



# Handel specjalistyczny Katalog narzędzi

Polski | Katalog nr 20



POLTRA Sp. z o.o.  
ul. Grabskiego 42,  
37-450 Stalowa Wola

[www.poltra.pl](http://www.poltra.pl)  
[poltra@poltra.pl](mailto:poltra@poltra.pl)  
tel. +48 15 840 21 00

Narzędzia do szlifowania premium od 1919 roku  
[www.tyrolit.com](http://www.tyrolit.com)





## 4 kroki do wyboru odpowiedniego produktu

### 1. Wybór zastosowania

np. cięcie, szlifowanie itp.

### 2. Wybór maszyny

np. szlifierka kątowa, szlifierka prosta itp.



### 3. Jaki materiał będzie poddawany obróbce?

Każdy poziom wydajności zawiera podział na różne grupy materiałów, np. stal nierdzewną, stal itd.

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

### 4. Klasa jakości

Oferujemy 3 różne poziomy wydajności: PREMIUM\*\*\*, STANDARD\*\* i BASIC\*



## Dalsze możliwości wyszukiwania

Wyszukiwarka Produktów str. 625

Numer katalogowy str. 634



# Grupa TYROLIT

## Przedsiębiorstwo globalne

Jako jeden z wiodących na świecie producentów narzędzi do szlifowania, cięcia, piłowania, wiercenia i obciągania, a także jako dostawca systemów narzędzi i maszyn dla przemysłu budowlanego rodzinne przedsiębiorstwo TYROLIT już od 1919 roku zapewnia produkty najwyższej jakości, o dużym potencjale innowacyjnym i z doskonałym zapleczem serwisowym.

Ekspersi z firmy TYROLIT codziennie opracowują dostosowane do potrzeb rozwiązania dla klientów z całego świata, przyczyniając się w ten sposób do ich sukcesu. Około 80 000 dostępnych produktów wyznacza nowe standardy w wielu branżach.



## Obszary działalności

Firma TYROLIT zapewnia aktualnie swoim klientom ekonomiczne i ekologiczne rozwiązania w czterech obszarach działalności. Dzięki światowej sieci dystrybucji oraz zespołowi składającemu się z doświadczonych inżynierów ds. zastosowań firma TYROLIT oferuje najwyższą jakość obsługi.



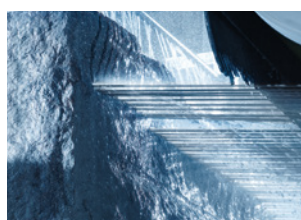
### Handel

Dzięki światowej sieci dystrybucji firma TYROLIT zapewnia w ramach działalności handlowej wsparcie marketingowe zorientowane w szczególności na potrzeby klienta. Ponadto oferuje produkty premium w trzech głównych obszarach – cięcia, szlifowania i obróbki powierzchni.



### Budownictwo

W dziedzinie budownictwa firma TYROLIT jest wiodącym dostawcą systemów do wiercenia, pił ściennych i ciernych, pił do cięcia nawierzchni oraz do szlifowania powierzchni autostrad betonowych.



### Kamień – ceramika – szkło

Dostosowane do potrzeb narzędzia diamentowe i rozwiązania szlifierskie do obróbki kamienia, ceramiki i szkła przekonują dzięki wyjątkowej wydajności i jakości.



### Metal/narzędzia precyzyjne

Oferta w dziedzinie obróbki metalu i narzędzi precyzyjnych obejmuje liczne zaawansowane technicznie produkty – od obróbki precyzyjnej w przemyśle silników i napędów aż po produkcję ściernic do cięcia dla przemysłu stalowego.

### Jakość i innowacja

Firma TYROLIT jest jedną z wiodących na światowym rynku firm w branży. Przykładamy dużą wagę do najwyższej precyzji – zarówno pod względem jakości naszych produktów, jak i w dziedzinie innowacji. Stały rozwój i ulepszanie produktów we wszystkich obszarach to główny cel naszej działalności.

### Wiedza fachowa dla klientów

Oferujemy naszym klientom doskonałą obsługę w ramach doradztwa oraz stałej opieki. Zespół ekspertów z wieloletnim doświadczeniem w branży jest do Państwa dyspozycji na całym świecie w każdym z obszarów działalności naszej firmy, zapewniając dostosowaną do potrzeb pomoc na miejscu.

### Produkty dostosowane do potrzeb

Firma TYROLIT dysponuje szerokim asortymentem różnorodnych produktów przeznaczonych do licznych obszarów zastosowań. Zaliczają się do nich standardowe produkty do codziennego użytku oraz indywidualnie dopasowane do procesów klienta produkty specjalistyczne.

## Zakłady produkcyjne i centra dystrybucji na całym świecie

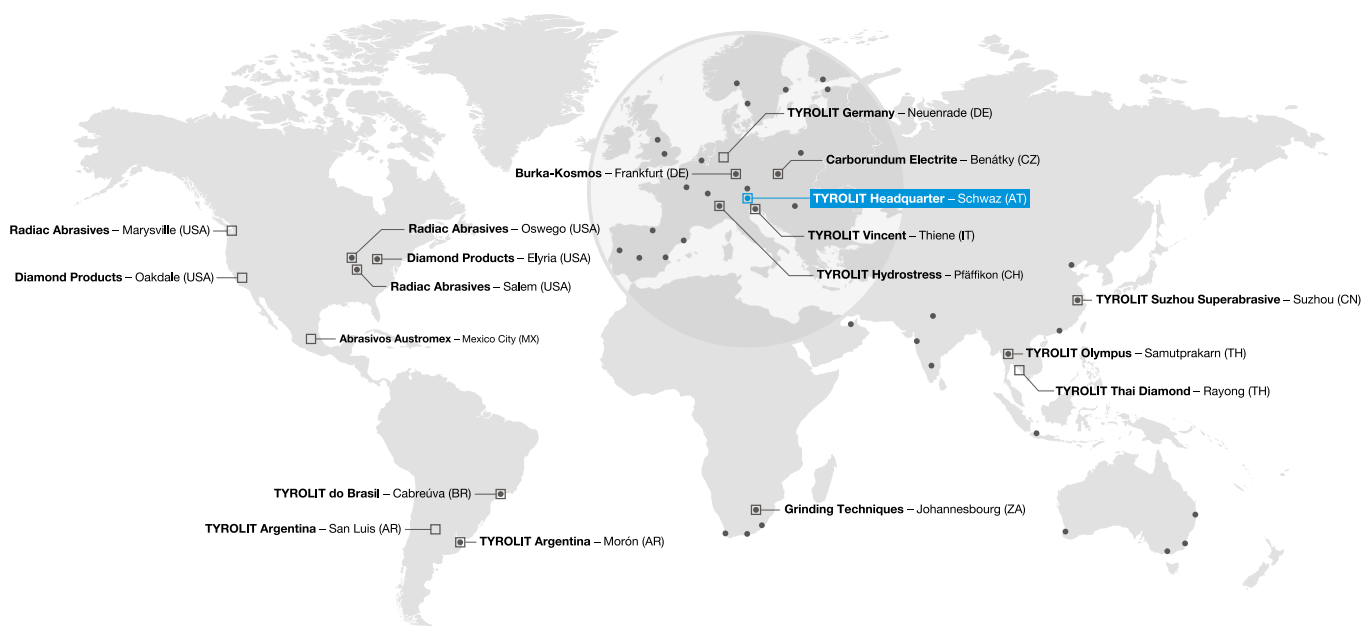
Firma TYROLIT jest reprezentowana w 29 krajach przez własne spółki produkcyjne i handlowe, a w kolejnych 65 krajach współpracuje z miejscowymi partnerami.

Dzięki temu za pośrednictwem setek pracowników działu sprzedaży na rynkach naszych klientów codziennie służymy radą i pomocą. W trakcie tych niezliczonych wizyt dostrzegamy stale nowe wyzwania z zakresu zastosowań, które stanowią dla nas szansę tworzenia nowych produktów.



**Własna dystrybucja** w Argentynie, Australii, Austrii, Brazylii, Belgii, Chinach, Czechach, Danii, Estonii, Francji, Finlandii, Kanadzie, Hiszpanii, Holandii, Indiach, Indonezji, Niemczech, Norwegii, Polsce, Portugalii, RPA, Stanach Zjednoczonych, Szwajcarii, Szwecji, Tajlandii, Węgrzech, Włoszech, Wielkiej Brytanii, Zjednoczonych Emiratach Arabskich.

**Dystrybutorzy** w ponad 65 krajach na całym globie



□ Zakłady produkcyjne firmy TYROLIT wymienione tylko raz

● Centra dystrybucji firmy TYROLIT wymienione tylko raz | w tym centra serwisowe



### Globalna strategia

Pracownicy firmy TYROLIT myślą i działają w skali globalnej. Dzięki światowej sieci dystrybucji, obejmującej obecnie 65 krajów, oraz zakładom produkcyjnym w 12 krajach oferujemy naszym klientom wszystkie zalety globalnego przedsiębiorstwa.



### Dostępność na rynku lokalnym

Globalna strategia, lokalne działanie – w Państwa języku i na miejscu bezpośrednio w Państwa firmie. Na tej dewizie opiera się nasze podejście do współpracy z klientami. Lokalny partner kontaktowy i techniczny dział handlowy zapewniający komunikację w wielu językach gwarantują Państwu najlepszą możliwą obsługę.



### Obsługa klienta

Optymalnie dostosowany łańcuch dostaw – od produkcji do dostarczenia – gwarantuje klientom najlepsze zachowanie terminów dostaw. Zastosowanie nowoczesnych systemów planowania oraz zespół specjalistów w dziedzinie obsługi klienta zapewnia ponadto szybką i płynną realizację zamówień.

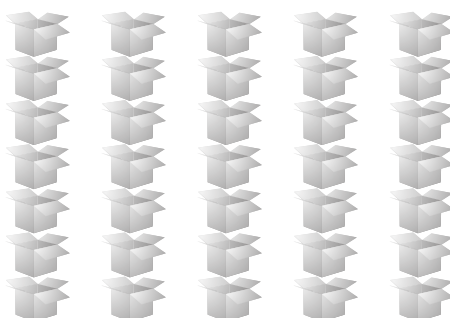


### Międzynarodowa logistyka

Dzięki magazynom rozmieszczonym w 10 lokalizacjach na całym globie możemy zagwarantować Państwu najlepszą dostępność produktów przez 365 dni w roku.

#### Lokalizacje magazynów firmy TYROLIT

Argentyna	Czechy
Brazylia	Wielka Brytania
Francja	Stany Zjednoczone
Hiszpania	Austria
Tajlandia	RPA



**3 300 000**

paczek opuszcza rocznie magazyn w Benatky.

**7 700 000**

paczek opuszcza rocznie magazyn w Schwaz.

## Od dobrego pomysłu do znakomitego produktu

### Jak firma TYROLIT wykorzystuje dobre pomysły na nowy produkt?

Jako pierwszy zajmuje się nim nasz dział zarządzania produktami. Należy się dowiedzieć, co dokładnie kryje się za pomysłem. Gdy nasi kierownicy działu zarządzania produktami przeanalizują wszystkie aspekty zagadnienia i uznają pomysł za dobry, inicjują odpowiedni proces, który jest przez nich wspierany i zarządzany.





W realizację tak szeroko zakrojonej pracy zaangażowany jest oczywiście nie tylko dział zarządzania produktami. Jest on wspomagany przez ponad 100 pracowników działu badawczo-rozwojowego. Nieważne, czy chodzi o badania podstawowe w laboratorium chemicznym, czy specjalistyczne pytania z zakresu fizyki, teorię czy testy warsztatowe – nieustannie poszukujemy nowych rozwiązań.

W ten sposób nasi kierownicy ds. produktów mają do dyspozycji ponad 400 rodzajów i kombinacji materiału ściernego, które możemy umieścić w kilkuset różnych systemach spoiwa!

Wybierając z ogromnego zasobu możliwości, produkowane są pierwsze ściernice próbne. Aby móc kompleksowo pracować nad rozwiązaniem, często należy wypróbować kilka wariantów.

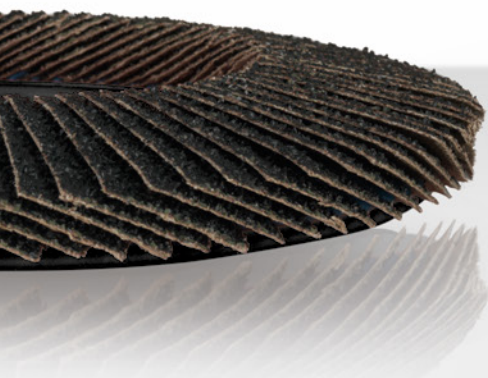
Następnie rozpoczynają się testy. Sprawdza się przy tym nie tylko wynik pracy, ale także, czy zaproponowane rozwiązanie da się później produkować w ilościach przemysłowych. Testujemy, czy przyszłe produkty można produkować z niezmiennie wysoką jakością oraz sprawdzamy tak ważne czynniki, jak niewyważenie, obciążenie boczne i wartość prędkości rozerwania, aby zaoferować naszym klientom nie tylko dobry, ale także bezpieczny produkt.

Wtedy dopiero sięgamy po materiały. Ale nie po byle jakie. Także w tym zakresie jesteśmy bardzo dokładni, aby uzyskać rzetelne i przede wszystkim porównywalne wyniki. Każdy materiał testowy musi mieć certyfikat!

Gdy po szeroko zakrojonych testach, przeprowadzanych zarówno przy użyciu narzędzi ręcznych, jak i maszyn stacjonarnych, znalezione zostanie najlepsze ziarno i najlepszy materiał nośny, możemy zaczynać produkcję.

Liczy się nie tylko skuteczne wprowadzenie na rynek nowego produktu, lecz również zagwarantowanie niezmiennie wysokiej jakości. Zobowiązuje nas do tego nazwa firmy i zaufanie naszych klientów. Aby zagwarantować wysokie standardy jakościowe, z każdej partii produkcyjnej są pobierane i sprawdzane próbki.

W końcu naszą największą ambicją jest możliwość regularnego oferowania naszym klientom innowacyjnych produktów najwyższej jakości, które są synonimem marki TYROLIT.



## Klasy jakości

Od blisko 100 lat firma TYROLIT jest jednym z wiodących producentów narzędzi do profesjonalnych zastosowań.

Aby ułatwić wyszukiwanie optymalnie dopasowanego produktu, podzieliśmy naszą ofertę na trzy linie wydajności. Dzięki temu oferujemy idealne rozwiązanie do każdego zastosowania!



★★★  
**PREMIUM**



★★  
**STANDARD**



★  
**BASIC**














- Najwyższe właściwości ściernie i najwyższa wydajność usuwania materiału
- Ponadprzeciętna trwałość i długość użytkowania
- Najlepsze wyniki pracy
- Największa opłacalność
- Bardzo szeroki asortyment – idealny produkt do każdego zastosowania
- Zastosowanie najbardziej innowacyjnej technologii i najlepszych surowców
- Najwyższy komfort dzięki niskim drganiom oraz cichej pracy

- Bardzo dobre właściwości ściernie i bardzo dobra wydajność usuwania materiału
- Bardzo wysoka trwałość i długość użytkowania
- Bardzo dobre wyniki pracy
- Bardzo wysoka opłacalność
- Szeroki asortyment do najważniejszych zastosowań

- Dobre właściwości ściernie i dobra wydajność usuwania materiału
- Wysoka trwałość i długość użytkowania
- Dobre wyniki pracy

# Symbole

## Bezpieczeństwo

 Nosić rękawice	 Nosić ubranie ochronne	 Nie używać uszkodzonych tarcz	 Bez Fe, S, Cl, F
 Nosić środki ochrony oczu	 Przestrzegać instrukcji obsługi	 Nie stosować do szlifowania bocznego	
 Nosić ochronniki słuchu	 Tylko do szlifowania na mokro	 Nie do szlifowania z ręki ani szlifowania ręcznego	
 Nosić maskę	 Nie stosować do szlifowania na mokro	 Bez Fe, S, Cl	

## Materiał

 Stal	 2 w 1 – stal/stal nierdzewna	 HSS	 Uniwersalne (typowe materiały budowlane)
 Materiały abrazywne	 2 w 1 – aluminium/kamień	 Szyny	 All in One
 Asfalt	 3 w 1 – żeliwo/stal/stal nierdzewna	 Płytki ceramiczne	 Stal nierdzewna
 2 w 1 – aluminium/stal nierdzewna	 Węgiel wolframu	 Beton	 Farba/lakier
 Żywica epoksydowa	 Tworzywo sztuczne	 Marmur	 Drewno
 Żeliwo	 Kamień	 Tytan	 Cegła konstrukcyjna
 Kamień twardy	 Kompozyty	 Metale nieżelazne	

## Maszyny

 Wiertła koronowe do wiercenia na sucho	 Pły do cięcia nawierzchni	 Szlifierki proste	 Szlifowanie ręczne
 Wiertła koronowe do wiercenia na mokro	 Szlifierki mimośrodowe	 Maszyny stacjonarne do cięcia	 Szlifowanie narzędzi
 Szlifierki taśmowe	 Przenośne szlifierki taśmowe	 Przecinarki stołowe	 Ostrzenie pił
 Szlifierki stołowe	 Pneumatyczne szlifierki kątowe	 Satyniarki	 Obróbka i ostrzenie
 Szlifierki kątowe ze ściernicą gąbkową	 Przecinarki spalinowe	 Szlifowanie zewnętrzne walcowe	 Elektryczne przecinarki ręczne
 Szlifierki kątowe ze szczotką drucianą	 Miniszlifierki taśmowe	 Szlifowanie wewnętrzne walcowe	 Szlifowanie na stojaku i szlifowanie wahadłowe
 Szlifierki kątowe	 Szlifowanie ręczne	 Szlifowanie powierzchni	



## Cięcie

---

Informacje dotyczące cięcia  
Szlifierki kątowe  
Szlifierki proste

Przecinarki spalinowe  
Maszyny stacjonarne do cięcia

## Szlifowanie

---

Informacje dotyczące szlifowania  
Szlifierki kątowe  
Szlifierki proste

Szlifowanie na stojaku i szlifowanie wahadłowe

## Szczotki druciane

---

Informacje dotyczące szczotek  
Szlifierki kątowe  
Szlifierki proste

Szlifierka stołowa  
Szlifowanie ręczne

## Szlifowanie precyzyjne

---

Informacje o szlifowaniu precyzyjnym  
Szlifowanie zewnętrzne walcowe  
Szlifowanie powierzchni ruchem postępowo-zwrotnym  
Szlifowanie powierzchni

Szlifowanie wewnętrzne walcowe  
Szlifowanie ręczne  
Szlifierki stołowe  
Ostrzenie pił  
Szlifowanie narzędzi

## Materiały ściernie nasypowe

---

Informacje dotyczące szlifowania  
Szlifierki kątowe  
Szlifierki proste  
Szlifierki taśmowe

Szlifowanie ręczne i wykończenie precyzyjne  
Szlifierki mimośrodowe  
Satyniarki  
Szlifierka stołowa

## Narzędzia diamentowe

---

Informacje dotyczące narzędzi diamentowych  
Szlifierki kątowe  
Przecinarki spalinowe

Piły pierścieniowe  
Cięcie przecinarką stołową  
Cięcie nawierzchni  
Wiercenie rdzeniowe

## Wskazówki

---

Bezpieczeństwo  
Wyszukiwarka produktów  
Ogólne

## Symbole

---

Bezpieczeństwo  
Materiał  
Maszyny



# Katalog 20 Cięcia

<b>Informacje dotyczące cięcia</b>	<b>14</b>
Opis oznaczeń	14
Specyfikacja	15
Piktogramy maszyn	15
<b>Szlifierki kątowe</b>	<b>17</b>
1.1 Ściernice do cięcia	18
Akcesoria	38
<b>Szlifierki proste</b>	<b>39</b>
1.2 Ściernice do cięcia	40
Akcesoria	42
<b>Przecinarki spalinowe</b>	<b>43</b>
1.3 Ściernice do cięcia	44
<b>Maszyny stacjonarne do cięcia</b>	<b>51</b>
1.4 Ściernice do cięcia do maszyn stacjonarnych	52
Stacjonarne, niezbrojone ściernice do cięcia	58



# Informacje szczegółowe Ściernice do cięcia o spoiwie żywicznym

## Ściernice do cięcia – etykieta produktu

Maksymalna prędkość robocza i maksymalna dozwolona prędkość obrotowa

Klasa jakości

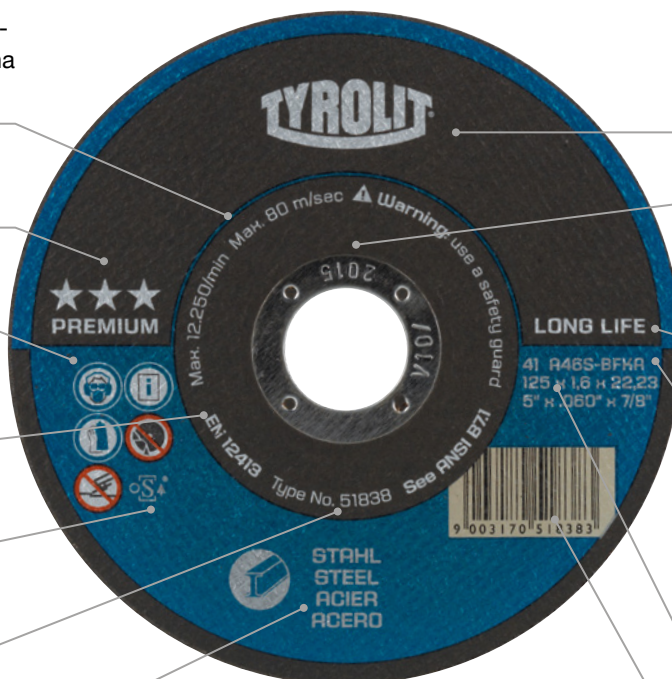
Piktogramy dotyczące zastosowania i bezpieczeństwa

Europejskie normy bezpieczeństwa

Wytyczne organizacji oSa dot. bezpieczeństwa

Numer katalogowy

Zastosowanie



Logo

Data ważności

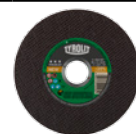
Nazwa produktu (nie wszędzie dostępne)

Kształt i specyfikacja

Wymiary śr. x gr. x wys. w systemie metrycznym i calach

Kod EAN

## Znaczenie kolorów



<b>Etykieta</b>	Stal	2in1/3in1	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo	Kamień
<b>Znaczenie kolorów</b>	NIEBIESKI	NIEBIESKI	CZERWONY	POMARAŃCZOWY	FIOLETOWY	ZIELONY
<b>Materiał</b>	Stal	2in1 = Stal i stal nierdzewna, 3in1 = Stal, stal nierdzewna i żeliwo	Stal nierdzewna	Aluminium, miedź, cynk, mosiądz, brąz, kamień	żeliwne	Kamień



## Specyfikacja ściernic do cięcia

### A 46 N-B F X A

A	Wzmocnienie zewnętrzne: Ze wzmocnieniem zewnętrznym	
X	Wewnętrzne oznaczenie TYROLIT	
F	Wzmacniane włóknem: włókno szklane (bezpieczeństwo, obciążenie boczne, prędkość robocza)	
B	Środek wiążący: V = spoiwo ceramiczne, B = spoiwo żywiczne, E = spoiwo elastyczne, G = spoiwo galwaniczne"	
N	Oznakowanie twardości: N = miękkie – T = twarde	
46	Opis wielkości ziarna (liczba oczek na cal)	wielkość ziarna w siatce
	14–36	ZGRUBNE
	46–60	ŚREDNIE
	80–220	DROBNE
	800–1 200	BARDZO DROBNE
A	Materiał ścierny: A = korund zwykły, C = węgiel krzemowy, ZA = korund cyrkonowy, CA = ceramiczne	

## Piktogramy Maszyny



Szlifierki kątowe



Szlifierki proste

Przecinarki  
spalinoweMaszyny stacjonarne  
do cięcia



## 1.1 Ściernice do cięcia Szlifierki kątowe





## Ściernice do cięcia do szlifierek kątowych

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. Firma TYROLIT oferuje ściernice do cięcia o optymalnej jakości które są dostosowane do każdego rodzaju szlifierek kątowych.

Nasze ściernice do cięcia wykazują swoje zalety szczególnie przy cięciu cienkich arkuszy blachy i cienkościennych profili. Nasze produkty PREMIUM\*\*\* oferują Państwu najwyższą wydajność i trwałość, bardzo precyzyjne cięcie, a także niskie obciążenie termiczne obrabianego materiału.

Dzięki tym zaletom Państwo mogą zaoszczędzić czas i pieniądze. Dla firmy TYROLIT najwyższy priorytet ma jednak zdrowie naszych klientów. Dlatego ściernice do cięcia firmy TYROLIT odpowiadają najwyższym standardom bezpieczeństwa oraz w znacznym stopniu przyczyniają się do

poprawy warunków pracy. Mniejsze drgania i redukcja hałasu zasadniczo zwiększają komfort pracy. Na następnych stronach znajdą Państwo odpowiednie narzędzia, które można dobrać do wszystkich materiałów na podstawie systemu kolorowych etykiet ściernic.

## Kształt

**41** Prosta  
ściernice do cięcia

**42** ściernice  
wypukła do cięcia


**27 EC und 27CC**  
CUT AND GRIND  
Ściernica wypukła do cięcia  
i szlifowania

## Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Typ	Stal	Stal nierdzewna	2in1	Metale nienielazne	Żeliwo	Metale nienielazne/kamień	Strona	
★★★ PREMIUM	A60S-BFP	LOGLIFE	●						21	
	A46S-BFP	LOGLIFE	●						21	
	A30S-BFP	LOGLIFE	●						21	
	A30S-BFXA	LOGLIFE	●						22	
	A60Q-BFP				●				24	
	A46Q-BFP				●				24	
	A30Q-BFP				●				24	
	A30Q-BFXA				●				24	
	A60Q-BFXA				●				24	
	A46Q-BFXA				●				24, 29	
	A30Q-BFXA				●				24, 25, 30	
	CA60Q-BFKA	CERABOND			●				26	
	CA46Q-BFKA	CERABOND			●				26	
	CA30Q-BFKA	CERABOND			●				26	
	TA60P-BFXA				●				27	
	A60Q-BFKA				●				24, 28	
	A60R-BFP				●				32	
	A60R-BFKA				●				32	
	A46R-BFP				●				32, 33	
	A60R-BFXA				●				32, 33	
	A46R-BFXA				●				33	
	A30R-BFP				●				33	
	A30R-BFXA				●				33	
	A60N-BFP						●		35	
	A46N-BFP						●		35	
	A30N-BFP						●		35	
	C46S-BFP								●	36
	ZA30R-BFXA							●		38
	ZA30P-BFXA							●		38
	DC CI							●		38

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie. ▶

Klasa jakości	Specyfikacja	Typ					Strona	
			2in1	Stal	Stal nierdzewna	Kamień		
★★ STANDARD	A30S-BF			●			22, 23	
	A60S-BFS			●			22	
	A46S-BFS			●			22	
	A30-BFS			●			22	
	A60Q-BFS	2in1		●			29	
	A46Q-BFS	2in1		●			29	
	A30Q-BFS	2in1		●			29	
	A60R-BFS					●	34	
	A46R-BFS					●	34	
	A30R-BFS					●	34	
	A46R-BFINOX					●	34	
	A30R-BFINOX					●	34	
	C30S-BF						●	37
	★ BASIC	A60Q-BFB	2in1	●				30
A46Q-BFB		2in1	●				30, 31	
A30Q-BFB		2in1	●				30, 31	
A60Q-BFB		2in1	●				30	
A46Q-BFB		2in1	●				30, 31	
A30Q-BF		2in1	●				30, 31	
A60R-BFB						●	34	
C30S-BF							●	37

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



## Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice LONGLIFE do stali

**+ Większa opłacalność**

Znaczne zwiększenie trwałości i poprawa własności tnących są szczególnie wyraźne przy wydajności pierwszego cięcia. Ściernica zapewnia najlepsze wyniki i krótszy czas cięcia.

**+ Krótsze czasy pracy**

Przy małym obciążeniu i krótkim czasie cięcia obrabianego elementu można szybko osiągnąć najlepszy wynik. Odpadają dodatkowe prace związane z obróbką, takie jak czyszczenie lub usuwanie zadziorów.



**+ Większy komfort pracy**

Narzędzie pracuje bez zakleszczania, ograniczając o 30 % wydzielanie pyłu. Dzięki dodatkowemu tłumieniu hałasu i drgań supercienkie ściernice firmy TYROLIT są skutecznym i wygodnym narzędziem.

**Film TYROLIT**



Film dotyczący produktu można znaleźć w serwisie YouTube.  
[www.youtube.com/TYROLITgroup](http://www.youtube.com/TYROLITgroup)

Ściernice do cięcia TYROLIT PREMIUM\*\*\* nowej generacji zapewniają większą wydajność w stosunku do innych ściernic PREMIUM\*\*\* przy znacznym ograniczeniu zużycia

narzędzia. Supercienkie ściernice do cięcia o grubości od 1,0 do 1,6 mm nadają się do wszystkich rodzajów stali i zapewniają wyjątkowe rezultaty. Oprócz znacznego zwiększenia

wydajności, te ściernice do cięcia dzięki ograniczeniu ilości odpadów są przyjazne dla środowiska.



## Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice LONGLIFE do stali



	Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	34332576	16118	115x1,0x22,23	A60S-BFP	25
			34332755	51825	115x1,6x22,23	A46S-BFP	25
			34332754	16121	125x1,0x22,23	A60S-BFP	25
			34332756	51838	125x1,6x22,23	A46S-BFP	25
			34332757	34194857	150x1,2x22,23	A46S-BFP	25
			34332758		150x1,6x22,23	A46S-BFP	25
			34332759	34194859	178x1,6x22,23	A46S-BFP	25
			34332760	183113	230x1,9x22,23	A46S-BFP	25
			34332771	34194860	230x2,0x22,23	A30S-BFP	25



## Ściernice do cięcia LONGLIFE do stali



Użycie tego narzędzia o najwyższej wydajności podczas prac standardowych jest nie tylko uzasadnione ekonomicznie, ale również zapewnia najwyższe standardy bezpieczeństwa. Jest to możliwe dzięki podwyższonej trwałości narzędzia i stabilności PREMIUM\*\*\* LONGLIFE. Narzędzie nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału.

Asortyment ściernic do cięcia LONGLIFE w zakresie od 1,6 do 1,9 mm umożliwiła szybką i łatwą pracę z maksymalną trwałością narzędzia, a w zakresie od 2,5 do 3,0 mm maksymalną trwałość i stabilność.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
		41	637066	115x2,0x22,23	A30S-BFXA	25
			637067	125x2,0x22,23	A30S-BFXA	25
			637068	150x2,0x22,23	A30S-BFXA	25
			785339	178x2,0x22,23	A30S-BFXA	25
			637069	178x2,5x22,23	A30S-BFXA	25
		637070	230x2,5x22,23	A30S-BFXA	25	
		42	637071	115x2,5x22,23	A30S-BFXA	25
			637072	125x2,5x22,23	A30S-BFXA	25
			637073	178x3,0x22,23	A30S-BFXA	25
			637074	230x3,0x22,23	A30S-BFXA	25



## Ściernice do cięcia Do stali





Użycie tego narzędzia jest nie tylko uzasadnione ekonomicznie podczas codziennej pracy, ale również zapewnia przyjęty przez firmę TYROLIT standard bezpieczeństwa. Jest to możliwe dzięki wysokiej trwałości i stabilności ściernicy do cięcia w wersji STANDARD\*\*. Narzędzie nadaje się przede

wszystkim do cięcia twardego materiału. Asortyment tej ściernicy do cięcia stali w wersji STANDARD\*\* mieści się w zakresie od 2,5 do 3,0 mm. Oferuje on wysoką trwałość i ma uniwersalne zastosowanie.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
		41	368009	100x2,5x16	A30S-BF	25
			34332840	115x1x22,23	A60S-BFS	25
			34332852	115x1,6x22,23	A46S-BFS	25
			367565	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
			34332851	125x1x22,23	A60S-BFS	25
			34332853	125x1,6x22,23	A46S-BFS	25
			367569	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
			34332854	150x1,6x22,23	A46S-BFS	25
			367574	150x2,5x22,23	A30S-BF	25
			34332892	178x1,6x22,23	A46S-BFS	25
			367578	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
			34332856	230x1,9x22,23	A46S-BFS	25
			34332857	230x2x22,23	A30S-BFS	25
			367583	230x3,0x22,23	A30S-BF	25



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		42	368010	100x2,5x16	A30S-BF	25
			367781	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367785	115x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367786	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
			367789	125x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367800	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
			367803	230x3,0x22,23	A30S-BF	25



## Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice 2in1 do cięcia stali i stali nierdzewnej

### + Większa opłacalność

Znaczne zwiększenie trwałości i poprawa własności tnących są szczególnie wyraźne przy wydajności pierwszego cięcia. Ściernica zapewnia najlepsze wyniki i krótszy czas cięcia.

### + Krótsze czasy pracy

Przy małym obciążeniu i krótkich czasach cięcia obrabianego elementu można szybko osiągnąć najlepszy wynik. Odpadają dodatkowe prace związane z obróbką, takie jak czyszczenie lub usuwanie zadziorów.



### + Większy komfort pracy

Narzędzie pracuje bez zakleszczania, ograniczając o 30 % wydzielanie pyłu. Dzięki dodatkowemu tłumieniu hałasu i drgań supercienkie ściernice firmy TYROLIT są skutecznym i wygodnym narzędziem.

Za pomocą ściernic do cięcia 2in1 PREMIUM\*\*\* nowej generacji możliwa jest większa wydajność przy znacznym ograniczeniu zużycia narzędzia. Supercienkie ściernice do cięcia 2in1 o grubości od 1,0 do 1,6 mm


zaprojektowano do obróbki stali i stali nierdzewnej. Czystość chemiczna tego narzędzia jest warunkiem koniecznym obróbki wszystkich rodzajów stali nierdzewnej. W ten sposób można ochronić materiały, zapobiegając

powstawaniu korozji wżerowej lub zmniejszaniu wytrzymałości zmęczeniowej. Oprócz znacznego zwiększenia wydajności, te ściernice do cięcia dzięki ograniczeniu ilości odpadów są przyjazne dla środowiska.



### Ściernice do cięcia Supercienkie ściernice 2in1 do cięcia stali i stali nierdzewnej



	Kształt	Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
	41		34040608	115x1,0x22,23	A60Q-BFKA	10 Puszka	
			34040609	125x1,0x22,23	A60Q-BFKA	10 Puszka	
			34332791	773268	115x1,0x22,23	A60Q-BFP	25
			34332793	14082	115x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
			34332792	773269	125x1,0x22,23	A60Q-BFP	25
			34332794	14085	125x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
			34332795	34165055	150x1,2x22,23	A46Q-BFP	25
			34332796	920351	150x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
			34332797	34165056	178x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
			34332798	920353	230x1,9x22,23	A46Q-BFP	25
	34332799	34165057	230x2,0x22,23	A30Q-BFP	25		
	42		87215	115x1,0x22,23	A60Q-BFXA	25	
			87216	125x1,0x22,23	A60Q-BFXA	25	




### Ściernice do cięcia 2in1 do stali i stali nierdzewnej





Narzędzie o najwyższej wydajności zaprojektowano do wykorzystania na stali i stali nierdzewnej, a jego użycie podczas prac standardowych jest nie tylko uzasadnione ekonomicznie, ale również zapewnia najwyższe standardy bezpieczeństwa. Jest to możliwe dzięki podwyższonej trwałości narzędzia i stabilności PREMIUM\*\*\* 2in1. Narzędzie nadaje się do cięcia

blach, profili, rur, prętów i twardego materiału. Asortyment ściernic do cięcia 2in1 PREMIUM\*\*\* w zakresie od 1,6 do 1,9 mm umożliwia szybką i łatwą pracę z maksymalną trwałością narzędzia, a w zakresie od 2,5 do 3,0 mm maksymalną trwałością i stabilnością.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	41	872338	115x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		872339	125x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		872340	150x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		872341	178x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		872342	178x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
		872343	230x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		872344	230x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
			42	872346	115x2,5x22,23
912603	115x3,0x22,23			A30Q-BFXA	25
872347	125x2,5x22,23			A30Q-BFXA	25



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		42	872348	125x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
			907800	125x3,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872349	150x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
			872350	178x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
			121878	230x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872351	230x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
			872352	230x3,5x22,23	A30Q-BFXA	25

★★★  
PREMIUM

## CERABOND Ściernice do cięcia

2in1 do stali i stali nierdzewnej

### + Krótsze procesy technologiczne

Dzięki zwiększonej agresywności czas pracy jest znacznie krótszy. Doskonała do super twardych materiałów.

### + Zwiększona wydajność produkcji

Szczególna struktura oferuje maksymalną wydajność systemu.



### + Niższe koszty produkcji

Wyjątkowa technologia spoiwa, zoptymalizowana dla ziarna ceramicznego, zapobiega wypadaniu ziaren i przyczynia się do większej trwałości narzędzia.

#### Film TYROLIT



Film dotyczący produktu można znaleźć w serwisie YouTube.

[www.youtube.com/TYROLITgroup](https://www.youtube.com/TYROLITgroup)

System CERABOND firmy TYROLIT to niemal 100 lat doświadczenia wykorzystanego do stworzenia nowej generacji narzędzi o najwyższej wydajności. W ściernicach do cięcia z rodziny CERABOND udało

się osiągnąć optymalne połączenie poddanego specjalnej obróbce ziarna ceramicznego z właściwym spoiwem. Dzięki temu można utrzymać na najwyższym poziomie agresywność i trwałość ściernicy.

Unikalny system spoiwa zapobiega przedwczesnemu wypadaniu ziaren i gwarantuje pełną moc szlifowania poszczególnych ziaren.



## CERABOND Ściernice do cięcia 2in1 do stali i stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	34241344	115x1,0x22,23	CA60Q-BFKA	15
			34256272	115x1,3x22,23	CA60Q-BFKA	15
			34256157	115x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15
			34256280	115x2,0x22,23	CA30Q-BFKA	15
			34256282	115x2,5x22,23	CA30Q-BFKA	15
			34241345	125x1,0x22,23	CA60Q-BFKA	15
			34256273	125x1,3x22,23	CA60Q-BFKA	15
			34256266	125x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15
			34256281	125x2,0x22,23	CA30Q-BFKA	15
			34256283	125x2,5x22,23	CA30Q-BFKA	15
			34256274	150x1,3x22,23	CA60Q-BFKA	15
			34256268	150x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15
			34256275	178x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15
			34256276	230x2,0x22,23	CA30Q-BFKA	15
		42	34256277	115x1,3x22,23	CA60Q-BFKA	15
			34256269	115x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15
			34256284	115x2,0x22,23	CA30Q-BFKA	15
			34256285	115x2,5x22,23	CA30Q-BFKA	15
			34256278	125x1,3x22,23	CA60Q-BFKA	15
			34256270	125x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15
			34256286	125x2,0x22,23	CA30Q-BFKA	15
			34256287	125x2,5x22,23	CA30Q-BFKA	15
			34256279	150x1,3x22,23	CA60Q-BFKA	15
			34256271	150x1,6x22,23	CA46Q-BFKA	15



## Ściernice do cięcia

2in1 z technologią DEEP CUT PROTECTION do stali i stali nierdzewnej

**+ Zwiększone bezpieczeństwo**  
Tulejka metalowa zaprojektowana w technologii DEEP CUT PROTECTION zapobiega wrywaniu się ściernicy z wieńca i uszkodzenia ściernicy.

