH0,5	1	12 500
	28KDW	34276006	100x20xM14	SM0,3	1	12 500
		34276007	115x27,5xM14	SM0,3	1	12 500

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

SHIELD Szczotki druciane

Do stali nierdzewnej

+ **Zwiększone bezpieczeństwo pracy**
Klapki zabezpieczające z tworzywa sztucznego zapewniają ochronę przed niepożądanymi pęknięcia drutów i kurzem.

+ **Bogaty asortyment**
W zależności od zastosowania nasze szczotki są dostępne ze skręconym i plecionym drutem.

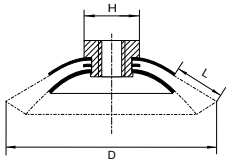
+ **Brak ograniczeń**
Przezroczysta osłona zwiększa bezpieczeństwo pracy, umożliwiając jednocześnie operatorowi pracę bez ograniczeń. Dzięki miękkim klapkom z tworzywa sztucznego miejsca o trudnym dostępie nie są już problemem.

Szczotki druciane SHIELD firmy TYROLIT zapewniają powłokę z tworzywa sztucznego zabezpieczającą przed niepożądanym kurzem i pęknięciami drutu, a także obsługę przyjazną dla użytkownika. Przezroczysta powłoka ochronna gwarantuje także doskonałą widoczność elementu obrabianego. Narzędzie to często stosuje się również do czyszczenia szwów spawalniczych i usuwania niewielkich zadziorów. Kształt narzędzia umożliwia łatwą obróbkę narożników i krawędzi. Szczotki SHIELD są dostępne w różnych wersjach i z różnymi typami drutu, zapewniając najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas obróbki stali nierdzewnej.

★★★ PREMIUM

SHIELD Szczotki druciane

Do stali nierdzewnej



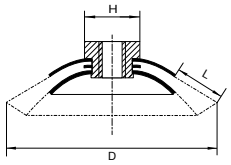
Kształt 28KDW, 28KDZ, 28KDZR

	Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		28KDW	34023822	100x20xM14-2	E0,3INOX	1	13 000
		28KDZ	34023818	100x20xM14-2	E0,5INOX	1	15 000

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

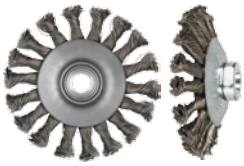
★★★ PREMIUM

Szczotki
Do stali nierdzewnej



Kształt 28KDW, 28KDZ, 28KDZR

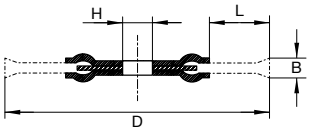
Szczotki PREMIUM*** ze względu na swój kształt są idealne do obróbki trudno dostępnych miejsc. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane.
Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.



Kształt		Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	28KDW	896260	100x20xM14	E0,3INOX	1	12 500
	28KDZR	829330	100x20xM14	E0,35INOX	1	12 500
		894602	100x20xM14	E0,5INOX	1	12 500
		938642	115x27,5xM14	E0,35INOX	1	12 500
		938646	115x27,5xM14	E0,5INOX	1	12 500

★★★ PREMIUM

Szczotki okrągłe
Do stali



Kształt 1RDZ

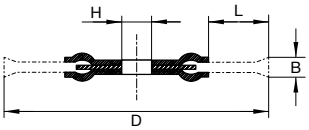
Szczotka okrągła PREMIUM*** nadaje się bardzo dobrze do obróbki spawów. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane.
Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
1RDZ	943976	100x11x22x22,2	SH0,5	1	11 000
	890618	100x11x22xM14	SH0,5	1	11 000
	310303	115x11x23x22,2	SH0,35	1	11 000
	894085	115x11x23x22,2	SH0,5	1	11 000
	960324	115x11x23xM14	S0,35	1	11 000
	938680	115x11x23xM14	SH0,5	1	11 000
	903406	125x12x25x22,2	SH0,35	1	12 000
	947205	125x12x25x22,2	SH0,5	1	12 000
	34042522	125x12x25xM14	SH0,35	1	12 000
	603818	125x12x25xM14	SH0,5	1	12 000
	34042525	178x15x44xM14	SH0,35	1	9 000
	34042524	178x15x44xM14	SH0,5	1	9 000
	829026	178x13x38x22,2	SH0,5	1	9 000

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★ BASIC

Szczotki okrągłe
Do stali



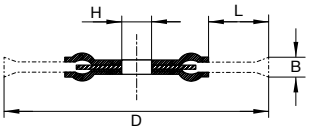
Kształt 1RDZ

Szczotki okrągłe BASIC* nadają się bardzo dobrze do obróbki spawów. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. W ten sposób użyte zostaną wiązane szczotki do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu.
Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty są często stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
1RDZ	34275969	100x11x22x16	SH0,5	1	12 500
	34276001	115x11x23x22,2	SH0,5	1	12 500
	34276002	125x12x25x22,2	SH0,5	1	12 500
	34276003	178x15x44xM14	SH0,5	1	9 000

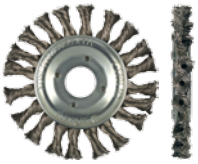
★★★ PREMIUM

Szczotki okrągłe
Do stali nierdzewnej



Kształt 1RDZ

Szczotka okrągła PREMIUM*** nadaje się bardzo dobrze do obróbki spawów. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki używane do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu.
Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

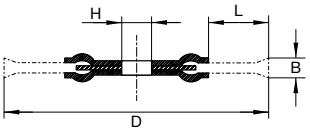


Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
1RDZ	890623	100x11x22xM14	E0,5INOX	1	11 000
	310305	115x11x23x22,2	E0,35INOX	1	11 000
	890608	115x11x23x22,2	E0,5INOX	1	11 000
	16422	115x11x23xM14	E0,35INOX	1	11 000
	890626	115x11x23xM14	E0,5INOX	1	11 000
	890635	125x12x25x22,2	E0,35INOX	1	12 000
	34042526	125x12x25x22,2	E0,5INOX	1	12 000
	34042528	125x12x25xM14	E0,35INOX	1	12 000
	34042527	125x12x25xM14	E0,5INOX	1	12 000
	16425	178x15x44xM14	E0,35INOX	1	9 000
	942005	178x15x35x22,2	E0,5INOX	1	9 000
	16427	178x15x44xM14	E0,5INOX	1	9 000

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Szczotka okrągła PIPELINE
Do stali



Kształt 1RDZ

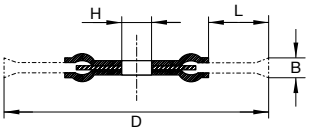
Szczotki PREMIUM*** PIPELINE zostały zaprojektowane specjalnie do szybkiego czyszczenia połączeń rur. Rurociągi muszą często spełniać wysokie wymagania i dlatego są spawane na wielu etapach. Poszczególne szwy spawalnicze muszą być czyszczone, aby możliwe było wykonanie na nich kolejnych szwów spawalniczych. Nasze szczotki PIPELINE stanowią niezawodne i trwałe narzędzie do tego typu zastosowań.

Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
1RDZ	34313968	115x6x26x22,2	SH0,5	1	15 000
	34202827	125x6,0x21x22,2	SH0,5	1	12 500
	34313969	178x6x29x22,2	SH0,5	1	9 000

Szczotki druciane

★★★ PREMIUM

Szczotka okrągła PIPELINE
Do stali nierdzewnej



Kształt 1RDZ

Szczotki PREMIUM*** PIPELINE zostały zaprojektowane specjalnie do szybkiego czyszczenia połączeń rur ze stali nierdzewnej. Rurociągi muszą często spełniać wysokie wymagania i dlatego są spawane na wielu etapach. Poszczególne szwy spawalnicze muszą być czyszczone, aby możliwe było wykonanie na nich kolejnych szwów spawalniczych. Nasze szczotki PIPELINE stanowią niezawodne i trwałe narzędzie do tego typu zastosowań.

Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
1RDZ	34202829	125x6,0x21x22,2	E0,5INOX	1	12 500

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

3.2 Szczotki druciane
Szlifierki proste

Szczotki
do szlifierki prostej

Szlifierki proste są zawsze stosowane tam, gdzie wymagane są precyzyjne efekty w trudno dostępnych miejscach, takich jak wnętrza rur. Dzięki wszechstronnym możliwościom zastosowania stanowią bardzo popularne narzędzie.

Dlatego firma TYROLIT oferuje bogaty asortyment szczotek garnkowych, okrągłych i drucianych, stosowanych również w innych maszynach, takich jak na przykład wiertarki. Obszar zastosowań jest bardzo szeroki. Szczotki trzpieniowe są stosowane przede wszystkim do obróbki powierzchni, np. usuwania rdzy, usuwania zadziorów, nadawania struktury i usuwania takich warstw, jak farba lub guma.

Zalecane zastosowania

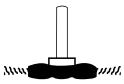
Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	All in One	Strony
★★★ PREMIUM	S…	●				159,160,162,164,165
	SM…	●				159,160,162,165
	SH…	●				165
	SZ…	●				159,160
	E… INOX		●			160,163,165,166
	EA... INOX		●			166
	M…			●		161,163,167
	C…				●	161,164,167
★ BASIC	S...	●				160,162
	SM...	●				160
	SZ...	●				160
	SM...	●				162
	E...INOX		●			166

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Kształty

52TDW Szczotki garnkowe
Nadają się do prac związanych z czyszczeniem, np. usuwania farby, rdzy lub zadziorów

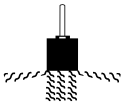
52RDW Szczotki okrągłe
Do usuwania rdzy, czyszczenia, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania



52RDZ Szczotki okrągłe
Szczotki te są przeznaczone do obróbki połączeń spawanych i usuwania kamienia i lakieru

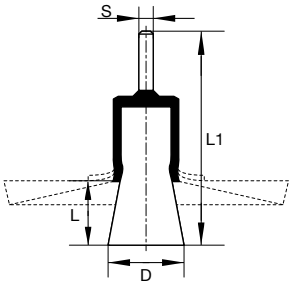
52RDK Szczotki okrągłe
Do matowania i szkliwienia z płaszczem z ziarna

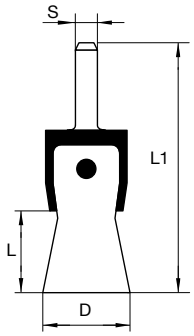
52PDE Szczotki druciane
Nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia i czyszczenia. Płaszcz z tworzywa sztucznego zapewnia podwyższoną trwałość narzędzia



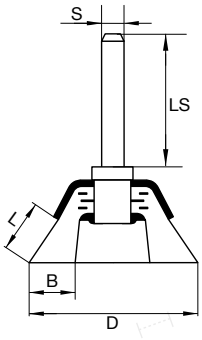
52PDZ Szczotki druciane
Nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Szczotki wyróżniają się dużą elastycznością. Szczotka druciana otwiera się dzięki powstającej sile odśrodkowej. Nadają się szczególnie do czyszczenie wnętrza rur.

Wymiary Szczotki drucianej

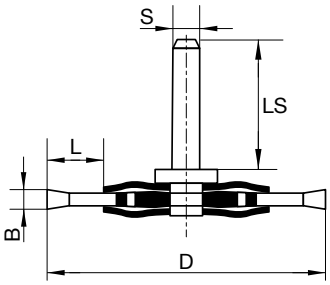


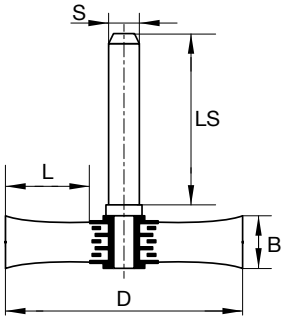


Wymiary Szczotki garnkowe z trzpieniem



Szczotki okrągłe z trzpieniem





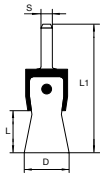
Optymalna prędkość obwodowa

Zastosowanie	Prędkość obwodowa w m/s							
	5	15	20	25	30	35	40	45
Usuwanie zadziorów				■	■	■		
Obróbka połączeń spawanych						■	■	■
Usuwanie kamienia						■	■	■
Polerowanie					■	■	■	
Obróbka tworzyw sztucznych		■	■					
Czyszczenie	■	■	■	■				
Usuwanie rdzy	■	■	■	■				

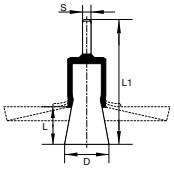
★★★ PREMIUM

Szczotki druciane

Do stali

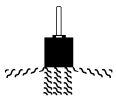


Kształt 52PDW, 52PDE



Kształt 52PDZ

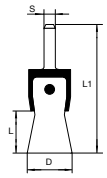
Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Wiązane szczotki druciane nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Szczotki wyróżniają się dużą elastycznością. Szczotka druciana otwiera się dzięki powstającej sile odśrodkowej.
Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur. Szczotki druciane z drutu falistego nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Do usuwania zadziorów i rdzy, a także gumy i innych zanieczyszczeń z trudno dostępnych miejsc. Szczotki druciane z tworzywa sztucznego zapewniają większą trwałość.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxL-SxL1	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52PDW	903431	12x20-6x60	S0,2	25	20 000
			890719	12x20-6x60	S0,3	25	20 000
			903432	12x20-6x60	S0,5	25	20 000
			34043179	17x22-6x65	S0,2	25	18 000
			890721	17x22-6x65	S0,3	25	18 000
			52679	17x22-6x65	S0,5	25	18 000
			903429	24x25-6x68	S0,2	25	18 000
			903430	24x25-6x68	S0,3	25	18 000
			890722	24x25-6x68	S0,5	25	18 000
			58293	30x25-6x68	S0,2	25	15 000
			19012	30x25-6x68	S0,3	25	15 000
			890723	30x25-6x68	S0,5	25	15 000
		52PDZ	34043520	19x28-6x68	SZ0,25	25	20 000
			903357	19x28-6x68	SZ0,35	25	20 000
			34043541	19x28-6x68	SZ0,5	25	20 000
			34043542	22x28-6x68	SZ0,25	25	20 000
			34043543	22x28-6x68	SZ0,35	25	20 000
			34043544	22x28-6x68	SZ0,5	25	20 000
			939968	28x28-6x68	SZ0,25	25	20 000
			34043545	28x28-6x68	SZ0,35	25	20 000
			936422	28x28-6x68	SZ0,5	25	20 000
		52PDE	890649	10x25-6x60	SM0,3	25	20 000
			34043180	15x25-6x65	SM0,3	25	15 000
			890650	22x25-6x68	SM0,3	25	13 000
			34043181	28x25-6x68	SM0,3	25	13 000

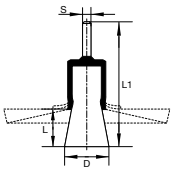
Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★ BASIC

Szczotki druciane
Do stali

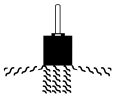


Kształt 52PDW



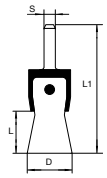
Kształt 52PDZ

Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem odpowiednim do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Przeplatane szczotki druciane nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Szczotki wyróżniają się dużą elastycznością. Szczotka druciana otwiera się dzięki powstającej sile odśrodkowej.
Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur. Szczotki druciane z drutu falistego nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Do usuwania zadziorów i rdzy, a także gumy i innych zanieczyszczeń z trudno dostępnych miejsc. Szczotki druciane z tworzywa sztucznego zapewniają większą trwałość.

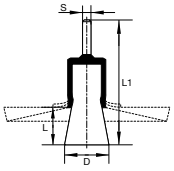
	Kształt		Nr. katalogowy	DxL-SxL1	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52PDW	34276009	24x25-6x68	S0,3	1	4 500
			34276012	24x25-6x68	SM0,3	1	4 500
		52PDZ	34276015	28x28-6x68	SZ0,25	1	20 000

★★★ PREMIUM

Szczotki druciane
Do stali nierdzewnej

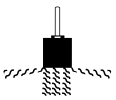


Kształt 52PDW



Kształt 52PDZ

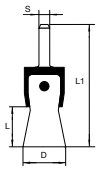
Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczotki z plecionego drutu nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Szczotki wyróżniają się dużą elastycznością. Szczotka druciana otwiera się dzięki powstającej sile odśrodkowej. Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur. Szczotki druciane z drutu falistego nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Do usuwania zadziorów i rdzy, a także gumy i innych zanieczyszczeń z trudno dostępnych miejsc.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxL-SxL1	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52PDW	897357	12x20-6x60	E0,3INOX	25	20 000
			890707	17x22-6x65	E0,3INOX	25	18 000
			890709	24x25-6x68	E0,3INOX	25	18 000
			903340	30x25-6x68	E0,3INOX	25	15 000
		52PDZ	890652	19x28-6x68	E0,25INOX	25	20 000
			890654	19x28-6x68	E0,35INOX	25	20 000
			890653	22x28-6x68	E0,25INOX	25	20 000
			890655	22x28-6x68	E0,35INOX	25	20 000
			934433	28x28-6x68	E0,25INOX	25	20 000
			16746	28x28-6x68	E0,35INOX	25	20 000