**+ Większa opłacalność**  
Możliwość dłuższej pracy zmniejsza częstotliwość wymiany ściernicy.



**+ Uniwersalne możliwości zastosowania**  
Narzędzie nadaje się idealnie do głębokiego i cięcia z dużymi obciążeniami. Bez wysiłku można także ciąć pręty oraz pręty zbrojeniowe.

Dzięki najnowszej technologii i zastosowaniu materiałów nowego typu udało się nam wykonać kolejny krok w kierunku zwiększenia bezpieczeństwa użytkowania. Ściernica do cięcia

PREMIUM\*\*\* w technologii DEEP CUT PROTECTION umożliwia operatorowi maksymalne zagłębienie się w element obrabiany bez uszkodzenia ściernicy.




W ten sposób niemożliwe jest wyłamywanie się z wieńca ściernicy w wyniku głębokiego cięcia.



## Ściernice do cięcia

2in1 z technologią DEEP CUT PROTECTION do stali i stali nierdzewnej



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41 384142	115x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25
		384143	125x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25
		401205	150x1,2x22,23	TA60P-BFXA	50
		42 34042238	115x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25
		34042239	125x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25
		34042240	150x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25



# Ściernice do cięcia

ACCU 2in1 do stali i stali nierdzewnej

**+ Uniwersalna możliwość zastosowania**

Ściernice do szlifierek akumulatorowych PREMIUM\*\*\* narzędzie może mieć różnorodne zastosowanie na stali i stali nierdzewnej.

**+ Krótsze czasy przestoju**

Ze względu na krótkie i efektywne użycie można znacznie skrócić czasy przestoju po stronie operatora.



**+ Niezależne prace**

Za pomocą tej ściernicy do cięcia można pracować, zachowując przyjęty przez firmę TYROLIT standard jakości, także bez typowych źródeł prądu podczas wykonywania drobnych prac w trudno dostępnych miejscach.

Supercienka ściernica do cięcia PREMIUM\*\*\* została zaprojektowana specjalnie do zasilanych akumulatorem szlifierek kątowych, więc także pozwala na drobne naprawy, niezależnie od dostępnych źródeł zasilania.



Znacznie ułatwia pracę na rusztowaniach, w trudno dostępnych obszarach lub miejscach pracy. Produkty te są zoptymalizowane do pracy z zasilanymi akumulatorem szlifierekami kątowymi, a szczególnie są

przydatne do cięcia cienkich blach, profili cienkościennych oraz rur. Efektywne wykorzystanie jest gwarantowane nawet przy małych przekrojach, prętach lub stali zbrojeniowej.



## Ściernice do cięcia ACCU 2in1 do stali i stali nierdzewnej



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
		41	34022958	115x1,0x22,23	A60Q-BFKA	25
			34022959	125x1,0x22,23	A60Q-BFKA	25



## Ściernice do cięcia 2in1 do stali i stali nierdzewnej



Narzędzie to zaprojektowano do cięcia stali węglowej i stali nierdzewnej. Bardzo wysoka żywotność wersji STANDARD\*\* 2w1. Narzędzie nadaje się do cięcia arkuszy blach, profili, rur, prętów i twardego materiału.

Asortyment ściernic do cięcia STANDARD\*\* obejmuje wersje od 1,0 do 2,0 mm i gwarantuje szybką oraz komfortową pracę przy maksymalnej żywotności narzędzia.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	34332859	115x1x22,23	A60Q-BFS	25
			34332860	125x1x22,23	A60Q-BFS	25
			34332861	115x1,6x22,23	A46Q-BFS	25
			34332862	125x1,6x22,23	A46Q-BFS	25
			34332863	150x1,6x22,23	A46Q-BFS	25
			34332893	178x1,6x22,23	A46Q-BFS	25
			34332865	230x1,9x22,23	A46Q-BFS	25
			34332866	230x2x22,23	A30Q-BFS	25



## CUT AND GRIND Z technologią DEEP CUT PROTECTION do stali i stali nierdzewnej



Wprowadzenie linii PREMIUM\*\*\* CUT AND GRIND umożliwia wykonanie za pomocą tylko jednego narzędzia takich prac, jak szlifowanie, wyrównywanie zadziorów, nadawanie kształtu jak i cięcia. Firma TYROLIT teraz jeszcze bardziej rozwinęła tę technologię. Ściernica ma teraz jedynie

2,0 mm grubości, zapewniając dzięki technologii DEEP CUT PROTECTION dodatkowe bezpieczeństwo operatora. W trakcie kontaktu z elementami obrabianymi nie będzie dochodzić do wyłamywania się tarczy z wieńca.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27EC	34042756	115x2,0x22,23	A46Q-BFXA	25
			34042757	125x2,0x22,23	A46Q-BFXA	25



### CUT AND GRIND 2in1 do stali i stali nierdzewnej



Wprowadzenie linii PREMIUM\*\*\* CUT AND GRIND umożliwia wykonanie za pomocą tylko jednego narzędzia takich prac, jak szlifowanie, wyrównywanie zadziorów, nadawanie kształtu i cięcie. Konstrukcja tej ściernicy gwarantuje maksymalną wydajność od samego początku bez konieczności

rezygnacji z bezpieczeństwa. Mimo wszechstronności zastosowania technologia CUT AND GRIND spełnia najwyższe standardy bezpieczeństwa.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27EC	743946	150x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
			743947	178x3,5x22,23	A30Q-BFXA	25



### CUT AND GRIND 2in1 do stali i stali nierdzewnej



Technologia CUT AND GRIND w wersji BASIC\* umożliwia wykonanie za pomocą tylko jednego narzędzia takich prac, jak szlifowanie, wyrównywanie zadziorów, nadawanie kształtu jak i cięcia. Konstrukcja tej ściernicy gwarantuje wysoką wydajność od samego początku bez konieczności

rezygnacji z bezpieczeństwa. Mimo wszechstronności zastosowania technologia CUT AND GRIND spełnia najwyższe standardy bezpieczeństwa.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27CC	743938	100x2,5x16	A30Q-BF	25
			743942	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25
			757089	125x2,8x22,23	A30Q-BF	25
			743944	178x3,5x22,23	A30Q-BF	25



### Ściernice do cięcia 2in1 do stali i stali nierdzewnej






To narzędzie zaprojektowano zarówno do stali, jak i stali nierdzewnej. Naszą ściernicę do cięcia 2in1 BASIC\* charakteryzuje wysoka trwałość i stabilność. Narzędzie nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału. Ściernica do cięcia 1,6 mm znajdująca się w asortymencie BASIC\* nadaje się przede wszystkim do szybkiego i wygodnego cięcia bez

zadziorów. Mocne ściernice w przedziale od 2,0 do 3,0 mm mają bardzo wysoką trwałość i uniwersalne zastosowanie.

	Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41		222996	100x2,5x16	A30Q-BF	25
			34332870	34051373	115x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
			34332872	222899	115x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
				222997	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25
			34332871	34051374	125x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
			34332873	222900	125x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
				222998	125x2,5x22,23	A30Q-BFB	25
				34354703	150x1,2x22,23	A60Q-BF	25
			34332874	34051375	150x1,6x22,23	A46Q-BFB	25





	Kształt	Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość		
		41	222999	150x2,5x22,23	A30Q-BF	25		
		34332875	633506	178x1,6x22,23	A46Q-BFB	25		
			250165	178x2,5x22,23	A30Q-BF	25		
			223000	178x3,0x22,23	A30Q-BF	25		
		34332876	633509	230x1,9x22,23	A46Q-BFB	25		
		34332877	291949	230x2,0x22,23	A30Q-BFB	25		
			250169	230x2,5x22,23	A30Q-BF	25		
			223002	230x3,0x22,23	A30Q-BF	25		
			42		223020	100x2,5x16	A30Q-BF	25
					223021	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25
	223022			125x2,5x22,23	A30Q-BF	25		
	291948			125x3,0x22,23	A30Q-BF	25		
	223023			178x3,0x22,23	A30Q-BF	25		
	222044			230x3,0x22,23	A30Q-BF	25		
	291947			230x3,5x22,23	A30Q-BF	25		



# Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice do cięcia stali nierdzewnej

**+ Większa opłacalność**

Znaczne zwiększenie trwałości i poprawa własności tnących są szczególnie wyraźne przy wydajności pierwszego cięcia. Ściernica zapewnia najlepsze wyniki i krótszy czas cięcia.

**+ Krótsze czasy pracy**

Przy małym obciążeniu i krótkich czasach cięcia obrabianego elementu można szybko osiągnąć najlepszy wynik. Odpadają dodatkowe prace związane z obróbką, takie jak czyszczenie lub usuwanie zadziorów.



**+ Większy komfort pracy**

Narzędzie pracuje bez zakleszczania, ograniczając o 30% wydzielanie pyłu. Dzięki dodatkowemu tłumieniu hałasu i drgań supercienkie ściernice firmy TYROLIT są skutecznym i wygodnym narzędziem.

Za pomocą ściernic do cięcia PREMIUM\*\*\* do stali nierdzewnej nowej generacji możliwa jest większa wydajność przy znacznym ograniczeniu zużycia narzędzia. Supercienkie ściernice do cięcia dostępne są w przedziale grubości od 0,75 do 1,6 mm. Nadają się one szczególnie

do cienkościennych blach, profili i rur, ale także do stali zbrojeniowej. Nawet przy małych przekrojach i prętach ze stali nierdzewnej, stali nierdzewnej odpornej na korozję lub kwasy ta ściernica do cięcia zapewnia bezproblemową obróbkę. Aby uniknąć negatywnego wpływu korozji




na materiały, korozji wżerowej lub zmniejszenia wytrzymałości zmęczeniowej, należy zapewnić czystość chemiczną tych narzędzi, która jest warunkiem wstępnym do obróbki stali nierdzewnych.



## Ściernice do cięcia Supercienkie ściernice do cięcia stali nierdzewnej



	Kształt	Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	34040606	115x1,0x22,23	A60R-BFKA	10 Puszka
			34040607	125x1,0x22,23	A60R-BFKA	10 Puszka
			651998	100x1,0x16	A60R-BFXA	25
		34332800	610935	115x0,75x22,23	A60R-BFP	25
		34332802	674471	115x1,0x22,23	A60R-BFP	25
		34332804	51841	115x1,6x22,23	A46R-BFP	25
		34332801	610937	125x0,75x22,23	A60R-BFP	25
		34332803	674473	125x1,0x22,23	A60R-BFP	25

	Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	34332805	51844	125x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332806	34060382	150x1,2x22,23	A46R-BFP	25
			34332807	291583	150x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332808	34059901	178x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332809		230x1,9x22,23	A46R-BFP	25
			34332810	34059902	230x2,0x22,23	A30R-BFP	25
		42		282149	115x0,75x22,23	A60R-BFXA	25
				282150	125x0,75x22,23	A60R-BFXA	25
				291587	150x1,6x22,23	A46R-BFXA	25
				291588	178x1,6x22,23	A46R-BFXA	25




★★★  
PREMIUM

### Ściernice do cięcia Do stali nierdzewnej



Aby uniknąć negatywnego wpływu korozji na materiały, korozji wżerowej lub zmniejszenia wytrzymałości zmęczeniowej, należy zapewnić czystość chemiczną tych narzędzi, która jest warunkiem wstępnym do obróbki stali nierdzewnych. Narzędzie nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału.

Asortyment ściernic do cięcia 2in1 PREMIUM\*\*\* w zakresie od 1,6 do 1,9 mm umożliwiłszy szybką i łatwą pracę z maksymalną trwałością narzędzia, a w zakresie od 2,5 do 3,0 mm maksymalną trwałością i stabilnością.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość		
		41	41489	115x2,0x22,23	A30R-BFXA	25		
			41491	115x2,5x22,23	A30R-BFXA	25		
			41492	125x2,0x22,23	A30R-BFXA	25		
			41493	125x2,5x22,23	A30R-BFXA	25		
			41494	125x3,0x22,23	A30R-BFXA	25		
			41495	150x2,0x22,23	A30R-BFXA	25		
			41499	178x2,0x22,23	A30R-BFXA	25		
			35946	178x2,5x22,23	A30R-BFXA	25		
			35950	230x2,5x22,23	A30R-BFXA	25		
			41501	230x3,0x22,23	A30R-BFXA	25		
				42	35937	115x2,0x22,23	A30R-BFXA	25
					41504	115x2,5x22,23	A30R-BFXA	25
					35944	125x2,0x22,23	A30R-BFXA	25
	41505	125x2,5x22,23			A30R-BFXA	25		
	41506	125x3,0x22,23			A30R-BFXA	25		
	41507	150x2,0x22,23			A30R-BFXA	25		
	41508	150x3,0x22,23	A30R-BFXA	25				
	41509	178x2,5x22,23	A30R-BFXA	25				
	41510	178x3,0x22,23	A30R-BFXA	25				
41511	230x2,5x22,23	A30R-BFXA	25					
41513	230x3,5x22,23	A30R-BFXA	25					






### Ściernice do cięcia Do stali nierdzewnej



Aby uniknąć negatywnego wpływu korozji na materiały, korozji wżerowej lub zmniejszenia wytrzymałości zmęczeniowej, należy zapewnić czystość chemiczną tych narzędzi, która jest warunkiem wstępnym do obróbki stali nierdzewnych. Narzędzie nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału.

Asortyment ściernic do cięcia o grubości od 1,0 do 1,9 mm do szybkiego i łatwego cięcia bez zadziorów. W przedziale od 2,0 do 2,5 mm stabilne ściernice mają bardzo dużą trwałość i uniwersalne zastosowanie.

	Kształt	Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	 41		368016	100x1,6x16	A46R-BFINOX	25
		34332830	367562	115x1,0x22,23	A60R-BFS	25
		34332833	367561	115x1,6x22,23	A46R-BFS	25
		34332832	367568	125x1,0x22,23	A60R-BFS	25
		34332834	367567	125x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			408496	125x2,0x22,23	A46R-BFINOX	25
		34332835		150x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			367776	150x2,0x22,23	A30R-BFINOX	25
			367575	150x2,5x22,23	A30R-BFINOX	25
		34332891	367576	178x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			367777	178x2,0x22,23	A30R-BFINOX	25
			367577	178x2,5x22,23	A30R-BFINOX	25
		34332838	367581	230x1,9x22,23	A46R-BFS	25
		34332839	367780	230x2,0x22,23	A30R-BFS	25
			367582	230x2,5x22,23	A30R-BFINOX	25
		 42		368017	100x2,0x16	A30R-BFINOX
	367783		115x2,0x22,23	A30R-BFINOX	25	
	367788		125x2,0x22,23	A30R-BFINOX	25	
	367791		178x2,5x22,23	A30R-BFINOX	25	
	367802		230x2,5x22,23	A30R-BFINOX	25	





### Ściernice do cięcia Do stali nierdzewnej



Ściernica do cięcia do stali nierdzewnej w wersji BASIC\* jest stosowana do cięcia blach, profili, rur, prętów o małych średnicach oraz materiału twardego. Aby uniknąć negatywnego wpływu korozji na materiały, korozji wżerowej lub zmniejszenia wytrzymałości zmęczeniowej, należy zapewnić czystość chemiczną tych narzędzi, która jest warunkiem wstępnym do

obróbki stali nierdzewnych. Ściernice do cięcia o grubości 1,0 mm nadają się szczególnie do szybkiego i wygodnego cięcia bez zadziorów.

	Kształt	Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	 41	34354594	456491	100x1,0x10	A60R-BFB	25
		34354597	222893	100x1,0x16	A60R-BFB	25
		34332868	222894	115x1,0x22,23	A60R-BFB	25
		34332869	222896	125x1,0x22,23	A60R-BFB	25



## Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice do cięcia metali nieżelaznych

**+ Większa opłacalność**

Znaczne zwiększenie trwałości i poprawa własności tnących są szczególnie wyraźne przy wydajności pierwszego cięcia. Ściernica zapewnia najlepsze wyniki i krótszy czas cięcia.

**+ Krótsze czasy pracy**

Do obróbki aluminium, brązu, stopów aluminium, miedzi, brązu, mosiądzu, mosiądzu wysokoniklowego i tytanu skracane są czasy cięcia.



**+ Większy komfort pracy**

Narzędzie pracuje bez zakleszczania, ograniczając o 30 % wydzielanie pyłu. Dzięki dodatkowemu tłumieniu hałasu i drgań supercienkie ściernice firmy TYROLIT są skutecznym i wygodnym narzędziem.

Ściernice do cięcia TYROLIT PREMIUM\*\*\* nowej generacji zapewniają większą wydajność w stosunku do innych ściernic PREMIUM\*\*\* przy znacznym ograniczeniu zużycia


narzędzia. Przy cięciu metali nieżelaznych niezbędnym warunkiem są wysokie własności tnące narzędzia. Aby to osiągnąć, firma TYROLIT opracowała specjalną technologię i metodę

produkcji, która pozwala uzyskać krótki czas cięcia także metali nieżelaznych. Nowe specyfikacje zapobiegają dotychczas powszechnemu zapychaniu i stępieniu się ściernicy do cięcia.



### Ściernice do cięcia Supercienkie ściernice do cięcia metali nieżelaznych



	Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	—	41	34332821	840247	115x1,0x22,23	A60N-BFP	25
			34332823	623553	115x1,6x22,23	A46N-BFP	25
			34332822	257533	125x1,0x22,23	A60N-BFP	25
			34332824	739982	125x1,6x22,23	A46N-BFP	25
			34332825	34025004	230x2,0x22,23	A30N-BFP	25






## Ściernice do cięcia Do metali nieżelaznych



Przy cięciu metali nieżelaznych niezbędnym warunkiem są wysokie własności tnące narzędzia. Aby to osiągnąć, firma TYROLIT opracowała specjalną technologię i metodę produkcji, która pozwala uzyskać krótki czas cięcia metali nieżelaznych.

Nowe specyfikacje zapobiegają dotychczas powszechnemu zapychaniu i stępieniu się ściernicy do cięcia.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	39624	115x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
			39321	125x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
			62726	150x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
			525355	178x2,0x22,23	A30N-BFXA	25
			32141	178x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
			32142	230x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
			42	82646	115x2,5x22,23	A30N-BFXA
	366888		125x2,5x22,23	A30N-BFXA	25	
	468182		150x2,5x22,23	A30N-BFXA	25	
	5485		178x3,0x22,23	A30N-BFXA	25	
	651544		178x3,5x22,23	A30N-BFXA	25	
	30741		230x3,0x22,23	A30N-BFXA	25	





## Ściernice do cięcia Do metali nieżelaznych i kamienia



Ściernica do cięcia w wersji PREMIUM\*\*\* dzięki dużej zdolności skrawającej umożliwia zmniejszenie nakładów pracy przez operatora. W przypadku zastosowania na płytkach, ceramice, klinkierze, a także metalach nieżelaznych ściernica przekonuje czystymi krawędziami tnącymi i doskonałą

jakością cięcia. Ze względu na małą grubość ściernicy zmniejsza się znacznie obciążenie maszyny. Zalety ściernicy są uzupełniane przez przyjazną dla środowiska pracę dzięki redukcji odpadów powstałych podczas cięcia.

	Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	34332827	337383	115x1,0x22,23	C46S-BFP	25
			34332828	342978	125x1,0x22,23	C46S-BFP	25
			34332829	320335	178x1,6x22,23	C46S-BFP	25



## Ściernice do cięcia Do kamienia



Ściernica do cięcia w wersji STANDARD\*\* dzięki bardzo dobrym własnościom tnącym umożliwia zmniejszenie nakładów pracy. W przypadku stosowania na materiałach z kamienia ściernica przekonuje czystymi

krawędziami tnącymi i dobrą jakością cięcia. Taka jakość cięcia eliminuje konieczność wykonania dodatkowych prac.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	367566	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367572	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367580	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			367585	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
			368012	100x2,5x16	C30S-BF	25
		42	367782	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367787	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367801	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			367804	230x3,0x22,23	C30S-BF	25



## Ściernice do cięcia Do kamienia



Dzięki dużej zdolności skrawającej ściernica do cięcia BASIC\* umożliwia zmniejszenie nakładów pracy przez operatora. W przypadku stosowania powszechnych materiałów budowlanych ściernica przekonuje czystymi krawędziami tnącymi i dobrą jakością cięcia. Mocne ściernice w przedziale

od 2,5 do 3,0 mm w wariantach BASIC\* mają bardzo wysoką trwałość i możliwość uniwersalnego zastosowania. Zalety ściernicy są uzupełniane przez przyjazną dla środowiska pracę dzięki redukcji odpadów powstałych podczas cięcia.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	223010	100x2,5x16	C30S-BF	25
			223012	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			223015	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			223016	150x2,5x22,23	C30S-BF	25
			222042	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
		42	223019	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
			223024	100x2,5x16	C30S-BF	25
			223025	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			223027	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			223029	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			223031	230x3,0x22,23	C30S-BF	25





## FOCUR SA

Tarcza diamentowa do żeliwa szarego i sferoidalnego



Tarcze diamentowe FOCUR SA firmy TYROLIT są optymalnym narzędziem do obróbki żeliwa szarego i żeliwa sferoidalnego. Produkty te łączą najwyższą trwałość narzędzia z maksymalną opłacalnością. Ściernice do cięcia

FOCUR SA są dostępne w wymiarach od 115 do 230 mm.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		UC3			
		34213575	115x2,8x22,23	DC CI	1
		34192268	125x3,0x22,23	DC CI	1
		102811	180x3,0x22,23	DC CI	1
		102813	230x3,0x22,23	DC CI	1



## Ściernice do cięcia



FOCUR EXTRA do żeliwa



Ściernica do cięcia FOCUR EXTRA PREMIUM\*\*\* zapewnia najwyższą agresywność przy jednoczesnych najlepszych własnościach tnących. Jest to możliwe dzięki innowacyjnej technologii produkcji w połączeniu z wysokiej jakości korundem cyrkonowym. Asortyment tych ściernic do cięcia mieści

się w zakresie od 2,5 do 3,5 mm.

To narzędzie o najwyższej wydajności zostało opracowane do stosowania na odlewach.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		42			
		929885	115x2,5x22,23	ZA30R-BFXA	25
		929886	125x2,5x22,23	ZA30R-BFXA	25
		929887	178x3,5x22,23	ZA30R-BFXA	25
		929889	230x3,5x22,23	ZA30R-BFXA	25
		904019	178x3,5x22,23	ZA30P-BFXA*	25
		635268	230x3,0x22,23	ZA30P-BFXA*	25
855818	230x3,5x22,23	ZA30P-BFXA*	25		


\* Bez Fe, S, Cl

## Akcesoria

Do ściernic do cięcia

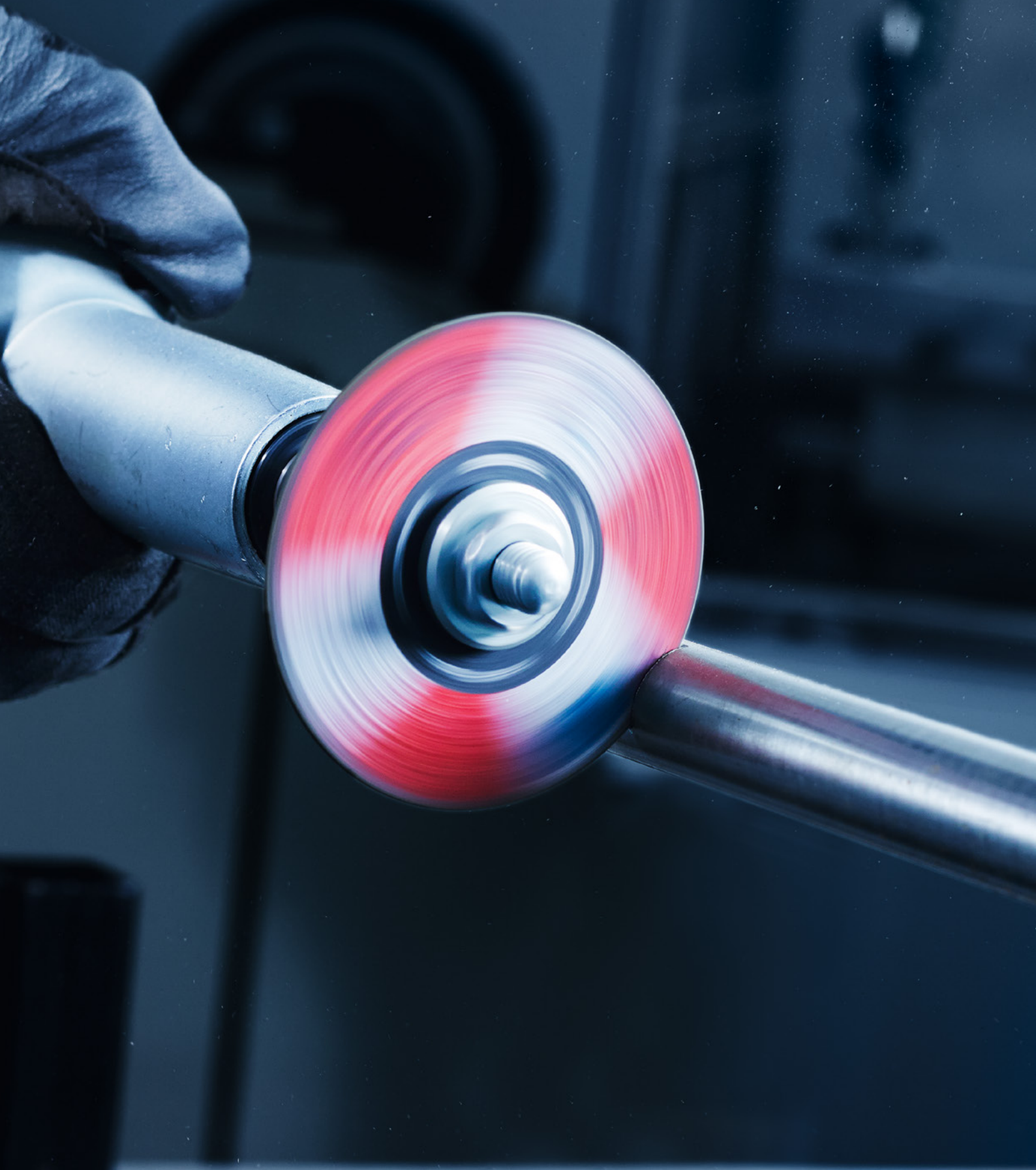
Dzięki tym akcesoriom zwiększana jest znacznie stabilność boczna. Zapewnia to bardziej precyzyjne cięcie oraz lepszą wydajność pierwszego cięcia. Akcesorium specjalne składa się z hartowanej stali narzędziowej i nadaje się do szlifierek kątowych ze śrubą napędową M14. Szczególnie

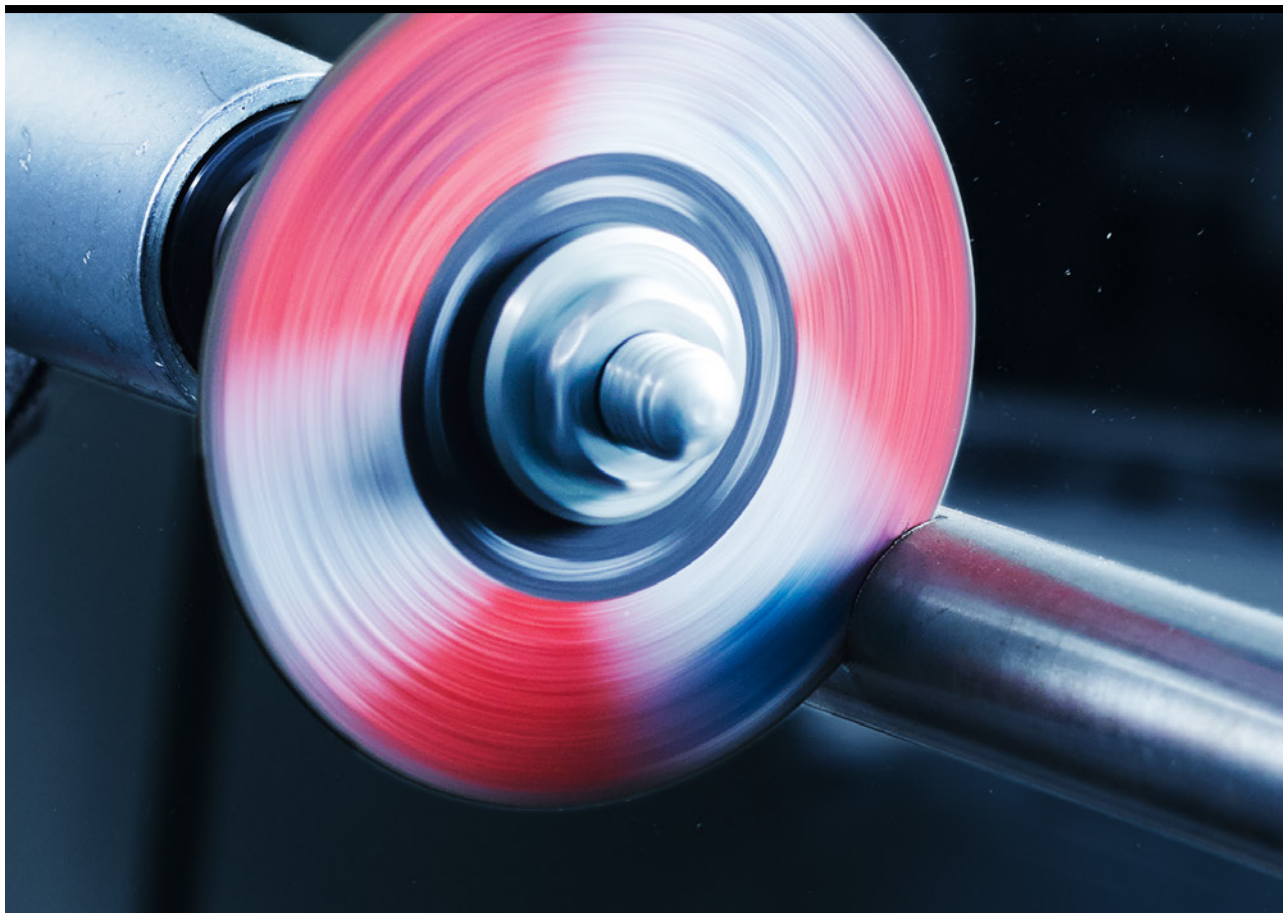
polecany do superciętkich ściernic do cięcia o prostej konstrukcji i średnicy od 178 do 230 mm.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Ilość
	100SFL	614644	76 mm	1



## 1.2 Ściernice do cięcia **Szlifierki proste**





## Ściernice do cięcia do szlifierek prostych

Szlifierki proste doskonale nadają się do precyzyjnych prac w trudno dostępnych miejscach. Ich wszechstronne możliwości zastosowania sprawiają, że należą do popularnych narzędzi.

Chcąc sprostać wysokim wymaganiom, firma TYROLIT opracowała ściernice do wyjątkowo szybkiego cięcia generującego niewiele zadziórów i charakteryzujące się jednocześnie najwyższą trwałością. Narzędzia o najwyższej wydajności optymalnie sprawdzają się w przypadku cięcia

blach, profili, rur, prętów — również w trudno dostępnych miejscach. Oczywiście i tutaj, tak jak w przypadku wszystkich produktów firmy TYROLIT, zachowanie najwyższych standardów bezpieczeństwa jest kwestią priorytetową. Mniejsze drgania i redukcja narażenia na hałas

zasadniczo zwiększają komfort pracy. Na następnych stronach znajdą Państwo odpowiednie narzędzia, które można dobrać do wszystkich materiałów na podstawie systemu kolorów.

## Kształt

41 Prosta ściernice do cięcia

## Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Strona
★★★ <b>PREMIUM</b>	A100-BFM	●		42
	A60R-BFXA		●	42
	A46R-BFXA		●	42

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.





## Ściernice do cięcia Do stali



Jakość ściernicy do cięcia w wersji PREMIUM\*\*\* zapewnia maksymalną trwałość i obniżenie kosztów pracy. Użycie wielkości ziarna 100 zapewnia obróbkę materiału bez zadziorów. Ściernica do cięcia o małych średnicach

jest przeznaczona do zastosowania w szlifierkach prostych. Narzędzie to nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	699330	63x1,0x10	A100-BFM	100
			704198	63x2,0x10	A100-BFM	100
			325212	75x1,0x10	A100-BFM	100





## Ściernice do cięcia Do stali nierdzewnej



Aby uniknąć negatywnego wpływu korozji na materiały, korozji wżerowej lub zmniejszenia wytrzymałości zmęczeniowej, należy zapewnić czystość chemiczną tych narzędzi, która jest warunkiem wstępnym do obróbki stali nierdzewnych. Ściernica do cięcia w wersji PREMIUM\*\*\* o małych

średnicach jest przeznaczona do zastosowania w szlifierkach prostych. Narzędzie to nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	323976	50x1x6	A60R-BFXA	100
			323978	50x1,0x10	A60R-BFXA	100
			323970	50x2,0x6	A46R-BFXA	100
			299269	63x1,0x10	A60R-BFXA	100
			324404	63x1,6x10	A46R-BFXA	100
			324402	63x2,0x6	A46R-BFXA	100
			324303	63x2,0x10	A46R-BFXA	100
			325228	75x1,0x8	A60R-BFXA	100
			299270	75x1,0x10	A60R-BFXA	100
			325222	75x1,6x10	A46R-BFXA	100
			325224	75x2,0x8	A46R-BFXA	100
			325219	75x2,0x10	A46R-BFXA	100


## Akcesoria

### Do ściernic do cięcia o małej średnicy



Te akcesoria umożliwiają użycie w szlifierkach prostych ściernicy do cięcia o małych średnicach. Gwarantowana jest prosta obsługa i maksymalne

bezpieczeństwo pracy operatora. W tym celu proszę przestrzegać maksymalnej dopuszczalnej ilości obrotów na minutę.

	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	803404	S6/H10/M10	SS171	1
	846442	S6/H6/M6	SS174	1

## 1.3 Ściernice do cięcia **Przecinarki spalinowe**





## Ściernice do cięcia Do przecinarek spalinowych

Często konieczne jest cięcie materiałów w miejscach budowy bez dostępu do prądu oraz z niepełną infrastrukturą. Dzięki ściernicą na przecinarki spalinowe cięcie stali zbrojeniowej, rur i szyn jest szybsze oraz bardziej wydajne. W szczególności w przypadku cięć o dużym przekroju.

Do tych różnych rodzajów cięcia firma TYROLIT oferuje zawsze optymalnie dobrane narzędzia. Przejrzysty system oznaczania kolorami zawsze pozwala wybrać produkt odpowiedni do danego zastosowania lub materiału,

czy to będzie stal, stal nierdzewna, kamień czy szyna.

Firma TYROLIT gwarantuje optymalne rezultaty cięcia i najwyższe bezpieczeństwo w każdej sytuacji.

## Kształty

---

**41 / 41H**  
proste ściernice do cięcia

## Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Szyny	Kamień	Strona
★★★ PREMIUM	A30O-BF02A2	●			46
	A30P5BF71A2	●			46
	A30Q-BF02A2	●			46
	A30Q4BF71A2	●			46
	M85A30P4BF91A2	●			46
	A30N-BF02A2	●			46
	MA30Q4BF97M2	●			46
	A24Q-BF		●		47
	A24Q-BF100		●		47
	ZZA24R-BF 100		●		48
	C24O-BF02A2			●	49
	C30P4BF71A2			●	49
	1C24R6BF38A2			●	49
	C247O4BF33A2			●	49
★★ STANDARD	A30S-BF	●			46
	A30S-BF100	●			46
	A30S-BF RAIL		●		49
	A30S-BF RAIL100		●		49
	C30S-BF			●	50
	C30S-BF100			●	50
★ BASIC	A30S-BF	●			47
	A30S-BF100	●			47
	C30S-BF			●	50
	C30S-BF100			●	50

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



## Ściernice do cięcia Do stali



Firma TYROLIT oferuje najbardziej optymalne narzędzia do zastosowania w dużych urządzeniach tnących, w handlu i przemyśle. W tym także tarcze do cięcia stali w wersji PREMIUM\*\*\* o dużych średnicach. To narzędzie specjalne nadaje się przede wszystkim do cięcia obrabianych elementów o dużych średnicach. Jak każda tarcza do cięcia w wersji PREMIUM\*\*\*

oferowana przez firmę TYROLIT także ta tarcza została zoptymalizowana pod kątem maksymalnych własności tnących oraz trwałości. Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41H	255451	300x3,5x20	A30O-BF02A2	10
			75020	300x3,5x20	A30P5BF71A2	10
			307876	300x3,5x20	A30Q-BF02A2	10
			181071	300x3,5x22,23	A30O-BF02A2	10
			141512	300x3,5x22,23	A30Q-BF02A2	10
			83618	300x3,5x22,23	A30Q4BF71A2	10
			514745	300x3,5x22,23	M85A30P4BF91A2	10
			363478	300x3,5x25,4	A30O-BF02A2	10
			366794	300x3,5x30	A30Q-BF02A2	10
			419688	350x4,0x30	A30N-BF02A2	10
			623097	400x4,5x40	MA30Q4BF97M2	10



## Ściernice do cięcia Do stali



Firma TYROLIT oferuje optymalne narzędzia do zastosowania w dużych urządzeniach tnących, w handlu i przemyśle. W tym także tarcze do cięcia stali w wersji STANDARD\*\* o dużych średnicach. To narzędzie specjalne nadaje się przede wszystkim do cięcia obrabianych elementów o dużych

średnicach. Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41H	384753	300x3,5x20	A30S-BF	10
			384754	300x3,5x22,23	A30S-BF	10
			384755	300x3,5x25,4	A30S-BF	10
			384756	350x4,0x20	A30S-BF100	10
			384757	350x4,0x22,23	A30S-BF100	10
			384758	350x4,0x25,4	A30S-BF100	10
			386002	400x4,5x20	A30S-BF100	10



**★**  
**BASIC**



## Ściernice do cięcia

### Do stali



Tarcza do cięcia do stali w wersji BASIC\* ze względu na swoją konstrukcję z 2 wzmocnieniami zewnętrznymi nadaje się do cięcia profili, twardego materiału o dużych przekrojach. Dzięki tarczy do cięcia w wersji BASIC\* można uzyskać skrócone czasy cięcia przy niewielkim wysiłku.

Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41H	223035	300x3,5x20	A30S-BF	10
			223037	300x3,5x22,23	A30S-BF	10
			223039	300x3,5x25,4	A30S-BF	10
			223040	300x3,5x32	A30S-BF	10
			223042	350x4,0x20	A30S-BF100	10
			223043	350x4,0x22,23	A30S-BF100	10
			222045	350x4,0x25,4	A30S-BF100	10

**★★★**  
**PREMIUM**



## Ściernice do cięcia

### Do szyn



Tę tarczę zaprojektowano, optymalizując specyfikację do cięcia szyn. Mimo ekstremalnych warunków zastosowań, takich jak wahania wilgotności, temperatury i zimno, tarcza do cięcia szyn firmy TYROLIT zapewnia krótkie czasy cięcia przy niewielkim wysiłku. Szczególnie czyste cięcia zmniejszają konieczność dodatkowych prac i skracają czas pracy.

Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41H	665900	300x3,2x22,23	A24Q-BF	10
			676423	300x3,5x22,23	A24Q-BF100	10
			671093	350x3,8x22,23	A24Q-BF100	10
			34329909	350x4x22,2	A24Q-BF	10
			671108	350x3,8x25,4	A24Q-BF100	10
			671090	400x4,3x22,23	A24Q-BF100	10
			676428	400x4,3x25,4	A24Q-BF100	10



## Ściernice do cięcia

Do kierowanego cięcia „z ręki” szyn

**+ Doskonałe własności ściernic**

Ziarna korundu cyrkonowego w systemie sztywnego spoiwa zapewniają agresywną wydajność cięcia.

**+ Mniejsze obciążenie**

Dzięki własnościom ściernym i krótkim czasom cięcia ta ściernica PREMIUM\*\*\* zmniejsza obciążenie operatora.



**+ Wysoka trwałość**

Ta innowacyjna ściernica do cięcia szyn umożliwia wykonywanie większej liczby cięć niż kiedykolwiek wcześniej.

Nowo opracowana ściernica do cięcia szyn została zaprojektowana pod kątem trwałości i własności ściernych. Ziarna korundu cyrkonowego

umożliwiają łatwe cięcie i zwiększają wydajność pracy operatora. Te specjalne ściernice do cięcia szyn muszą być tylko zamocowane do



szyny za pomocą odpowiedniego urządzenia w celu kierowanego cięcia „z ręki”. Nigdy nie należy używać w całkowicie ręcznych zastosowaniach.



### Ściernice do cięcia

Do kierowanego cięcia „z ręki” szyn



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		34202533	300x3,5x20	ZZA24R-BF 100	10
		34202534	350x3,8x20	ZZA24R-BF 100	10
		34202538	400x4,3x20	ZZA24R-BF 100	10
		34200374	300x3,5x22,23	ZZA24R-BF 100	10
		34176155	350x3,8x22,23	ZZA24R-BF 100	10
		34200375	400x4,3x22,23	ZZA24R-BF 100	10
		34202549	300x3,5x25,4	ZZA24R-BF 100	10
		34202550	350x3,8x25,4	ZZA24R-BF 100	10
		34202561	400x4,3x25,4	ZZA24R-BF 100	10



### Ściernice do cięcia Do szyn



Mimo ekstremalnych warunków zastosowań, takich jak wahania wilgotności, temperatury i zimno, tarcza do cięcia szyn firmy TYROLIT zapewnia skrócone czasy cięcia przy niewielkim wysiłku. Czyste i lśniące obszary cięcia zmniejszają konieczność dodatkowych prac i skracają czas pracy.

Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41H	75937	300x3,5x20	A30S-BFRAIL	10
			75938	300x3,5x22,23	A30S-BFRAIL	10
			75939	300x3,5x25,4	A30S-BFRAIL	10
			75934	350x4,0x20	A30S-BFRAIL100	10
			75935	350x4,0x22,23	A30S-BFRAIL100	10
			75936	350x4,0x25,4	A30S-BFRAIL100	10
			355251	400x4,3x25,4	A30S-BFRAIL100	10



### Ściernice do cięcia Do kamienia



Tarcza do cięcia w wersji PREMIUM\*\*\* dzięki dużej zdolności skrawającej umożliwia zmniejszenie nakładów pracy i lepsze wyniki. Pozwala to na optymalne cięcie twardego materiału o dużych przekrojach.

Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41H	255450	300x3,5x20	C24O-BF02A2	10
			183592	300x3,5x22,23	C24O-BF02A2	10
			9292	300x4,0x20	C30P4BF71A2	10
			410277	300x4,0x22,23	1C24R6BF38A2	10
			732088	300x4,0x25,4	C247O4BF33A2	10
			668570	350x4,0x20	C24O-BF02A2	10
			548170	350x4,0x25,4	C24O-BF02A2	10



★★  
STANDARD

## Ściernice do cięcia Do kamienia



Technologia firmy TYROLIT umożliwia użycie 2 wzmocnień zewnętrznych ściernicy i nadaje się do cięcia twardego materiału o dużych przekrojach. Tarcza do cięcia w wersji STANDARD\*\* dzięki dobrym własnościom tnącym umożliwia zmniejszenie nakładów pracy i lepsze wyniki.

Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41H	384759	300x3,5x20	C30S-BF	10
			384760	300x3,5x22,23	C30S-BF	10
			384761	300x3,5x25,4	C30S-BF	10
			384762	350x4,0x20	C30S-BF100	10
			384763	350x4,0x22,23	C30S-BF100	10
			384764	350x4,0x25,4	C30S-BF100	10
			386001	400x4,5x20	C30S-BF100	10



★  
BASIC

## Ściernice do cięcia Do kamienia



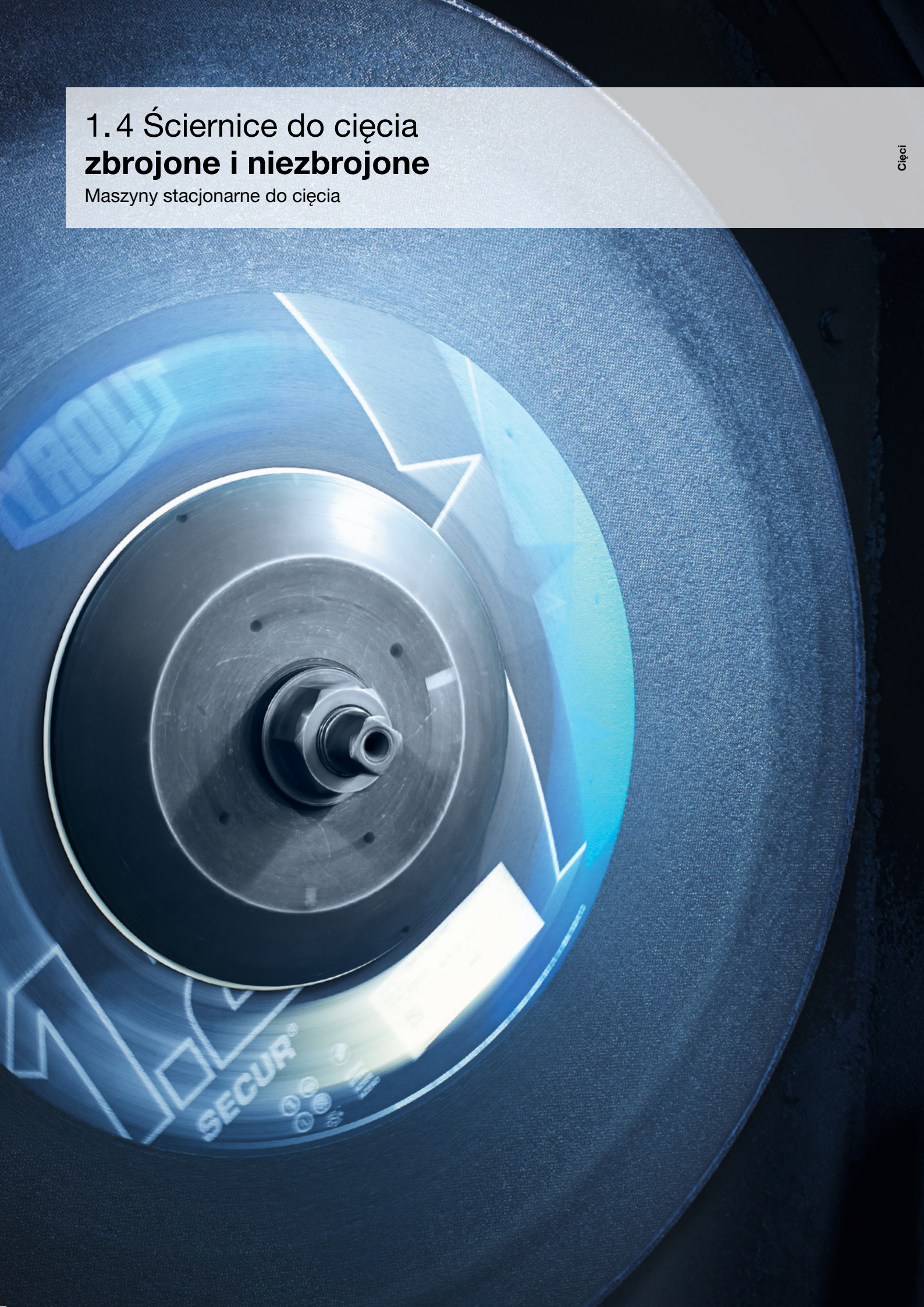
Technologia firmy TYROLIT umożliwia użycie 2 wzmocnień zewnętrznych i nadaje się do cięcia twardego materiału o dużych przekrojach. Tracza w wersji BASIC\* zapewnia dobrą stabilność i własności tnące oraz umożliwia zmniejszenie nakładów pracy.

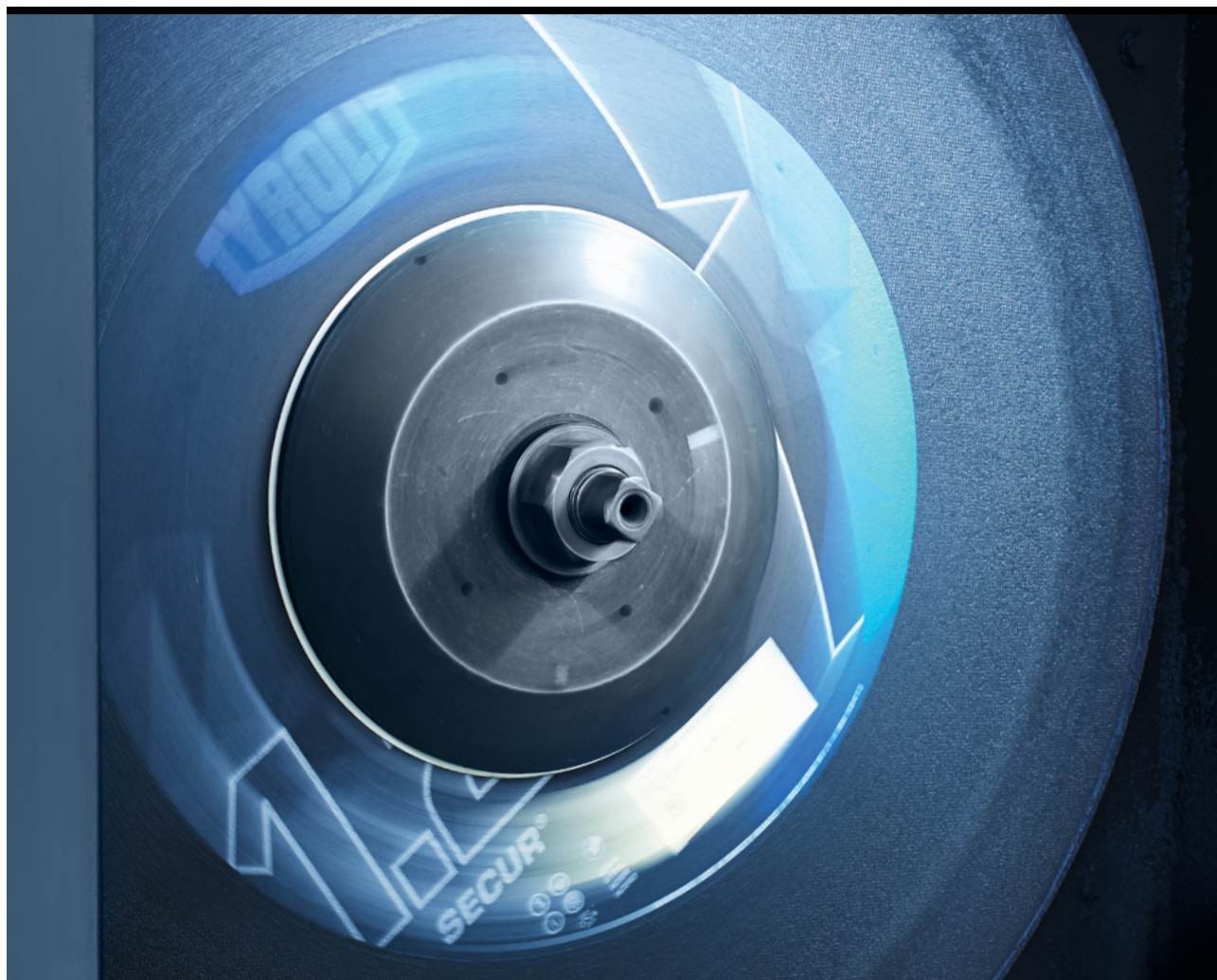
Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41H	223129	300x3,5x20	C30S-BF	10
			223131	300x3,5x22,23	C30S-BF	10
			223132	300x3,5x25,4	C30S-BF	10
			223134	350x4,0x20	C30S-BF100	10
			223135	350x4,0x22,23	C30S-BF100	10
			223136	350x4,0x25,4	C30S-BF100	10

# 1.4 Ściernice do cięcia zbrojone i niezbrojone

Maszyny stacjonarne do cięcia





## Ściernice do cięcia do przecinarek stacjonarnych

Maszyny stacjonarne do cięcia są stosowane przede wszystkim w warsztatach. Umożliwiają precyzyjne cięcie wszystkich materiałów niezależnie od średnicy.

W tym obszarze firma TYROLIT oferuje ściernice do cięcia z siatką wzmacniającą, które mogą być stosowane do cięcia profili, rur oraz materiału twardego. Ponadto oferujemy niezbrojone ściernice do cięcia

laboratoryjnego, cięcia i ostrzenia pił, a także do cięcia stali szybko tnącej. Przejrzysty system oznaczania kolorami zawsze pozwala wybrać produkt odpowiedni do danego zastosowania lub materiału, czy to będzie stal, stal

nierdzewna, kamień czy szyna. Firma TYROLIT gwarantuje optymalne rezultaty cięcia i najwyższe bezpieczeństwo w każdej sytuacji.

## Kształt



41 proste ściernice do cięcia



42 wypukłe ściernice do cięcia



1 ostrzenie piły



1A1R ściernice do cięcia z ciągłym nasypem



41N niezbrojone ściernice do cięcia

## Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Kamień	Żeliwo	Strona
★★★ PREMIUM	... BF71 ...	●					54
	... BF02 ...	●					54
	...BF14...	●					54
	... BF97 ...		●				56
	... BF68 ...		●				56
	... BFXM ...		●				56
	... BF98 ...		●				56
	... BF59 ...			●			56
	... BF33 ...				●		57
	C...BF71...				●		57
	DC CI					●	57
★★ STANDARD	A46S-BF	●					55
★ BASIC	A46S-BF	●					55

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.






## Ściernice do cięcia Do stali



Firma TYROLIT oferuje najbardziej optymalne narzędzia do zastosowania w stacjonarnych urządzeniach tnących do odcinania. W tym także tarcze do cięcia stali w wersji PREMIUM\*\*\* o średnicach w przedziale od 300 do 600 mm. To narzędzie specjalne nadaje się przede wszystkim do cięcia

elementów o dużych średnicach, ale także do twardego materiału i profili. Jak każda tarcza do cięcia w wersji PREMIUM\*\*\* oferowana przez firmę TYROLIT także ta tarcza została zoptymalizowana pod kątem maksymalnych własności tnących oraz trwałości.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	779426	300x2,5x25,4	A36N4BF71A2	10
			641977	300x3,0x22,23	A30P4BF71M100	10
			630117	300x3,5x22,23	A30P4BF71M100	10
			636399	300x3,5x25,4	A30P4BF71M100	10
			643371	300x3,5x25,4	A30N-BF02M	10
			630116	300x3,5x32	A30P4BF71M100	10
			140022	300x3,5x30	A30Q-BF02M	10
			151301	300x3,5x32	A30Q-BF02M	10
			598487	300x3,2x22,23	A36N5BF71M	10
			615549	350x2,5x25,4	A46N4BF71M	10
			779428	350x2,5x25,4	A36N4BF71A2	10
			780935	350x3,5x25,4	A36N5BF71M	10
			408229	350x3,5x25,4	A30N-BF02M	10
			309469	350x3,5x25,4	A24P-BF02M	10
			84363	350x3,5x25,4	A30O4BF71M	10
			633286	350x4,0x25,4	A30N-BF02M	10
			780938	400x3,5x25,4	A36N5BF71M	10
			639076	400x4,0x25,4	A30N-BF02M	10
			396678	400x4,0x40	A30N-BF02M	10
			196324	400x4,0x32	A30Q-BF02M	10
			136777	400x4,0x40	A30Q-BF02M	10
			272894	400x4,0x40	A24P-BF02M	10
			37348	400x4,0x25,4	A24Q4BF71M	10
			829562	400x4,0x51	A30N4BF71A2100	10
			630537	400x4,0x51	A30P5BF71M100	10
			514338	500x5,5x40	A24O4BF71M100	10
	722981	500x5,0x25,4	A24Q4BF71M	10		
	647252*	250x2,5x25,4	M102A24P3BF14A2	10		
	647256*	350x3,5x40	M102A24P4BF71M	10		
	647258*	400x4,0x40	M102A24P4BF71M	10		
	647259*	500x5,0x40	M101A24O4BF71M	10		
	647260*	600x6,0x60	M101A24O4BF71M2	10		
		42	647685*	400x5,0x60	M102A24P4BF71M	10

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

\* Także do stali nierdzewnej i żeliwa





## Ściernice do cięcia Do stali



Firma TYROLIT oferuje optymalne narzędzia do zastosowania w stacjonarnych przecinarkach. To narzędzie specjalne nadaje się przede wszystkim do cięcia detali o dużych średnicach, ale także do twardego materiału i profili. Wzmocnienie z siatki i wyselekcjonowane ziarno zapewniają cięcie

elementów prawie bez powstawania zadziorów. Jak każda tarcza do cięcia w wersji STANDARD\*\* oferowana przez firmę TYROLIT także ta tarcza została zoptymalizowana pod kątem bardzo dobrych własności tnących oraz trwałości.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	390531	300x2,5x25,4	A46S-BF	10
			390532	350x2,8x25,4	A46S-BF	10
			384756	350x4x20	A30-BF	10



## Ściernice do cięcia Do stali



To narzędzie specjalne nadaje się przede wszystkim do cięcia detali o dużych średnicach, ale także do twardego materiału i profili. Wzmocnienie z siatki i wyselekcjonowane ziarno zapewniają cięcie elementów prawie bez

powstawania zadziorów. Jak każda tarcza do cięcia w wersji BASIC\* oferowana przez firmę TYROLIT także ta tarcza została zoptymalizowana pod kątem dobrych własności tnących oraz trwałości.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	223032	300x2,5x25,4	A46S-BF	10
			223033	350x2,8x25,4	A46S-BF	10



## Ściernice do cięcia Do stali nierdzewnej



Firma TYROLIT oferuje najbardziej optymalne narzędzia do zastosowania w stacjonarnych urządzeniach tnących do odcinania. Narzędzie nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału. Pomimo wszechstronnego zastosowania narzędzie to ma najlepsze własności tnące i dużą trwałość.

Aby uniknąć negatywnego wpływu korozji na materiały, korozji wżerowej lub zmniejszenia wytrzymałości zmęczeniowej, należy zapewnić czystość chemiczną tych narzędzi, która jest warunkiem wstępnym do obróbki stali nierdzewnych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość		
		647224*	250x2,5x25,4	A24Q4-BF97A2	10		
		559743	300x2,5x25,4	A46N4BF68M	10		
		66490	300x3x25,4	A24O-BFXM	10		
		647229*	300x3,5x32	A24Q4-BF97M	10		
		519232	350x2,5x25,4	A46N4BF68M	10		
		66491	350x3,5x25,4	A24O-BFXM	10		
		94110	350x3,5x32	A24O-BFXM	10		
		647216*	350x3,5x40	A24Q4-BF97M	10		
		538503	400x2,5x25,4	A46N4BF68M	10		
		551616	400x3,0x25,4	A46N4BF68M	10		
		66493	400x4,0x40	A24O-BFXM	10		
		647218*	400x4,0x40	A24Q4-BF97M	10		
		460744*	500x5,0x40	A24P4-BF97M	10		
		793077*	500x5,5x25,4	A241P4-BF98M	10		
		647232*	600x6,0x60	A24O4-BF97M2	10		
			42	647684*	400x5,0x60	A24Q4-BF97M	10
				647389*	500x6,0x60	A24P4-BF97M	10
				647377*	600x7,0x60	A24O4-BF97M2	10



## Ściernice do cięcia Do metali nieżelaznych



Przy cięciu metali nieżelaznych niezbędnym warunkiem są wysokie własności tnące narzędzia. Aby to osiągnąć, firma TYROLIT opracowała specjalną technologię i metodę produkcji do stacjonarnego cięcia metali nieżelaznych. Nowe specyfikacje zapobiegają dotychczas powszechnemu

zapychaniu i stępieniu się ściernicy do cięcia spowodowanych obrabianym materiałem. Jak każda tarcza do cięcia w wersji PREMIUM\*\*\* oferowana przez firmę TYROLIT także ta ściernica została zoptymalizowana pod kątem maksymalnych własności tnących oraz trwałości.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		58157	300x3,5x25,4	A30P4BF59M	10
		309471	350x3,5x25,4	A30O4BF59M	10
		800035	400x4,0x40	A30O4BF59M	10
		56918	500x5,0x25,4	A30P4BF59M100	10
		422374	500x5,5x40	A24N5BF59M2	10



## Ściernice do cięcia Do kamienia



To narzędzie idealnie nadaje się do stacjonarnego cięcia materiałów budowlanych. Tarcza do cięcia w wersji PREMIUM\*\*\* dzięki dobrym własnościom tnącym umożliwia zmniejszenie nakładów pracy i uzyskanie lepszych wyników pracy w przypadku dużych przekrojów.

Jak każda tarcza do cięcia w wersji PREMIUM\*\*\* oferowana przez firmę TYROLIT także ta tarcza została zoptymalizowana pod kątem maksymalnych własności tnących oraz trwałości.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	1649	350x4,0x25,4	C20O4BF33M	10
			28692	400x4,0x30	C20O4BF33M	10
			639799	500x5,0x25,4	C20P4BF71M	10

## FOCUR SA

### Tarcza diamentowa do żeliwa szarego i sferoidalnego



Tarcze diamentowe FOCUR SA firmy TYROLIT są optymalnym narzędziem do obróbki żeliwa szarego i żeliwa sferoidalnego. Produkty te łączą najwyższą trwałość narzędzia z maksymalną opłacalnością. Ściernice do cięcia

FOCUR SA są dostępne w wymiarach od 115 do 600 mm.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		UC3	102814	300x3,0x40	DC CI	1
			102831	350x3,5x40	DC CI	1
			102850	400x4,0x60	DC CI	1
			102855	450x4,0x60	DC CI	1
			102856	500x5,0x60	DC CI	1
			102859	600x5,0x60	DC CI	1

## Akcesoria do cięcia stacjonarnego

### Tulejki redukcyjne


Tulejki redukcyjne powodują zmniejszenie potrzeby posiadania różnych narzędzi i pozwalają na zaoszczędzenie miejsca. Tulejki do stacjonarnych ściernic do cięcia dostarczamy naszym klientom na życzenie.

Podczas stosowania należy zawsze przestrzegać zalecanych instrukcji bezpieczeństwa.

		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	100RR	332480	40x3,0x32	1	10
		332479	40x3,2x25,4	1	10
		332459	60x6,0x40	1	10


## Przykład zamówienia

wymiary ściernicy do cięcia: 250 x 1,5 x 32 mm      twaromość: 440 HV / 44,5 HRC  
 obrabiany materiał: element ze stali narzędziowej nr wst.      wynik: Type 167205  
 1.2312 (40CrMnMoS8-6)

	Twaromość		Zalecane specyfikacje		
	Twaromość w skali	Rockwell	Twarde	Średniotwarde	Miękkie
	1 000 HV	72,3 HRC			
	700 HV	60,5 HRC			
	500 HV	49,1 HRC			
	350 HV	35,5 HRC			
	250 HV	22,0 HRC			
	150 HV				
	120 HV				
	80 HV				
	50 HV				
	30 HV				
Wymiary			Nr. katalogowy	Nr. katalogowy	Nr. katalogowy
432x3,0x32			167352	167351	167344
400x3,0x32			167340	167339	167338
350x2,5x32			169477	167334	167333
300x2,0x32			169479	167226	167225
250x1,5x32			167207	167205	165940
230x1,5x32			167219	167215	167214
<b>Specyfikacja</b>			a80-Bh	a80-Bm	a80-BS

**★★★ PREMIUM**      **LAB**  
**Cięcie laboratoryjne metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych**

- Wytyczne dotyczące stosowania
- Należy użyć odpowiedniej ilości chłodziwa z dodatkiem 2-3 % środka antykorozyjnego.
  - Nie wolno naciskać zbyt mocno, aby uniknąć odchylek w cięciu.
  - Przy większych rozmiarach zalecamy użycie tarczy o następnej bardziej miękkiej specyfikacji.

	Wymiary	Nr. katalogowy		
		Metale nieżelazne	Tworzywa sztuczne	Tytan
	432x3,0x32	167354	167351	
	400x3,0x32	167432	167354	
	350x2,5x32	167335	167335	167336
	300x2,0x32	167229	167229	
	250x1,5x32	167210	167210	167211
	230x1,5x32	167220	167220	167221
<b>Specyfikacja</b>		C80-BN	C80-BN	C80-BT

vs <50 m/s (większe prędkości na życzenie)




**LAB**  
Do stali i stali nierdzewnej



Laboratoryjne ściernice do cięcia PREMIUM\*\*\* to ściernice do cięcia o wysokiej wydajności do metali żelaznych, takich jak stal i stal nierdzewna. Służą one do cięcia próbek laboratoryjnych, które muszą być cięte szybko oraz bez zmian strukturalnych, odkształceń czy pęknięć obrabianego elementu. Montaż odbywa się zwykle na instalacjach do cięcia na mokro z ręcznym lub automatycznym podawaniem przy maksymalnej prędkości roboczej 50 m/s.

Obrabiany element musi być zamocowany w trakcie obróbki, a ściernica nie może być narażona na obciążenia boczne. Laboratoryjne ściernice do cięcia są dostępne w różnych specyfikacjach:

- miękkie dla 60,5–72,3 HRC
- średnie dla 22,0–60,5 HRC
- twarde dla mniej niż 22,0 HRC

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Kategoria	Ilość
	41N 167219	230x1,5x32	A80-BH50	Twarde	10
	167215	230x1,5x32	A80-BM50	Średnie	10
	167214	230x1,5x32	A80-BS50	Miękkie	10
	167207	250x1,5x32	A80-BH50	Twarde	10
	167205	250x1,5x32	A80-BM50	Średnie	10
	165940	250x1,5x32	A80-BS50	Miękkie	10
	596848	250x1,8x32	89A60L5B17/50	Bardzo łatwe cięcie	10
	169479	300x2,0x32	A80-BH50	Twarde	10
	167226	300x2,0x32	A80-BM50	Średnie	10
	167225	300x2,0x32	A80-BS50	Miękkie	10
	597041	300x2,0x32	89A60L5B17/50	Bardzo łatwe cięcie	10
	169477	350x2,5x32	A80-BH50	Twarde	10
	167334	350x2,5x32	A80-BM50	Średnie	10
	167333	350x2,5x32	A80-BS50	Miękkie	10
	597383	350x2,5x32	89A60J5B17/50	Bardzo łatwe cięcie	10
	167340	400x3,0x32	A80-BH50	Twarde	10
	167339	400x3,0x32	A80-BM50	Średnie	10
	167338	400x3,0x32	A80-BS50	Miękkie	10
	167352	432x3,0x32	A80-BH50	Twarde	10
	167351	432x3,0x32	A80-BM50	Średnie	10
167344	432x3,0x32	A80-BS50	Miękkie	10	




**LAB**  
Do tytanu, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych



Laboratoryjne ściernice do cięcia PREMIUM\*\*\* to ściernice do cięcia o wysokiej wydajności do metali nieżelaznych, tytanu i tworzyw sztucznych. Służą one do cięcia próbek laboratoryjnych, które muszą być cięte szybko oraz bez zmian strukturalnych, odkształceń czy pęknięć obrabianego elementu. Montaż odbywa się zwykle na instalacjach do cięcia na mokro z ręcznym lub automatycznym podawaniem przy maksymalnej prędkości

roboczej 50 m/s.

Do obróbki należy użyć wystarczającej ilości czynnika chłodzącego z dodatkiem 2–3% substancji antykorozyjnej, a wartości posuwu nie mogą być zbyt wysokie, aby zapobiec odchyleniu od cięcia. Obrabiany element musi być zamocowany w trakcie obróbki, a ściernica nie może być narażona na obciążenia boczne.

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Kategoria	Ilość
	41N 167220	230x1,5x32	C80-BN50	Nieżelazne / Tworzywo sztuczne	10
	167221	230x1,5x32	C80-BT50	Tytan	10
	167210	250x1,5x32	C80-BN50	Nieżelazne / Tworzywo sztuczne	10
	167211	250x1,5x32	C80-BT50	Tytan	10



### LAB

Do tytanu, metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Kategoria	Ilość
		41N	167229	300x2,0x32	C80-BN50	Nieżelazne / Tworzywo sztuczne	10
			167335	350x2,5x32	C80-BN50	Nieżelazne / Tworzywo sztuczne	10
			167336	350x2,5x32	C80-BT50 A2	Tytan	10
			167342	400x3,0x32	C80-BN50	Nieżelazne / Tworzywo sztuczne	10
			167354	432x3,0x32	C80-BN50	Nieżelazne / Tworzywo sztuczne	10



### Ściernice do cięcia i ostrzenia pił

Do stali i HSS





Ta ściernica PREMIUM\*\*\* jest niewzmacnianą ściernicą do cięcia o wysokiej wydajności do maszyn stacjonarnych oraz automatycznych ostrzerek do pił. Te ściernice do cięcia są wykonane bez wzmocnienia, dlatego nadają się tylko do cięcia na mokro w maszynach stacjonarnych.

Obrabiany element musi być zamocowany w trakcie obróbki, a ściernica nie może być narażona na obciążenia boczne.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		1	591080*	150x3,0x20	A60O5B68	10
			655529*	200x2,0x25	89A60M5B0	10
		41N	529392	100x1,0x20	A80N4B2	10
			202159	100x1,0x20	A80N4B68	10
			46633	100x1,0x20	A80O4B43	10
			722408	100x1,5x20	A80N4B2	10
			6673	100x2,0x20	A80N4B2	10
			88461**	120x2,0x51	A60N4B2	10
			282077	120x2,0x51	A60N5B68	10
			608409	120x2,0x51	A60P4B68	10
			1197	120x2,0x51	A60O5B43	10
			596269	125x1,0x16	A60O5B68	10
			25590	125x1,0x20	A60O5B43	10
			282079	125x1,0x20	A60N5B68	10
			35917	125x1,0x20	A80O5B43	10
			282080	125x1,0x20	A80N5B68	10
			282078	125x1,5x20	A60N5B68	10
			614686	150x1,0x16	A60P5B68	10
			282110	150x1,0x20	A60N5B68	10
			1211	150x1,0x20	A60O5B43	10
			591103	150x1,0x20	A60O5B68	10
			282111	150x1,0x20	A80N5B68	10

\*Tylko do ostrzenia piły. \*\*Także do ostrzenia piły.



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41N	13695	150x1,0x20	A80O5B43	10
			594360	150x1,0x20	A80O5B68	10
			75306	150x1,0x30	97A54P5B71	10
			39110	150x1,0x32	A80O5B43	10
			8833	150x1,5x20	A60O5B43	10
			282085	150x1,5x20	A60N5B68	10
			591104	150x1,5x20	A60O5B68	10
			282105	150x1,5x20	A80N5B68	10
			79957	150x1,5x20	A80O5B43	10
			73385	150x1,5x20	97A54Q5B43	10
			662430	150x1,5x32	A80N5B68	10
			42808	150x1,6x20	A60P4B43	10
			227165	150x1,6x32	A60O5B43	10
			58158	150x1,6x32	A60P4B43	10
			15685	150x2,0x20	A60O5B43	10
			32023	150x2,0x20	A60N4B2	10
			282112	150x2,0x20	A60N5B68	10
			594362	150x2,0x20	A60O5B68	10
			594356	150x2,0x30	A60O5B68	10
			33436	150x2,0x30	A60N4B2	10
			594357	150x2,0x30	A60Q5B68	10
			39594	150x2,0x30	97A54P5B71	10
			648577	150x2,0x32	A60O4B68	10
			80143	150x2,0x32	A80N4B2	10
			223516**	150x2,5x20	A60N4B2	10
			598971	150x2,5x20	A60O5B68	10
			591680	150x2,5x30	A60Q5B68	10
			47636	175x1,7x16	A60Q5B43	10
			596520	175x2,0x51	A60P4B68	10
			607744	175x3,0x51	A60P4B68	10
			675283	180x1,0x32	A60O5B43	10
			493199	180x1,6x32	A60O5B68	10
			282113	200x1,5x20	A60N5B68	10
1254	200x1,5x20	A60O5B43	10			
282114	200x1,5x32	A60N5B68	10			
6718	200x1,5x32	A60O4B43	10			
42809	200x1,6x25,4	A60P4B43	10			
230691	200x1,6x32	A60M4B43	10			

\*Tylko do ostrzenia piły. \*\*Także do ostrzenia piły.

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



## Ściernice do cięcia i ostrzenia pił Do stali i HSS



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41N	205822	200x1,6x32	A60P4B43	10
			6710**	200x2,0x20	A60N4B2	10
			96205**	200x2,0x32	A60N4B2	10
			62874	200x2,0x32	A60N4B43	10
			97442	200x2,5x32	A60N4B2	10
			12970**	200x3,0x32	A60N4B2	10
			863284	200x3,0x32	A60P4B68	10
			599666	230x1,5x22,2	89A60N4B68	10
			373520	250x1,5x25,4	A60O5B71	10
			834839	250x1,6x32	89A80L4B43	10
			549002	300x2,0x31,75	89A80L4B43	10
			60572	300x2,0x32	A80O5B71	10
			220394	400x2,8x25,4	89A60L4B59	10

\* Tylko do ostrzenia piły. \*\* Także do ostrzenia piły.

## Ściernica diamentowa do cięcia Do stali HSS



Ściernica do cięcia o wysokiej wydajności do stali HSS osiąga idealną wydajność cięcia dzięki innowacyjnemu systemowi spoiwa i dopasowanej jakości ziarna. Podczas obróbki należy unikać zbyt wysokiej prędkości posuwu, aby zapobiec odchyleniom od cięcia.

Montaż odbywa się zwykle na instalacjach do cięcia na mokro z ręcznym lub automatycznym podawaniem przy maksymalnej prędkości roboczej 50 m/s.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	U-X	Specyfikacja	Ilość
		1A1R	788700	125x1,0x20	1-5	B126 C75 B	1
			164485	125x1,0x20	1-5	B151 C100 B	1
			494701	150x1,0x20	1-5	B151 C100 B	1



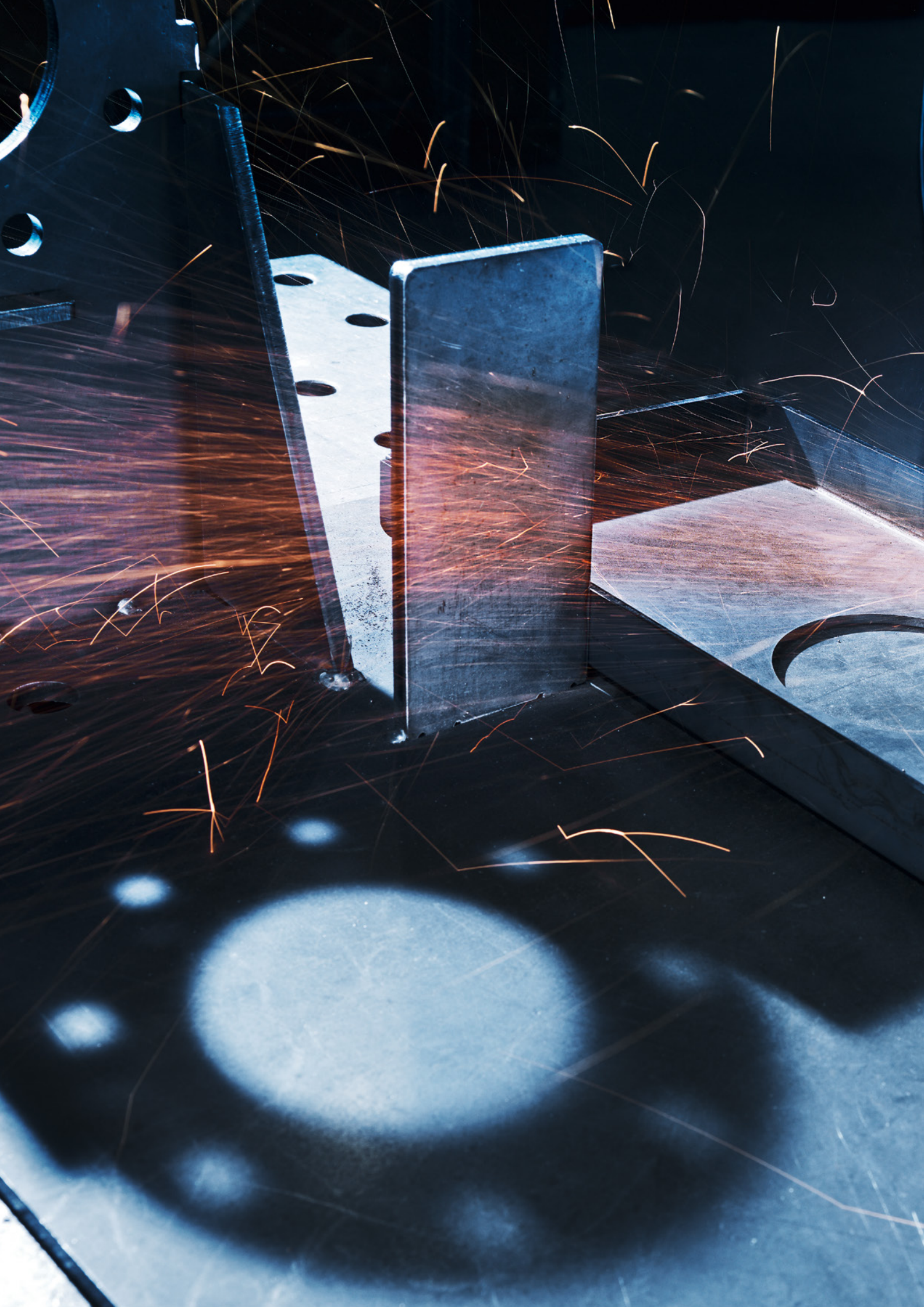
## ŚCIERNICA DIAMENTOWA do cięcia Do węgla wolframu



Ściernica do cięcia o wysokiej wydajności do węgla wolframu osiąga idealną wydajność cięcia dzięki innowacyjnemu systemowi spoiwa i dopasowanej jakości ziarna. Podczas obróbki należy unikać zbyt wysokiej prędkości posuwu, aby zapobiec odchyleniom od cięcia.