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Szczotki druciane
Do metali nieżelaznych



Kształt 52PDW

Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur.
Szczotki druciane z drutu falistego nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia w trudno dostępnych miejscach.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxL-SxL1	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52PDW	890658	12x20-6x60	M0,2	25	20 000
			903343	12x20-6x60	M0,3	25	20 000
			890708	17x22-6x65	M0,2	25	18 000
			903350	17x22-6x65	M0,3	25	18 000
			890717	24x25-6x68	M0,3	25	18 000
			890718	30x25-6x68	M0,3	25	15 000

★★★ PREMIUM

Szczotki druciane
Do uniwersalnego zastosowania

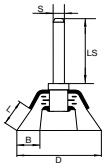
Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur.
Szczotki druciane z węglika krzemu są bardzo twarde i umożliwiają przez to bardzo dużą wydajność usuwania materiału. Są one między innymi wykorzystywane do usuwania zadziorów z różnych obrabianych elementów z prawie wszystkich materiałów, takich jak stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz itp. Ponadto węglik krzemu jest stosowany w obróbce drewna.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52PDK	34043547	17x22-6x65	C180	25	18 000
			34043548	24x25-6x68	C120	25	18 000
			34043549	24x25-6x68	C180	25	18 000
			34043550	24x25-6x68	C320	25	18 000
			34043552	30x25-6x68	C180	25	15 000

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Garnkowe szczotki trzpieniowe
Do stali



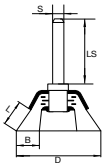
Kształt 52TDW

Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach.
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do prac czyszczących, jak usuwanie farby, rdzy, kamienia, twardych powłok i usuwania zadziorów.

Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
52TDW		890753	40x10x15-6x30	S0,2	25	10 500
		890756	40x10x15-6x30	S0,3	25	10 500
		34043171	50x10x20-6x30	S0,2	25	10 500
		903359	50x10x20-6x30	S0,3	25	10 500
		903427	50x50x20-6x30	S0,2	25	10 500
		903428	50x50x20-6x30	S0,3	25	10 500
		890764	60x15x20-6x30	S0,2	25	4 500
		890763	60x15x20-6x30	S0,3	25	4 500
		890765	60x60x20-6x30	S0,2	25	4 500
		890766	60x60x20-6x30	S0,3	25	4 500
		890776	70x15x25-6x30	S0,2	25	4 500
		890774	70x15x25-6x30	S0,3	25	4 500
		890777	70x70x25-6x30	S0,2	25	4 500
		890778	70x70x25-6x30	S0,3	25	4 500

★ BASIC

Szczotki garnkowe z trzpieniem
Do stali



Kształt 52TDW

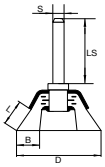
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem odpowiednim do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach.
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do prac czyszczących, jak usuwanie farby, rdzy, kamienia, twardych powłok i usuwania zadziorów.

Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
52TDW		34276010	70x15x25-6x30	S0,3	1	12 000
		34276013	70x15x25-6x30	SM0,3	1	12 000

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Garnkowe szczotki trzpieniowe
Do stali nierdzewnej



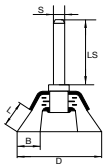
Kształt 52TDW

Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach.
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do prac czyszczących, jak usuwanie farby, rdzy, kamienia, twardych powłok i usuwania zadziorów.

Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
52TDW	890757	40x10x15-6x30	E0,2INOX	25	10 500
	890758	40x10x15-6x30	E0,3INOX	25	10 500
	34038259	50x10x20-6x30	E0,2INOX	25	10 500
	903877	50x10x20-6x30	E0,3INOX	25	10 500
	34038260	50x50x20-6x30	E0,2INOX	25	10 500
	903878	50x50x20-6x30	E0,3INOX	25	10 500
	890762	60x15x20-6x30	E0,2INOX	25	4 500
	890761	60x15x20-6x30	E0,3INOX	25	4 500
	890768	60x60x20-6x30	E0,2INOX	25	4 500
	890769	60x60x20-6x30	E0,3INOX	25	4 500
	890772	70x15x25-6x30	E0,2INOX	25	4 500
	890771	70x15x25-6x30	E0,3INOX	25	4 500
	890779	70x70x25-6x30	E0,2INOX	25	4 500
	890780	70x70x25-6x30	E0,3INOX	25	4 500

★★★ PREMIUM

Garnkowe szczotki trzpieniowe
Do metali nieżelaznych



Kształt 52TDW

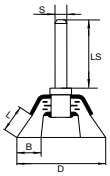
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach.
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do prac czyszczących, jak usuwanie farby, rdzy, kamienia, twardych powłok i usuwania zadziorów.

Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
52TDW	34043172	40x10x15-6x30	M0,3	25	10 500
	199649	50x10x20-6x30	M0,2	25	10 500
	23470	50x10x20-6x30	M0,3	25	10 500
	34043173	50x50x20-6x30	M0,3	25	10 500
	23469	60x15x20-6x30	M0,3	25	4 500
	34043174	60x60x20-6x30	M0,3	25	4 500
	23471	70x15x25-6x30	M0,3	25	4 500
	34043175	70x70x25-6x30	M0,3	25	4 500

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Garnkowe szczotki trzpieniowe
Do uniwersalnego zastosowania



Kształt 52TDK

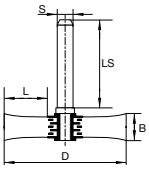
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczotki druciane z węglika krzemu są bardzo twarde i umożliwiają przez to bardzo dużą wydajność usuwania materiału. Są one między innymi wykorzystywane do usuwania zadziorów z różnych obrabianych elementów z prawie wszystkich materiałów, takich jak stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz itp. Ponadto węglika krzemu jest stosowany w obróbce drewna.

Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	52TDK	34043177	50x10x20-6x30	C180	25	10 500
		34043178	60x15x20-6x30	C180	25	4 500
		34043546	70x15x25-6x30	C180	25	4 500

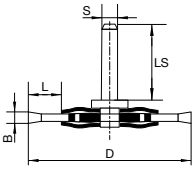
Szczotki druciane

★★★ PREMIUM

Okrągłe szczotki trzpieniowe
Do stali



Kształt 52RDW



Kształt 52RDZ

Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarki. Szczotki z drutu falistego nadają się do czyszczenia rdzy, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania. Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się do obróbki spawów oraz do usuwania kamienia i lakieru.

Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	52RDW	890840	20x4x3-6x30	S0,2	25	20 000
		890841	30x6x6,5-6x30	S0,2	25	20 000
		890842	40x9x9-6x30	S0,2	25	18 000
		890843	40x9x9-6x30	S0,3	25	18 000
		903421	50x15x12,5-6x30	S0,15	25	15 000
		890844	50x15x12,5-6x30	S0,2	25	15 000
		890845	50x15x12,5-6x30	S0,3	25	15 000
		34043554	50x15x12,5-6x30	S0,5	25	15 000
		890846	60x10x17,5-6x30	S0,3	25	15 000
		903422	60x15x17,5-6x30	S0,15	25	15 000
		890847	60x15x17,5-6x30	S0,2	25	15 000
		903423	60x15x17,5-6x30	S0,3	25	15 000
		903424	70x15x19-6x30	S0,15	25	15 000
		34043555	70x15x19-6x30	S0,2	25	15 000
		890848	70x15x19-6x30	S0,3	25	15 000
		34043557	70x15x19-6x30	S0,5	25	15 000
		903425	80x15x19-6x30	S0,15	25	12 000
		890849	80x15x19-6x30	S0,3	25	12 000

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

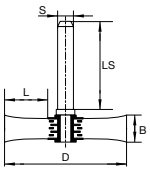
★★★ PREMIUM

Okrągłe szczotki trzpieniowe
Do stali

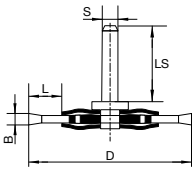
Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	52RDZ	890810	70x6x15-6x30	SH0,3	25	20 000
		34042794	80x10x15-6x30	SH0,35	25	20 000

★ BASIC

Szczotki okrągłe z trzpieniem
Do stali



Kształt 52RDW



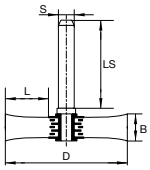
Kształt 52RDZ

Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem odpowiednim do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczotki z drutu falistego nadają się do czyszczenia rdzy, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania.
Plecione okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się do obróbki spawów oraz do usuwania kamienia i lakieru.