Montaż odbywa się zwykle na instalacjach do cięcia na mokro z ręcznym lub automatycznym podawaniem przy maksymalnej prędkości roboczej 50 m/s.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	U-X	Specyfikacja	Ilość
		1A1R	299109	75x1,0x20	0,8-5	D151 C75 B	1
			157800	75x0,8x20	0,8-5	D126 C75 B	1
			119395	100x0,8x20	0,8-5	D126 C100 B	1
			100660	100x1,0x20	41030	D126 C100 B	1
			108728	100x1,5x20	1,5-5	D126 C75 B	1
			101000	125x1,0x20	41030	D126 C100 B	1
			148132	150x1,0x20	41030	D126 C100 B	1
			317532	150x1,0x20	41030	D126 C75 B	1
			278979	150x1,0x20	41030	D151 C100 B	1
			667995	200x1,0x22	41030	D126 C100 B	1
			858531	200x1,2x20	1,2-7	D126 C100 B	1
			603284	200x1,2x30	1,2-7	D151 C100 B	1



# Katalog 20 Szlifowanie

<b>Informacje dotyczące szlifowania</b>	<b>66</b>
Opis oznakowań	66
Specyfikacja	67
Piktogramy maszyn	67
<b>Szlifierki kątowe</b>	<b>69</b>
2.1 Ściernice do szlifowania zgrubnego	69
2.2 RONDELLER®	90
2.3 Ściernice garnkowe	94
<b>Szlifierki proste</b>	<b>99</b>
2.4 Ściernice do szlifowania	100
Akcesoria	103
2.5 Ściernice trzpieniowe	105
Ściernice trzpieniowe o spoiwie żywicznym	109
Ściernice trzpieniowe o spoiwie ceramicznym	110
Ściernice trzpieniowe o spoiwie z tworzywa sztucznego	116
2.6 Frezy trzpieniowe z węgla wolframu	118
<b>Szlifowanie na stojaku i szlifowanie wahadłowe</b>	<b>131</b>
2.7 Narzędzie do szlifowania wahadłowego	132

# Informacje szczegółowe Ściernice do szlifowania ze spoiwem z żywicy

## Ściernice do szlifowania – etykieta produktu

Maksymalna prędkość robocza i maksymalna dozwolona prędkość obrotowa

Klasa jakości

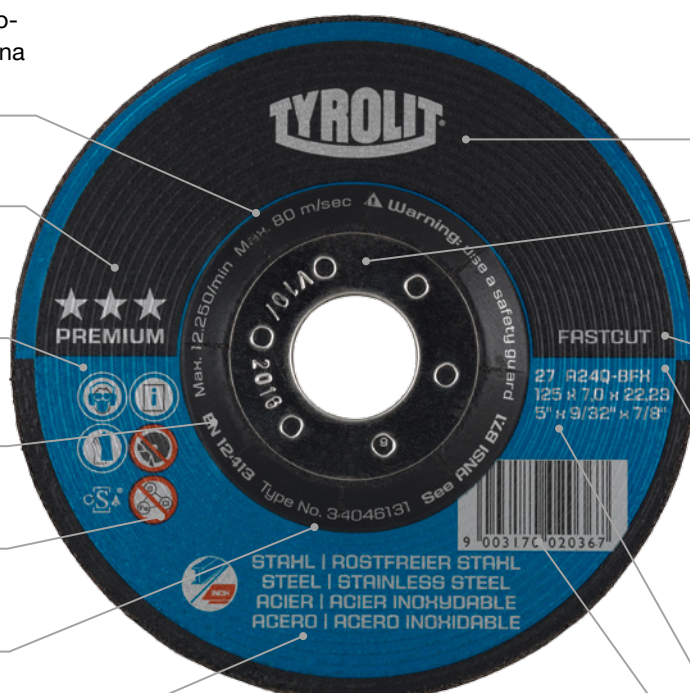
Piktogramy dotyczące zastosowania i bezpieczeństwa

Europejskie normy bezpieczeństwa

Wytyczne organizacji oSa dot. bezpieczeństwa

Numer katalogowy

Przydatność narzędzia



Zastrzeżony znak towarowy

Data ważności

Oznakowanie specjalne (nie wszędzie dostępne)

Kształt i specyfikacja

Wymiary śr. x gr. x śr. w systemie metrycznym i calach

Kod EAN

## Szlifierki proste



<b>Etykieta</b>	Stal	2in1 / 3in1	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo	Kamień
<b>Znaczenie kolorów</b>	NIEBIESKI	NIEBIESKI	CZERWONY	POMARAŃCZOWY	FIOLETOWY	ZIELONY
<b>Materiał</b>	Stal	2in1 = Stal i stal nierdzewna, 3in1 = stal, Stal nierdzewna i żeliwo	Stal nierdzewna	Aluminium, miedź, cynk, mosiądz, brąz, kamień	Odlew	Kamień

## Ściernice do cięcia – etykieta produktu

### A 24 Q-BFX

X	Wewnętrzne oznaczenie X TYROLIT	
F	wzmocnione włóknem: włókno szklane (bezpieczeństwo, obciążenie boczne, prędkość robocza)	
B	Środek wiążący: V = spoiwo ceramiczne, B = spoiwo żywiczne, E = spoiwo elastyczne, G = spoiwo galwaniczne	
Q	Oznakowanie twardości: N = miękkie, O, P, Q, R, S, T = twarde	
24	Opis wielkości ziarna (liczba oczek na cal)	wielkość ziarna w siatce
	14–36	zgrubne
	46–60	średnie
	80–220	drobne
	800–1 200	bardzo drobne
A	materiał ścierny: A = korund zwykły, C = karborund, ZA = korund cyrkonowy, CA = ceramiczne	

## Maszyny



Szlifierki kątowe



Pneumatyczne szlifierki kątowe



Szlifierki kątowe ze ściernicą garnkową

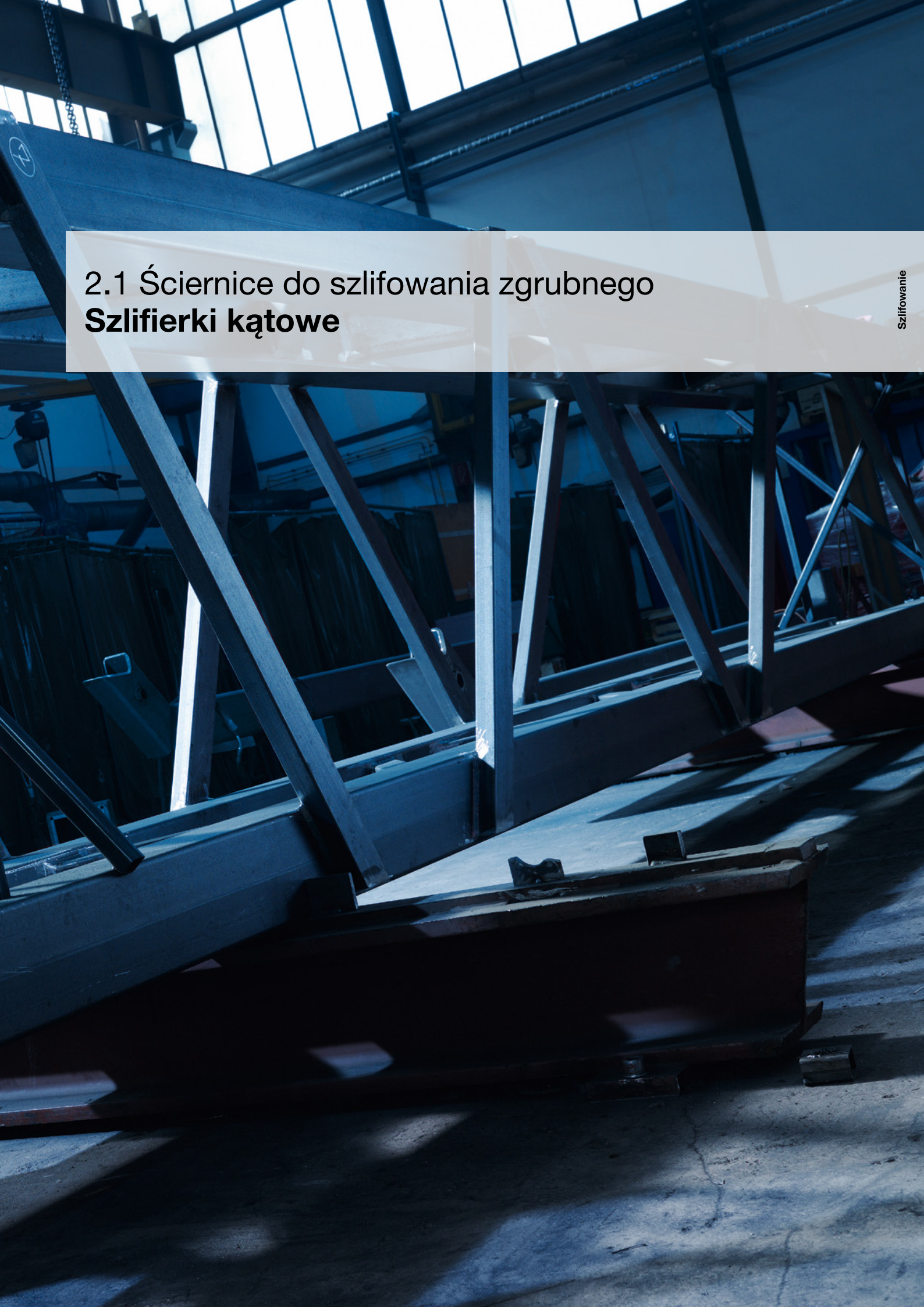


Szlifierki proste



Szlifowanie na stojaku i szlifowanie wahadłowe



The background image shows a large industrial workshop or factory. In the foreground, there are several large, dark-colored metal beams or structural components. Some of these beams are supported by a network of lighter-colored metal trusses or scaffolding. The lighting is dramatic, with strong shadows and highlights, suggesting a bright light source from above, possibly a skylight. A semi-transparent white text box is overlaid on the upper part of the image, containing the title. The overall color palette is dominated by blues, greys, and blacks, with some highlights from the light source.

## 2.1 Ściernice do szlifowania zgrubnego **Szlifierki kątowe**



## Ściernice do szlifowania zgrubnego do szlifierek kątowych

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. Firma TYROLIT oferuje optymalne ściernice do szlifowania zgrubnego zarówno do poręcznych i szybkich w zastosowaniu małych szlifierek kątowych, jak i dużych narzędzi tego typu.

Portfolio ściernic do szlifowania firmy TYROLIT spełnia najbardziej aktualne wymagania dotyczące wydajności szlifowania, wydajności usuwania materiału, prostej obsługi oraz ponadprzeciętnej trwałości. Nasze ściernice do zgrubnego szlifowania o wysokiej wydajności oferują najlepsze rezultaty, zarówno w przypadku zastosowań standardowych, jak i specjalnych. Produkty są stale rozwijane, czego

przykładem może być wprowadzenie krawędzi „Comfort Start”, za pomocą której użytkownik może uzyskiwać od początku optymalne wyniki. Dzięki temu nasze ściernice do szlifowania zgrubnego należą do najnowocześniejszych w branży. Duże znaczenie przywiązujemy również do kwestii BHP i komfortu pracy, do których przyczyniają się na przykład nasza tłumiąca drgania

ściernica do szlifowania zgrubnego VIBSTAR oraz ściernica tłumiąca hałas SILENTIO.

Wszystkie ściernice do szlifowania zgrubnego firmy TYROLIT są produkowane i sprawdzane zgodnie z wymaganiami normy EN12413. Ogólnie przyjęty system znaczenia kolorów gwarantuje, że użytkownik zawsze znajdzie odpowiedni produkt do danego zastosowania.

## Kształty



**27** ściernica do szlifowania zgrubnego



**27V** ściernica do szlifowania zgrubnego (tłumiąca drgania VIBSTAR)



**27SI** ściernica do szlifowania zgrubnego (obniżająca poziom hałasu SILENTIO)



**28CON** ściernica do szlifowania zgrubnego (CONFLEX)



## Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Typ	Stal	Stal nierdzewna	2in1	Metale nieżelazne	Żeliwo	3in1	Kamień	Stal nierdzewna/aluminium	Strony
★★★ PREMIUM	ZA24S-BFX	LONGLIFE	●								72
	CA24Q-BFK	CERABOND			●						73
	A30Q-BFX				●						74, 75, 76, 77
	A24Q-BFX				●						74, 75
	A24O-BFX				●						75
	A30P-BFX	FASTCUT			●						75
	A30Q-BFX	SILENTIO			●						76
	A30Q-BFX	CONFLEX			●						77
	ZA30Q-BFR								●		78
	A30R-BFX				●						79, 80, 81, 82
	A30R-BFX	VIBSTAR			●						80
	A30R-BFX	SILENTIO			●						81
	A30R-BFX	CONFLEX			●						82
	A36N-BFX						●				82, 83
	A36L-BFX						●				83
	ZZA24T-BFK	T-GRIND		●				●			84
	DCCI	FOCUR SA		●				●			84
	ZA24N-BFX	FOCUR EXTRA						●			85
	ZA24P-BFX	FOCUR EXTRA						●			85
	ZZA24R-BFX	FOCUR EXTRA						●			85
	ZZA24S-BFX	FOCUR EXTRA						●			85, 86
	ZA24N-BFX	FOCUR EXTRA VIBSTAR						●			85
	ZA24P-BFX	FOCUR EXTRA VIBSTAR						●			85
	ZZA24R-BFX	FOCUR EXTRA VIBSTAR						●			85
	ZZA24S-BFX	FOCUR EXTRA VIBSTAR						●			85, 86
	C30S-BFX									●	86
	★★ STANDARD	A24S-BF		●							
A30R-BFINOX				●							82
ZA30O-BF		FOCUR					●				86
C30S-BF									●		87
★ BASIC	A30Q-BF				●						77, 78
	A30Q-BF PIPE	PIPELINER			●						78
	A30-BF PIPE	PIPELINER			●						78
	A30P-BF	FASTCUT			●						78
	AC30N-BF						●				86
	C30S-BF								●		87
	WA46R-BF	TOUCH								●	87

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



## Ściernica do szlifowania zgrubnego LONGLIFE do stali



PREMIUM\*\*\* LONGLIFE to ściernica o wysokiej wydajności do zgrubnego szlifowania, nadająca się do szlifowania powierzchni i krawędzi. Wyróżnia się doskonałą trwałością i wydajnością. Przy grubościach 7, 8 i 10 mm ściernica do szlifowania zgrubnego

LONGLIFE oferuje dodatkowo szczególnie wysoką wydajność przy obróbce spoin spawalniczych. Ściernice do szlifowania zgrubnego LONGLIFE o grubości 4 mm są stosowane przede wszystkim podczas budowy rurociągów i do obróbki spoin pachwinowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	34353701	115x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353683*	115x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353702	125x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353684*	125x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353704	150x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353686*	150x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353705	178x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353687*	178x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353688*	178x8,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353706*	230x4,0x22,23	ZA24S-BFX	10
34353689*	230x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10			



## Ściernica do szlifowania zgrubnego Do stali



Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD\*\* do stali jest ściernicą nadającą się do szlifowania powierzchni i krawędzi. Narzędzie o zoptymalizowanych właściwościach szlifujących ma dużą trwałość.

Już przy małym nacisku tarcza osiąga odpowiednią agresywność i jest wygodna podczas obsługi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	368002*	100x6,0x16	A24S-BF	10
			367377*	115x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367771*	125x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367772*	150x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367773*	178x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367775*	230x6,0x22,23	A24S-BF	10

\* Z krawędzią Comfort Start

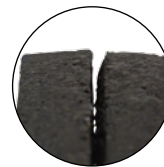


# Ściernica do szlifowania zgrubnego

CERABOND 2in1 do stali i stali nierdzewnej

**+ Zwiększona wydajność produkcji**  
Szczególna struktura oferuje maksymalną wydajność systemu.

**+ Krótsze procesy technologiczne**  
Dzięki zwiększonej agresywności czas pracy jest znacznie krótszy.



Ściernica do obróbki zgrubnej z funkcją i bez funkcji „Comfort Start”.

**Film TYROLIT**



Film dotyczący produktu można znaleźć w serwisie YouTube [www.youtube.com/TYROLITgroup](http://www.youtube.com/TYROLITgroup)

**+ Niższe koszty produkcji**  
Wyjątkowa technologia spoiwa, zoptymalizowana dla ziarna ceramicznego, zapobiega wyłamaniu ziaren i przyczynia się do większej trwałości narzędzia.

System CERABOND firmy TYROLIT to niemal 100 lat doświadczenia wykorzystanego do stworzenia nowej generacji narzędzi o najwyższej wydajności. W ściernicach do cięcia z rodziny CERABOND udało się osiągnąć optymalne połączenie

poddanego specjalnej obróbce ziarna ceramicznego z wysokiej jakości spoiwem żywicznym.



Dzięki temu można utrzymać agresywność i trwałość ściernicy na najwyższym poziomie. Unikalny system

spoiwa zapobiega przedwczesnemu wypadaniu ziaren, zapewniając pełną wydajność szlifowania poszczególnych ziaren. Ta ściernica do szlifowania zgrubnego jest odpowiednia do stali i stali nierdzewnej.



## Ściernica do szlifowania zgrubnego CERABOND 2in1 do stali i stali nierdzewnej



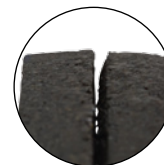
	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
		27	34060373	115x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5
		34019874*	115x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5	
		34060374	125x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5	
		34019876*	125x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5	
		34060375	150x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5	
		34019877*	150x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5	
		34060376	178x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5	
		34019878*	178x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5	
		34060377	230x4,0x22,23	CA24Q-BFK	5	
		34019879*	230x7,0x22,23	CA24Q-BFK	5	

\* Z krawędzią Comfort Start



# Ściernica do s szlifowania zgrubnego

2in1 do stali i stali nierdzewnej



Ściernica do obróbki zgrubnej z funkcją i bez funkcji „Comfort Start“.

+ **Większa opłacalność**  
Duża agresywność przy znacz-  
nie wydłużonej trwałości

+ **Większy komfort pracy**  
Funkcja „Comfort Start“ za-  
pobiega wcięciu ściernicy w  
element obrabiany, co uprasz-  
cza rozpoczęcie pracy i czyni ją  
bardziej komfortową.



#### Film TYROLIT



Film dotyczący produktu  
można znaleźć w serwisie  
YouTube. [www.youtube.com/TYROLITgroup](http://www.youtube.com/TYROLITgroup)

+ **Mniejszy nakład pracy**  
Zapobiega zniszczeniu elementu  
obrabianego w wyniku wcięcia  
się narzędziem, dzięki czemu  
można wyeliminować zbędne  
prace dodatkowe.

Ta ściernica do szlifowania zgrubnego jest odpowiednia do stali i stali nierdzewnej. Ze względu na miękką konstrukcję PREMIUM\*\*\* 2in1 zapewnia szybką i wygodną pracę bez dużego

nakładu sił. Umożliwia to nowe spo-  
iwo z grubszym ziarnem i nowego typu  
konstrukcja warstwowa. Unikalność naszej ściernicy do ob-  
róbki zgrubnej 2in1 wynika jednak ze

skośnej i wyraźnie ściętej krawędzi  
narzędzia. Krawędź „Comfort Start“  
umożliwia operatorowi przyjemne  
rozpoczęcie pracy przy szlifowaniu  
i wielokrotnie poprawia komfort pracy.



## Ściernica do szlifowania zgrubnego 2in1 do stali i stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	5270	75x6,0x9,5	A30Q-BFX	10
			23875	100x4,0x16	A30Q-BFX	10
			34046119*	100x6,0x16	A24Q-BFX	10
			5287	115x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046120*	115x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			5308	125x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046131*	125x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			734378	150x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046132*	150x7,0x22,23	A24Q-BFX	10

\*Z krawędzią Comfort Start



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	5349	178x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046133*	178x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046135*	178x8,0x22,23	A24Q-BFX	10
			5406	230x4,0x22,23	A30Q-BFX	10
			34046134*	230x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046136*	230x8,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046137*	230x10,0x22,23	A24Q-BFX	10
			545254**	178x7,0x22,23	A24O-BFX	10
			545255**	230x7,0x22,23	A24O-BFX	10
			545256**	230x10,0x22,23	A24O-BFX	10

\*Z krawędzią Comfort Start

\*\*Do bardzo twardych materiałów



### Ściernica do szlifowania zgrubnego FASTCUT 2in1 do stali i stali nierdzewnej



Ściernica do obróbki zgrubnej PREMIUM\*\*\* została zoptymalizowana pod kątem właściwości szlifujących; wraz z wyjątkową krawędzią „Comfort-Start” upraszcza rozpoczęcie pracy i czyni ją bardziej komfortową. Wszystkie te właściwości gwarantują operatorowi ekonomiczną, wydajną

i komfortową obróbkę stali oraz stali szlachetnej. Zachęcamy do poznania wydajności i agresywności ściernicy do szlifowania zgrubnego FASTCUT.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	5293*	115x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			5313*	125x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			5330*	150x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			1421*	178x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			5382*	178x8,0x22,23	A30P-BFX	10
			5412*	230x7,0x22,23	A30P-BFX	10
			5428*	230x8,0x22,23	A30P-BFX	10
			60474*	230x10,0x22,23	A30P-BFX	10

\*Z krawędzią Comfort Start



# Ściernica do szlifowania zgrubnego

SILENTIO 2in1 do stali i stali nierdzewnej

**+ Większa optycalność**

Maksymalne usuwanie nadmiaru materiału przy wysokiej trwałości do zastosowania na stali nierdzewnej.

**+ Zwiększone środki ochrony**

Tłumienie hałasów zmniejsza stałe obciążenie fizyczne.



**+ Uniwersalne zastosowanie**

Ściernica do szlifowania zgrubnego PREMIUM\*\*\* SILENTIO ma również zastosowanie podczas szlifowania powierzchni i krawędzi na stali i stali nierdzewnej.

PREMIUM\*\*\* SILENTIO to nowe osiągnięcie w zakresie redukcji hałasu. Przy redukcji 10 decybeli percepcja szumu jest minimalizowana o 50 %.



Dzięki temu wielokrotnie zwiększa się komfort pracy operatora i można uniknąć trwałych obrażeń fizycznych. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego

o specjalnym kształcie tarczy zaprojektowano do stosowania na stali nierdzewnej jak i węglowej.



## Ściernica do szlifowania zgrubnego SILENTIO 2in1 do stali i stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27SI	285439*	230x8,0x22,23	A30Q-BFX	10

\*Z krawędzią Comfort Start





### Ściernica do szlifowania zgrubnego CONFLEX do stali i stali nierdzewnej



W przypadku PREMIUM\*\*\* CONFLEX optymalny kąt szlifowania określono przez kształt ściernicy. Umożliwia to poziome prowadzenie maszyny, co ułatwia pracę operatorowi.

Optymalny kąt umożliwia jednolite zużycie narzędzia, jak również otrzymanie płaskiej powierzchni. Ta ściernica do szlifowania zgrubnego jest odpowiednia do stali i stali nierdzewnej.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		28CON 5267*	178x7,0x22,23	A30Q-BFX	10


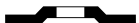


### Ściernica do szlifowania zgrubnego 2in1 do stali i stali nierdzewnej



Ta ściernica do szlifowania zgrubnego ze względu na swoją twardszą konstrukcję nadaje się do operacji na stali i stali nierdzewnej. Dodatkowo BASIC\* 2in1 umożliwia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku.

To narzędzie ma uniwersalne zastosowanie i może być używane do szlifowania powierzchni oraz krawędzi.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27 34257181	100x4,0x16	A30Q-BF	10
		222854*	100x6,0x16	A30Q-BF	10
		34257184	115x4,0x22,23	A30Q-BF	10
		222858*	115x6,0x22,23	A30Q-BF	10
		34257187	125x4,0x22,23	A30Q-BF	10
		222860*	125x6,0x22,23	A30Q-BF	10
		34176633	150x4,0x22,23	A30Q-BF	10
		222861*	150x6,0x22,23	A30Q-BF	10
		34257201	178x4,3x22,23	A30Q-BF	10
		222863*	178x6,0x22,23	A30Q-BF	10
		222868*	178x8,0x22,23	A30Q-BF	10
		34257206	230x4,3x22,23	A30Q-BF	10
		222865*	230x6,0x22,23	A30Q-BF	10
		222870*	230x8,0x22,23	A30Q-BF	10

\*Z krawędzią Comfort Start



## Ściernica do szlifowania zgrubnego FASTCUT 2in1 do stali i stali nierdzewnej



Ta ściernica do szlifowania zgrubnego jest odpowiednia do stali i stali nierdzewnej. Ze względu na swoją miękką konstrukcję BASIC\* FASTCUT 2in1 jest narzędziem o zoptymalizowanych właściwościach szlifujących i ma na celu usunięcie największej ilości nadmiaru materiału w jak najkrótszym

czasie. To narzędzie ma uniwersalne zastosowanie i może być używane do szlifowania powierzchni oraz krawędzi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	297324	100x6,0x16	A30P-BF	10
			297325	115x6,0x22,23	A30P-BF	10
			297327	125x6,0x22,23	A30P-BF	10
			297329	150x6,0x22,23	A30P-BF	10
			297331	178x6,0x22,23	A30P-BF	10
			718030	178x8,0x22,23	A30P-BF	10
			297333	230x6,0x22,23	A30P-BF	10

\*Z krawędzią Comfort Start



## Ściernica do szlifowania zgrubnego PIPELINER 2in1 do stali i stali nierdzewnej



PIPELINER w wersji BASIC\* zaprojektowano do obróbki rowka klinowego (tzw. V-Groove). Zwłaszcza przy konstruowaniu przewodów rurowych wymagane jest wykonanie rowkowania zakończeń rury w kształcie litery V, a następnie ich spawanie. Ponieważ składa się tylko z warstwy ziarna, zapewnia równomierne zużycie obrabianego elementu.

PIPELINER jest ściernicą do szlifowania zgrubnego 2in1, która jest stosowana zarówno na stali, jak i stali nierdzewnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	734693	178x7,0x22,23	A30Q-BF PIPE	10
			34307835	230x7,0x22,23	A30Q-BF PIPE	10

\*Z krawędzią Comfort Start



## Ściernica do szlifowania zgrubnego 3in1 do stali i stali nierdzewnej oraz żeliwa



Właściwości ściernicy do szlifowania zgrubnego PREMIUM\*\*\* 3w1 za pomocą korundu cyrkonowego przekonują. Produkt ten wyróżniają: wysoka wydajność na stali, stali nierdzewnej i odlewach, jak również czystość chemiczna. To narzędzie jest wolne od żelaza, siarki, chloru oraz fluoru i pozostawia neutralne powierzchnie elementu do obróbki.

Agresywność i duża trwałość umożliwiają usuwanie dużej ilości nadmiaru w najkrótszym czasie. Z powodu czystości chemicznej i braku zawartości żelaza, siarki, chloru i fluoru tarcza jest idealna do specjalnych zastosowań, na przykład w elektrowniach jądrowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	466744*	115x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10
			466749*	125x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10
			466754*	178x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10
			466762*	230x7,0x22,23	ZA30Q-BFR	10

\*Z krawędzią Comfort Start

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.




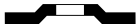


## Ściernica do szlifowania zgrubnego Do stali nierdzewnej



Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności zaprojektowano specjalnie do stosowania na stali nierdzewnej. Ściernica do szlifowania zgrubnego PREMIUM\*\*\* INOX łączy w sobie trwałość i najlepsze

własności szlifujące. To wszystko zapewnia specjalna mieszanka korundu zwykłego i cyrkonowego. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do zastosowań na stali nierdzewnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	117058*	100x6,0x16	A30R-BFX	10
			117064	115x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			117065*	115x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			117068	125x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			117070*	125x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			34042874	150x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			34042875*	150x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			117071	178x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			117072*	178x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			117073	230x4,0x22,23	A30R-BFX	10
			117074*	230x7,0x22,23	A30R-BFX	10

\*Z krawędzią Comfort Start



# Ściernica do szlifowania zgrubnego

VIBSTAR do stali nierdzewnej

**+ Gładze powierzchnie**  
Drgania przenoszone przez narzędzie mogą mieć również wpływ na wykończenie powierzchni, czemu przeciwdziała PREMIUM\*\*\* VIBSTAR.

**+ Zwiększone środki ochrony**  
Istotne zmniejszenie ekspozycji drgań zapobiega chorobom zawodowym.



**+ Obniżenie kosztów**  
Tłumienie drgań zwiększa jednocześnie trwałość urządzenia.

Opracowane i opatentowane przez firmę TYROLIT tłumienie drgań zapewnia profesjonalnym operatorom szczególnie łagodne szlifowanie. Dzięki wielowarstwowej strukturze i sztywno połączonemu kołnierzu z



tworzywa sztucznego zmniejszono ekspozycję na drgania do 50%. Technologia PREMIUM\*\*\* VIBSTAR zapobiega chorobom zawodowym, takim jak zaburzenia mięśniowo-szkieletowe, choroby neurologiczne

oraz zaburzenia krążenia, jak na przykład choroba białych palców. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do zastosowań na stali nierdzewnej.



## Ściernica do szlifowania zgrubnego VIBSTAR do stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27V	474524	178x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			474526	230x7,0x22,23	A30R-BFX	10



# Ściernica do szlifowania zgrubnego

SILENTIO do stali nierdzewnej

**+ Większa opłacalność**

Maksymalne usuwanie naddatku materiału przy wysokiej trwałości do zastosowania na stali nierdzewnej.

**+ Zwiększone środki ochrony**

Tłumienie hałasów zmniejsza stałe obciążenie fizyczne.



**+ Uniwersalne zastosowanie**

Ściernica do szlifowania zgrubnego PREMIUM\*\*\* SILENTIO ma również zastosowanie podczas szlifowania powierzchni i krawędzi na stali nierdzewnej.

PREMIUM\*\*\* SILENTIO to nowe osiągnięcie w zakresie redukcji hałasu. Przy redukcji 10 decybeli percepcja szumu jest minimalizowana o 50%.


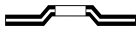
Dzięki temu wielokrotnie zwiększa się komfort pracy operatora i można uniknąć trwałych obrażeń fizycznych. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego

o specjalnym kształcie tarczy zaprojektowano do stosowania na stali nierdzewnej.



## Ściernica do szlifowania zgrubnego SILENTIO do stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27SI	515988	178x7,0x22,23	A30R-BFX	10
			515989	230x8,0x22,23	A30R-BFX	10



### Ściernica do szlifowania zgrubnego CONFLEX do stali nierdzewnej



W przypadku PREMIUM\*\*\* CONFLEX optymalny kąt szlifowania określono przez kształt ściernicy. Umożliwia to poziome prowadzenie maszyny, co ułatwia pracę operatorom.

Optymalny kąt umożliwia jednolite zużycie narzędzia, jak również otrzymanie płaskiej powierzchni. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do zastosowań na stali nierdzewnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		28CON	13616	230x7,0x22,23	A30R-BFX	10



### Ściernica do szlifowania zgrubnego Do stali nierdzewnej



ę mocną ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do stosowania na stali nierdzewnej. Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD\*\* INOX łączy w sobie trwałość i najlepsze własności szlifujące.

Osiąga się to przez zastosowanie zwykłego korundu. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do zastosowań na stali nierdzewnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	368014*	100x6,0x16	A30R-BFINOX	10
			367545*	115x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367548*	125x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367550*	150x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367551*	178x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367553*	178x8,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367554*	230x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367556*	230x8,0x22,23	A30R-BFINOX	10

\*Z krawędzią Comfort Start



### Ściernica do szlifowania zgrubnego Do metali nieżelaznych




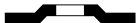
Specjalnie zaprojektowana do metali nieżelaznych ściernica do szlifowania zgrubnego zapobiega zatykaniu się narzędzia i eliminuje dotychczasowe zjawiska ślizgania się i stępienia tarczy. Już przy małym nacisku podczas szlifowania tarcza osiąga dużą agresywność. Dzięki własnej recepturze i metodzie produkcji firma TYROLIT, przy

zastosowaniu na metalach nieżelaznych, osiągnęła bardzo wysokie wartości szlifowania. Te ściernice do szlifowania zgrubnego są dostępne w stabilnej twardości N do szlifowania powierzchni i krawędzi lub w małej twardości L do szlifowania powierzchni.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	45919*	100x6,0x16	A36N-BFX	10
			5289	115x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			5295*	115x7,0x22,23	A36N-BFX	10
			636789	125x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			5316*	125x7,0x22,23	A36N-BFX	10

\*Z krawędzią Comfort Start



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	913338	150x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			47763*	150x7,0x22,23	A36N-BFX	10
			5351	178x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			5365*	178x7,0x22,23	A36N-BFX	10
			46586	230x4,0x22,23	A36N-BFX	10
			5416*	230x7,0x22,23	A36N-BFX	10
			576049*	115x7,0x22,23	A36L-BFX	10
			647549*	125x7,0x22,23	A36L-BFX	10
			576050*	178x7,0x22,23	A36L-BFX	10
			647550*	230x7,0x22,23	A36L-BFX	10

\* Z krawędzią Comfort Start



## Ściernica do szlifowania zgrubnego

T-GRIND do stali i żeliwa

### + soka wydajność produkcji

Połączenie trwałości i wysokiej agresywności zwiększa wielokrotnie wydajność ściernicy do szlifowania zgrubnego.

### + Oszczędność kosztów

Ponadprzeciętna trwałość T-GRIND przekłada się na obniżenie kosztów nabycia i utylizacji.



### + Najwyższe wymagania

Spełnia wymagania mocnych pneumatycznych szlifierek kątowych.

PREMIUM\*\*\* T-GRIND zaprojektowano do prac o wysokich wymaganiach poprzez zastosowanie szlifierek turbinowej i szlifierek pneumatycznej typu

łopatkowego. Duża trwałość ściernicy do szlifowania zgrubnego zapewnia ogromną redukcję odpadów materiału ściernego i tym samym przyczynia się

do ochrony środowiska.

Jednoczesne agresywne usuwanie nadmiaru materiału zapewnia przyjemną pracę i odciąża operatora.





### Ściernica do szlifowania zgrubnego T-GRIND do stali i żeliwa



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
		27	701518*	125x7x22,23	ZZA24T-BFK	10
			701439*	178x7x22,23	ZZA24T-BFK	10
			701515*	230x7x22,23	ZZA24T-BFK	10

\*Z krawędzią Comfort Start



## FOCUR SA

Diamentowa ściernica do szlifowania zgrubnego żeliwa szarego i sferoidalnego

+ **Zwiększone bezpieczeństwo**  
Zastosowanie rdzenia stalowego minimalizuje potencjalne ryzyko rozerwania ściernicy.

+ **Wysoka trwałość narzędzia**  
Zmniejszona liczba wymian ściernicy sprawia, że to narzędzie jest bardziej ekonomiczne.



+ **Zwiększony komfort użytkownika**  
Mniejsza liczba wymian ściernicy sprawia, że to narzędzie jest bardziej ekonomiczne.

+ **Małe zagrożenie dla zdrowia**  
Ograniczone powstawanie pyłów podczas używania tej diamentowej ściernicy do szlifowania zgrubnego zmniejsza zagrożenie dla zdrowia użytkownika.

Ściernice do szlifowania zgrubnego FOCUR SA firmy TYROLIT są optymalnymi narzędziami do obróbki elementów z żeliwa szarego i

sferoidalnego. Ten produkt stanowi połączenie podwyższonej trwałości narzędzia z maksymalną opłacalnością. Ograniczenie powstawania

pyłów w porównaniu do konwencjonalnych ściernic do szlifowania zgrubnego znacząco zwiększa komfort użytkownika.



### FOCUR SA Diamentowa ściernica do szlifowania zgrubnego żeliwa szarego i sferoidalnego



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
		4S2	34213572	115x2x22,23	DCCI	1
			34200772	125x2x22,23	DCCI	1
			34200773	180x2x22,23	DCCI	1
			34200775	230x2,5x22,23	DCCI	1

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.





## Ściernica do szlifowania zgrubnego FOCUR EXTRA do żeliwa



PREMIUM\*\*\* FOCUR EXTRA zapewnia najwyższą wydajność usuwania materiału przy maksymalnej trwałości. Jest to możliwe dzięki innowacyjnej technologii produkcji w połączeniu z wysokiej jakości korundem cyrkonowym. Narzędzie o najwyższej wydajności zostało zaprojektowane do stosowania na wszystkich odlewach i jest używane zarówno do szlifowania

powierzchni, jak i do operacji usuwania zadziórów i wygładzania. ZA24N-BFX: szczególnie do szlifowania powierzchni, ZA24P-BFX: do ogólnego zastosowania, ZZA24R-BFX: dla operatora usuwającego zadziory i ZZA24S-BFX: narzędzie o podwyższonej trwałości.

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
  27	233756*	125x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	233757	178x4,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	233759*	178x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	233760	230x4,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	233762*	230x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	233765*	125x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
	233768*	178x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
	233771*	230x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
	233773*	125x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
	233774	178x4,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
	233776*	178x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
	233777	230x4,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
	233778*	230x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
	929017	178x4,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
	929018*	178x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
	929019	230x4,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
	929020*	230x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10

\*Z krawędzią Comfort Start





## Ściernica do szlifowania zgrubnego FOCUR EXTRA VIBSTAR do żeliwa



Opracowane i opatentowane przez firmę TYROLIT tłumienie drgań zapewnia profesjonalnym operatorom szczególnie łagodne szlifowanie. Dzięki wielowarstwowej strukturze i sztywno połączonemu kołnierzowi z tworzywa sztucznego zmniejszono ekspozycję na drgania do 50%. Technologia PREMIUM\*\*\* VIBSTAR zapobiega chorobom zawodowym, takim jak zaburzenia mięśniowo-szkieletowe, choroby neurologiczne oraz

zaburzenia krążenia, jak na przykład choroba białych palców. ZA24N-BFX: szczególnie do szlifowania powierzchni, ZA24P-BFX: do ogólnego zastosowania, ZZA24R-BFX: dla operatora usuwającego zadziory i ZZA24S-BFX: narzędzie o podwyższonej trwałości.

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
  27V	474527*	178x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	474532*	230x7,0x22,23	ZA24N-BFX	10
	474528*	178x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
	474533*	230x7,0x22,23	ZA24P-BFX	10
	474529*	178x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10
	474534*	230x7,0x22,23	ZZA24R-BFX	10



\*Z krawędzią Comfort Start

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

★★★  
PREMIUM

### Ściernica do szlifowania zgrubnego FOCUR EXTRA VIBSTAR do żeliwa



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27V	474531*	178x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10
			474535*	230x7,0x22,23	ZZA24S-BFX	10

\*Z krawędzią Comfort Start



★★  
STANDARD

### Ściernica do szlifowania zgrubnego FOCUR do żeliwa



Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD\*\* FOCUR jest narzędziem zoptymalizowanym pod względem własności szlifowania i oferuje dodatkowo szczególnie wysoką stabilność kształtu. Już przy małym nacisku narzędzie osiąga odpowiednią agresywność i ma dużą trwałość.

To mocne narzędzie zostało zaprojektowane do stosowania na wszystkich odlewach i jest używane zarówno do szlifowania powierzchni, jak i do operacji usuwania zadziorów i wygładzania.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	154544*	178x7,0x22,23	ZA300-BF	10
			154545*	230x7,0x22,23	ZA300-BF	10

\*Z krawędzią Comfort Start



★  
BASIC

### Ściernica do szlifowania zgrubnego Do żeliwa



Ściernica do szlifowania zgrubnego BASIC\* do żeliwa jest narzędziem zaprojektowanym specjalnie do wygładzania i oferuje dodatkowo wysoką stabilność kształtu. Już przy małym nacisku narzędzie ma odpowiednie własności szlifujące i dużą trwałość.

To narzędzie zostało opracowane do stosowania na odlewach i nadaje się szczególnie do wygładzania odlewów.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	567352*	178x8,0x22,23	AC30N-BF	10
			567353*	230x8,0x22,23	AC30N-BF	10

\*Z krawędzią Comfort Start



★★★  
PREMIUM

### Ściernica do szlifowania zgrubnego Do kamienia



Ściernica do szlifowania zgrubnego PREMIUM\*\*\* o dużym stopniu agresywności przeznaczona do kamienia zapewnia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku. Idealnie nadaje się do miękkiego, do twardego

kamienia naturalnego lub sztucznego oraz betonu. Ściernica do obróbki zgrubnej z ziarnem z węgla krzemowego jest specjalnie zaprojektowana do kamienia.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	5368*	178x7x22,23	C30S-BFX	10
			5425*	230x7x22,23	C30S-BFX	10

\*Z krawędzią Comfort Start

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.





### Ściernica do szlifowania zgrubnego Do kamienia



Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD\*\* o dużym stopniu agresywności przeznaczona do kamienia zapewnia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku. Idealnie nadaje się do miękkiej, do twardej skały,

kamienia naturalnego i sztucznego oraz betonu. Ściernica do obróbki zgrubnej z węglikiem krzemu jest specjalnie zaprojektowana do kamienia i materiałów wiórowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	368008*	100x6,0x16	C30S-BF	10
			367546*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367549*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367552*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367557*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

\*Z krawędzią Comfort Start



### Ściernica do szlifowania zgrubnego Do kamienia



Ta agresywna ściernica do szlifowania zgrubnego BASIC\* przeznaczona do kamienia umożliwia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku. Idealnie nadaje się do miękkiej, do twardej skały, kamienia naturalnego

i sztucznego oraz betonu. Ściernica do obróbki zgrubnej jest specjalnie zaprojektowana do kamienia i ceramiki budowlanej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	222872*	100x6,0x16	C30S-BF	10
			222873*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222889*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222892*	150x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222043*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222898*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

\*Z krawędzią Comfort Start



### Ściernice do szlifowania TOUCH do stali nierdzewnej i metali nieżelaznych



Półelastyczne narzędzie BASIC\* TOUCH łączy w sobie zalety różnych produktów w jednym. Struktura warstwowa umożliwia szlifowanie z chłodzeniem z dobrym usuwaniem wiórów. Ponadto zmniejsza ryzyko przebarwienia materiału. Dzięki unikalnej konstrukcji i lekkiej wadze narzędzia TOUCH tłumione są wibracje i gwarantowana jest cicha praca oraz

obniżenie poziomu hałasu. Tarcza umożliwia dalsze optymalne dopasowanie do obrabianego elementu podczas szlifowania, operacji usuwania zadziórów i nadawania kształtu. Możliwe jest nawet szlifowanie metali nieżelaznych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		29T	236317	100x16	WA46R-BF	25
			236318	115x22,23	WA46R-BF	25
			236319	125x22,23	WA46R-BF	25
			236320	178x22,23	WA46R-BF	25

Szlifowanie





**2.2 RONDELLER®  
Szlifierki kątowe**



## RONDELLER® Do szlifierek kątowych

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. Firma TYROLIT opracowała narzędzie specjalne do zastosowania w przypadku szlifierek kątowych, które łączy w sobie zalety różnych narzędzi do szlifowania. W celu zastosowania ściernic RONDELLER® nie są wymagane akcesoria specjalne – gwarantujemy prostą obsługę.

Niepowtarzalna geometria i wzornik podpórki rdzeniowej umożliwiają doskonały spływ wiórów, bezpieczne dla materiału szlifowanie i ergonomiczną pracę. Podczas szlifowania, usuwania

zadziorów i formowania powierzchni zakrzywionych gwarantujemy ponadto pracę bez drgań oraz optymalne dopasowanie narzędzia do elementu obrabianego.

### Kształty



29 RON  
RONDELLER®

### Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja	2in1	Kamień	PVC	Metale nieżelazne	Strony
 <b>PREMIUM</b>	A...Q-BF	●				91
	C...S-BF		●	●		92
	A...N-BF				●	92

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

# RONDELLER®

2in1 do stali i stali nierdzewnej

**+ Wysoki komfort pracy**

Te narzędzia umożliwiają wolną od wibracji pracę i ergonomiczną obsługę, a tym samym chronią ludzi i maszynę.

**+ Prosta obsługa**

Prosty montaż bez użycia specjalnych akcesoriów, jak dysku podtrzymującego.



**+ Uniwersalne zastosowanie**

Idealny do stosowania na stali i stali nierdzewnej, jak również podczas wszystkich prac związanych ze szlifowaniem, usuwaniem zadziorów, nadawaniem kształtu zakrzywionym powierzchniom.

PREMIUM\*\*\* RONDELLER® firmy TYROLIT łączy w sobie zalety różnych narzędzi do szlifowania z łatwą obsługą. Dzięki niepowtarzalnej geometrii RONDELLER® możliwe jest

zimne szlifowanie, chroniące materiał i zapewniające ergonomiczną pracę. Praca pozbawiona wibracji i optymalne dopasowanie do obrabianego elementu podczas szlifowania, usuwania

zadziorów i kształtowania materiału umożliwiają uzyskanie zaokrąglonych powierzchni.



**RONDELLER®**  
2in1 do stali i stali nierdzewnej



Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
	29RON	57004	115x22,23	A24Q-BF	25
		908225	115x22,23	A36Q-BF	25
		908226	115x22,23	A60Q-BF	25
		57005	125x22,23	A24Q-BF	25
		908227	125x22,23	A36Q-BF	25
		908229	125x22,23	A60Q-BF	25
		33199	125x22,23	A80Q-BF	25
		170599	150x22,23	A36Q-BF	25
		57006	178x22,23	A24Q-BF	25
		908230	178x22,23	A36Q-BF	25
		908231	178x22,23	A60Q-BF	25



**RONDELLER®**  
Do kamienia



PREMIUM\*\*\* RONDELLER® firmy TYROLIT łączy w sobie zalety różnych narzędzi do szlifowania z łatwą obsługą. Dzięki niepowtarzalnej geometrii wypustek możliwe jest szlifowanie chroniące materiał i zapewniające ergonomiczną pracę.

Pozbawione wibracji prace i optymalne dopasowanie do obrabianego elementu podczas wszystkich prac związanych ze szlifowaniem umożliwia uzyskanie zaokrąglonych powierzchni.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		29RON	908233	115x22,23	C36S-BF	25
			948218	115x22,23	C60S-BF	25
			908220	178x22,23	C36S-BF	25
			908221	178x22,23	C60S-BF	25
			908223	178x22,23	C100S-BF	25
			908224	178x22,23	C180S-BF	25



**RONDELLER®**  
Do metali nieżelaznych



Ściernica TYROLIT PREMIUM\*\*\* RONDELLER® jest narzędziem łączącym w sobie zalety ściernicy do obróbki zgrubnej, lamelkowej i dysku fibrowego. Ten nowy produkt umożliwia teraz obróbkę metali nieżelaznych, takich jak aluminium, miedź, mosiądz i brąz. Narzędzia te znajdują swoje zastosowanie w produkcji narzędzi i wyrobów metalowych, w odlewniach oraz w budowie aparatury i przemyśle stoczniowym. Dzięki szlifowaniu z chłodzeniem ściernica RONDELLER® zmniejsza niebezpieczeństwo przegrzania – zwłaszcza w przypadku materiałów miękkich. Firma TYROLIT opracowała ponadto specjalne receptury i metody

produkcji wyrobów do obróbki metali nieżelaznych, aby uzyskać duże wartości ubytku materiałowego i krótkie czasy szlifowania. Opracowana przez nas specyfikacja zapobiega zatykaniu i stępieniu ściernicy podczas ścierania materiału. Dzięki temu zwiększa się trwałość ściernicy przy jednoczesnym wyraźnym zmniejszeniu ilości odpadów oraz zużycia ściernicy.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		29RON	34300411	115x22,23	A36N-BF	25
			34300412	125x22,23	A36N-BF	25
			34300413	150x22,23	A36N-BF	25
			34300416	178x22,23	A36N-BF	25

## 2.3 Ściernice garnkowe Szlifierki kątowe





## Szlifierki kątowe do szlifierek kątowych

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. W szczególności podczas szlifowania dużych i ciężkich elementów konstrukcji, zaleca się stosowanie ściernic garnkowych, ponieważ są one wyjątkowo wytrzymałe i trwałe.

Należy przy tym uwzględnić, że ściernic garnkowych można używać wyłącznie ze szlifierkami kątowymi o średnicy 178 mm. Mniejsze urządzenia obracają się zbyt szybko, a większe zbyt wolno! Ponadto te ściernice wymagają specjalnej osłony ochronnej w celu zapewnienia

bezpieczeństwa podczas pracy! Dzięki ściernicom garnkowym firmy TYROLIT osiągną Państwo wysoką wydajność oraz trwałość. Ze względu na swoje właściwości ściernice garnkowe nadają się do obróbki dużych powierzchni szwów spawalniczych oraz szlifowania wżerów na

powierzchniach betonowych. Ściernice garnkowe firmy TYROLIT nadają się nie tylko do obróbki metalu, ale również marmuru, łupka i granitu. Ogólnie przyjęty system znaczenia kolorów gwarantuje, że użytkownik zawsze znajdzie odpowiedni produkt do danego zastosowania.



## Kształty



11BT ściernica garnkowa



11ZB ściernica garnkowa



11ZT ściernica garnkowa



6ZB ściernica garnkowa

## Zalecane zastosowania



Zalecane zastosowania	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Kamień	Strony
★★★ PREMIUM	A...P4B84	●			96
	A...O4B84	●			96
	A...M4B2		●		96
	1C...L4B2			●	97
	1C...K4B2			●	97
	1C...J4B2			●	97
	1C...J4B0			●	97
★★ STANDARD	A...P-B	●			96
	C...J-B			●	96

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



### Ściernica garnkowa z wiązaniem żywicznym Do stali



Ściernice garnkowe osiągają najwyższą wydajność usuwania materiału i mają dużą trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa PREMIUM\*\*\* do stali nadaje się również idealnie do szlifowania krawędzi, fazowania i szlifowania szwów spawalniczych.

Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		310183	110/90x55x22,23	A16P4B84	2	8 680
		311096	110/90x55x22,23	A36O4B84	2	8 680
		351386	130/90x55x22,23	A16P4B84	2	7 340
		310997	130/90x55x22,23	A36O4B84	2	7 340
		321395	110/90x55xM14	A16P4B84	2	8 680
		310184	110/90x55xM14	A36O4B84	2	8 680
		377664	130/90x55xM14	A36O4B84	2	7 340
		241413	102/76x51x5/8"	A16P4B84	2	9 360
		23525	152/120x51x5/8"	A16P4B84	2	6 280



### Ściernica garnkowa z wiązaniem żywicznym Do stali



Ściernice garnkowe osiągają bardzo dobrą wydajność usuwania nadmiaru materiału i mają wysoką trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa STANDARD\*\* do stali nadaje się również bardzo dobrze do szlifowania krawędzi, fazowania i szlifowania szwów

spawalniczych. Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		895678	110/90x55x22,23	A16P-B	2	8 680
		895669	110/90x55x22,23	A36P-B	2	8 680



### Ściernica garnkowa z wiązaniem żywicznym Do stali nierdzewnej



Ściernice garnkowe osiągają najwyższą wydajność usuwania materiału i mają dużą trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa PREMIUM\*\*\* zaprojektowana specjalnie do stali nierdzewnej nadaje się również idealnie do szlifowania krawędzi, fazowania

i szlifowania szwów spawalniczych. Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		23509	127/94x51x5/8"	A20M4B2	2	7 510
		275634	152/120x51x5/8"	A20M4B2	2	6 280



### Ściernica garnkowa z wiązaniem żywicznym Do kamienia



Ściernice garnkowe osiągają najwyższą wydajność usuwania materiału i mają dużą trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa do kamienia nadaje się szczególnie do szlifowania skaz na odsłoniętych powierzchniach betonowych, do fazowania i szlifowania wstępnego kamienia technicznego i płytek Terrazzo oraz szlifowania

powierzchni marmuru, łupków i granitów. Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		11BT	310980	110/90x55x22,23	1C16L4B2	2	8 680
			318070	110/90x55x22,23	1C24L4B2	2	8 680
			342583	110/90x55x22,23	1C46K4B2	2	8 680
			314463	110/90x55x22,23	1C60J4B2	2	8 680
			317307	110/90x55x22,23	1C120J4B0	2	8 680
		6ZB	89383	100x45xM14	1C24L4B2	2	9 540
			83585	100x45xM14	1C60J4B2	2	9 540
			56895	100x45xM14	1C120J4B2	2	9 540
			553403	100x45xM14	1C220J4B0	2	9 540
		11ZB	310992	110/90x55xM14	1C16L4B2	2	8 680
			310993	110/90x55xM14	1C24L4B2	2	8 680
			321211	110/90x55xM14	1C60J4B2	2	8 680
			320074	110/90x55xM14	1C120J4B0	2	8 680
			326214	110/90x55xM14	1C220J4B0	2	8 680
			310994	130/90x55xM14	1C16L4B2	2	7 340
			310995	130/90x55xM14	1C24L4B2	2	7 340
			320075	130/90x55xM14	1C60J4B2	2	7 340
			424846	130/90x55xM14	1C120J4B0	2	7 340
			336499	130/90x55xM14	1C220J4B0	2	7 340



### Ściernica garnkowa z wiązaniem żywicznym Do kamienia



Ściernice garnkowe osiągają bardzo dobrą wydajność usuwania nadkładu materiału i mają wysoką trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa do kamienia nadaje się szczególnie do szlifowania blizn na odsłoniętych powierzchniach betonowych, do fazowania i szlifowania wstępnego kamienia technicznego i płytek Terrazzo oraz

szlifowania powierzchni marmuru, łupków i granitów. Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		11BT	895679	110/90x55x22,23	C16J-B	2	8 680
			895670	110/90x55x22,23	C36J-B	2	8 680
			895671	110/90x55x22,23	C60J-B	2	8 680
		11ZB	895676	110/90x55xM14	C16J-B	2	8 680
			895677	110/90x55xM14	C60J-B	2	8 680



## 2.4 Ściernice do szlifowania

### **Szlifierki proste**





## Ściernice do szlifowania Do szlifierek prostych

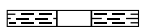
Szlifierki proste doskonale nadają się do precyzyjnych prac w trudno dostępnych miejscach. Dzięki wszechstronnym możliwościom zastosowania stanowią bardzo popularne narzędzie. Chcąc sprostać wysokim wymaganiom, w przypadku tych ściernic do szlifowania zgrubnego firma TYROLIT przykłada dużą wagę do niskiej emisji wibracji podczas szlifowania.

Program ten spełnia ogólne wymagania efektywności pracy, wydajności usuwania materiału, prostej obsługi i ponadprzeciętnej trwałości.

Wszystkie ściernice do szlifowania zgrubnego firmy TYROLIT są produkowane i sprawdzane zgodnie z wymaganiami normy EN12413.

Ogólnie przyjęty system znaczenia kolorów gwarantuje, że użytkownik zawsze znajdzie odpowiedni produkt do danego zastosowania.

## Kształty



**1F80** ściernica do szlifowania zgrubnego

## Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo	Strony
 <b>PREMIUM</b>	A30S-BFX80	•				102
	A30R-BFX80		•			102
	A36N-BFX80			•		103
	ZA24P-BFX80				•	103

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.





## Ściernica do szlifowania 1F80 do stali



Ściernica do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności PREMIUM\*\*\* 1F80 ze względu na swój kształt nadaje się idealnie do uniwersalnego szlifowania trudno dostępnych miejsc. Za pomocą tej ściernicy można wykończyć rowki i nacięcia, jak również usunąć zadziory kół zębatych.

Obróbka zgrubna zakrzywionych powierzchni we wgłębieniach, jak i wypukłościach nie stanowi problemu. Dla średnic powyżej 80 mm zaleca się używanie osłony ochronnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		1F80	439061	50x6,0x6	A30S-BFX80	100
			441231	50x10,0x6	A30S-BFX80	100
			441207	50x10,0x10	A30S-BFX80	100
			441226	60x6,0x10	A30S-BFX80	100
			441219	60x10,0x10	A30S-BFX80	100
			441233	70x10,0x10	A30S-BFX80	100
			441223	75x6,0x10	A30S-BFX80	100
			441227	75x25,0x13	A30S-BFX80	100
			441238	100x6,0x8	A30S-BFX80	25
			441239	175x25,0x16	A30S-BFX80	20





## Ściernica do szlifowania 1F80 do stali nierdzewnej



Ściernica do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności PREMIUM\*\*\* 1F80 ze względu na swój kształt nadaje się idealnie do uniwersalnego szlifowania trudno dostępnych miejsc. Za pomocą tej ściernicy można wykończyć rowki i nacięcia, jak również usunąć zadziory kół zębatych.

Obróbka zgrubna zakrzywionych powierzchni we wgłębieniach, jak i wypukłościach nie stanowi problemu. Dla średnic powyżej 80 mm zaleca się używanie osłony ochronnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		1F80	439059	50x6,0x6	A30R-BFX80	100
			441206	50x10,0x10	A30R-BFX80	100
			441245	50x19,0x10	A30R-BFX80	100
			441243	75x4,0x10	A30R-BFX80	100
			441224	75x15,0x10	A30R-BFX80	100
			441203	100x25,0x25	A30R-BFX80	25
			441204	125x25,0x25	A30R-BFX80	20
			441241	150x25,0x25	A30R-BFX80	20





### Ściernica do szlifowania 1F80 do metali nieżelaznych



Ściernica do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności PREMIUM\*\*\* 1F80 ze względu na swój kształt nadaje się idealnie do uniwersalnego szlifowania trudno dostępnych miejsc. Produkt specjalnie zaprojektowany do metali nieżelaznych nadaje się najlepiej do obróbki rowków i nacięć, jak również do usuwania zadziorów z kół zębatach.

Obróbka zgrubna zakrzywionych powierzchni we wgłębieniach, jak i wypukłościach nie stanowi problemu. Dla średnic powyżej 80 mm zaleca się używanie osłony ochronnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		1F80	441247	50x10,0x10	A36N-BFX80	100
			441248	75x6,0x10	A36N-BFX80	100
			441246	75x25,0x20	A36N-BFX80	100
			441230	100x12,0x22,2	A36N-BFX80	25
			441250	100x20,0x20	A36N-BFX80	25



### Ściernica do szlifowania 1F80 do żeliwa



Ściernica do szlifowania zgrubnego o wysokiej wydajności PREMIUM\*\*\* 1F80 ze względu na swój kształt nadaje się idealnie do uniwersalnego szlifowania trudno dostępnych miejsc. Produkt specjalnie zaprojektowany do żeliwa nadaje się najlepiej do obróbki rowków i nacięć.

Obróbka zgrubna zakrzywionych powierzchni we wgłębieniach i wypukłościach nie stanowi problemu. Dla średnic powyżej 80 mm zaleca się używanie osłony ochronnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		1F80	441353	150x25,0x25	ZA24P-BFX80	20

## Akcesoria

### Do ściernic do szlifowania zgrubnego 1F80



Trzpienie mocujące nadają się do użycia we wszystkich dostępnych w asortymencie firmy TYROLIT ściernicach do szlifowania zgrubnego dla

szlifierek prostych. Proszę przestrzegać maksymalnej dopuszczalnej ilości obrotów na minutę.

		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	100SS	803404	S6/H10/M10	SS171	1
		846442	S6/H6/M6	SS174	1





## 2.5 Ściernice trzpieniowe **Szlifierki proste**



## Ściernice trzpieniowe Do szlifierek prostych

Szlifierki proste doskonale nadają się do precyzyjnych prac w trudno dostępnych miejscach. Ich wszechstronne możliwości zastosowania sprawiają, że należą do najpopularniejszych narzędzi. Aby zapewnić odpowiednie rozwiązanie do wielu zastosowań, firma TYROLIT oferuje różne kształty ściernic trzpieniowych.

W dziedzinie ściernic trzpieniowych o spoiwie żywicznym zapewniamy Państwu narzędzia obniżające poziom drgań, spełniające jednocześnie najwyższe wymagania jakości. Szeroka paleta ściernic trzpieniowych o wiązaniu ceramicznym zapewnia

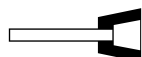
doskonałą wydajność, odpowiednią jakość powierzchni i wysoką trwałość. Ściernice trzpieniowe o spoiwie ceramicznym mają zastosowanie w odlewniach, warsztatach i narzędziowniach. Do dalszego wykończenia obrabianego materiału znajdują

Państwo w naszym asortymencie również ściernice trzpieniowe o spoiwie z tworzywa sztucznego, które są dostosowane do wygładzania powierzchni, mazerowania itp.

## Kształty



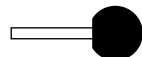
**52ZY / 52W** Ściernica trzpieniowa



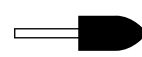
**52TO** Ściernica trzpieniowa



**52KE** Ściernica trzpieniowa



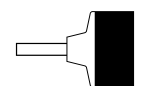
**52KU** Ściernica trzpieniowa



**52SP** Ściernica trzpieniowa



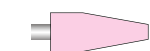
**52WR** Ściernica trzpieniowa



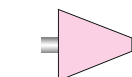
**52MS** Ściernica trzpieniowa



**52W** Ściernica trzpieniowa



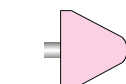
**52A1** Ściernica trzpieniowa



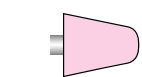
**52A2** Ściernica trzpieniowa



**52A3** Ściernica trzpieniowa



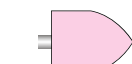
**52A4** Ściernica trzpieniowa



**52A5** Ściernica trzpieniowa



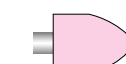
**52A8** Ściernica trzpieniowa



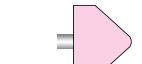
**52A9** Ściernica trzpieniowa



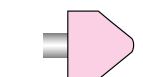
**52A11** Ściernica trzpieniowa



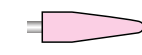
**52A12** Ściernica trzpieniowata



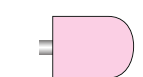
**52A13** Ściernica trzpieniowa



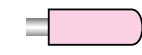
**52A14** Ściernica trzpieniowa



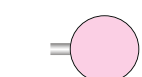
**52A15** Ściernica trzpieniowa



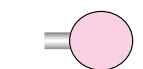
**52A19** Ściernica trzpieniowa



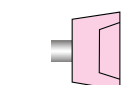
**52A24** Ściernica trzpieniowa



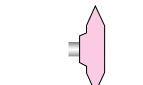
**52A25** Ściernica trzpieniowa



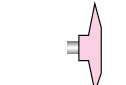
**52A26** Ściernica trzpieniowa



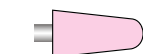
**52A32** Ściernica trzpieniowa



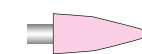
**52A36** Ściernica trzpieniowa



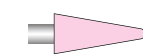
**52A37** Ściernica trzpieniowa



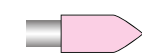
**52-B44** Ściernica trzpieniowa



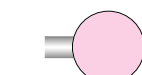
**52B-52** Ściernica trzpieniowa



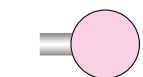
**52B-53** Ściernica trzpieniowa



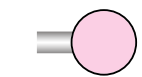
**52B-54** Ściernica trzpieniowa



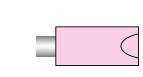
**52-B121** Ściernica trzpieniowa



**52-B122** Ściernica trzpieniowa









**52-B123** Ściernica trzpieniowa



**52-B135** Ściernica trzpieniowa

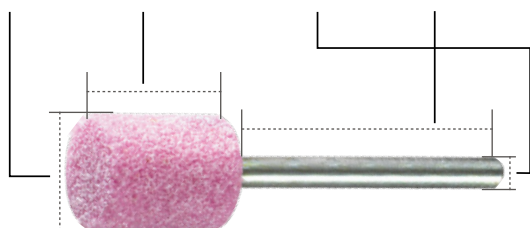
## Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja							Strony
		Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo	HSS	PVC	
★★★ PREMIUM	Ściernice trzpieniowe o spoiwie żywicznym							
	... B0		•					109
	... B84				•			109, 110
	Ściernice trzpieniowe o spoiwie ceramicznym							
	88A ...	•						110, 111, 112, 113, 114
	89A ...					•		115
	Ściernice trzpieniowe o spoiwie z tworzywa sztucznego							
	... BE13	•	•	•			•	116
	... BE15	•	•	•			•	116
	... BE16	•	•	•			•	116
... BE24	•	•	•			•	116	

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

## Wymiary ściernicy trzpieniowej

16 x 20 – 6 x 40






## Ściernice trzpieniowe o spoiwie żywicznym Do stali nierdzewnej



Trzpienie z wiązaniem żywicznym PREMIUM\*\*\* poprzez ich skład wpływają na obniżenie poziomu drgań i wykazują nieznaczną wrażliwość na uderzenia. Dzięki szczególnej jakości te trzpienie nadają się idealnie do usuwania zadziorów, fazowania i szlifowaniu krawędzi na stali nierdzewnej

Ze względu na ich spoiwo szczególnie nadają się do materiałów ze stali nierdzewnej. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s.

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
	52ZY	682101	8x16-6x40	A36Q4B0	25
	682103	10x20-6x40	A36Q4B0	25	
	34053928	10x32-6x40	A36Q4B0	25	
	682104	13x25-6x40	A36Q4B0	25	
	682105	16x32-6x40	A36Q4B0	25	
	682106	20x32-6x40	A36Q4B0	25	
	682107	20x40-6x40	A36Q4B0	25	
	34053929	25x13-6x40	A36Q4B0	25	
	682110	25x32-6x40	A36Q4B0	25	
	34053930	32x16-6x40	A36Q4B0	25	
	104962	32x40-6x40	A36Q4B0	25	
	104968	40x10-6x40	A36Q4B0	25	
	682111	40x20-6x40	A36Q4B0	25	
	34053942	50x13-6x40	A36Q4B0	25	
	682112	50x25-6x40	A36Q4B0	25	




## Ściernice trzpieniowe o spoiwie żywicznym Do żeliwa



Trzpienie z wiązaniem żywicznym PREMIUM\*\*\* (ciemnobrązowe) poprzez ich skład wpływają na obniżenie poziomu drgań i wykazują nieznaczną wrażliwość na uderzenia. Dzięki szczególnej jakości trzpienie nadają się idealnie do usuwania zadziorów, fazowania i krawędziowania na





materiałach żeliwnych. Ze względu na ich spoiwo szczególnie nadają się do żeliwa. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s.

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
	52ZY	108261	10x25-6x40	A36Q4B84	25
	2111	13x25-6x40	A36Q4B84	25	
	108262	15x25-6x40	A36Q4B84	25	
	104604	16x32-6x40	A36Q4B84	25	
	105367	20x25-6x40	A36Q4B84	25	
	2211	25x32-6x40	A36Q4B84	25	
	379653	32x25-6x40	A46S4B84	25	
	2249	32x40-6x40	A36Q4B84	25	
	415841	40x4-6x40	A60S3B84	25	
	45362	40x16-8x50	A24Q4B84	25	
	2258	40x20-6x40	A36Q4B84	25	



## Ściernice trzpieniowe o spoiwie żywicznym Do żeliwa



Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
	52ZY	123696	40x25-6x40	A36Q4B84	25
		2284	50x25-6x40	A36Q4B84	25
	52W	21094	10x32-6x40	A46S4B84	25
		21125	13x40-6x40	A46S4B84	25
		21137	16x25-6x40	A46S4B84	25
		310504	16x50-6x40	A46S4B84	25
		21160	20x25-6x40	A46S4B84	25
		21166	20x40-6x40	A46S4B84	25
		21192	25x25-6x40	A46S4B84	25
		21202	25x40-6x40	A46S4B84	25
		169543	32x20-6x40	A46P4B84	25
		123644	32x32-6x40	A46P4B84	25
		21232	32x64-8x40	A20Q4B84	25
		21233	40x6-6x40	A46S4B84	25
21239	40x13-6x40	A46S4B84	25		
	52A-1	803833	20x63-6x40	A46P4B84	25
	52A-11	126460	22x50-6x40	A46P4B84	25
		20026	22x50-6x40	A46S4B84	25
	52A-3	129260	25x70-6x40	A46P4B84	25




## Trzpieniówki ceramiczne Do stali



W odlewniach i procesach wytwarzania formy ceramiczne ściernice trzpieniowe są często jedynym sposobem, aby osiągnąć lepsze efekty obróbki na trudno dostępnych powierzchniach. W związku z tym ściernice trzpieniowe PREMIUM\*\*\* firmy TYROLIT zapewniają najwyższą z możliwych



trwałość także dla stali hartowanych.

Te narzędzia oferują optymalne usuwanie materiału do wykończenia powierzchni, jaką należy osiągnąć. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s.

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
	52ZY	2010	3x6-3x30	88A9005V38	25
		100757	3x6-6x40	88A9005V38	25
		169096	3x9-3x30	88A9005V38	25
	2017	4x8-3x30	88A9005V38	25	
	100758	4x8-6x40	88A60P5V38	25	
	2021	4x8-6x40	88A9005V38	25	
	2026	5x10-3x30	88A60P5V38	25	
	2027	5x10-3x30	88A9005V38	25	
	2031	5x10-6x40	88A60P5V38	25	
	11362	6x10-3x30	88A60P5V38	25	











	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZY	2039	6x10-6x40	88A60P5V38	25
			2046	6x13-3x30	88A60P5V38	25
			485338	6x13-3x30	88A90O5V38	25
			2048	6x13-6x40	88A60P5V38	25
			227450	6x20-3x30	88A60P5V38	25
			116725	6x20-6x40	88A60P5V38	25
			2055	8x10-3x30	88A60P5V38	25
			2058	8x10-6x40	88A60P5V38	25
			2060	8x16-3x30	88A60P5V38	25
			2062	8x16-6x40	88A60P5V38	25
			16044	10x2-3x30	88A90O5V38	25
			120033	10x10-3x30	88A60P5V38	25
			6879	10x10-6x40	88A60P5V38	25
			88905	10x13-3x30	88A60P5V38	25
			2072	10x13-6x40	88A60P5V38	25
			2078	10x20-3x30	88A60P5V38	25
			2081	10x20-6x40	88A60P5V38	25
			14364	10x25-6x40	88A60P5V38	25
			2090	10x32-6x40	88A60P5V38	25
			26567	13x3-3x30	88A90O5V38	25
			128618	13x10-6x40	88A60P5V38	25
			6896	13x16-6x40	88A60P5V38	25
			6898	13x20-6x40	88A60P5V38	25
			6899	13x25-6x40	88A60P5V38	25
			112542	13x40-6x40	88A60P5V38	25
			2117	16x4-6x40	88A60P5V38	25
			6920	16x20-6x40	88A60P5V38	25
			2125	16x25-6x40	88A60P5V38	25
			2133	16x32-6x40	88A36P5V38	25
			2134	16x32-6x40	88A60P5V38	25
			6928	16x50-6x40	88A60P5V38	25
			127347	20x6-6x40	88A60P5V38	25
2145	20x10-6x40	88A60P5V38	25			
2148	20x20-6x40	88A60P5V38	25			
140351	20x25-6x40	88A24P5V38	25			
2163	20x25-6x40	88A36P5V38	25			
6932	20x25-6x40	88A46P5V38	25			
2165	20x25-6x40	88A60P5V38	25			
105009	20x32-6x40	88A60P5V38	25			
667629	20x40-6x40	88A24P5V38	25			























**Trzpieniówki ceramiczne**  
Do stali



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	 52ZY	12836	20x40-6x40	88A36P5V38	25
		2189	20x40-6x40	88A60P5V38	25
		6941	25x6-6x40	88A60P5V38	25
		122868	25x10-6x40	88A60P5V38	25
		6943	25x13-6x40	88A60P5V38	25
		130009	25x25-6x40	88A36P5V38	25
		2201	25x25-6x40	88A46P5V38	25
		2202	25x25-6x40	88A60P5V38	25
		142682	25x32-6x40	88A24P5V38	25
		2209	25x32-6x40	88A46P5V38	25
		2204	25x32-6x40	88A60P5V38	25
		548169	25x40-6x40	88A36P5V38	25
		2238	32x8-6x40	88A60P5V38	25
		131231	32x10-6x40	88A60P5V38	25
		6959	32x16-6x40	88A46P5V38	25
		6961	32x20-6x40	88A46P5V38	25
		242270	32x20-6x40	88A60P5V38	25
		116973	32x32-6x40	88A36P5V38	25
		103394	32x32-6x40	88A46P5V38	25
		2248	32x40-6x40	88A46P5V38	25
		101508	40x6-6x40	88A60P5V38	25
		667632	40x10-6x40	88A24P5V38	25
		2256	40x10-6x40	88A60P5V38	25
		941497	40x13-6x40	88A30P5V38	25
		734828	40x13-6x40	88A36P5V38	25
		273756	40x20-6x40	88A24P5V38	25
		6967	40x20-6x40	88A46P5V38	25
15383	40x20-6x40	88A60P5V38	25		
150085	40x25-6x40	88A46P5V38	25		
828192	40x40-6x40	88A36P5V38	25		
2276	50x13-6x40	88A60P5V38	25		
6974	50x25-6x40	88A46P5V38	25		
	 52B-44	169	6x10-3x30	88A60P5V38	25
	 52B-53	39128	8x16-3x30	88A90O5V38	25
	 52KE	6400	13x13-6x40, R=2	88A60P5V38	25
		6401	16x16-6x40, R=2,5	88A60P5V38	25
		6402	20x20-6x40, R=3	88A60P5V38	25



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
		52A-5	11481	20x29-6x40	88A36P5V38	25
			116	20x29-6x40	88A46P5V38	25
			20023	20x29-6x40	88A60P5V38	25
		52KE	330772	20x32-6x40, R=3	88A60P5V38	25
			892	25x25-6x40, R=4	88A60P5V38	25
			52A-2	88504	25x32-6x40	88A46P5V38
52A-3			11480	25x70-6x40	88A36P5V38	25
			6207	25x70-6x40	88A46P5V38	25
52A-4		104894	25x70-6x40	88A60P5V38	25	
		113	32x32-6x40	88A46P5V38	25	
		20020	32x32-6x40	88A60P5V38	25	
		52B-135	151928	6x13-3x30	88A60P5V38	25
		52A-32	131	25x16-6x40	88A60P5V38	25
		52TO	1175	32x25-6x40	88A60P5V38	25
		52SP	1119	5x10-6x40	88A60P5V38	25
		52B-54	132438	6x13-3x30	88A60P5V38	25
		52A-15	97785	6x27-6x40	88A60P5V38	25
			89504	6x27-6x40	88A90O5V38	25
		52B-52	174	10x20-3x30	88A60P5V38	25
			75647	10x20-6x40	88A60P5V38	25
		52SP	6660	13x20-6x40, R=22	88A60P5V38	25
		52A-14	45422	18x22-6x40	88A60P5V38	25
		52A-12	121	18x32-6x40	88A46P5V38	25
			20037	18x32-6x40	88A60P5V38	25
		52SP	6661	20x32-6x40, R=36	88A60P5V38	25
		52A-8	146601	20x51-6x40	88A36P5V38	25
		52A-1	106372	20x63-6x40	88A36P5V38	25
			108	20x63-6x40	88A46P5V38	25
			109	20x63-6x40	88A60P5V38	25
		52A-11	148517	22x50-6x40	88A36P5V38	25
			118	22x50-6x40	88A46P5V38	25
			20031	22x50-6x40	88A60P5V38	25
		52A-13	45421	32x32-6x40	88A60P5V38	25
		52A-9	127775	32x51-6x40	88A36P5V38	25



### Trzpieniówki ceramiczne Do stali



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52KU 907	3-3x30	88A90O5V38	25
		6404	5-3x30	88A90O5V38	25
		910	8-3x30	88A60P5V38	25
		6405	8-6x30	88A60P5V38	25
		52B-122 191	10-3x30	88A60P5V38	25
		52B-121 62694	13-6x40	88A60P5V38	25
			190	13-3x30	88A60P5V38
	52A-26 130	16-6x40	88A60P5V38	25	
		52KU 917	20-6x40	88A60P5V38	25
		52A-25 20047	25-6x40	88A60P5V38	25
		52KU 921	32-6x40	88A46P5V38	25
		52WR 1999	6x16-6x40	88A60P5V38	25
		52A-24 128	6x20-6x40	88A60P5V38	25
		52A-19 135853	32x51-6x40	88A36P5V38	25
		52A-37 139	32x6-6x40	88A60P5V38	25
		52A-36 138	40x10-6x40	88A60P5V38	25



### Zestaw Trzpieniówki ceramiczne do stali



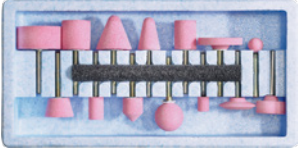
Zestaw PREMIUM\*\*\* z ceramicznymi ściernicami trzpieniowymi zawiera wszystkie ściernice trzpieniowe, w tym kamienie ściernie, powszechnie stosowane do obróbki stali. Trzpienie zapewniają maksymalną trwałość podczas operacji usuwania zadziorów, fazowania i łamania krawędzi.

Te narzędzia oferują optymalne usuwanie materiału do wykończenia powierzchni, jaką należy osiągnąć. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s.