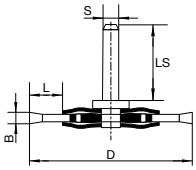
Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	52RDW	34276008	70x15x19-6x30	S0,3	1	15 000
		34276011	70x15x19-6x30	SM0,3	1	15 000
	52RDZ	34276016	70x6,0x15-6x30	SH0,3	1	12 500

★★★ PREMIUM

Okrągłe szczotki trzpieniowe
Do stali nierdzewnej



Kształt 52RDW



Kształt 52RDZ

Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczotki z drutu falistego nadają się do czyszczenia rdzy, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania.
Plecione okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się do obróbki spawów oraz do usuwania kamienia i lakieru.

Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	52RDW	890812	20x4x3-6x30	E0,2INOX	25	20 000
		890813	30x6x6,5-6x30	E0,2INOX	25	20 000
		890814	40x9x9-6x30	E0,2INOX	25	18 000
		890815	40x9x9-6x30	E0,3INOX	25	18 000
		890817	40x13,5x9-6x30	E0,3INOX	25	18 000
		34043559	50x10x12,5-6x30	E0,2INOX	25	15 000
		890819	50x10x12,5-6x30	E0,3INOX	25	15 000

▶

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

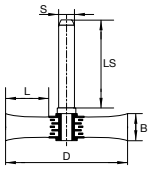
★★★ PREMIUM

Okrągłe szczotki trzpieniowe
Do stali nierdzewnej

	Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52RDW	890820	50x15x12,5-6x30	E0,2INOX	25	15 000
			890821	50x15x12,5-6x30	E0,3INOX	25	15 000
			890822	60x10x17,5-6x30	E0,2INOX	25	15 000
			890823	60x10x17,5-6x30	E0,3INOX	25	15 000
			890827	60x15x17,5-6x30	E0,2INOX	25	15 000
			890828	60x15x17,5-6x30	E0,3INOX	25	15 000
			895521	70x15x19-6x30	E0,2INOX	25	15 000
			890831	70x15x19-6x30	E0,3INOX	25	15 000
			890832	80x10x19-6x30	E0,3INOX	25	12 000
			890835	80x15x19-6x30	E0,3INOX	25	12 000
			917186	50x15x12,5-6x30	EA0,3INOX	25	15 000
			917189	70X15X19-6X30	EA0,3INOX	25	15 000
		52RDZ	890811	70x6x15-6x30	E0,35INOX	25	20 000

★ BASIC

Szczotki okrągłe z trzpieniem
Do stali nierdzewnej



Kształt 52RDW

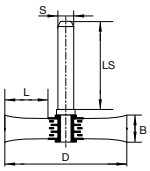
Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem odpowiednim do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczotki z drutu falistego nadają się do czyszczenia rdzy, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania.
Przeplatane okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się do obróbki spawów oraz do usuwania kamienia i lakieru.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52RDW	34276014	70x15x19-6x30	E0,3INOX	1	15 000

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Okrągłe szczotki trzpieniowe
Do metali nieżelaznych



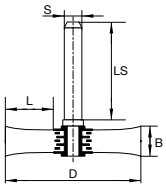
Kształt 52RDW

Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, któreâ jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarki.
Okrągłe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do czyszczenia rdzy, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52RDW	23472	40x9x9-6x30	M0,3	25	18 000
			23473	50x10x12,5-6x30	M0,3	25	15 000
			903337	50x15x12,5-6x30	M0,2	25	15 000
			34043560	50x15x12,5-6x30	M0,3	25	15 000
			23474	60x10x17,5-6x30	M0,3	25	15 000
			199648	70x15x19-6x30	M0,2	25	15 000
			903339	70x15x19-6x30	M0,3	25	15 000

★★★ PREMIUM

Okrągłe szczotki trzpieniowe
Do uniwersalnego zastosowania

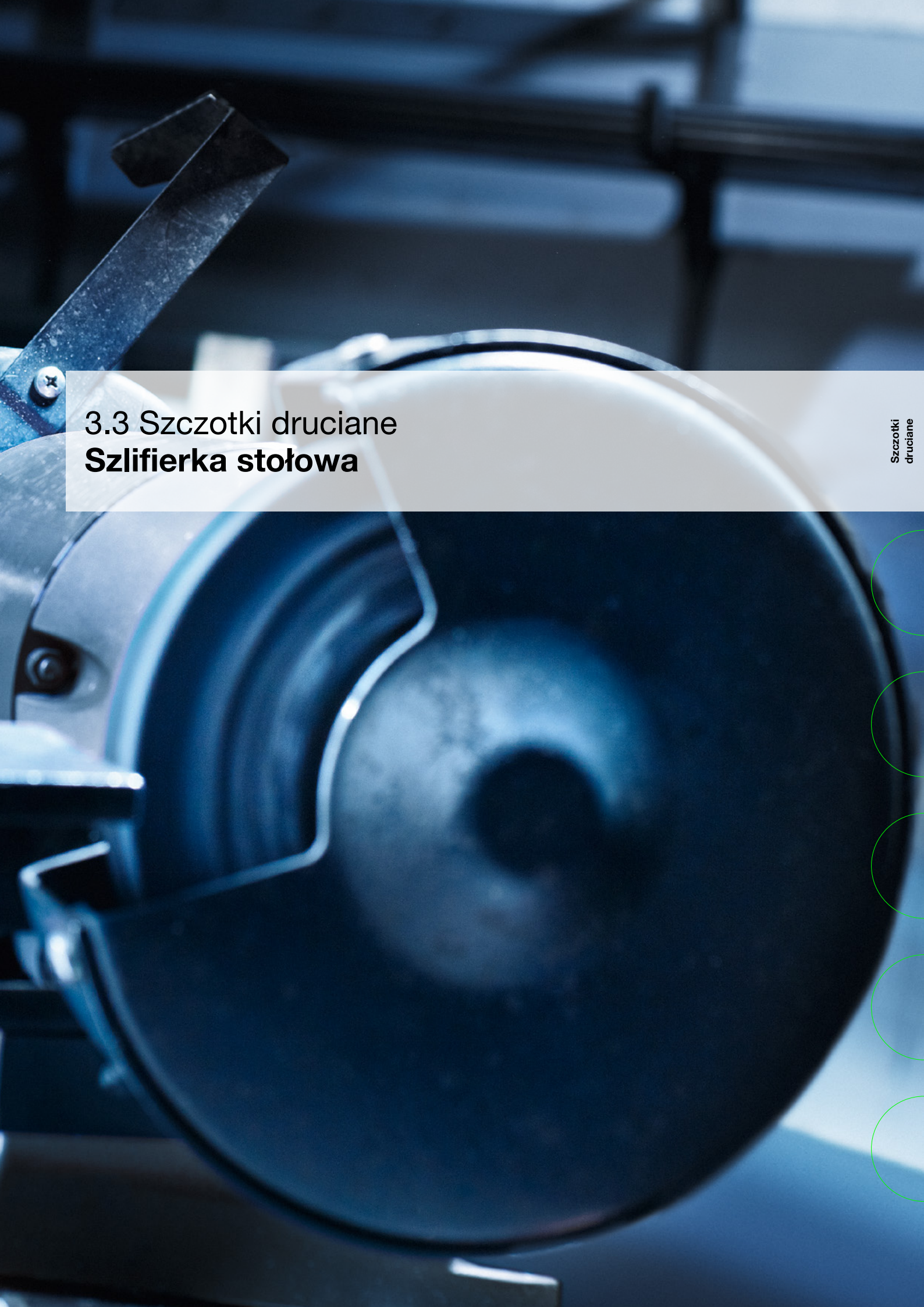


Kształt 52RDK

Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach.
Okrągłe szczotki trzpieniowe z weglika krzemu są bardzo twarde i umożliwiają przez to bardzo dużą wydajność usuwania materiału. Są one między innymi wykorzystywane do usuwania zadziorów z różnych obrabianych elementów z prawie wszystkich materiałów, takich jak stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz itp. Ponadto weglik krzemu jest stosowany w obróbce drewna.

	Kształt		Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52RDK	34043572	50x20x12,5-6x30	C180	25	15 000
			903363	63x10x18-6x30	C320	25	15 000
			908265	70x20x19-6x30	C120	25	15 000
			908264	70x20x19-6x30	C180	25	15 000
			908263	70x20x19-6x30	C320	25	15 000

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



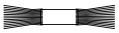
3.3 Szczotki druciane
Szlifierka stołowa

Szczotki
do szlifierki stołowej

Szlifierka stołowa jest maszyną używaną w wielu warsztatach do obróbki różnych materiałów. Z uwagi na to szeroki asortyment szczotek drucianych firmy TYROLIT obejmuje kształt, rodzaj drutu i specyfikację odpowiednią dla każdego zastosowania.