SET	Nr. katalogowy	Kształt	Nr katalogowe w zestawie	Wymiary	Ilość
	74499	52ZY-W228	6961	32x20-6x40	1
		52ZY-W220	2201	25x25-6x40	1
		52A-4	113	32x32-6x40	1
		52A-5	20023	20x29-6x40	1
		52ZY-W205	2165	20x25-6x40	1
		52ZY-W236	101508	40x6-6x40	1
		52B-121	62694	13x6-6x40	1
		52A-32	131	25x16-6x40	1
		52ZY-W186	6898	13x20-6x40	1





SET	Nr. katalogowy	Kształt	Nr katalogowe w zestawie	Wymiary	Ilość
	74499	52A-14	45422	18x22-6x40	1
		52A-25	20047	25x6-6x40	1
		52ZY-W176	2072	10x13-6x40	1
		52A-37	139	32x6-6x40	1
		52ZY-W217	122868	25x10-6x40	1
		9011	54222	16x150-6x40	1






## Trzpieniówki ceramiczne Do HSS



Stale narzędziowe charakteryzują się bardzo dużą twardością i wytrzymałością. W tym celu ściernice trzpieniowe PREMIUM\*\*\* do HSS oferują najlepsze warunki do obróbki elementów w najmniejszych zakresach tolerancji. Te narzędzia oferują optymalne usuwanie materiału do wykończenia

powierzchni, jaką należy osiągnąć. Maksymalna prędkość robocza: 50 m/s.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZY	2011	3x6-3x30	89A120M5V38	25
		2020	4x8-3x30	89A120M5V38	25	
		2030	5x10-3x30	89A80M5V38	25	
		29238	6x13-3x30	89A80M5V38	25	
		13529	6x13-6x40	89A80M5V38	25	
		2057	8x10-3x30	89A80M5V38	25	
		6874	8x10-6x40	89A80M5V38	25	
		113299	8x16-3x30	89A80M5V38	25	
		120093	8x16-6x40	89A60M5V38	25	
		6881	10x13-6x40	89A80M5V38	25	
		15892	10x20-6x40	89A60M5V38	25	
		6886	10x20-6x40	89A80M5V38	25	
		6910	15x40-6x40	89A46L5V38	25	
		36663	16x20-6x40	89A60M5V38	25	
		121385	20x25-6x40	89A60M5V38	25	
		2180	20x40-6x40	89A46L5V38	25	
124549	40x10-6x40	89A60M5V38	25			
		52KE	441033	30x40-6x40, R=5	89A60M5V38	25






## Ściernice trzpieniowe ELASTIC do metali nieżelaznych, PVC, stali i stali nierdzewnej



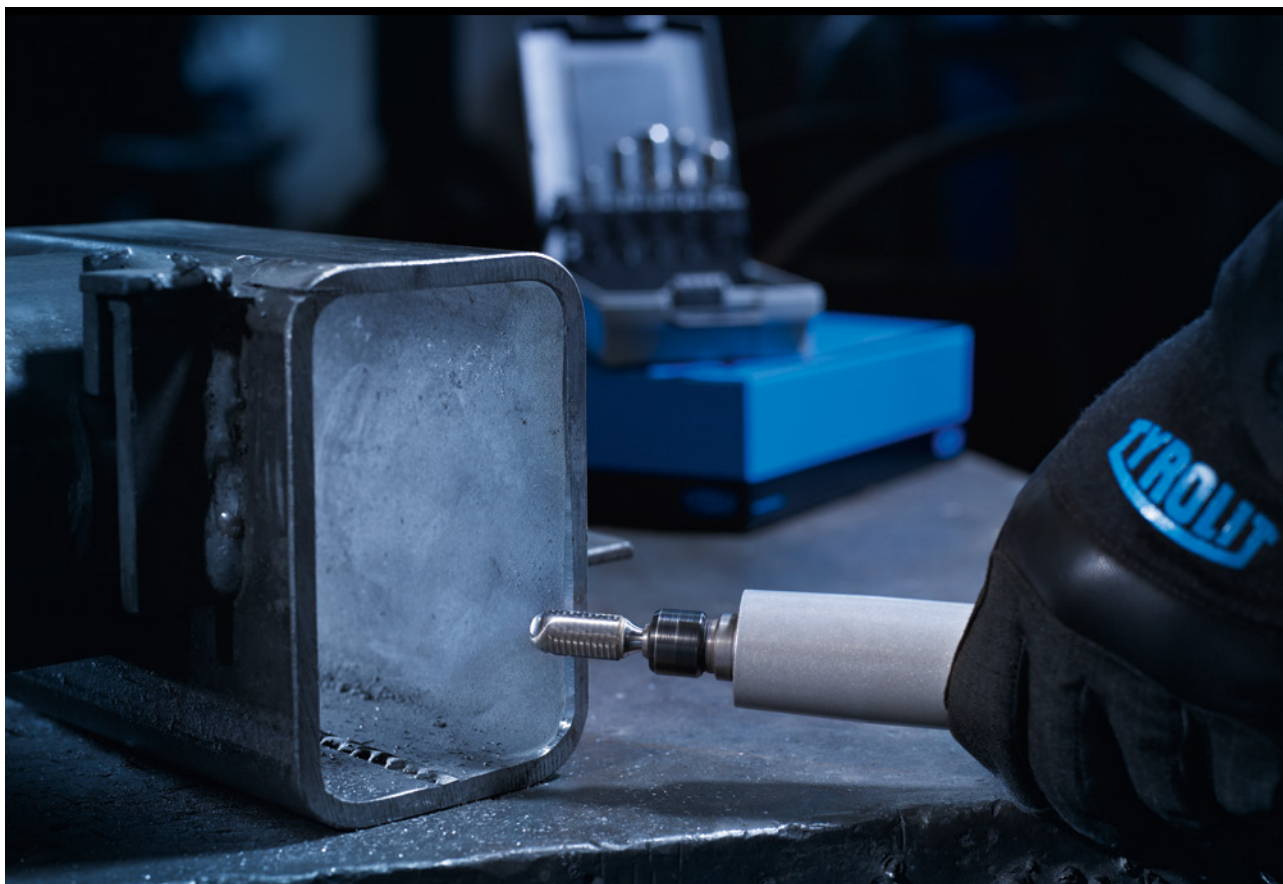
Elastyczne systemy spoiwa umożliwiają zarówno uniwersalne zastosowanie ściernic trzpieniowych ELASTIC, jak i specjalistyczne użycie. Asortyment obejmuje miękkie trzpienie do zakrzywionych powierzchni oraz średnio twarde trzpienie do prostych powierzchni. Nasz asortyment obejmuje także mniej elastyczne trzpienie do prac przy

wyższych prędkościach, a także trzpienie do robienia powierzchni marmurowych. Maksymalna prędkość robocza: BE13: 16 m/s; BE15: 20 m/s; BE16: 32 m/s.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	 52ZY	938999	10x20-6x40	C240-BE16	10
		6884	10x20-6x40	C240-BE15	10
		267341	10x20-6x40	C240-BE24	10
		891126	16x20-6x40	C150-BE16	10
		54072	16x30-6x40	C80-BE16	10
		582369	20x20-6x40	C46-BE16	10
		274654	16x30-6x40	C80-BE24	10
		2155	20x20-6x40	C150-BE15	10
		2152	20x20-6x40	C46-BE15	10
		123432	20x30-6x40	A150-BE24	10
		6949	25x20-6x40	C80-BE15	10
		2224	30x30-6x40	C150-BE15	10
		2226	30x30-6x40	C240-BE15	10
		2221	30x30-6x40	C46-BE15	10
		162390	30x30-6x40	C46-BE24	10
		2222	30x30-6x40	C80-BE15	10
13068	30x30-6x40	C80-BE24	10		
	52MS	6411	30x30-6x40	C46-BE13	1
		923	30x30-6x40	C46-BE15	1
		6413	40x30-6x40	C46-BE13	1
		925	40x30-6x40	C46-BE15	1
		929	50x30-6x40	C46-BE15	1

## 2.6 Frezy trzpieniowe z węgliku wolframu **Szlifierki proste**





## Frezy trzpieniowe z węgliku wolframu do szlifierek prostych

Szlifierki proste doskonale nadają się do precyzyjnych prac w trudno dostępnych miejscach. Ich wszechstronne możliwości zastosowania sprawiają, że należą do najpopularniejszych narzędzi. Aby zapewnić odpowiednie rozwiązanie do wielu zastosowań, firma TYROLIT oferuje różne kształty frezów trzpieniowych z węgliku wolframu w jakości PREMIUM\*\*\*.










Frezy firmy TYROLIT są produkowane ze sprawdzonych w praktyce wysokiej jakości węglików spiekanych oraz przy użyciu najnowocześniejszych szlifierek automatycznych

sterowanych komputerowo (CNC). Nasze frezy trzpieniowe z węgliku wolframu są stosowane na szerokiej gamie obsługiwanych ręcznie, pneumatycznych i elektronicznych

maszyn oraz robotów przemysłowych. Właściwości materiału frezów umożliwiają dodatkowo wszechstronne zastosowanie.



## Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja						Profil zęba	Strony
		Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Żeliwo	HSS		
	MY	•	•		•	•		124,125,126,127
	MX	•	•		•	•		124,125,126,127
	MXX	•	•		•	•		124,125,126,127
	MXC	•	•		•	•		125,126
	ALU			•				129
	SC	•						122
	IC			•				123

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

## Zastosowania:

- ALU:** Do obróbki aluminium (Standard 8 krawędzi tnących)
- ALU6:** Do obróbki aluminium (specjalne zgrubne – 6 krawędzi tnących)
- MXC:** Do staliwa, szwów spawalniczych, stali hartowanych i nieutwardzonych (łamacze wiórów)
- MX:** Do stali wysokostopowych, odlewów odpornych na rdzę, kwasy i wysokie temperatury, tworzyw sztucznych (diament)
- MXX:** Do stali wysokostopowych, odlewów odpornych na rdzę, kwasy i wysokie temperatury, tworzyw sztucznych (precyzyjny diament)
- MY:** Do staliwa, szwów spawalniczych, stali hartowanych i utwardzonych o dużej wytrzymałości (standard)
- SC:** Do staliwa, szwów spawalniczych, stali hartowanych i utwardzonych o dużej wytrzymałości
- IC:** Do stali nierdzewnej

## Kształty



52FLH Płomień



52TRE Krople



52KEL Stożek zaokrąglony



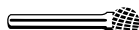
52WRC Walec kulisty



52KSK Pogłębiacz stożkowy



52ZYA Walec



52KUD Kula



52ZYA-S Walec z uzębieniem czołowym



52RBF Drzewo



52ZYA-R Walec z promieniem zaokrąglenia naroża



52SKM Stożek ostry



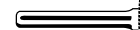
52SKM-N Stożek ostry  
Połączony frez trzpieniowy  
kątowy i stożek ostry



52SPG Pocisk



52WKN Stożek



52RND Rowek



52KUD-N Frez  
trzpieniowy kątowy/  
kulisty

## Możliwości zastosowania



52FLH Płomień



52TRE Krople



52KEL Stożek zaokrąglony



52WRC Walec kulisty



52KSK Pogłębiacz stożkowy



52ZYA Walec



52KUD Kula



52ZYA-S Walec z uzębieniem czołowym lub jako



52RBF Drzewo



52SKM Stożek ostry



52SPG Pocisk



52WKN Stożek



52RND Rowek



52KUD-N  
Frez trzpieniowy kątowy/  
kulisty



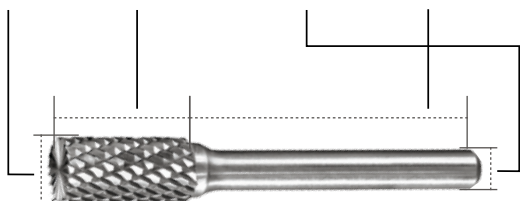
52ZYA-R Walec z  
promieniem końcowym



52SKM-N Stożek ostry  
Połączony frez trzpieniowy  
kątowy i stożek ostry

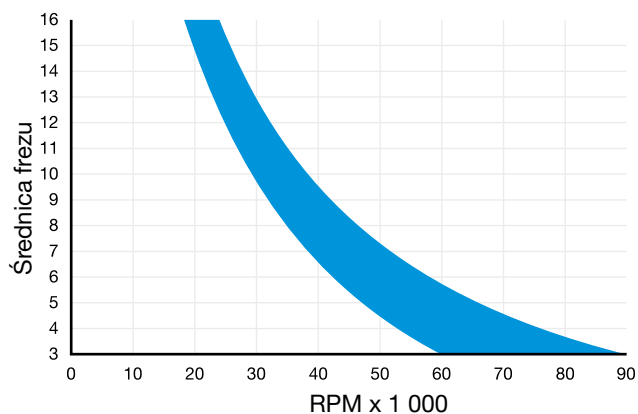
## Wymiary frezów trzpieniowych z węgla wolframu

16 x 20 - 6 x 70

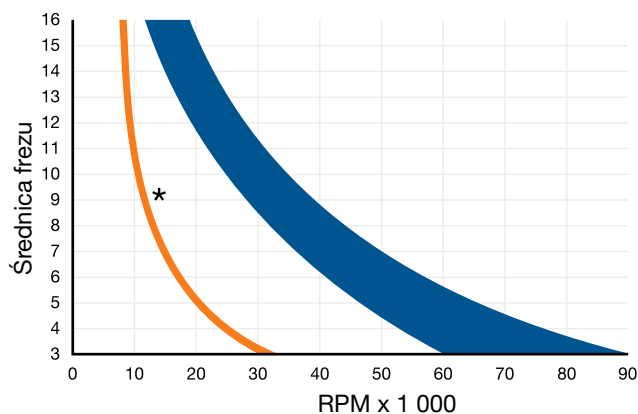


## Zalecane prędkości obrotowe

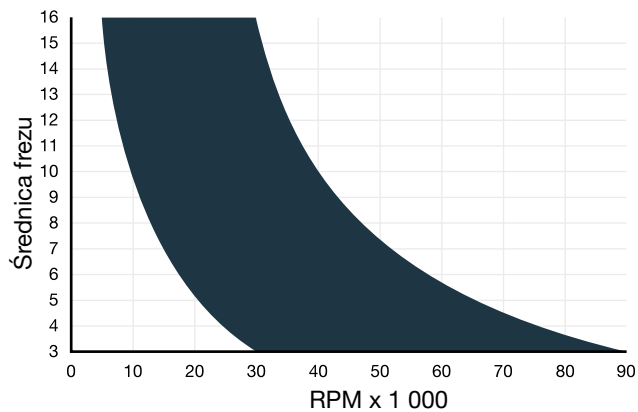
**Stal niehartowana**



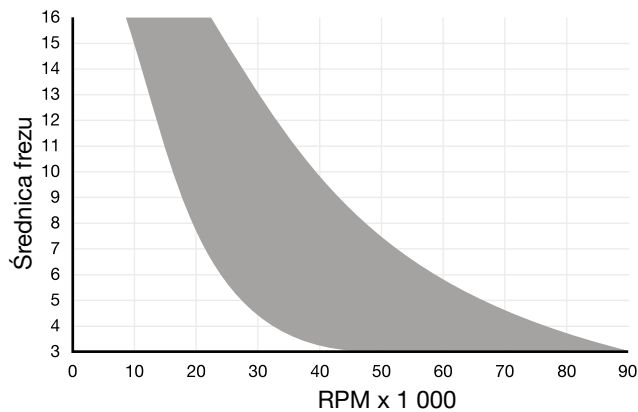
**Ceramika, stal hartowana, stal nierdzewna, stopy niklu, tytan**



**Miękkie materiały dające długie wióry, aluminium, tworzywa wzmocnione włóknem szklanym, tworzywa sztuczne, stopy cynku**



**Mosiądz, żeliwo, miedź, brąz**





## Frezy trzpieniowe z węgliku wolframu

Do stali

### + Zwiększona trwałość

Dużą trwałość narzędzia uzyskuje się dzięki specjalnie opracowanej geometrii frezu.

### + Doskonałe własności ściernicze

Frez daje szczególnie długie wióry podczas obróbki i zapewnia wyższą wydajność usuwania materiału w krótszym czasie.



### + Uniwersalne zastosowanie

Frezy trzpieniowe z węgliku wolframu firmy TYROLIT stosuje się w wielu obsługiwanych ręcznie maszynach pneumatycznych lub elektrycznych oraz w robotach przemysłowych.

#### Film TYROLIT



Film dotyczący produktu można znaleźć w serwisie YouTube. [www.youtube.com/TYROLITgroup](http://www.youtube.com/TYROLITgroup)

Frezy trzpieniowe z węgliku wolframu firmy TYROLIT produkowane są na nowoczesnych szlifierkach CNC. Rezultatem są bardzo wydajne narzędzia precyzyjne osiągające najlepsze

wyniki szlifowania. Specjalnie opracowana geometria ściernicy zapewnia najdłuższą trwałość i najlepsze wyniki w przypadku wszystkich rodzajów stali.







Profil frezu ściernego daje szczególnie długie wióry i zapewnia dużą objętość usuwanego materiału. Zmniejszone powstawanie ciepła chroni frez i element obrabiany.



## Frezy trzpieniowe z węgliku wolframu

Do stali



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZYAS 34213557	6x18-6x50	SC	1
		34213558	8x19-6x64	SC	1
		34213559	10x19-6x64	SC	1
		34213560	13x25-6x70	SC	1
		52WRC 34213581	6x18-6x50	SC	1
		34213583	8x19-6x64	SC	1
		34213584	10x19-6x64	SC	1
		34213585	13x25-6x70	SC	1
		52RBF 34213588	6x18-6x50	SC	1
		34213589	8x19-6x64	SC	1
		34213590	10x19-6x64	SC	1
		34213601	13x25-6x70	SC	1



PREMIUM

## Frezy trzpieniowe z węgliku wolframu

Do stali nierdzewnej

### + Zwiększona trwałość

Dużą trwałość narzędzia uzyskuje się dzięki specjalnie opracowanej geometrii frezu.

### + Usuwanie maksymalnej ilości materiału

Usuwanie szczególnie długich skrawków pozwala szybko i łatwo uzyskać doskonałe wyniki.



### + Uniwersalne zastosowanie

Frezy trzpieniowe z węgliku wolframu firmy TYROLIT stosuje się w wielu obsługiwanych ręcznie maszynach pneumatycznych lub elektrycznych oraz w robotach przemysłowych.

#### Film TYROLIT



Film dotyczący produktu można znaleźć w serwisie YouTube. [www.youtube.com/TYROLITgroup](https://www.youtube.com/TYROLITgroup)

Te frezy trzpieniowe z węgliku wolframu zostały specjalnie opracowane do używania w przypadku stali nierdzewnej i są produkowane na najnowocześniejszych szlifierkach

CNC. Nowo opracowana geometria umożliwia szlifowanie z chłodzeniem i najdłuższą trwałość narzędzia w przypadku obsługiwanych ręcznie maszyn pneumatycznych i elektrycznych.

Profil frezu ściernego daje szczególnie długie wióry i zapewnia dużą objętość usuwanego materiału. Zmniejszone powstawanie ciepła chroni frez i element obrabiany.









PREMIUM

## Frezy trzpieniowe z węgliku wolframu

Do stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZYA	34213606	6x18-6x50	IC	1
			34213607	8x19-6x64	IC	1
			34213608	10x19-6x64	IC	1
			34213609	13x25-6x70	IC	1
		52WRC	34213610	6x18-6x50	IC	1
			34213621	8x19-6x64	IC	1
			34213622	10x19-6x64	IC	1
			34213623	13x25-6x70	IC	1
		52RBF	34213624	6x18-6x50	IC	1
			34213625	8x19-6x64	IC	1
			34213626	10x19-6x64	IC	1
			34213627	13x25-6x70	IC	1











## Frezy trzpieniowe z węgla wolframu











### Do żeliwa, stali i stali nierdzewnej



Produkcja frezu firmy TYROLIT PREMIUM\*\*\* odbywa się na nowoczesnych szlifierkach automatycznych sterowanych komputerowo (CNC). W ten sposób powstaje wydajne precyzyjne narzędzie, dzięki któremu można uzyskać optymalne wyniki szlifowania. Za pomocą frezów trzpieniowych z węgla wolframu osiąga się najlepszą trwałość na prawie wszystkich materiałach.

Wybór odpowiedniej maszyny, prawidłowej liczby obrotów na minutę i prędkości roboczej, jak również odpowiedniego kształtu frezu i zęba stanowi podstawę do uzyskania wyników PREMIUM\*\*\*.







	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
		52FLH	765657	3x8-3x38	MX	1
		801351	6x14-6x50	MX	1	
		765996	8x19-6x65	MX	1	
		768898	12x32-6x77	MX	1	
		766046	12x32-8x77	MX	1	
		52KEL	766932	3x8-3x38	MX	1
		801354	6x13-3x45	MX	1	
		766934	6x16-6x50	MX	1	
		902732	8x22-6x69	MX	1	
		766068	10x19-6x65	MX	1	
		766936	10x27-6x75	MX	1	
		768894	12x30-6x75	MX	1	
		766072	12x30-8x75	MX	1	
		837619	12x30-8x75	MXX	1	
		801355	16x33-8x78	MXX	1	
		52KSK	769680	10x5-6x55	MY	1
		769683	16x8-6x60	MY	1	
		52KUD	766050	3x2,7-3x38	MX	1
		766927	4x3,6-3x45	MX	1	
		766051	6x5,4-3x38	MX	1	
		768821	6x5,4-6x50	MX	1	
		768824	8x7,2-6x52	MX	1	
		768828	10x9-6x53	MX	1	
		768832	12x10,8-6x55	MX	1	
		768833	13x11,7-6x55	MXX	1	
		768835	16x14,4-6x60	MX	1	
		768834	16x14,4-6x60	MY	1	
		768838	16x14,4-8x60	MX	1	
766062	19x17,1-8x63	MX	1			
		52RBF	766155	3x13-3x38	MX	1
		766156	6x13-3x45	MX	1	
		768841	6x16-6x50	MX	1	
		902700	8x22-6x67	MX	1	

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52RBF	768843	10x19-6x65	MX	1
			768846	12x25-6x70	MX	1
			768847	12x25-6x70	MXX	1
			766160	12x25-8x70	MX	1
			766929	16x25-8x70	MX	1
		52SKM	801365	3x11-3x38	MX	1
			902747	3x11-6x38	MXC	1
			766091	3x13-3x38	MX	1
			766092	6x13-3x45	MX	1
			902737	6x13-3x45	MY	1
			768913	6x19-6x50	MX	1
			768912	6x19-6x50	MY	1
			768916	10x16-6x65	MX	1
			910834	10x16-6x65	MXC	1
			766937	12x19-6x65	MX	1
			768919	12x22-6x70	MX	1
			768918	12x22-6x70	MY	1
					52SPG	766139
766140	6x13-3x45	MX				1
768941	6x16-6x50	MX				1
768942	6x16-6x50	MXX				1
768944	10x19-6x65	MX				1
766942	12x19-6x65	MX				1
768948	12x25-6x70	MX				1
902724	12x25-6x70	MXC				1
768949	12x25-6x70	MXX				1
766145	13x25-8x70	MX				1
768951	16x25-6x70	MX				1
766147	16x25-8x70	MX				1
		52TRE				766939
			766150	6x10-3x42	MX	1
			768924	8x13-6x58	MX	1
			768926	10x16-6x60	MX	1
			768929	12x22-6x67	MX	1
			766154	16x25-6x70	MX	1
		52WRC	766126	3x13-3x38	MX	1
			766127	6x13-3x45	MX	1
			768874	6x19-6x50	MX	1
			910766	6x19-6x50	MXC	1
			768873	6x19-6x50	MY	1











## Frezy trzpieniowe z węgla wolframu

Do żeliwa, stali i stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość			
		52WRC	768878	8x19-6x65	MX	1			
			768880	8x19-6x65	MXX	1			
			768877	8x19-6x65	MY	1			
			768881	10x19-6x65	MX	1			
			766130	10x19-6x65	MY	1			
			766930	12x25-6x70	MX	1			
			766133	12x25-6x70	MXX	1			
			766131	12x25-6x70	MY	1			
			768887	12x25-8x70	MX	1			
			768888	12x25-8x70	MXX	1			
			801349	13x19-6x65	MX	1			
			768891	16x25-6x70	MX	1			
			766134	16x25-8x70	MX	1			
					52ZYA	766099	3x13-3x38	MX	1
766944	4x13-4x50	MX				1			
766100	6x13-3x45	MX				1			
768747	6x19-6x50	MX				1			
768750	8x19-6x65	MX				1			
766108	10x19-6x65	MX				1			
768752	10x19-6x65	MXX				1			
766945	12x25-6x70	MX				1			
801348	13x19-6x65	MX				1			
768754	16x25-6x70	MX				1			
766111	16x25-8x70	MX				1			
		52ZYA-S				766112	3x13-3x38	MX	1
						902665	3x13-3x38	MY	1
						766113	6x13-3x45	MX	1
			768710	6x19-6x50	MX	1			
			902668	6x19-6x50	MXC	1			
			768712	8x19-6x65	MX	1			
			766115	8x19-6x65	MY	1			
			766116	10x19-6x65	MX	1			
			766120	10x19-6x65	MY	1			
			766949	12x19-6x65	MX	1			



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		52ZYA-S 766121	12x25-6x70	MX	1
		766117	12x25-6x70	MXX	1
		768718	12x25-8x70	MX	1
		768721	16x25-6x70	MX	1
		766119	16x25-8x70	MX	1
		52RND 801529	10x1,6-3x34	MY	1
		801530	12x2,6-6x48	MY	1
		801531	25x5,2-8x50	MY	1
		52SKM-N 20487	12x25-6x70	MY	1
		52KUD-N 34022392	12x20-6x63	MX	1
		52ZYA-R 20553	3x13-3x38	MX	1
		20555	6x16-6x50	MX	1
		20557	8x19-6x65	MX	1
		20565	10x19-6x65	MX	1
		20587	12x25-6x70	MX	1
		20590	16x25-6x70	MX	1




### Zestaw frezów trzpieniowych z węgliku wolframu Do żeliwa, stali i stali nierdzewnej



estaw frezów trzpieniowych z węgliku wolframu PREMIUM\*\*\* zawiera najpopularniejsze frezy do obróbki żeliwa, stali i materiałów ze stali nierdzewnej. Przez obróbkę na szlifierkach automatycznych sterowanych komputerowo (CNC) powstaje wydajne, precyzyjne narzędzie, za pomocą którego można uzyskać optymalne wyniki szlifowania. Za pomocą frezów trzpieniowych z węgliku

wolframu osiąga się najlepszą trwałość na prawie wszystkich materiałach. Wybór odpowiedniej maszyny, prawidłowej liczby obrotów na minutę i prędkości roboczej, jak również odpowiedniego kształtu frezu i zęba stanowi podstawę do uzyskania wyników PREMIUM\*\*\*.

	Nr. katalogowy	Kształt	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	822725	52WRC	12x25	Zestaw trzpieni frezowych z węgliku wolframu: 5 części z trzpieniem S6 x 40	1
		52KEL	12x30		1
		52RBF	12x25		1
		52SPG	12x25		1
		52KUD	12x11,7		1

★★★  
PREMIUM

## Zestaw frezów trzpieniowych z węgliku wolframu

Do żeliwa, stali i stali nierdzewnej



	Nr. katalogowy	Kształt	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	845416	52FLH	8x19	Zestaw trzpieni frezowych z węgliku wolframu: 10 części z trzpieniem S6 x 40	1
		52KEL	10x19		1
		52SPG	6x16		1
		52SPG	10x19		1
		52TRE	8x13		1
		52WRC	6x19		1
		52WRC	8x19		1
		52WRC	10x19		1
		52ZYA	8x19		1
		52ZYA-S	10x19		1
	822718	52KEL	12x30	Zestaw trzpieni frezowych z węgliku wolframu: 10 części z trzpieniem S6 x 40	1
		52WRC	12x25		1
		52SPG	12x25		1
		52SKM	12x22		1
		52KUD	12x11,7		1
		52ZYA-S	10x19		1
		52WRC	8x19		1
		52RBF	10x19		1
		52SPG	6x16		1
		52KUD	8x7,2		1
	34022430	52SKM-N	12x25	Zestaw trzpieni frezowych z węgliku wolframu: 5 części z trzpieniem S6 x 40	1
		52KUD-N	12x20		1
		52ZYA-R	12x25		1
		52ZYA-R	10x19		1
		52ZYA-R	6x16		1



## Frezy trzpieniowe z węgla wolframu Do metali nieżelaznych



Produkcja frezu firmy TYROLIT PREMIUM\*\*\* odbywa się na nowoczesnych szlifierkach automatycznych sterowanych komputerowo (CNC). W ten sposób powstaje wydajne precyzyjne narzędzie, które zaprojektowano specjalnie do metali nieżelaznych. Dzięki tym produktom osiąga się najlepszą trwałość narzędzia.

Wybór odpowiedniej maszyny, prawidłowej liczby obrotów na minutę i prędkości roboczej, jak również odpowiedniego kształtu frezu i zęba stanowi podstawę do uzyskania wyników PREMIUM\*\*\*.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
		52KEL	766935	10x27-6x75	ALU	1
			768896	12x30-6x75	ALU	1
			801527	16x33-8x78	ALU	1
		52RBF	768845	10x19-6x65	ALU	1
			768848	12x25-6x70	ALU	1
			801524	16x25-8x70	ALU	1
		52WRC	768884	10x19-6x65	ALU	1
			768885	12x25-6x70	ALU	1
			801528	16x25-8x70	ALU	1
		52ZYA	806824	10x19-6x65	ALU	1
			806826	12x25-6x70	ALU	1
		52ZYA-S	768715	10x19-6x65	ALU	1
			768717	12x25-6x70	ALU	1



## Zestaw frezów trzpieniowych z węgla wolframu Do metali nieżelaznych




Zestaw frezów trzpieniowych z węgla wolframu PREMIUM\*\*\* zawiera najpopularniejsze frezy do zastosowania na metalach nieżelaznych. Przez obróbkę na szlifierkach automatycznych sterowanych komputerowo (CNC) powstaje wydajne narzędzie precyzyjne, za pomocą którego można uzyskać optymalne wyniki szlifowania. Za pomocą frezów trzpieniowych z węgla wolframu osiąga się najlepszą trwałość na prawie wszystkich materiałach.

Wybór odpowiedniej maszyny, prawidłowej liczby obrotów na minutę i prędkości roboczej, jak również odpowiedniego kształtu frezu i zęba stanowi podstawę do uzyskania wyników PREMIUM\*\*\*.

	Nr. katalogowy	Kształt	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	822728	52WRC	10x19	Zestaw trzpieni frezowych z węgla wolframu: 5 części z trzpieniem S6 x 40	1
		52WRC	12x25		1
		52RBF	10x19		1
		52RBF	12x25		1
		52KEL	12x30		1





2.7 Szlifowanie na stojaku i szlifowanie wahadłowe  
**Narzędzie do szlifowania wahadłowego**



## Szlifowanie stojakowe i wahadłowe

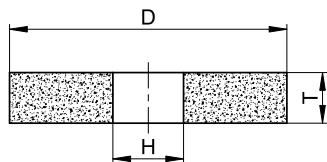
Narzędzia TYROLIT do szlifowania stojakowego i wahadłowego budzą uznanie swoją wysoką produktywnością i wydajnością w ujęciu ekonomicznym.

Dzięki doskonałym własnościom tnącym wysiłek użytkownika jest znacznie zredukowany. Ponadto zapewniają one pełną zgodność ze standardami bezpieczeństwa w

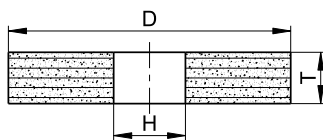
zakresie szlifowania ręcznego. Dzięki wyborowi odpowiedniej specyfikacji można usuwać zadziory lub obrabiać duże przekroje i materiały z twardego odlewu. Oferujemy w tym

zakresie indywidualną inżynierską pomoc techniczną w zakresie zastosowań.

## Kształty



Kształt 1 (bez wzmocnienia)



Kształt 1F63 (ze wzmocnieniem)

## Zalecane zastosowania



Specyfikacja	Alu- minium	Stal nierostowa i niskostopowa		Stal wysokostopowa		HSS	Stal nierdzewna	Węgiel wolframu	Ceramika przemysłowa	Żeliwo	Szlifowanie na sucho	Szlifowanie na mokro	Strony
		Niehartowane	Hartowane	Niehartowane	Hartowane								
M112A 16 Q4 B26/63, M202 A16 P5 BF83/63		●		●	●		●			●	●		134

## Rozpiętość oferty produktów\*\*

	Standardowa rekomendacja			Podwyższona żywotność	
	Kształt 1 63 m/s bez wzmocnienia	Kształt 1F63 63 m/s	Kształt 1F80 80 m/s	Kształt 1F63 63 m/s	Kształt 1F80 80 m/s
<b>Metale nieżelazne</b>	M52A20M5B59	M52A20M5B59	M52A20M5BF88		
<b>Staliwo</b>	M52A165O5B83	M52A165O5B83	M52A165P5BF88	M202A165P5BF83	M52A165P5BF88
<b>Żeliwo szare, żeliwo sferoidalne</b>	M202A165O5B83	M202A165O5B83	M202A165P5BF88	M205A165P5BF83	M205A165P5BF88
<b>Żeliwo sferoidalne</b>	M80AC145O5B83	M80AC145O5B83	M80AC145P5BF88		

\*Czas dostawy: 5–6 tygodni; z przyczyn produkcyjnych minimalne zamówienie może się różnić w przypadku typów niemagazynowych.

● Nadaje się doskonale ● nadaje się w ograniczonym stopniu



## Ściernice do szlifowania FOCUR EXTRA

Do żeliwa

### + Mniejszy wysiłek

Wysokie własności tnące ściernicy zmniejszają wysiłek fizyczny.

### + Maksymalne bezpieczeństwo

Nasze ściernice wahadłowe zapewniają najwyższe standardy bezpieczeństwa w zastosowaniach ręcznych.



### + Wybór zależny od indywidualnych wymagań

Ściernica jest dopasowana do specyficznych zastosowań szlifowania i dostępna we wszystkich popularnych średnicach.

Szlifowanie wahadłowe jest używane głównie w przypadku ciężkich, wielkogabarytowych elementów odlewów. Ściernice firmy TYROLIT zapewniają pracę z mniejszym wysiłkiem i

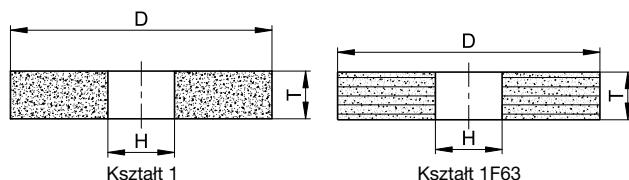
większą wydajnością usuwania materiału. W najbardziej ściernych mieszaniach stosuje się korund cyrkonowy do szlifowania odlewów, co pozwala


osiągnąć znacznie krótsze czasy szlifowania, większą wydajność usuwania materiału i większą trwałość narzędzi.



## Ściernice do szlifowania FOCUR EXTRA

Do żeliwa



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	1	339583	500x60x127	M112A 16 Q4 B26/63	1
	1F63	662442	600x60x203,2	M202 A16 P5 BF83/63	1







TYROLIT



# Katalog 20

## Szczotki druciane

<b>Informacje dotyczące szczotek</b>	<b>138</b>
Opis oznaczeń	138
Rodzaje drutu	138
Piktogramy maszyn	139
Specyfikacja	139
Zastosowanie	139
<b>Szlifierki kątowe</b>	<b>141</b>
3.1 Szczotki	142
Szczotki SHIELD z osłoną	145
Szczotki garnkowe	145
Szczotki	149
Szczotki okrągłe	152
<b>Szlifierki proste</b>	<b>155</b>
3.2 Szczotki	156
Szczotki druciane	159
Szczotki garnkowe z trzpieniem	162
Szczotki okrągłe z trzpieniem	164
<b>Szlifierka stołowa</b>	<b>169</b>
3.3 Szczotki okrągłe	172
<b>Szlifowanie ręczne</b>	<b>175</b>
3.4 Szczotki ręczne	176

# Informacje szczegółowe Szczotki druciane

## Etykieta produktu

Informacja  
dotycząca  
materiału

Maks. prędkość

Logo

Piktogramy dotyczące  
zastosowania i bezpie-  
czeństwa



## Rodzaje drutu

	Skrót	Opis	Zastosowanie
	DW	Drut falowany	Nadaje się do miękkich materiałów, takich jak metale nieżelazne, delikatne powierzchnie i lekkie zabrudzenia
	DZ	Drut splatany	Nadaje się do ciężkich prac, silnych zanieczyszczeń i usuwania warstw farb lub lakierów
	DK	Drut z ziarnem	Nadaje się do usuwania zadziorów z zębatek, elementów zaworów, krawędzi tnących profili aluminiowych i rur

	Skrót	Opis	Zastosowanie
	DG	Drut prosty	Do czyszczenia przedmiotów obrabianych za pomocą narzędzi ręcznych
	DE	Drut z tworzywem	Nadaje się do dokładnych prac, ponieważ zapobiega rozchylaniu się drutu; szczególnie pomocny przy naprawach pojazdów mechanicznych

## Piktogramy Maszyny



Szlifierki kątowe ze szczotką drucianą



Szlifierki proste



Szlifierka stołowa



Szlifowanie ręczne

## Specyfikacja

<b>6T</b>	<b>DZ</b>	<b>SH</b>	<b>0,5</b>	
			0,5	Grubość drutu
		SH		Rodzaj drutu
	DZ			Specyfikacja (część robocza)
6T				Kształt



**S** Drut stalowy



**E** Nierdzewny drut stalowy



**M** Drut mosiężny



**PP** Włosie z tworzywa sztucznego

**SH** Drut stalowy hartowany

**EA** Nierdzewny, odporny na kwasy drut stalowy

**PA** Drut z tworzywa sztucznego z ziarnem

**SZ** Drut stalowy hartowany i twardy

**C** Drut z ziarnem z węgla krzemowego

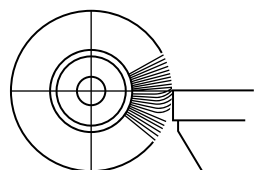
**SM** Drut stalowy pokryty mosiądzem

**A** Drut z ziarnem z tlenku glinu

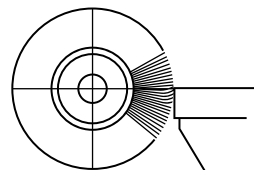
## Nacisk

Szczotki wymagają tylko lekkiego nacisku, ponieważ pracują tylko końcówki drutów. Duży nacisk nie poprawia efektu działania i obniża trwałość szczotki.

Za duży nacisk



Prawidłowy nacisk







3.1 Szczotki druciane  
**Szlifierki kątowe**



## Szczotki do szlifierki kątovej

Prace wykonywane przy użyciu szlifierek kątowych zaliczają się w rzemiośle i przemyśle do najważniejszych procesów obróbki różnego rodzaju metali. Firma TYROLIT oferuje szeroki asortyment szczotek do szlifierek kątowych.

Zasadniczo szczotki nadają się do uniwersalnych zastosowań i są używane podczas różnych prac, takich jak usuwanie zadziorów, czyszczenie

połączeń spawanych lub czyszczenie powierzchni niemal wszystkich materiałów.

Szeroki asortyment szczotek

drucianych firmy TYROLIT obejmuje kształt, rodzaj drutu i specyfikację odpowiednie dla każdego zadania.

### Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Typ	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	Strony
★★★ PREMIUM	SM..		●			145,147,149,150
	S...		●			145,146,147,149,150,152
	SH...	PIPELINER	●			146,147,150,152,153
	SZ...		●			146
	E... INOX	PIPELINER		●		147,148,151,152,153,154
	M...				●	148
★ BASIC	S...		●			147
	SM...		●			147,150
	SH...		●			147,150,153

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.



## Kształty



**11TDW/6TDW** Szczotka garnkowa  
Do usuwania rdzy, farby, zabrudzeń i wykończenia



**11TDZ** Szczotka garnkowa  
Idealna do przygotowania powierzchni przed lakierowaniem, do usuwania żużlu, rdzy, kamienia i resztek betonu



**6TDZ** Szczotka garnkowa  
Do trudnych prac i usuwania rdzy, farby, zabrudzeń lub kamienia



**28KDW** Szczotka  
Do trudno dostępnych miejsc, do usuwania rdzy, farby, zabrudzeń i do wykańczania

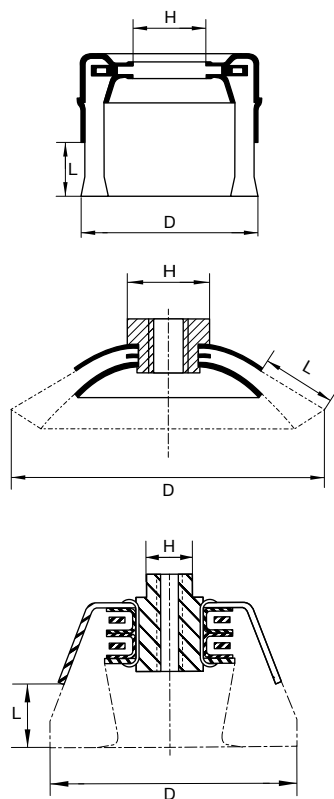


**28KDZ** Szczotka  
Do trudno dostępnych miejsc, do usuwania żużla, rdzy, kamienia

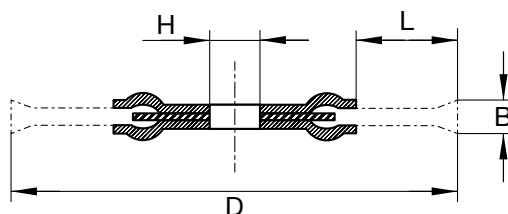


**1RDZ** Szczotka okrągła  
Do spawania i usuwania kamienia i lakieru

## Wymiary Szczotki garnkowej



## Wymiary Szczotki okrągłej



## Maksymalne prędkości obrotowe

Maksymalna liczba obr./min opisuje prędkość, z jaką szczotki mogą być stosowane bez ryzyka. Zabronione jest przekraczanie tej prędkości! W większości przypadków zalecane jest zastosowanie niższej prędkości w celu uzyskania lepszego efektu.

**Uwaga:** Przed każdym zastosowaniem konieczne jest porównanie prędkości narzędzia i maszyny!

Ø	60	65	75	80	90	100	115	125	150	178	200
Szczotka okrągła, drut splatany						11 000	11 000	9 000	9 000	8 500	6 500
Szczotka garnkowa, drut falowany	11 000		11 000	9 000				6 500	6 500		
Szczotka garnkowa, kształt pleciony 11		11 000	11 000	11 000	11 000	6-8 500		6 500			
Szczotka garnkowa, kształt pleciony 6				6-8 500		6-8 500		6 500			
Szczotka drut falowany						11 000					
Szczotka drut pleciony						11 000	11 000				

## Optymalna prędkość obwodowa

Zastosowanie	Prędkość obwodowa w m/s							
	5	15	20	25	30	35	40	45
Usunięcie zadziorów								
Obróbka połączeń spawanych								
Usunięcie kamienia								
Polerowanie								
Obróbka tworzyw sztucznych								
Czyszczenie								
Usunięcie rdzy								

★★★  
PREMIUM

## SHIELD Szczotki garnkowe

Do stali

### + Zwiększone bezpieczeństwo operatora

Lamele ochronne z tworzywa sztucznego zapewniają ochronę przed niepożądanymi przerwami drutu oraz kurzem.

### + Szeroki asortyment

Szczotki garnkowe SHIELD firmy TYROLIT są dostępne w różnych kształtach i wykonane z różnego rodzaju drutu.



### + Brak ograniczeń

Ostona ochronna jest przezroczysta i umożliwia tym samym swobodny widok na powierzchnię przeznaczoną do obróbki. Ze względu na elastyczność i giętkość tworzyw sztucznych można dotrzeć do trudno dostępnych miejsc.

Firma TYROLIT dzięki użyciu szczotek garnkowych SHIELD zapewnia osłonę przed kurzem i gwarantuje użycie przyjazne dla użytkownika. Przezroczysta osłona umożliwia operatorowi nieograniczony widok

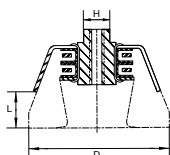
obrabianego elementu, nawet na szlifowanych krawędziach i rogach. Zwiększona elastyczność lameli osłony z tworzywa sztucznego umożliwia obróbkę trudno dostępnych miejsc. Szczotki SHIELD są dostępne w

różnych wersjach oraz z różnym typem drutu i zapewniają najwyższe bezpieczeństwo przy obróbce stali. Zastosowania. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

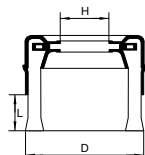
★★★  
PREMIUM

## SHIELD Szczotki garnkowe

Do stali



Kształt 11TDW

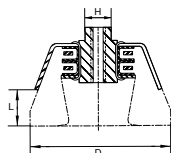


Kształt 6TDW, 6TDZ

	Kształt	Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		11TDW	34023780	75x20xM14-2	SM0,3	1	13 000
			34023778	65x20xM14-2	S0,5	1	15 000
		6TDW	34023827	80x30xM14-2	SM0,3	1	8 500
			34023828	100x30xM14-2	SM0,3	1	8 500
		6TDZ	34023823	80x25xM14-2	S0,5	1	8 500
			34023824	100x25xM14-2	S0,5	1	8 500









## Szczotki garnkowe Do stali



Kształt 11TDW, 11TDZ

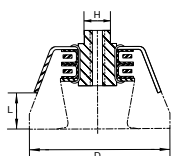
Szczotki to narzędzia ogólnego przeznaczenia. Szczególnie szczotki garnkowe są jednymi z najczęściej używanych narzędzi tego typu. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki są używane do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu.

Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

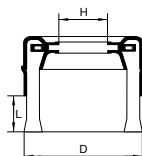
	Kształt	Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		11TDW	896157	60x16xM14	S0,3	1	11 000
		896158	60x16xM14	S0,5	1	11 000	
		896160	75x20xM14	S0,3	1	9 000	
		896161	75x20xM14	S0,5	1	9 000	
		896162	100x30x22,2	S0,3	1	8 500	
		896163	100x30x22,2	S0,5	1	8 500	
		896164	100x30xM14	S0,3	1	8 500	
		896165	100x30xM14	S0,5	1	8 500	
		896250	125x35xM14	S0,3	1	6 500	
		896252	125x35xM14	S0,5	1	6 500	
		11TDZ	829292	80x35xM14	SH0,5	1	7 500
		829293	100x35xM14	SH0,5	1	7 500	
		890868	100x45xM14	SZ0,35	1	7 500	
		6TDZ	890860	65x20xM14	SH0,35	1	12 000
		890862	65x20xM14	SH0,5	1	12 000	
		890863	80x25xM14	SH0,35	1	8 500	
		890864	80x25xM14	SH0,5	1	8 500	
		890865	100x25x22,2	SH0,35	1	8 500	
		34042518	100x25x22,2	SH0,5	1	8 500	
		890866	100x25xM14	SH0,35	1	8 500	
		896289	100x25xM14	SH0,5	1	8 500	
		896291	120x25xM14	SH0,35	1	6 500	
		896290	120x25xM14	SH0,5	1	6 500	
896293	140x25xM14	SH0,35	1	5 500			
896292	140x25xM14	SH0,5	1	5 500			



## Szczotki garnkowe Do stali



Kształt 11TDW



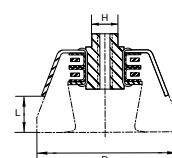
Kształt 6TDZ

Szczotki to narzędzia ogólnego przeznaczenia. Szczególnie szczotki garnkowe są jednymi z najczęściej używanych narzędzi. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki z drutem przeplatany do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu. Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty są często stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

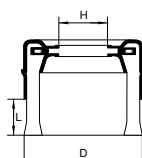
	Kształt	Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		11TDW	34275595	60x16xM14	S0,5	1	12 500
		34275596	75x20xM14	S0,5	1	12 500	
		34275599	100x30xM14	S0,5	1	8 500	
		34275869	60x16xM14	SM0,3	1	12 500	
		34275870	75x20xM14	SM0,3	1	12 500	
		34275961	100x30xM14	SM0,3	1	8 500	
		6TDZ	34275965	65x20xM14	SH0,5	1	12 500
		34275966	80x25xM14	SH0,5	1	8 500	
		34275967	100x25xM14	SH0,5	1	8 500	



## SHIELD Szczotki garnkowe Do stali nierdzewnej



Kształt 11TDW, 11TDZ



Kształt 6TDW, 6TDZ

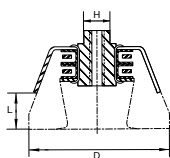
Firma TYROLIT dzięki użyciu szczotek garnkowych SHIELD zapewnia osłonę ochronną przed kurzem oraz gwarantuje użycie przyjazne dla użytkownika. Szczotki SHIELD są dostępne w różnych wersjach oraz z różnym typem drutu i zapewniają najwyższe bezpieczeństwo przy obróbce stali. Zastosowania. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

Przezroczysta osłona umożliwia operatorowi nieograniczony widok obrabianego elementu, nawet na szlifowanych krawędziach i rogach. Zwiększona elastyczność lameli z tworzywa sztucznego umożliwia obróbkę trudno dostępnych miejsc.

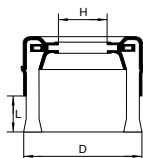
	Kształt	Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		11TDW	34023812	75x20xM14-2	E0,3INOX	1	13 000
		11TDZ	34023813	65x20xM14-2	E0,5INOX	1	15 000
		6TDW	34023829	80x30xM14-2	E0,3INOX	1	8 500
		34023830	100x30xM14-2	E0,3INOX	1	8 500	
		6TDZ	34023825	80x25xM14-2	E0,5INOX	1	8 500
		34023826	100x25xM14-2	E0,5INOX	1	8 500	



## Szczotki garnkowe Do stali nierdzewnej



Kształt 11TDW



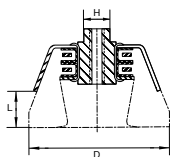
Kształt 6TDZ

Szczotki to narzędzia ogólnego przeznaczenia. Szczególnie szczotki garnkowe są jednymi z najczęściej używanych narzędzi tego typu. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępni odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki są używane do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu. Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		11TDW	896167	60x16xM14	E0,3INOX	1	11 000
		896169	60x16xM14	E0,5INOX	1	11 000	
		896170	75x20xM14	E0,3INOX	1	9 000	
		896171	75x20xM14	E0,5INOX	1	9 000	
		896172	100x30x22,2	E0,3INOX	1	8 500	
		896173	100x30x22,2	E0,5INOX	1	8 500	
		896174	100x30xM14	E0,3INOX	1	8 500	
		896175	100x30xM14	E0,5INOX	1	8 500	
		6TDZ	890851	65x20xM14	E0,35INOX	1	12 000
		890852	65x20xM14	E0,5INOX	1	12 000	
		34042519	80x25xM14	E0,35INOX	1	8 500	
		890853	80x25x22,2	E0,5INOX	1	8 500	
		890854	80x25xM14	E0,5INOX	1	8 500	
		890855	100x25x22,2	E0,35INOX	1	8 500	
		890856	100x25x22,2	E0,5INOX	1	8 500	
		890858	100x25xM14	E0,35INOX	1	8 500	
		890859	100x25xM14	E0,5INOX	1	8 500	



## Szczotki garnkowe do metali nieżelaznych Do metali nieżelaznych



Kształt 11TDW

Szczotki to narzędzia ogólnego przeznaczenia. Szczególnie szczotki garnkowe są jednymi z najczęściej używanych narzędzi tego typu. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępni odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki są używane do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu. Za ich pomocą można także optymalnie wykonać precyzyjne prace oraz ułatwiają obróbkę metali nieżelaznych.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		11TDW	896943	60x16xM14	M0,3	1	11 000
		34042515	80x25xM14	M0,3	1	8 500	
		34042517	100x30xM14	M0,3	1	8 500	

★★★  
PREMIUM

## SHIELD Szczotki druciane

Do stali

### + Zwiększone bezpieczeństwo pracy

Kłapki zabezpieczające z tworzywa sztucznego zapewniają ochronę przed niepożądanymi pęknięciami drutów i kurzem.

### + Bogaty asortyment

W zależności od zastosowania nasze szczotki są dostępne ze skręconym i plecionym drutem.



### + Brak ograniczeń

Przezroczysta osłona zwiększa bezpieczeństwo pracy, umożliwiając jednocześnie operatorowi pracę bez ograniczeń. Dzięki miękkim kłapkom z tworzywa sztucznego miejsca o trudnym dostępie nie są już problemem.

Ze względu na swój kształt szczotki druciane SHIELD zapewniają powłokę ochronną przed kurzem i pęknięciami drutu w połączeniu z przyjaznym dla użytkownika stosowaniem. Przezroczysta powłoka ochronna gwarantuje

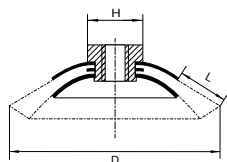
także doskonałą widoczność elementu obrabianego. Ponadto kłapki z tworzywa sztucznego zapewniają dużą elastyczność, dzięki czemu możliwa jest obróbka krawędzi i narożników. Szczotki SHIELD są dostępne w

różnych wersjach i z różnymi typami drutu, zapewniając najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas obróbki stali. Narzędzie to często stosuje się również do czyszczenia szwów spawalniczych.




★★★  
PREMIUM

## SHIELD Szczotki druciane

Do stali

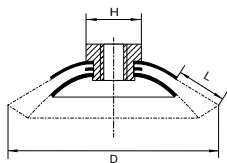


Kształt 28KDW, 28KDZ

	Kształt	Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		28KDW 34023819	100x20xM14-2	SM0,3	1	13 000
		28KDZ 34023817	100x20xM14-2	S0,5	1	15 000



## Szczotki Do stali



Kształt 28KDW, 28KDZ, 28KDZR

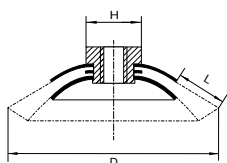
Szczotki PREMIUM\*\*\* ze względu na swój kształt są idealne do obróbki trudno dostępnych miejsc. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępni odpowiednio do zastosowania w pracy szczotki druciane.

Szczotki z drutem falistym można używać także do usuwania rdzy i farby, ale również do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		28KDW	829306	100x20xM14	S0,3	1	12 500
		28KDZR	896294	100x20xM14	SH0,35	1	12 500
			894595	100x20xM14	SH0,5	1	12 500
			34042520	115x27,5xM14	SH0,35	1	12 500
			894598	115x27,5xM14	SH0,5	1	12 500



## Szczotki stożkowe Do stali



Kształt 28KDW, 28KDZR

Te szczotki BASIC\* ze względu na swój kształt są idealne do obróbki trudno dostępnych miejsc. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępni odpowiednio do zastosowania w pracy szczotki druciane. W ten sposób użyte zostaną wiązane szczotki do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu. Szczotki z drutem falistym można używać także do usuwania rdzy i farby oraz do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty są często stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		28KDZR	34276004	100x20xM14	SH0,5	1	12 500
			34276005	115x27,5xM14	SH0,5	1	12 500
		28KDW	34276006	100x20xM14	SM0,3	1	12 500
			34276007	115x27,5xM14	SM0,3	1	12 500



★★★  
PREMIUM

## SHIELD Szczotki druciane

Do stali nierdzewnej

### + Zwiększone bezpieczeństwo pracy

Kłapki zabezpieczające z tworzywa sztucznego zapewniają ochronę przed niepożądanymi pęknięciami drutów i kurzem.

### + Bogaty asortyment

W zależności od zastosowania nasze szczotki są dostępne ze skręconym i plecionym drutem.



### + Brak ograniczeń

Przezroczysta osłona zwiększa bezpieczeństwo pracy, umożliwiając jednocześnie operatorowi pracę bez ograniczeń. Dzięki miękkim kłapkom z tworzywa sztucznego miejsca o trudnym dostępie nie są już problemem.

Szczotki druciane SHIELD firmy TYROLIT zapewniają powłokę z tworzywa sztucznego zabezpieczającą przed niepożądanym kurzem i pęknięciami drutu, a także obsługę przyjazną dla użytkownika. Przezroczysta

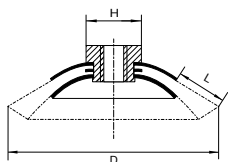
powłoka ochronna gwarantuje także doskonałą widoczność elementu obrabianego. Narzędzie to często stosuje się również do czyszczenia szwów spawalniczych i usuwania niewielkich zadziorów. Kształt narzędzia

umożliwia łatwą obróbkę narożników i krawędzi. Szczotki SHIELD są dostępne w różnych wersjach i z różnymi typami drutu, zapewniając najwyższy poziom bezpieczeństwa podczas obróbki stali nierdzewnej.




★★★  
PREMIUM

## SHIELD Szczotki druciane

Do stali nierdzewnej

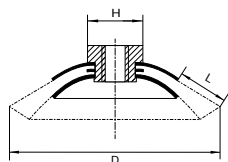


Kształt 28KDW, 28KDZ, 28KDZR

	Kształt	Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		28KDW	34023822	100x20xM14-2	E0,3INOX	1	13 000
		28KDZ	34023818	100x20xM14-2	E0,5INOX	1	15 000



## Szczotki Do stali nierdzewnej



Kształt 28KDW, 28KDZ, 28KDZR

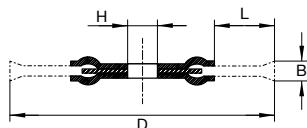
Szczotki PREMIUM\*\*\* ze względu na swój kształt są idealne do obróbki trudno dostępnych miejsc. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępni odpowiednio do zastosowania w pracy szczotki druciane.

Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	28KDW	896260	100x20xM14	E0,3INOX	1	12 500
	28KDZR	829330	100x20xM14	E0,35INOX	1	12 500
		894602	100x20xM14	E0,5INOX	1	12 500
		938642	115x27,5xM14	E0,35INOX	1	12 500
		938646	115x27,5xM14	E0,5INOX	1	12 500



## Szczotki okrągłe Do stali

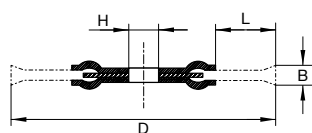


Kształt 1RDZ

Szczotka okrągła PREMIUM\*\*\* nadaje się bardzo dobrze do obróbki spawów. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępni odpowiednio do zastosowania w pracy szczotki druciane.


Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

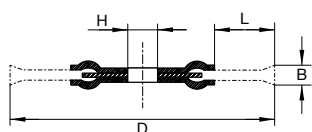
	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	1RDZ	943976	100x11x22x22,2	SH0,5	1	11 000
		890618	100x11x22xM14	SH0,5	1	11 000
		310303	115x11x23x22,2	SH0,35	1	11 000
		894085	115x11x23x22,2	SH0,5	1	11 000
		960324	115x11x23xM14	S0,35	1	11 000
		938680	115x11x23xM14	SH0,5	1	11 000
		903406	125x12x25x22,2	SH0,35	1	12 000
		947205	125x12x25x22,2	SH0,5	1	12 000
		34042522	125x12x25xM14	SH0,35	1	12 000
		603818	125x12x25xM14	SH0,5	1	12 000
		34042525	178x15x44xM14	SH0,35	1	9 000
		34042524	178x15x44xM14	SH0,5	1	9 000
		829026	178x13x38x22,2	SH0,5	1	9 000

★  
BASIC**Szczotki okrągłe**  
Do stali

Kształt 1RDZ


Szczotki okrągłe BASIC\* nadają się bardzo dobrze do obróbki spawów. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. W ten sposób użyte zostaną wiązane szczotki do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu. Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty są często stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
	1RDZ	34275969	100x11x22x16	SH0,5	1	12 500
		34276001	115x11x23x22,2	SH0,5	1	12 500
		34276002	125x12x25x22,2	SH0,5	1	12 500
		34276003	178x15x44xM14	SH0,5	1	9 000

★★★  
PREMIUM**Szczotki okrągłe**  
Do stali nierdzewnej

Kształt 1RDZ

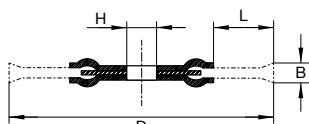
Szczotka okrągła PREMIUM\*\*\* nadaje się bardzo dobrze do obróbki spawów. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotki używane do przygotowania powierzchni oraz do usunięcia rdzy, kamienia i pozostałości betonu. Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
	1RDZ	890623	100x11x22xM14	E0,5INOX	1	11 000
		310305	115x11x23x22,2	E0,35INOX	1	11 000
		890608	115x11x23x22,2	E0,5INOX	1	11 000
		16422	115x11x23xM14	E0,35INOX	1	11 000
		890626	115x11x23xM14	E0,5INOX	1	11 000
		890635	125x12x25x22,2	E0,35INOX	1	12 000
		34042526	125x12x25x22,2	E0,5INOX	1	12 000
		34042528	125x12x25xM14	E0,35INOX	1	12 000
		34042527	125x12x25xM14	E0,5INOX	1	12 000
		16425	178x15x44xM14	E0,35INOX	1	9 000
		942005	178x15x35x22,2	E0,5INOX	1	9 000
		16427	178x15x44xM14	E0,5INOX	1	9 000



## Szczotka okrągła PIPELINE

Do stali



Kształt 1RDZ

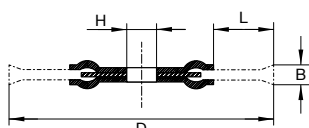
Szczotki PREMIUM\*\*\* PIPELINE zostały zaprojektowane specjalnie do szybkiego czyszczenia połączeń rur. Rurociągi muszą często spełniać wysokie wymagania i dlatego są spawane na wielu etapach. Poszczególne szwy spawalnicze muszą być czyszczone, aby możliwe było wykonanie na nich kolejnych szwów spawalniczych. Nasze szczotki PIPELINE stanowią niezawodne i trwałe narzędzie do tego typu zastosowań.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	1RDZ	34313968	115x6x26x22,2	SH0,5	1	15 000
		34202827	125x6,0x21x22,2	SH0,5	1	12 500
		34313969	178x6x29x22,2	SH0,5	1	9 000



## Szczotka okrągła PIPELINE

Do stali nierdzewnej



Kształt 1RDZ

Szczotki PREMIUM\*\*\* PIPELINE zostały zaprojektowane specjalnie do szybkiego czyszczenia połączeń rur ze stali nierdzewnej. Rurociągi muszą często spełniać wysokie wymagania i dlatego są spawane na wielu etapach. Poszczególne szwy spawalnicze muszą być czyszczone, aby możliwe było wykonanie na nich kolejnych szwów spawalniczych. Nasze szczotki PIPELINE stanowią niezawodne i trwałe narzędzie do tego typu zastosowań.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	1RDZ	34202829	125x6,0x21x22,2	E0,5INOX	1	12 500

## 3.2 Szczotki druciane Szlifierki proste





## Szczotki do szlifierki prostej

Szlifierki proste są zawsze stosowane tam, gdzie wymagane są precyzyjne efekty w trudno dostępnych miejscach, takich jak wnętrza rur. Dzięki wszechstronnym możliwościom zastosowania stanowią bardzo popularne narzędzie.

Dlatego firma TYROLIT oferuje bogaty asortyment szczotek garnkowych, okrągłych i drucianych, stosowanych również w innych maszynach, takich

jak na przykład wiertarki. Obszar zastosowań jest bardzo szeroki. Szczotki trzpieniowe są stosowane przede wszystkim do

obróbki powierzchni, np. usuwania rdzy, usuwania zadziorów, nadawania struktury i usuwania takich warstw, jak farba lub guma.

## Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	All in One	Strony
★★★ PREMIUM	S...	●				159,160,162,164,165
	SM...	●				159,160,162,165
	SH...	●				165
	SZ...	●				159,160
	E... INOX		●			160,163,165,166
	EA... INOX		●			166
	M...			●		161,163,167
	C...				●	161,164,167
★ BASIC	S...	●				160,162
	SM...	●				160
	SZ...	●				160
	SM...	●				162
	E...INOX		●			166

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

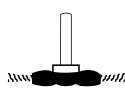
## Kształty



**52TDW** Szczotki garnkowe  
Nadają się do prac związanych z czyszczeniem, np. usuwania farby, rdzy lub zadziorów



**52RDW** Szczotki okrągłe  
Do usuwania rdzy, czyszczenia, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania



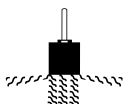
**52RDZ** Szczotki okrągłe  
Szczotki te są przeznaczone do obróbki połączeń spawanych i usuwania kamienia i lakieru



**52RDK** Szczotki okrągłe  
Do matowania i szklwienia z płaszczem z ziarna

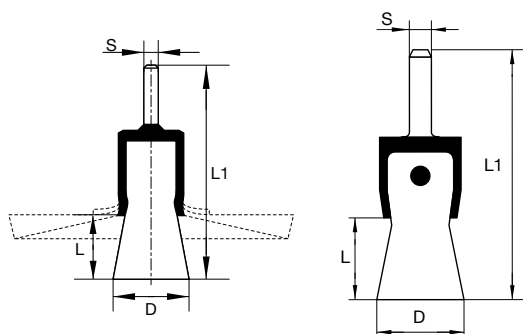


**52PDE** Szczotki druciane  
Nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia i czyszczenia. Płaszcz z tworzywa sztucznego zapewnia podwyższoną trwałość narzędzia

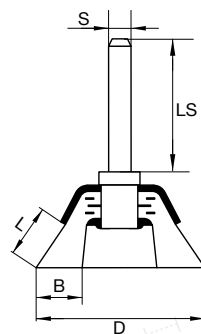


**52PDZ** Szczotki druciane  
Nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Szczotka drucziana wyróżniają się dużą elastycznością. Szczotka drucziana otwiera się dzięki powstającej sile odśrodkowej. Nadają się szczególnie do czyszczenia wnętrza rur.

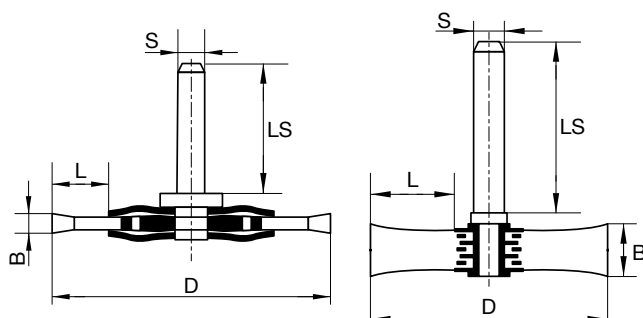
## Wymiary Szczotki drucianej



## Wymiary Szczotki garnkowe z trzpieniem



## Szczotki okrągłe z trzpieniem



## Optymalna prędkość obwodowa

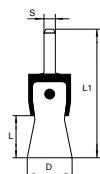
Zastosowanie	Prędkość obwodowa w m/s							
	5	15	20	25	30	35	40	45
Usuwanie zadziorów								
Obróbka połączeń spawanych								
Usuwanie kamienia								
Polerowanie								
Obróbka tworzyw sztucznych								
Czyszczenie								
Usuwanie rdzy								



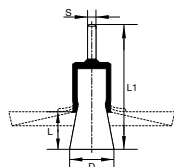


## Szczotki druciane

### Do stali




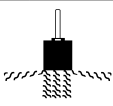




Kształt 52PDW, 52PDE



Kształt 52PDZ

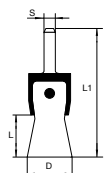
Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Wiązane szczotki druciane nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Szczotki wyróżniają się dużą elastycznością. Szczotka druczana otwiera się dzięki powstającej sile odśrodkowej. Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur. Szczotki druciane z drutu falistego nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Do usuwania zadziorów i rdzy, a także gumy i innych zanieczyszczeń z trudno dostępnych miejsc. Szczotki druciane z tworzywa sztucznego zapewniają większą trwałość.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxL-SxL1	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52PDW	903431	12x20-6x60	S0,2	25	20 000
		890719	12x20-6x60	S0,3	25	20 000	
		903432	12x20-6x60	S0,5	25	20 000	
		34043179	17x22-6x65	S0,2	25	18 000	
		890721	17x22-6x65	S0,3	25	18 000	
		52679	17x22-6x65	S0,5	25	18 000	
		903429	24x25-6x68	S0,2	25	18 000	
		903430	24x25-6x68	S0,3	25	18 000	
		890722	24x25-6x68	S0,5	25	18 000	
		58293	30x25-6x68	S0,2	25	15 000	
		19012	30x25-6x68	S0,3	25	15 000	
		890723	30x25-6x68	S0,5	25	15 000	
		52PDZ	34043520	19x28-6x68	SZ0,25	25	20 000
		903357	19x28-6x68	SZ0,35	25	20 000	
		34043541	19x28-6x68	SZ0,5	25	20 000	
		34043542	22x28-6x68	SZ0,25	25	20 000	
		34043543	22x28-6x68	SZ0,35	25	20 000	
		34043544	22x28-6x68	SZ0,5	25	20 000	
		939968	28x28-6x68	SZ0,25	25	20 000	
		34043545	28x28-6x68	SZ0,35	25	20 000	
936422	28x28-6x68	SZ0,5	25	20 000			
		52PDE	890649	10x25-6x60	SM0,3	25	20 000
		34043180	15x25-6x65	SM0,3	25	15 000	
		890650	22x25-6x68	SM0,3	25	13 000	
		34043181	28x25-6x68	SM0,3	25	13 000	

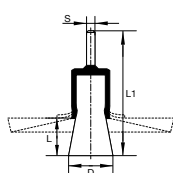


## Szczotki druciane

### Do stali



Kształt 52PDW



Kształt 52PDZ

Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem odpowiednim do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Przepłatane szczotki druciane nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Szczotki wyróżniają się dużą elastycznością. Szczotka druczana otwiera się dzięki powstającej sile odśrodkowej.

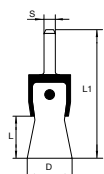
Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur. Szczotki druciane z drutu falistego nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Do usuwania zadziorów i rdzy, a także gumy i innych zanieczyszczeń z trudno dostępnych miejsc. Szczotki druciane z tworzywa sztucznego zapewniają większą trwałość.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxL-SxL1	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52PDW	34276009	24x25-6x68	S0,3	1	4 500
			34276012	24x25-6x68	SM0,3	1	4 500
		52PDZ	34276015	28x28-6x68	SZ0,25	1	20 000

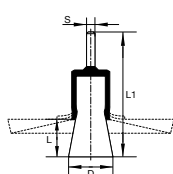


## Szczotki druciane

### Do stali nierdzewnej



Kształt 52PDW



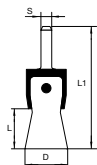
Kształt 52PDZ

Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczotki z plecionego drutu nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Szczotki wyróżniają się dużą elastycznością. Szczotka druczana otwiera się dzięki powstającej sile odśrodkowej. Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur. Szczotki druciane z drutu falistego nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia. Do usuwania zadziorów i rdzy, a także gumy i innych zanieczyszczeń z trudno dostępnych miejsc.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxL-SxL1	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52PDW	897357	12x20-6x60	E0,3INOX	25	20 000
			890707	17x22-6x65	E0,3INOX	25	18 000
			890709	24x25-6x68	E0,3INOX	25	18 000
			903340	30x25-6x68	E0,3INOX	25	15 000
		52PDZ	890652	19x28-6x68	E0,25INOX	25	20 000
			890654	19x28-6x68	E0,35INOX	25	20 000
			890653	22x28-6x68	E0,25INOX	25	20 000
			890655	22x28-6x68	E0,35INOX	25	20 000
			934433	28x28-6x68	E0,25INOX	25	20 000
			16746	28x28-6x68	E0,35INOX	25	20 000





## Szczotki druciane Do metali nieżelaznych



Kształt 52PDW

Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur.

Szczotki druciane z drutu falistego nadają się do piaskowania, usuwania zadziorów, usuwania kamienia, matowania i czyszczenia w trudno dostępnych miejscach.

Kształt	Nr. katalogowy	DxL-SxL1	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
 	52PDW	890658	12x20-6x60	M0,2	25	20 000
		903343	12x20-6x60	M0,3	25	20 000
		890708	17x22-6x65	M0,2	25	18 000
		903350	17x22-6x65	M0,3	25	18 000
		890717	24x25-6x68	M0,3	25	18 000
		890718	30x25-6x68	M0,3	25	15 000





## Szczotki druciane Do uniwersalnego zastosowania



Szczotki druciane nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczególnie nadaje się do czyszczenia wnętrza rur.

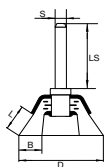
Szczotki druciane z węgla krzemu są bardzo twarde i umożliwiają przez

to bardzo dużą wydajność usuwania materiału. Są one między innymi wykorzystywane do usuwania zadziorów z różnych obrabianych elementów z prawie wszystkich materiałów, takich jak stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz itp. Ponadto węgiel krzemu jest stosowany w obróbce drewna.

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
 	52PDK	34043547	17x22-6x65	C180	25	18 000
		34043548	24x25-6x68	C120	25	18 000
		34043549	24x25-6x68	C180	25	18 000
		34043550	24x25-6x68	C320	25	18 000
		34043552	30x25-6x68	C180	25	15 000





## Garnkowe szczotki trzpieniowe Do stali



Kształt 52TDW

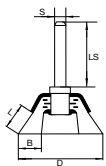
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach.

Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do prac czyszczących, jak usuwanie farby, rdzy, kamienia, twardych powłok i usuwania zadziorów.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52TDW	890753	40x10x15-6x30	S0,2	25	10 500
		890756	40x10x15-6x30	S0,3	25	10 500	
		34043171	50x10x20-6x30	S0,2	25	10 500	
		903359	50x10x20-6x30	S0,3	25	10 500	
		903427	50x50x20-6x30	S0,2	25	10 500	
		903428	50x50x20-6x30	S0,3	25	10 500	
		890764	60x15x20-6x30	S0,2	25	4 500	
		890763	60x15x20-6x30	S0,3	25	4 500	
		890765	60x60x20-6x30	S0,2	25	4 500	
		890766	60x60x20-6x30	S0,3	25	4 500	
		890776	70x15x25-6x30	S0,2	25	4 500	
		890774	70x15x25-6x30	S0,3	25	4 500	
		890777	70x70x25-6x30	S0,2	25	4 500	
		890778	70x70x25-6x30	S0,3	25	4 500	





## Szczotki garnkowe z trzpieniem Do stali



Kształt 52TDW

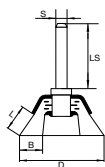
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem odpowiednim do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach.

Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do prac czyszczących, jak usuwanie farby, rdzy, kamienia, twardych powłok i usuwania zadziorów.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52TDW	34276010	70x15x25-6x30	S0,3	1	12 000
		34276013	70x15x25-6x30	SM0,3	1	12 000	





## Garnkowe szczotki trzpieniowe Do stali nierdzewnej



Kształt 52TDW

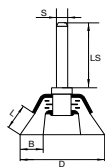
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach.

Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do prac czyszczących, jak usuwanie farby, rdzy, kamienia, twardych powłok i usuwania zadziurów.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52TDW				
		890757	40x10x15-6x30	E0,2INOX	25	10 500
		890758	40x10x15-6x30	E0,3INOX	25	10 500
		34038259	50x10x20-6x30	E0,2INOX	25	10 500
		903877	50x10x20-6x30	E0,3INOX	25	10 500
		34038260	50x50x20-6x30	E0,2INOX	25	10 500
		903878	50x50x20-6x30	E0,3INOX	25	10 500
		890762	60x15x20-6x30	E0,2INOX	25	4 500
		890761	60x15x20-6x30	E0,3INOX	25	4 500
		890768	60x60x20-6x30	E0,2INOX	25	4 500
		890769	60x60x20-6x30	E0,3INOX	25	4 500
		890772	70x15x25-6x30	E0,2INOX	25	4 500
		890771	70x15x25-6x30	E0,3INOX	25	4 500
		890779	70x70x25-6x30	E0,2INOX	25	4 500
890780	70x70x25-6x30	E0,3INOX	25	4 500		





## Garnkowe szczotki trzpieniowe Do metali nieżelaznych



Kształt 52TDW

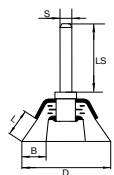
Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach.

Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do prac czyszczących, jak usuwanie farby, rdzy, kamienia, twardych powłok i usuwania zadziurów.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
		52TDW				
		34043172	40x10x15-6x30	M0,3	25	10 500
		199649	50x10x20-6x30	M0,2	25	10 500
		23470	50x10x20-6x30	M0,3	25	10 500
		34043173	50x50x20-6x30	M0,3	25	10 500
		23469	60x15x20-6x30	M0,3	25	4 500
		34043174	60x60x20-6x30	M0,3	25	4 500
		23471	70x15x25-6x30	M0,3	25	4 500
		34043175	70x70x25-6x30	M0,3	25	4 500



## Garnkowe szczotki trzpieniowe Do uniwersalnego zastosowania



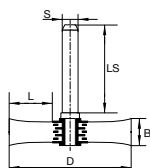
Kształt 52TDK

Garnkowe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczotki druciane z węgla krzemu są bardzo twarde i umożliwiają przez to bardzo dużą wydajność usuwania materiału. Są one między innymi wykorzystywane do usuwania zadziorów z różnych obrabianych elementów z prawie wszystkich materiałów, takich jak stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz itp. Ponadto węgla krzemu jest stosowany w obróbce drewna.

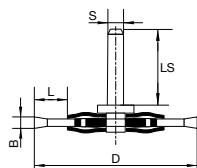
	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52TDK	34043177	50x10x20-6x30	C180	25	10 500
			34043178	60x15x20-6x30	C180	25	4 500
			34043546	70x15x25-6x30	C180	25	4 500



## Okrągłe szczotki trzpieniowe Do stali



Kształt 52RDW




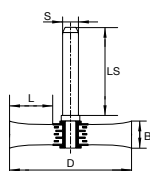
Kształt 52RDZ

Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarki. Szczotki z drutu falistego nadają się do czyszczenia rdzy, wygładzania, polepowania i piaskowania. Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się do obróbki spawów oraz do usuwania kamienia i lakieru.