Faliste szczotki okrągłe, z ziarnem lub bez ziarna, doskonale nadają się do usuwania rdzy, czyszczenia, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania. Z kolei szczotki okrągłe z drutem plecionym są z powodzeniem stosowane do obróbki połączeń spawanych i usuwania kamienia i lakieru.

Kształt



1RDW Szczotki okrągłe
Do usuwania rdzy, czyszczenia, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania

1RDK Szczotki okrągłe
Do matowania i szkliwienia, z płaszczem z ziarna

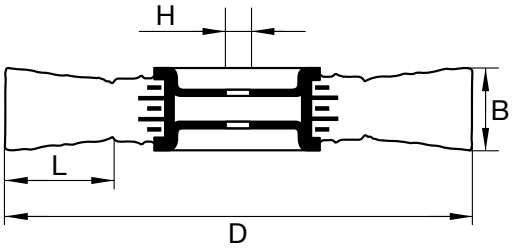
1RDZ Szczotki okrągłe
Do obróbki połączeń spawanych i usuwania kamienia i lakieru

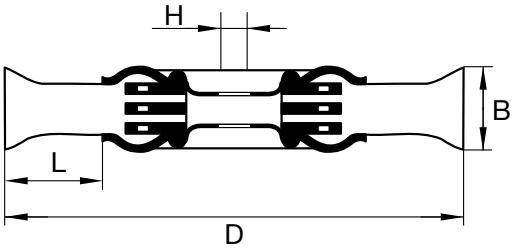
Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	All in One	Strony
★★★ PREMIUM	S...	●			172
	SH...	●			172
	SZ...	●			172
	E... INOX		●		173
	C...			●	173
	A...			●	173

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Wymiary Szczotki okrągłej





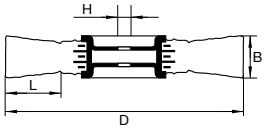
Optymalna prędkość obwodowa

Zastosowanie	Prędkość obwodowa w m/s							
	5	15	20	25	30	35	40	45
Usuwanie zadziorów				■	■	■		
Obróbka połączeń spawanych						■	■	■
Usuwanie kamienia						■	■	■
Polerowanie					■	■	■	
Obróbka tworzyw sztucznych		■	■					
Czyszczenie	■	■	■	■				
Usuwanie rdzy	■	■	■	■				

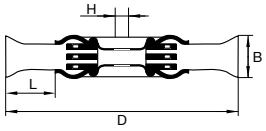
★★★ PREMIUM

Szczotki okrągłe

Do stali



Kształt 1RDW



Kształt 1RDZ

Szczotki okrągłe do szlifierek stołowych. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

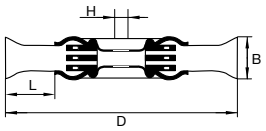
	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	1RDW	896630	80x22x20x12,5	S0,3	1	10 000
		896109	100x20x24x20	S0,3	1	6 000
		896237	100x20x24x20	S0,5	1	6 000
		896111	125x24x36x20	S0,3	1	6 000
		896238	125x24x36x20	S0,5	1	6 000
		896115	150x18x27x32	S0,3	1	6 000
		896239	150x18x27x32	S0,5	1	6 000
		896241	180x22x42x32	S0,3	1	6 000
		896243	180x22x42x32	S0,5	1	6 000
		927369	200x26x40x20	S0,3	1	4 500
		894770	200x26x40x32	S0,3	1	4 500
		896244	200x26x40x32	S0,5	1	4 500
		896121	200x36x40x32	S0,3	1	4 500
		896245	200x36x40x32	S0,5	1	4 500
		896123	200x45x40x32	S0,3	1	4 500
		896246	250x38x50x32	S0,3	1	3 600
		896247	250x38x50x32	S0,5	1	3 600
		943863	250x38x50x100	S0,5	1	3 600
		920436	250x42x50x100	S0,3	1	3 600
		938384	300x38x60x25,4	S0,3	1	3 000
		920824	300x38x60x100	S0,3	1	3 000
		923064	300x48x60x100	S0,3	1	3 000
	1RDZ	903404	100x18x22x16	SH0,35	1	11 000
		903409	100x18x22x16	SH0,5	1	11 000
		903407	180x18x34x22,2	SH0,35	1	9 000
		903411	180x18x34x22,2	SH0,5	1	9 000
		903408	200x22x44x40	SH0,35	1	8 500
		903413	200x22x44x40	SH0,5	1	8 500
		915557*	300x10x65x25,4	SZ0,5	1	4 500
		915555*	300x8x65x25,4	SZ0,5	1	4 500

**Do maszyn stolikowych*

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Szczotki okrągłe
Do stali nierdzewnej



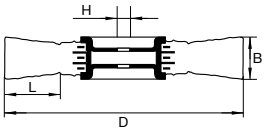
Kształt 1RDW

Wszechstronne szczotki okrągłe do szlifierki stolowej mają zastosowanie w różnych branżach. Tych szczotek z drutem falistym można używać do usuwania rdzy i farby, ale również do szlifowania precyzyjnego. Tym samym możliwe jest polerowanie i matowanie elementów obrabianych ze stali nierdzewnej.
Szczotki TYROLIT zostały wyprodukowane zgodnie z najwyższymi standardami w celu ułatwienia i ochrony pracy operatora.

Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
1RDW	929849	100x20x24x10	E0,1INOX	1	6 000
	896110	100x20x24x20	E0,3INOX	1	6 000
	896113	125x24x36x20	E0,3INOX	1	6 000
	896116	150x18x27x32	E0,3INOX	1	6 000
	128345	180x22x42x32	E0,3INOX	1	6 000
	935157	200x26x40x20	E0,3INOX	1	4 500
	896119	200x26x40x32	E0,3INOX	1	4 500
	896122	200x36x40x32	E0,3INOX	1	4 500
	896124	200x45x40x32	E0,3INOX	1	4 500
	939696	250x60x50x50,8	E0,4INOX	1	3 600
	939697	300x60x60x50,8	E0,4INOX	1	3 600

★★★ PREMIUM

Szczotki okrągłe
Do uniwersalnego zastosowania



Kształt 1RDK

Wszechstronne szczotki okrągłe do szlifierki stołowej mają zastosowanie w różnych branżach. Szczotki z węglikiem krzemu są bardzo twarde i umożliwiają przez to bardzo dużą wydajność usuwania materiału. Są one między innymi wykorzystywane do usuwania zadziorów z różnych obrabianych elementów z prawie wszystkich materiałów, takich jak stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz itp. Ponadto weglik krzemu stosowany jest w obróbce drewna. Szczotki okrągłe z weglikiem krzemu są nieco bardziej miękkie, a więc mniej ścierne. Są używane przede wszystkim do konstrukcji drewnianych, ale również do lekkich prac usuwania zadziorów, gdy wymagane są bardzo małe zaokrąglenia krawędzi. Szczotki TYROLIT zostały wyprodukowane zgodnie z najwyższymi standardami w celu ułatwienia i ochrony pracy operatora.

Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
1RDK	34043575	100x11x22x20	C120	1	12 000
	34043576	100x11x22x20	C320	1	12 000
	34043577	125x13x22x20	C320	1	10 000
	34043578	150x13x34x32	C320	1	8 000
	916720	150x15x29x40	C320	1	8 000
	34043579	180x15x44x40	C320	1	6 000
	227435	200x13x43x50,8	C320	1	6 000
	898839	300x19x30x50,8	C120	1	3 000
	7213	300x19x30x50,8	A120	1	3 000

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

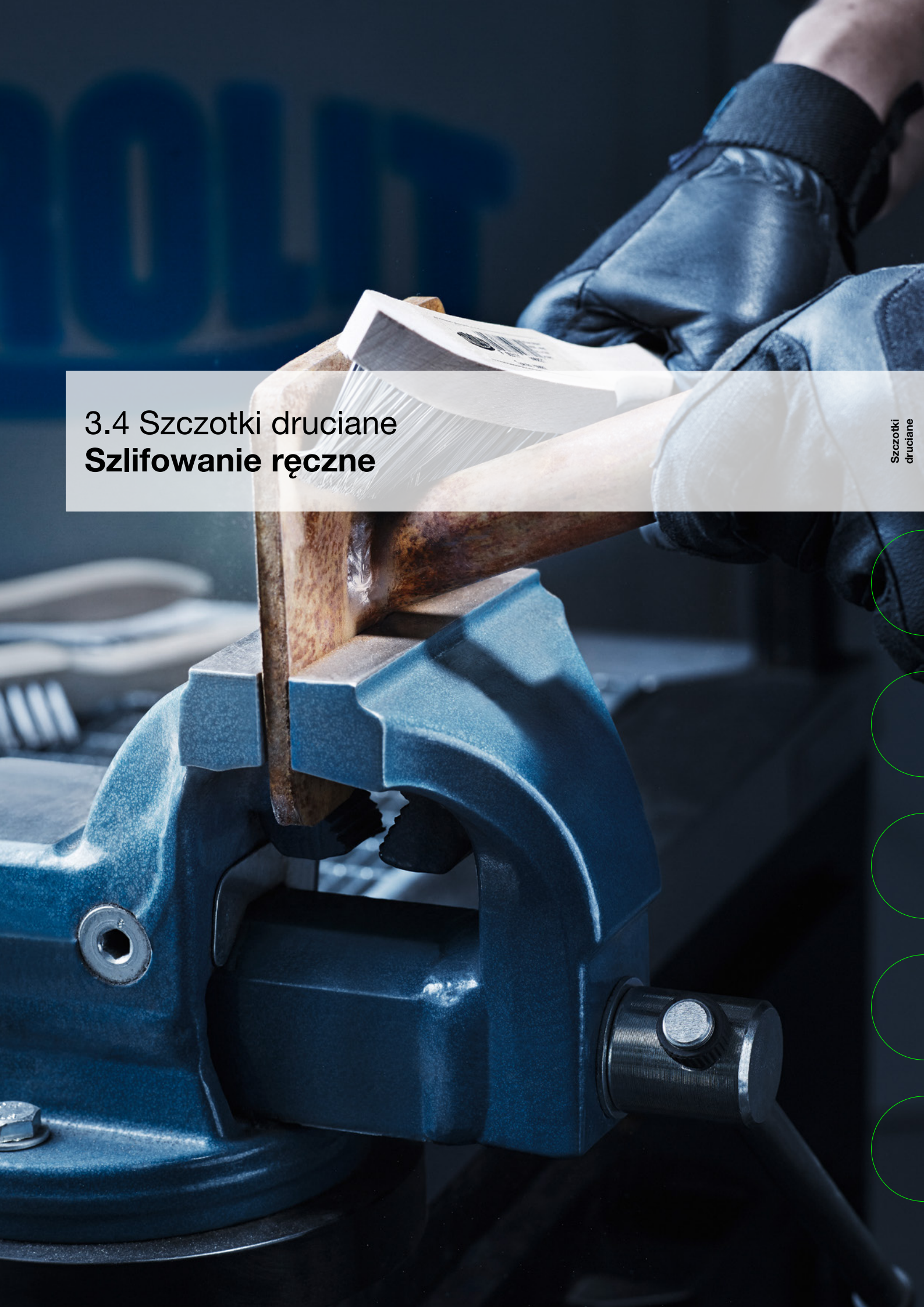
Akcesoria do szczotek drucianych do szlifierek stołowych

Tulejki redukcyjne

Zestaw tulejek redukcyjnych zmniejsza potrzeby posiadania różnych narzędzi i pozwalają na zaoszczędzenie miejsca wymaganego do przechowywania. Tulejki redukcyjne do szczotek drucianych do szlifierek stołowych są dostępne bezpłatnie – zob. tabela.

	Nr. katalogowy	Wymiar
100RR	109381	51x9x40
	638253	51x9x35
	911408	51x9x32
	822769	32x6x30
	76253	32x25,4x6
	822767	32x6x25
	822766	32x6x20
	76628	20x6x16
	76618	20x6x13
	79292	20x10x6
	261732	32x6x12
	76648	20x6x12

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



3.4 Szczotki druciane
Szlifowanie ręczne

Ręczne szczotki ręczne

Szczotki mają uniwersalne przeznaczenie i nadają się do różnych zastosowań: usuwanie zadziorów, czyszczenie połączeń spawanych lub czyszczenie powierzchni niemal wszystkich materiałów.

Dzięki dużemu wyborowi kształtów możliwe jest czyszczenie i obrabianie trudno dostępnych miejsc. W naszym asortymencie można znaleźć również odpowiednie szczotki ręczne do czyszczenia świec zapłonowych.

Oferta szczotek firmy TYROLIT obejmuje odpowiedni rodzaj drutu i specyfikację do każdego zastosowania.

Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	All in One	Strony
★★★ PREMIUM	S…	●				178,179,180,181,182,184,185
	E… INOX		●			178,179,180,182,183
	M…			●		178,181,182,183,184
	PP…				●	183
	PA…				●	185
	C…				●	185

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

Kształty

90HDG Szczotka ręczna
Szczotka ręczna do uniwersalnych zastosowań

90SDW Szczotka ręczna
Do wykańczania powierzchni profilowanych

90ZKDW Szczotka ręczna
Przeznaczone specjalnie do czyszczenia świec zapłonowych

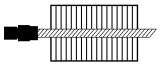
90HKDG Szczotka ręczna
Część robocza w kształcie litery V, umożliwiająca czyszczenie trudno dostępnych połączeń spawanych i zaokrąglonych spoin

90HFDW szczotka ręczna
Szczotka do czyszczenia delikatnych powierzchni

90FDG szczotka ręczna
Szczotka pilnikowa do czyszczenia pilników do metalu i drewna

90HBSDG szczotka ręczna
Szczotki do czyszczenia zacisków hamulcowych

90HBDG Handfeger
Do łatwego czyszczenia wszystkich powierzchni

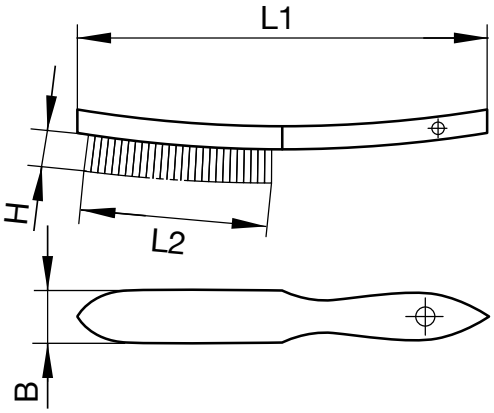


18ROGDG szczotka do rur
Szczotka do rur z nasadką do wiertarki

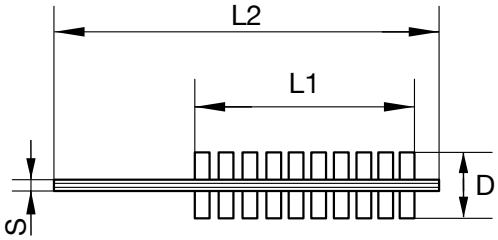
18ROODW/18ROODG
cylindryczna szczotka do rur
Do ręcznego czyszczenia rur i otworów

18RODK
cylindryczna szczotka do rur Szczotka do rur z ziarnem do czyszczenia otworów

Wymiary Szczotki ręcznej

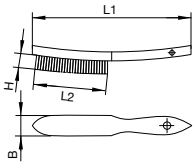


Wymiary szczotki do rur



★★★ PREMIUM

Uniwersalne szczotki ręczne
Do stali



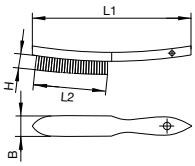
90HDG

Ręczne szczotki TYROLIT są odpowiednie praktycznie do każdego zastosowania. To narzędzie umożliwia usuwanie zadziorów oraz czyszczenie szwów i powierzchni spawalniczych.
Asortyment składa się ze szczotek drucianych o różnych rodzajach drutów, które można stosować w zależności od potrzeb. Produkty te są wyposażone w wysokiej jakości uchwyt z drewna bukowego.

Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
	90HDG	895498	290x22x25x140	S0,3	12	2
		895576	290x28x25x140	S0,3	12	3
		895577	290x32x25x140	S0,3	12	4
		895578	290x38x25x140	S0,3	12	5
		199657	290x42x25x140	S0,35	12	6

★★★ PREMIUM

Uniwersalne szczotki ręczne
Do stali nierdzewnej



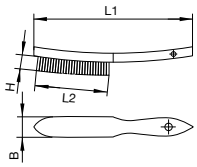
90HDG

Te szczotki druciane nadają się idealnie do usuwanie zadziorów oraz czyszczenia powierzchni i szwów spawalniczych w przypadku stali nierdzewnej.
Asortyment składa się ze szczotek drucianych o różnych rodzajach drutów, które można stosować w zależności od potrzeb. Produkty te są wyposażone w wysokiej jakości uchwyt z drewna bukowego.

Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
	90HDG	895579	290x22x25x140	E0,3INOX	12	2
		895580	290x28x25x140	E0,3INOX	12	3
		896207	290x32x25x140	E0,3INOX	12	4
		896209	290x38x25x140	E0,3INOX	12	5

★★★ PREMIUM

Uniwersalne szczotki ręczne
Do metali nieżelaznych



Kształt 90HDG

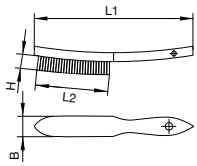
Ręczne szczotki TYROLIT są odpowiednie praktycznie do każdego zastosowania. To narzędzie umożliwia usuwanie zadziorów oraz czyszczenie szwów i powierzchni spawalniczych.
Asortyment składa się ze szczotek drucianych o różnych rodzajach drutów, które można stosować w zależności od potrzeb. Produkty te są wyposażone w wysokiej jakości uchwyt z drewna bukowego.

Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
	90HDW	896217	290x22x25x140	M0,3	12	2
		895581	290x28x25x140	M0,3	12	3
		896219	290x32x25x140	M0,3	12	4
		896220	290x38x25x140	M0,3	12	5

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Ręczne szczotki druciane ze skrobakiem
Do stali



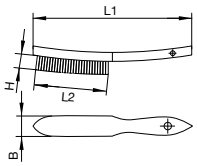
Kształt 90HSDG

Szczotki ręczne są popularnym narzędziem często wykorzystywanym w sektorze obróbki metalu oraz na budowach. Obsługiwana ręcznie szczotka druciana ze skrobakiem jest często używana do szorowania i zgarniania dużych zanieczyszczeń. Na przykład są one często stosowane do usuwania odprysków cementu na budowach. Za pomocą tego narzędzia można to szybko wykonać.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HSDG	34203491	290X32X25X140	S0,35	12	4

★★★ PREMIUM

Szczotka druciana do spoin
Do stali



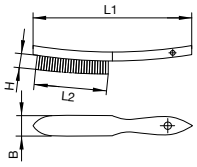
Kształt 90HKDG

Szczotki ręczne są popularnym narzędziem często wykorzystywanym w sektorze obróbki metalu oraz na budowach. Włókna szczotki TYROLIT do zaokrąglonych spoin tworzą kształt litery V, który ułatwia usuwanie żużla i kamienia w trudno dostępnych miejscach. To narzędzie nadaje się szczególnie do czyszczenia zaokrąglonych spoin. Szczotka do zaokrąglonych spoin została specjalnie zaprojektowana do stosowania w przypadku stali i ma odpowiednio solidną konstrukcję do ciężkich prac.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HKDG	199682	290x35x35x135	S0,35	12	3

★★★ PREMIUM

Szczotka druciana do spoin
Do stali nierdzewnej



Kształt 90HKDG

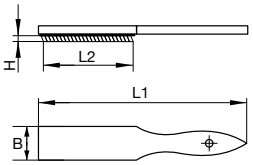
Szczotki ręczne są popularnym narzędziem często wykorzystywanym w sektorze obróbki metalu oraz na budowach. Szczotka do zaokrąglonych spoin została specjalnie zaprojektowana do stosowania w przypadku stali nierdzewnej i ma odpowiednio solidną konstrukcję do ciężkich prac. Druty szczotki tworzą kształt litery V, ułatwiając usuwanie żużla i kamienia w trudno dostępnych miejscach. To narzędzie nadaje się szczególnie do czyszczenia zaokrąglonych spoin.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HKDG	199689	290x35x35x135	E0,35INOX	12	3

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Szczotka druciana
Do stali



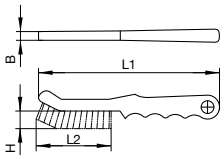
Kształt 90FDG

Szczotki druciane TYROLIT doskonale sprawdzają się do czyszczenia pilników do metalu i drewna. Druty są trwale przyklejone do solidnego, drewnianego korpusu oraz są w stanie sprostać trudnym wymaganiom.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90FDG	899851	300X30X25X135	S0,3	10	–

★★★ PREMIUM

Uniwersalna szczotka druciana
Do stali



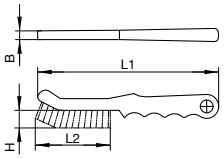
Kształt 90SDW

Ręczne szczotki druciane TYROLIT są odpowiednie praktycznie do każdego zastosowania. To narzędzie umożliwia usuwanie zadziorów oraz czyszczenie szwów i powierzchni spawalniczych. Produkty te są wyposażone w ergonomiczny uchwyt z tworzywa sztucznego.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90SDW	896223	260x10x28x135	S0,3	12	1

★★★ PREMIUM

Uniwersalna szczotka druciana
Do stali nierdzewnej



Kształt 90SDW

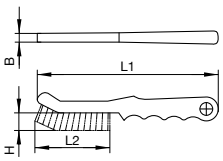
Te szczotki druciane nadają się idealnie do usuwanie zadziorów oraz czyszczenia powierzchni i szwów spawalniczych w przypadku stali nierdzewnej.
Produkty te są wyposażone w ergonomiczny uchwyt z tworzywa sztucznego.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90SDW	896224	260x10x28x135	E0,3INOX	12	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Uniwersalna szczotka druciana
Do metali nieżelaznych



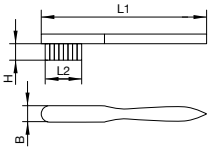
Kształt 90SDW

Ręczne szczotki druciane TYROLIT są odpowiednie praktycznie do każdego zastosowania. To narzędzie umożliwia usuwanie zadziorów oraz czyszczenie szwów i powierzchni spawalniczych. Produkty te są wyposażone w ergonomiczny uchwyt z tworzywa sztucznego.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90SDW	199678	260x10x28x135	M0,3	12	1

★★★ PREMIUM

Szczotka druciana
Do stali



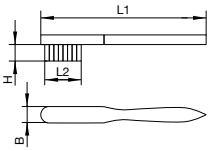
Kształt 90ZKDW

Szczotki druciane są często używane do precyzyjnych prac wymagających cienkiego drutu. Ta szczotka druciana została specjalnie zaprojektowana do stosowania w przypadku stali.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90ZKDW	903435	145x18x15x35	S0,15	12	3

★★★ PREMIUM

Szczotka druciana
Do metali nieżelaznych



Kształt 90ZKDW

Szczotki druciane są często używane do precyzyjnych prac wymagających cienkiego drutu. Czyszczenie styków — włókna z miękkiego mosiądzu nie rysują powierzchni. Ta szczotka druciana została specjalnie zaprojektowana do czyszczenia styków.

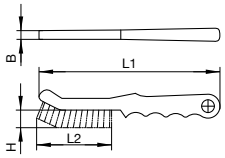
	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90ZKDW	903434	145x18x15x35	M0,15	12	3

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Szczotka druciana do zacisków hamulcowych

Do stali nierdzewnej



Kształt 90HBSDG

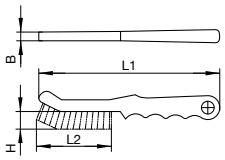
Szczotka druciana do zacisków hamulcowych TYROLIT została opracowana we współpracy z branżą w celu dokładnego usuwania pyłu z hamulców. Dwuelementowy uchwyt sprawia, że ta szczotka druciana jest jeszcze łatwiejsza w użyciu przez operatora. Mimo wąskich drutów jest to bardzo skuteczne narzędzie do czyszczenia.
Mimo to nie uszkadza zacisków hamulcowych podczas obróbki. Te szczotki druciane zostały opracowane specjalnie do obróbki stali nierdzewnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HBSDG	34203496	225x12x22x90	E0,35INOX	10	2

★★★ PREMIUM

Szczotka do zacisków hamulcowych

Do stali



Kształt 90HBSDG

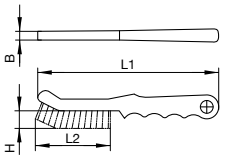
Ta szczotka druciana służy do szlifowania zacisków hamulcowych. Została opracowana we współpracy z branżą motoryzacyjną w celu dokładnego usuwania pyłu z hamulców. Dwuelementowy uchwyt sprawia, że ta szczotka druciana jest jeszcze łatwiejsza w użyciu przez operatora. Te szczotki druciane zostały opracowane specjalnie do obróbki stali.
Mimo wąskich drutów jest to bardzo skuteczne narzędzie do czyszczenia. Mimo to nie uszkadza zacisków hamulcowych podczas obróbki.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HBSDG	34203494	225x12x22x90	S0,35	10	2

★★★ PREMIUM

Szczotka druciana do obróbki zacisków hamulcowych

Do metali nieżelaznych



Kształt 90HBSDG

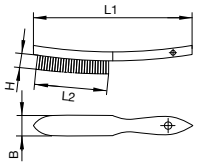
Ta szczotka do zacisków hamulcowych została opracowana we współpracy z branżą motoryzacyjną w celu dokładnego usuwania pyłu z hamulców. Te szczotki druciane zostały opracowane specjalnie do obróbki wszelkich rodzajów metali nieżelaznych. Mimo wąskich włókien jest to bardzo skuteczne narzędzie do czyszczenia. Mimo to nie uszkadza zacisków hamulcowych podczas obróbki. Dwuelementowy uchwyt sprawia, że ta szczotka druciana jest jeszcze łatwiejsza w użyciu przez operatora.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HBSDG	34203497	225x12x22x90	M0,25	10	2

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Szczotki druciane
Do stali nierdzewnej



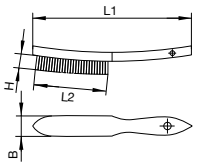
Kształt 90HFDW

Te szczotki druciane, znane także jako szczotki dla zegarmistrzów lub złotników, mają dużą liczbę włókien drucianych.
Nadają się one szczególnie dobrze do obróbki elementów ze stali nierdzewnej i są często stosowane do nakładania rozpuszczalników i środków czyszczących.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HFDW	34203500	225x20x20x110	E0,15INOX	12	4

★★★ PREMIUM

Szczotki druciane
Do metali nieżelaznych



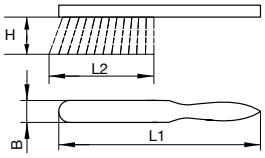
Kształt 90HFDW

Te szczotki druciane, znane także jako szczotki dla zegarmistrzów lub złotników, mają dużą liczbę włókien drucianych.
Nadają się one szczególnie dobrze do obróbki elementów z metali nieżelaznych i są często stosowane do nakładania rozpuszczalników i środków czyszczących.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HFDW	34203498	225x20x20x110	M0,15	12	4

★★★ PREMIUM

Szczotka druciana
Do uniwersalnego użytku



Kształt 90HBDG

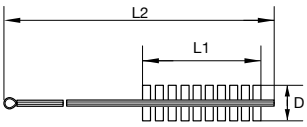
Szczotki druciane tej jakości idealnie nadają się do usuwania grubego i nieco trudnego w usunięciu brudu. Gładkie druty syntetyczne są łatwe w czyszczeniu i dlatego można zapobiec zanieczyszczeniu innych powierzchni.
Szczecina nie absorbuje zbyt dużo wody, w związku z tym szczotka jest odpowiednia do stosowania w wilgotnych środowiskach.

	Kształt		Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HBDG	34203514	320x35x70x175	PP0,4	12	4

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★ PREMIUM

Szczotka druciana do rur
Do stali



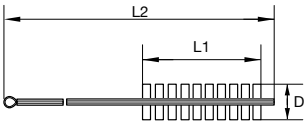
Kształt 18ROODW

Szczotki druciane do rur dzięki swojej elastyczności dopasowują się do powierzchni elementu do obróbki. Dzięki temu na przykład czyszczenie wnętrz otworów i innych trudno dostępnych miejsc nie jest już problemem.
Składają się one ze skręconego drutu ocynkowanego i prostej spirali z cienkiego włókna, umożliwiając łatwą obsługę.

Kształt	Nr. katalogowy	DxL1xL2	Specyfikacja	Ilość
18ROODW	34203516	4x100-300	S0,1	10
	34203518	6x100-300	S0,1	10
	34203520	8x100-300	S0,1	10
	34203522	10x100-300	S0,15	10
	34203524	15x100-300	S0,15	10
	34203527	20x100-300	S0,15	10

★★★ PREMIUM

Szczotka druciana do rur
Do metali nieżelaznych



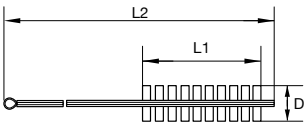
Kształt 18ROODW

Szczotki druciane do rur dzięki swojej elastyczności dopasowują się do powierzchni elementu do obróbki. Dzięki temu na przykład czyszczenie wnętrz otworów i innych trudno dostępnych miejsc nie jest już problemem. Szczotkę drucianą można stosować do wszystkich rodzajów metali nieżelaznych.
Składają się one ze skręconego drutu ocynkowanego i prostej spirali z cienkiego włókna, umożliwiając łatwą obsługę.

Kształt	Nr. katalogowy	DxL1xL2	Specyfikacja	Ilość
18ROODW	34203529	4x100-300	M0,06	10
	34203530	6x100-300	M0,1	10
	34203541	8x100-300	M0,12	10
	34203542	10x100-300	M0,15	10
	34203543	15x100-300	M0,15	10
	34203544	20x100-300	M0,15	10

★★★ PREMIUM

Szczotka druciana do rur
Do uniwersalnego zastosowania



Kształt 18ROODG

Służy do czyszczenia elementów obrabianych. Szczotki druciane do rur dzięki swojej elastyczności dopasowują się do powierzchni elementu do obróbki. Dzięki temu na przykład czyszczenie wnętrz otworów i innych trudno dostępnych miejsc nie jest już problemem.
Składają się one ze skręconego drutu ocynkowanego i prostej spirali z cienkiego włókna, umożliwiając łatwą obsługę.

▶

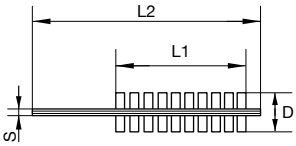
Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

◀

Kształt		Nr. katalogowy	DxL1xL2	Specyfikacja	Ilość
18ROODG		34203556	4x100-300	PA0,2	10
		34203557	6x100-300	PA0,2	10
		34203571	8x100-300	PA0,2	10
		34203572	10x100-300	PA0,25	10
		34203573	15x100-300	PA0,3	10
		34203575	20x100-300	PA0,3	10

★★★ PREMIUM

Szczotka druciana do rur
Do uniwersalnego zastosowania



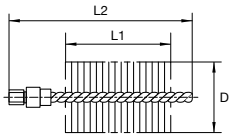
Kształt 18RODK

Szczotki do wnętrz z włóknami z ziarnem ściernym szczególnie nadają się do usuwania zadziorów z otworów i rowków na pierścienie o-ring. Za pomocą tego narzędzia można również polerować lub czyścić złożone elementy obrabiane, na przykład dysze. Mocowanie w wiertnicy jest możliwe tylko przy uwzględnieniu maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej. Szczotka druciana musi być zamocowana co najmniej na odcinku 10 mm i obracana w prawo.
Składają się one ze skręconego drutu ocynkowanego umożliwiającego łatwą obsługę. Strona ze szczeciną ścierną jest również skuteczna przy zaokrąglaniu krawędzi w miejscach połączeń otworów.

Kształt		Nr. katalogowy	DxL1-SxL2	Specyfikacja	Ilość
18RODK		34203595	10x65-3,7x125	C120	10
		34203596	16x65-5,2x125	C120	10
		34203597	20x65-5,7x125	C120	10
		34203598	25x65-5,7x125	C120	10

★★★ PREMIUM

Szczotka druciana do rur z gwintem zewnętrznym
Do stali



Kształt 18ROGDG

Te szczotki druciane są bardzo popularne w wielu zastosowaniach. Jej głównym zadaniem jest czyszczenie rur, krat, tulei i cylindrów. Można ją również stosować do usuwania zadziorów z poziomych otworów i do regulacji prędkości przepływu w systemach rurowych.
Dzięki gwintowi zewnętrznemu szczotki te są bardzo lekkie oraz można je mocować do adapterów i maszyn. Należy przestrzegać maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej.

Kształt		Nr. katalogowy	DxL2-L2 W1/2	Specyfikacja	Ilość	Maks. Prędkość obrotowa
18ROGDG		34203600	20x100-150 W1/2	S0,2	10	2 500
		34203601	25x100-150 W1/2	S0,25	10	2 500
		34203602	30x100-160 W1/2	S0,3	10	1 000
		34203603	40x100-160 W1/2	S0,35	10	1 000
		34203604	44x100-160 W1/2	S0,35	5	1 000
		34203605	50x100-160 W1/2	S0,35	5	1 000
		34203606	63x100-160 W1/2	S0,4	5	1 000
		34203607	75x100-160 W1/2	S0,4	5	1 000
		34203608	101x100-160 W1/2	S0,48	5	1 000

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.