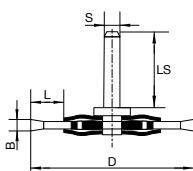
	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52RDW	890840	20x4x3-6x30	S0,2	25	20 000
			890841	30x6x6,5-6x30	S0,2	25	20 000
			890842	40x9x9-6x30	S0,2	25	18 000
			890843	40x9x9-6x30	S0,3	25	18 000
			903421	50x15x12,5-6x30	S0,15	25	15 000
			890844	50x15x12,5-6x30	S0,2	25	15 000
			890845	50x15x12,5-6x30	S0,3	25	15 000
			34043554	50x15x12,5-6x30	S0,5	25	15 000
			890846	60x10x17,5-6x30	S0,3	25	15 000
			903422	60x15x17,5-6x30	S0,15	25	15 000
			890847	60x15x17,5-6x30	S0,2	25	15 000
			903423	60x15x17,5-6x30	S0,3	25	15 000
			903424	70x15x19-6x30	S0,15	25	15 000
			34043555	70x15x19-6x30	S0,2	25	15 000
			890848	70x15x19-6x30	S0,3	25	15 000
			34043557	70x15x19-6x30	S0,5	25	15 000
			903425	80x15x19-6x30	S0,15	25	12 000
			890849	80x15x19-6x30	S0,3	25	12 000

★★★  
PREMIUM**Okrągłe szczotki trzpieniowe**  
Do stali

Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
 52RDZ	890810	70x6x15-6x30	SH0,3	25	20 000
	34042794	80x10x15-6x30	SH0,35	25	20 000




★  
BASIC**Szczotki okrągłe z trzpieniem**  
Do stali

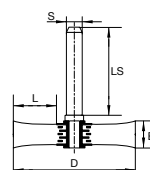
Kształt 52RDW



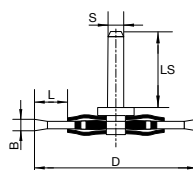
Kształt 52RDZ

Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem odpowiednim do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczotki z drutu falistego nadają się do czyszczenia rdzy, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania. Plecione okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się do obróbki spawów oraz do usuwania kamienia i lakieru.

Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
 52RDW	34276008	70x15x19-6x30	S0,3	1	15 000
 52RDW	34276011	70x15x19-6x30	SM0,3	1	15 000
 52RDZ	34276016	70x6,0x15-6x30	SH0,3	1	12 500



★★★  
PREMIUM**Okrągłe szczotki trzpieniowe**  
Do stali nierdzewnej

Kształt 52RDW



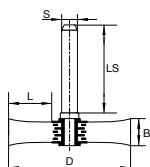
Kształt 52RDZ

Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczotki z drutu falistego nadają się do czyszczenia rdzy, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania. Plecione okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się do obróbki spawów oraz do usuwania kamienia i lakieru.

Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
 52RDW	890812	20x4x3-6x30	E0,2INOX	25	20 000
 52RDW	890813	30x6x6,5-6x30	E0,2INOX	25	20 000
	890814	40x9x9-6x30	E0,2INOX	25	18 000
	890815	40x9x9-6x30	E0,3INOX	25	18 000
	890817	40x13,5x9-6x30	E0,3INOX	25	18 000
	34043559	50x10x12,5-6x30	E0,2INOX	25	15 000
	890819	50x10x12,5-6x30	E0,3INOX	25	15 000

★★★  
PREMIUM**Okrągłe szczotki trzpieniowe**  
Do stali nierdzewnej

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52RDW	890820	50x15x12,5-6x30	E0,2INOX	25	15 000
		890821	50x15x12,5-6x30	E0,3INOX	25	15 000	
		890822	60x10x17,5-6x30	E0,2INOX	25	15 000	
		890823	60x10x17,5-6x30	E0,3INOX	25	15 000	
		890827	60x15x17,5-6x30	E0,2INOX	25	15 000	
		890828	60x15x17,5-6x30	E0,3INOX	25	15 000	
		895521	70x15x19-6x30	E0,2INOX	25	15 000	
		890831	70x15x19-6x30	E0,3INOX	25	15 000	
		890832	80x10x19-6x30	E0,3INOX	25	12 000	
		890835	80x15x19-6x30	E0,3INOX	25	12 000	
		917186	50x15x12,5-6x30	EA0,3INOX	25	15 000	
		917189	70x15x19-6x30	EA0,3INOX	25	15 000	
		52RDZ	890811	70x6x15-6x30	E0,35INOX	25	20 000

★  
BASIC**Szczotki okrągłe z trzpieniem**  
Do stali nierdzewnej

Kształt 52RDW

Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem odpowiednim do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach. Szczotki z drutu falistego nadają się do czyszczenia rdzy, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania.

Przeplatane okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się do obróbki spawów oraz do usuwania kamienia i lakieru.

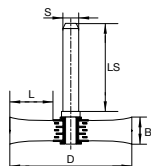
	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52RDW	34276014	70x15x19-6x30	E0,3INOX	1	15 000





## Okrągłe szczotki trzpieniowe

### Do metali nieżelaznych



Kształt 52RDW

Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarki.

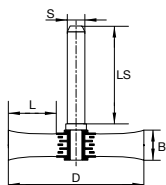
Okrągłe szczotki trzpieniowe z drutu falistego nadają się do czyszczenia rdzy, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52RDW	23472	40x9x9-6x30	M0,3	25	18 000
		23473	50x10x12,5-6x30	M0,3	25	15 000	
		903337	50x15x12,5-6x30	M0,2	25	15 000	
		34043560	50x15x12,5-6x30	M0,3	25	15 000	
		23474	60x10x17,5-6x30	M0,3	25	15 000	
		199648	70x15x19-6x30	M0,2	25	15 000	
		903339	70x15x19-6x30	M0,3	25	15 000	



## Okrągłe szczotki trzpieniowe

### Do uniwersalnego zastosowania



Kształt 52RDK

Okrągłe szczotki trzpieniowe nadają się idealnie do trudno dostępnych miejsc. Ten produkt jest narzędziem, które jest odpowiednie do zastosowania w szlifierkach prostych i wiertarkach.

Okrągłe szczotki trzpieniowe z węgla krzemowego są bardzo twarde i umożliwiają przez to bardzo dużą wydajność usuwania materiału. Są one między innymi wykorzystywane do usuwania zadziorów z różnych obrabianych elementów z prawie wszystkich materiałów, takich jak stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz itp. Ponadto węgiel krzemowy jest stosowany w obróbce drewna.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxL-SxLS	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		52RDK	34043572	50x20x12,5-6x30	C180	25	15 000
		903363	63x10x18-6x30	C320	25	15 000	
		908265	70x20x19-6x30	C120	25	15 000	
		908264	70x20x19-6x30	C180	25	15 000	
		908263	70x20x19-6x30	C320	25	15 000	





3.3 Szczotki druciane  
**Szlifierka stołowa**



## Szczotki do szlifierki stołowej

Szlifierka stołowa jest maszyną używaną w wielu warsztatach do obróbki różnych materiałów. Z uwagi na to szeroki asortyment szczotek drucianych firmy TYROLIT obejmuje kształt, rodzaj drutu i specyfikację odpowiednią dla każdego zastosowania.

Faliste szczotki okrągłe, z ziarnem lub bez ziarna, doskonale nadają się do usuwania rdzy, czyszczenia, wygładzania, polerowania, matowania i piaskowania. Z kolei szczotki okrągłe z drutem plecionym są z powodzeniem stosowane do obróbki połączeń spawanych i usuwania kamienia i lakieru.

### Kształt



**1RDW** Szczotki okrągłe  
Do usuwania rdzy,  
czyszczenia, wygładzania,  
polerowania, matowania i  
piaskowania



**1RDK** Szczotki okrągłe  
Do matowania i szklwienia,  
z płaszczem z ziarna



**1RDZ** Szczotki okrągłe  
Do obróbki połączeń  
spawanych i usuwania  
kamienia i lakieru

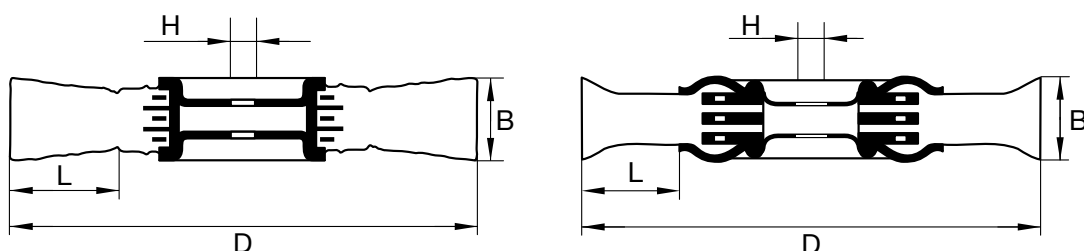
## Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	All in One	Strony
★★★ PREMIUM	S...	●			172
	SH...	●			172
	SZ...	●			172
	E... INOX		●		173
	C...			●	173
	A...			●	173

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

## Wymiary Szczotki okrągłej



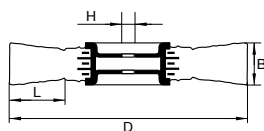
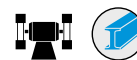
## Optymalna prędkość obwodowa

Zastosowanie	Prędkość obwodowa w m/s							
	5	15	20	25	30	35	40	45
Usuwanie zadziorów								
Obróbka połączeń spawanych								
Usuwanie kamienia								
Polerowanie								
Obróbka tworzyw sztucznych								
Czyszczenie								
Usuwanie rdzy								

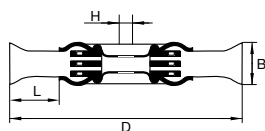


## Szczotki okrągłe

Do stali



Kształt 1RDW



Kształt 1RDZ

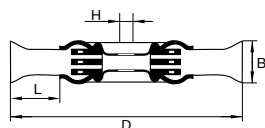
Szczotki okrągłe do szlifierek stołowych. W zależności od rodzaju drutu firma TYROLIT udostępnia odpowiednie do zastosowania w pracy szczotki druciane. Szczotek z drutem falistym można używać zarówno do usuwania rdzy i farby, jak i do szlifowania precyzyjnego. Nasze produkty często są stosowane do czyszczenia szwów spawalniczych.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa		
		1RDW	896630	80x22x20x12,5	S0,3	1 10 000		
		896109	100x20x24x20	S0,3	1 6 000			
		896237	100x20x24x20	S0,5	1 6 000			
		896111	125x24x36x20	S0,3	1 6 000			
		896238	125x24x36x20	S0,5	1 6 000			
		896115	150x18x27x32	S0,3	1 6 000			
		896239	150x18x27x32	S0,5	1 6 000			
		896241	180x22x42x32	S0,3	1 6 000			
		896243	180x22x42x32	S0,5	1 6 000			
		927369	200x26x40x20	S0,3	1 4 500			
		894770	200x26x40x32	S0,3	1 4 500			
		896244	200x26x40x32	S0,5	1 4 500			
		896121	200x36x40x32	S0,3	1 4 500			
		896245	200x36x40x32	S0,5	1 4 500			
		896123	200x45x40x32	S0,3	1 4 500			
		896246	250x38x50x32	S0,3	1 3 600			
		896247	250x38x50x32	S0,5	1 3 600			
				1RDZ	903404	100x18x22x16	SH0,35	1 11 000
				903409	100x18x22x16	SH0,5	1 11 000	
				903407	180x18x34x22,2	SH0,35	1 9 000	
<b>903411</b>	<b>180x18x34x22,2</b>			<b>SH0,5</b>	<b>1 9 000</b>			
903408	200x22x44x40			SH0,35	1 8 500			
903413	200x22x44x40			SH0,5	1 8 500			
915557*	300x10x65x25,4			SZ0,5	1 4 500			
915555*	300x8x65x25,4			SZ0,5	1 4 500			

\*Do maszyn stolikowych



## Szczotki okrągłe Do stali nierdzewnej



Kształt 1RDW

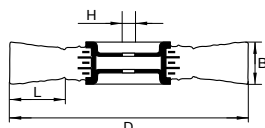
Wszechstronne szczotki okrągłe do szlifierki stołowej mają zastosowanie w różnych branżach. Tych szczotek z drutem falistym można używać do usuwania rdzy i farby, ale również do szlifowania precyzyjnego. Tym samym możliwe jest polerowanie i matowanie elementów obrabianych ze stali nierdzewnej.

Szczotki TYROLIT zostały wyprodukowane zgodnie z najwyższymi standardami w celu ułatwienia i ochrony pracy operatora.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	1RDW	929849	100x20x24x10	E0,1INOX	1	6 000
		896110	100x20x24x20	E0,3INOX	1	6 000
		896113	125x24x36x20	E0,3INOX	1	6 000
		896116	150x18x27x32	E0,3INOX	1	6 000
		128345	180x22x42x32	E0,3INOX	1	6 000
		935157	200x26x40x20	E0,3INOX	1	4 500
		896119	200x26x40x32	E0,3INOX	1	4 500
		896122	200x36x40x32	E0,3INOX	1	4 500
		896124	200x45x40x32	E0,3INOX	1	4 500
		939696	250x60x50x50,8	E0,4INOX	1	3 600
		939697	300x60x60x50,8	E0,4INOX	1	3 600



## Szczotki okrągłe Do uniwersalnego zastosowania



Kształt 1RDK

Wszechstronne szczotki okrągłe do szlifierki stołowej mają zastosowanie w różnych branżach. Szczotki z węglikiem krzemu są bardzo twarde i umożliwiają przez to bardzo dużą wydajność usuwania materiału. Są one między innymi wykorzystywane do usuwania zadziorów z różnych obrabianych elementów z prawie wszystkich materiałów, takich jak stal, aluminium, stal nierdzewna, miedź, mosiądz itp. Ponadto węgiel krzemu stosowany jest w obróbce drewna. Szczotki okrągłe z węglikiem krzemu są nieco bardziej miękkie, a więc mniej ściernie. Są używane przede wszystkim do konstrukcji drewnianych, ale również do lekkich prac usuwania zadziorów, gdy wymagane są bardzo małe zaokrąglenia krawędzi. Szczotki TYROLIT zostały wyprodukowane zgodnie z najwyższymi standardami w celu ułatwienia i ochrony pracy operatora.


	Kształt	Nr. katalogowy	DxBxLxH	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa
	1RDK	34043575	100x11x22x20	C120	1	12 000
		34043576	100x11x22x20	C320	1	12 000
		34043577	125x13x22x20	C320	1	10 000
		34043578	150x13x34x32	C320	1	8 000
		916720	150x15x29x40	C320	1	8 000
		34043579	180x15x44x40	C320	1	6 000
		227435	200x13x43x50,8	C320	1	6 000
		898839	300x19x30x50,8	C120	1	3 000
		7213	300x19x30x50,8	A120	1	3 000

## Aksesoria do szczotek drucianych do szlifierek stołowych

### Tulejki redukcyjne

Zestaw tulejek redukcyjnych zmniejsza potrzeby posiadania różnych narzędzi i pozwalają na zaoszczędzenie miejsca wymaganego do

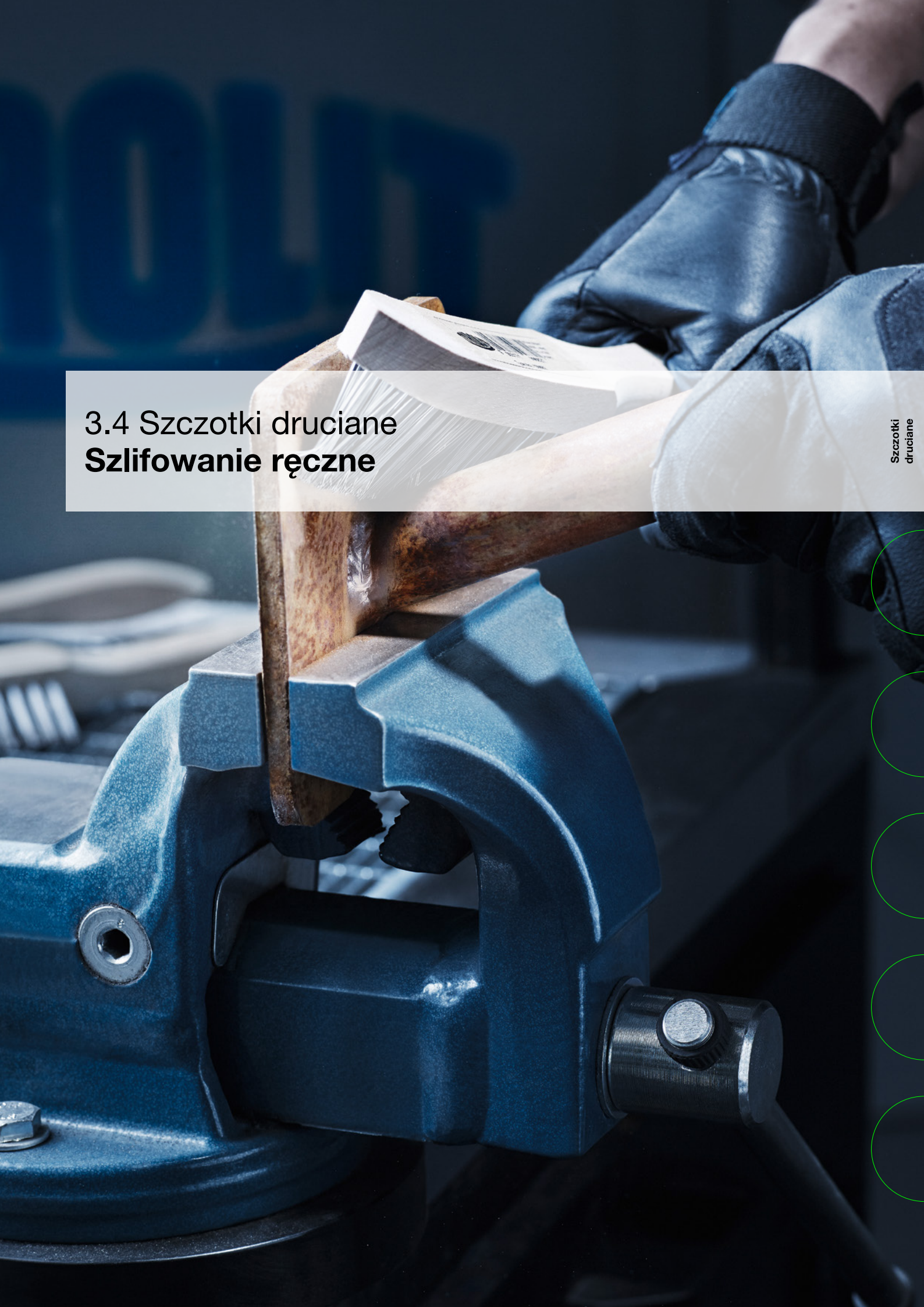
przechowywania. Tulejki redukcyjne do szczotek drucianych do szlifierek stołowych są dostępne bezpłatnie – zob. tabela.

		Nr. katalogowy	Wymiar
	100RR	109381	51x9x40
		638253	51x9x35
		911408	51x9x32
		822769	32x6x30
		76253	32x25,4x6
		822767	32x6x25
		822766	32x6x20
		76628	20x6x16
		76618	20x6x13
		79292	20x10x6
		261732	32x6x12
		76648	20x6x12



### 3.4 Szczotki druciane

## Szlifowanie ręczne





## Ręczne szczotki ręczne

Szczotki mają uniwersalne przeznaczenie i nadają się do różnych zastosowań: usuwanie zadziorów, czyszczenie połączeń spawanych lub czyszczenie powierzchni niemal wszystkich materiałów.

Dzięki dużemu wyborowi kształtów możliwe jest czyszczenie i obrabianie trudno dostępnych miejsc. W naszym

asortymencie można znaleźć również odpowiednie szczotki ręczne do czyszczenia świec zapłonowych.

Oferta szczotek firmy TYROLIT obejmuje odpowiedni rodzaj drutu i specyfikację do każdego zastosowania.

## Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	Metale nieżelazne	All in One	Strony
★★★ PREMIUM	S...	●				178,179,180,181,182,184,185
	E... INOX		●			178,179,180,182,183
	M...			●		178,181,182,183,184
	PP...				●	183
	PA...				●	185
	C...				●	185

Artykuły w szarym kolorze dostępne wyłącznie na zapytanie.

## Kształty



**90HDG** Szczotka ręczna  
Szczotka ręczna do uniwersalnych zastosowań



**90SDW** Szczotka ręczna  
Do wykańczania powierzchni profilowanych



**90ZKDW** Szczotka ręczna  
Przeznaczone specjalnie do czyszczenia świec zapłonowych



**90HKDG** Szczotka ręczna  
Część robocza w kształcie litery V, umożliwiającą czyszczenie trudno dostępnych połączeń spawanych i zaokrąglonych spoin



**90HFDW** szczotka ręczna  
Szczotka do czyszczenia delikatnych powierzchni



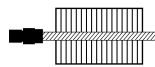
**90FDG** szczotka ręczna  
Szczotka pilnikowa do czyszczenia pilników do metalu i drewna



**90HBSDG** szczotka ręczna  
Szczotki do czyszczenia zacisków hamulcowych



**90HBDG** Handfeiger  
Do łatwego czyszczenia wszystkich powierzchni



**18ROGDG** szczotka do rur  
Szczotka do rur z nasadką do wiertarki

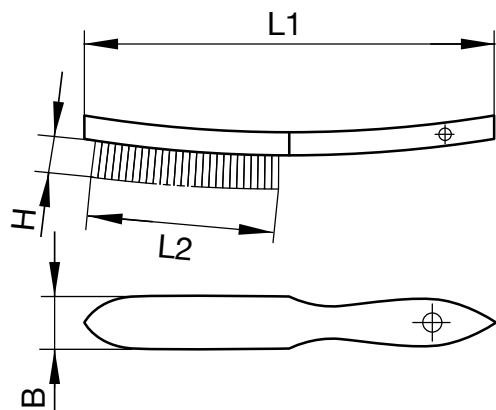


**18ROODW/18ROODG**  
cylindryczna szczotka do rur  
Do ręcznego czyszczenia rur i otworów

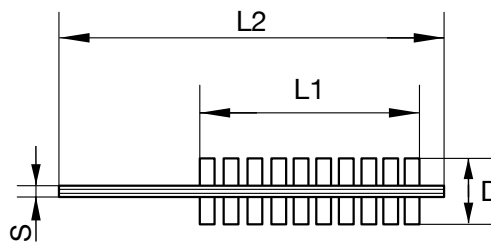


**18RODK**  
cylindryczna szczotka do rur  
Szczotka do rur z ziarnem do czyszczenia otworów

## Wymiary Szczotki ręcznej

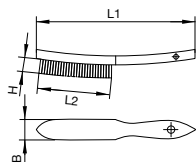


## Wymiary szczotki do rur





## Uniwersalne szczotki ręczne Do stali



90HDG

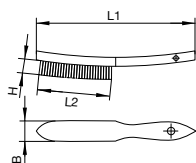
Ręczne szczotki TYROLIT są odpowiednie praktycznie do każdego zastosowania. To narzędzie umożliwia usuwanie zadziorów oraz czyszczenie szwów i powierzchni spawalniczych.

Asortyment składa się ze szczotek drucianych o różnych rodzajach drutów, które można stosować w zależności od potrzeb. Produkty te są wyposażone w wysokiej jakości uchwyt z drewna bukowego.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HDG	895498	290x22x25x140	S0,3	12 2
		895576	290x28x25x140	S0,3	12 3	
		895577	290x32x25x140	S0,3	12 4	
		895578	290x38x25x140	S0,3	12 5	
		199657	290x42x25x140	S0,35	12 6	



## Uniwersalne szczotki ręczne Do stali nierdzewnej



90HDG

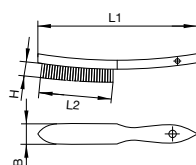
Te szczotki druciane nadają się idealnie do usuwania zadziorów oraz czyszczenia powierzchni i szwów spawalniczych w przypadku stali nierdzewnej.

Asortyment składa się ze szczotek drucianych o różnych rodzajach drutów, które można stosować w zależności od potrzeb. Produkty te są wyposażone w wysokiej jakości uchwyt z drewna bukowego.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HDG	895579	290x22x25x140	E0,3INOX	12 2
		895580	290x28x25x140	E0,3INOX	12 3	
		896207	290x32x25x140	E0,3INOX	12 4	
		896209	290x38x25x140	E0,3INOX	12 5	



## Uniwersalne szczotki ręczne Do metali nieżelaznych

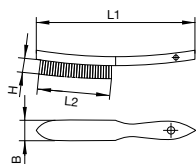


Kształt 90HDG

Ręczne szczotki TYROLIT są odpowiednie praktycznie do każdego zastosowania. To narzędzie umożliwia usuwanie zadziorów oraz czyszczenie szwów i powierzchni spawalniczych.



Asortyment składa się ze szczotek drucianych o różnych rodzajach drutów, które można stosować w zależności od potrzeb. Produkty te są wyposażone w wysokiej jakości uchwyt z drewna bukowego.

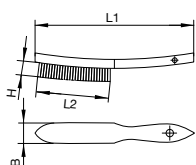
	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HDW	896217	290x22x25x140	M0,3	12 2
		895581	290x28x25x140	M0,3	12 3	
		896219	290x32x25x140	M0,3	12 4	
		896220	290x38x25x140	M0,3	12 5	

★★★  
PREMIUM**Ręczne szczotki druciane ze skrobakiem**  
Do stali

Kształt 90HSDG



Szczotki ręczne są popularnym narzędziem często wykorzystywanym w sektorze obróbki metalu oraz na budowach. Obsługiwana ręcznie szczotka drucziana ze skrobakiem jest często używana do szorowania i zgarniania dużych zanieczyszczeń. Na przykład są one często stosowane do usuwania odprysków cementu na budowach. Za pomocą tego narzędzia można to szybko wykonać.

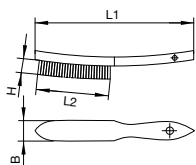
	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HSDG	34203491	290X32X25X140	S0,35	12 4

★★★  
PREMIUM**Szczotka drucziana do spoin**  
Do stali

Kształt 90HKDG



Szczotki ręczne są popularnym narzędziem często wykorzystywanym w sektorze obróbki metalu oraz na budowach. Włókna szczotki TYROLIT do zaokrąglonych spoin tworzą kształt litery V, który ułatwia usuwanie żużla i kamienia w trudno dostępnych miejscach. To narzędzie nadaje się szczególnie do czyszczenia zaokrąglonych spoin. Szczotka do zaokrąglonych spoin została specjalnie zaprojektowana do stosowania w przypadku stali i ma odpowiednio solidną konstrukcję do ciężkich prac.

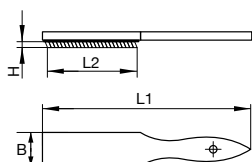
	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HKDG	199682	290x35x35x135	S0,35	12 3

★★★  
PREMIUM**Szczotka drucziana do spoin**  
Do stali nierdzewnej

Kształt 90HKDG

Szczotki ręczne są popularnym narzędziem często wykorzystywanym w sektorze obróbki metalu oraz na budowach. Szczotka do zaokrąglonych spoin została specjalnie zaprojektowana do stosowania w przypadku stali nierdzewnej i ma odpowiednio solidną konstrukcję do ciężkich prac. Druty szczotki tworzą kształt litery V, ułatwiając usuwanie żużla i kamienia w trudno dostępnych miejscach. To narzędzie nadaje się szczególnie do czyszczenia zaokrąglonych spoin.

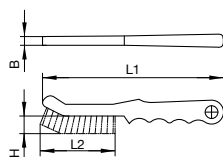
	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HKDG	199689	290x35x35x135	E0,35INOX	12 3

★★★  
PREMIUM**Szczotka drucziana**  
Do stali

Kształt 90FDG

Szczotki drucziane TYROLIT doskonale sprawdzają się do czyszczenia pilników do metalu i drewna. Druty są trwale przyklejone do solidnego, drewnianego korpusu oraz są w stanie sprostać trudnym wymaganiom.

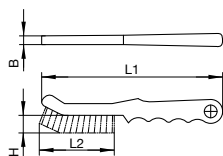
	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
	90FDG	899851	300X30X25X135	S0,3	10	-

★★★  
PREMIUM**Uniwersalna szczotka drucziana**  
Do stali

Kształt 90SDW

Ręczne szczotki drucziane TYROLIT są odpowiednie praktycznie do każdego zastosowania. To narzędzie umożliwia usuwanie zadziorów oraz czyszczenie szwów i powierzchni spawalniczych. Produkty te są wyposażone w ergonomiczny uchwyt z tworzywa sztucznego.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
	90SDW	896223	260x10x28x135	S0,3	12	1

★★★  
PREMIUM**Uniwersalna szczotka drucziana**  
Do stali nierdzewnej

Kształt 90SDW

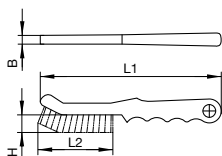
Te szczotki drucziane nadają się idealnie do usuwania zadziorów oraz czyszczenia powierzchni i szwów spawalniczych w przypadku stali nierdzewnej. Produkty te są wyposażone w ergonomiczny uchwyt z tworzywa sztucznego.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
	90SDW	896224	260x10x28x135	E0,3INOX	12	1



## Uniwersalna szczotka druciana

Do metali nieżelaznych



Kształt 90SDW

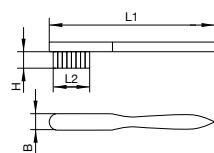
Ręczne szczotki druciane TYROLIT są odpowiednie praktycznie do każdego zastosowania. To narzędzie umożliwia usuwanie zadziorów oraz czyszczenie szwów i powierzchni spawalniczych. Produkty te są wyposażone w ergonomiczny uchwyt w tworzywa sztuczne.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu	
		90SDW	199678	260x10x28x135	M0,3	12	1



## Szczotka druciana

Do stali



Kształt 90ZKDW

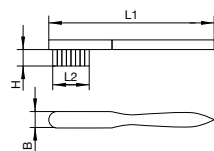
Szczotki druciane są często używane do precyzyjnych prac wymagających cienkiego drutu. Ta szczotka druciana została specjalnie zaprojektowana do stosowania w przypadku stali.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu	
		90ZKDW	903435	145x18x15x35	S0,15	12	3



## Szczotka druciana

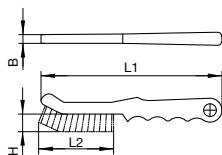
Do metali nieżelaznych



Kształt 90ZKDW

Szczotki druciane są często używane do precyzyjnych prac wymagających cienkiego drutu. Czyszczenie styków — włókna z miękkiego mosiądzu nie rysują powierzchni. Ta szczotka druciana została specjalnie zaprojektowana do czyszczenia styków.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu	
		90ZKDW	903434	145x18x15x35	M0,15	12	3

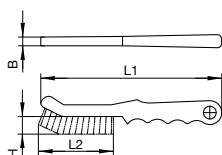
★★★  
PREMIUM**Szczotka druczana do zacisków hamulcowych**  
Do stali nierdzewnej

Kształt 90HBSDG

Szczotka druczana do zacisków hamulcowych TYROLIT została opracowana we współpracy z branżą w celu dokładnego usuwania pyłu z hamulców. Dwieelementowy uchwyt sprawia, że ta szczotka druczana jest jeszcze łatwiejsza w użyciu przez operatora. Mimo wąskich drutów jest to bardzo skuteczne narzędzie do czyszczenia.

Mimo to nie uszkadza zacisków hamulcowych podczas obróbki. Te szczotki druczane zostały opracowane specjalnie do obróbki stali nierdzewnej.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HBSDG 34203496	225x12x22x90	E0,35INOX	10	2

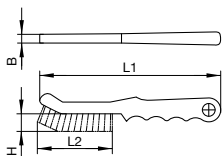
★★★  
PREMIUM**Szczotka do zacisków hamulcowych**  
Do stali

Kształt 90HBSDG

Ta szczotka druczana służy do szlifowania zacisków hamulcowych. Została opracowana we współpracy z branżą motoryzacyjną w celu dokładnego usuwania pyłu z hamulców. Dwieelementowy uchwyt sprawia, że ta szczotka druczana jest jeszcze łatwiejsza w użyciu przez operatora. Te szczotki druczane zostały opracowane specjalnie do obróbki stali.

Mimo wąskich drutów jest to bardzo skuteczne narzędzie do czyszczenia. Mimo to nie uszkadza zacisków hamulcowych podczas obróbki.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HBSDG 34203494	225x12x22x90	S0,35	10	2

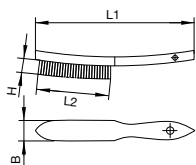
★★★  
PREMIUM**Szczotka druczana do obróbki zacisków hamulcowych**  
Do metali nieżelaznych

Kształt 90HBSDG

Ta szczotka do zacisków hamulcowych została opracowana we współpracy z branżą motoryzacyjną w celu dokładnego usuwania pyłu z hamulców. Te szczotki druczane zostały opracowane specjalnie do obróbki wszelkich rodzajów metali nieżelaznych. Mimo wąskich włókien jest to bardzo skuteczne narzędzie do czyszczenia. Mimo to nie uszkadza zacisków hamulcowych podczas obróbki. Dwieelementowy uchwyt sprawia, że ta szczotka druczana jest jeszcze łatwiejsza w użyciu przez operatora.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HBSDG 34203497	225x12x22x90	M0,25	10	2

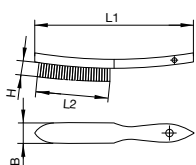


★★★  
PREMIUM**Szczotki druciane**  
Do stali nierdzewnej

Kształt 90HFDW

Te szczotki druciane, znane także jako szczotki dla zegarmistrzów lub złotników, mają dużą liczbę włókien drucianych. Nadają się one szczególnie dobrze do obróbki elementów ze stali nierdzewnej i są często stosowane do nakładania rozpuszczalników i środków czyszczących.

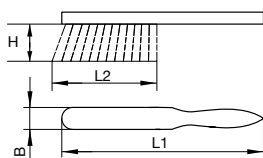
	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HFDW	34203500	225x20x20x110	E0,15INOX	12 4

★★★  
PREMIUM**Szczotki druciane**  
Do metali nieżelaznych

Kształt 90HFDW

Te szczotki druciane, znane także jako szczotki dla zegarmistrzów lub złotników, mają dużą liczbę włókien drucianych. Nadają się one szczególnie dobrze do obróbki elementów z metali nieżelaznych i są często stosowane do nakładania rozpuszczalników i środków czyszczących.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HFDW	34203498	225x20x20x110	M0,15	12 4

★★★  
PREMIUM**Szczotka drucziana**  
Do uniwersalnego użytku

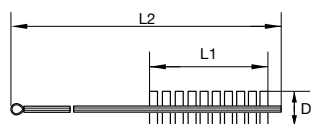
Kształt 90HBDG

Szczotki druciane tej jakości idealnie nadają się do usuwania grubego i nieco trudnego w usunięciu brudu. Gładkie druty syntetyczne są łatwe w czyszczeniu i dlatego można zapobiec zanieczyszczeniu innych powierzchni. Szczecina nie absorbuje zbyt dużo wody, w związku z tym szczotka jest odpowiednia do stosowania w wilgotnych środowiskach.

	Kształt	Nr. katalogowy	L1xBxHxL2	Specyfikacja	Ilość	Seria drutu
		90HBDG	34203514	320x35x70x175	PP0,4	12 4




### Szczotka drucziana do rur Do stali



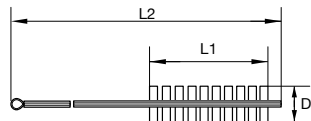
Kształt 18ROODW

Szczotki drucziane do rur dzięki swojej elastyczności dopasowują się do powierzchni elementu do obróbki. Dzięki temu na przykład czyszczenie wnętrza otworów i innych trudno dostępnych miejsc nie jest już problemem. Składają się one ze skręconego drutu ocynkowanego i prostej spirali z cienkiego włókna, umożliwiając łatwą obsługę.

Kształt	Nr. katalogowy	DxL1xL2	Specyfikacja	Ilość
 18ROODW	34203516	4x100-300	S0,1	10
	34203518	6x100-300	S0,1	10
	34203520	8x100-300	S0,1	10
	34203522	10x100-300	S0,15	10
	34203524	15x100-300	S0,15	10
	34203527	20x100-300	S0,15	10




### Szczotka drucziana do rur Do metali nieżelaznych



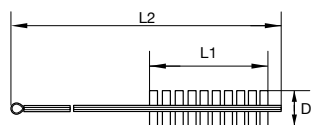
Kształt 18ROODW

Szczotki drucziane do rur dzięki swojej elastyczności dopasowują się do powierzchni elementu do obróbki. Dzięki temu na przykład czyszczenie wnętrza otworów i innych trudno dostępnych miejsc nie jest już problemem. Szczotkę druczianą można stosować do wszystkich rodzajów metali nieżelaznych. Składają się one ze skręconego drutu ocynkowanego i prostej spirali z cienkiego włókna, umożliwiając łatwą obsługę.

Kształt	Nr. katalogowy	DxL1xL2	Specyfikacja	Ilość
 18ROODW	34203529	4x100-300	M0,06	10
	34203530	6x100-300	M0,1	10
	34203541	8x100-300	M0,12	10
	34203542	10x100-300	M0,15	10
	34203543	15x100-300	M0,15	10
	34203544	20x100-300	M0,15	10





### Szczotka drucziana do rur Do uniwersalnego zastosowania



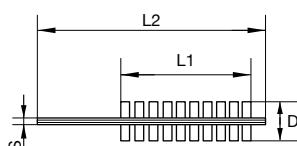
Kształt 18ROODG

Służy do czyszczenia elementów obrabianych. Szczotki drucziane do rur dzięki swojej elastyczności dopasowują się do powierzchni elementu do obróbki. Dzięki temu na przykład czyszczenie wnętrza otworów i innych trudno dostępnych miejsc nie jest już problemem. Składają się one ze skręconego drutu ocynkowanego i prostej spirali z cienkiego włókna, umożliwiając łatwą obsługę.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxL1xL2	Specyfikacja	Ilość
		18ROODG 34203556	4x100-300	PA0,2	10
		34203557	6x100-300	PA0,2	10
		34203571	8x100-300	PA0,2	10
		34203572	10x100-300	PA0,25	10
		34203573	15x100-300	PA0,3	10
		34203575	20x100-300	PA0,3	10

★★★  
PREMIUM



### Szczotka druciana do rur Do uniwersalnego zastosowania



Kształt 18RODK

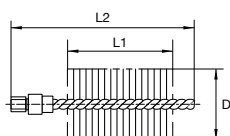
Szczotki do wnętrza z włóknami z ziarnem ściernym szczególnie nadają się do usuwania zadziorów z otworów i rowków na pierścieniu o-ring. Za pomocą tego narzędzia można również polerować lub czyścić złożone elementy obrabiane, na przykład dysze. Mocowanie w wiertnicy jest możliwe tylko przy uwzględnieniu maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej. Szczotka druciana musi być zamocowana co najmniej na odcinku 10 mm i obracana w prawo.

Składają się one ze skręconego drutu ocynkowanego umożliwiającego łatwą obsługę. Strona ze szczecinią ścierną jest również skuteczna przy zaokrąglaniu krawędzi w miejscach połączeń otworów.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxL1-SxL2	Specyfikacja	Ilość
		18RODK 34203595	10x65-3,7x125	C120	10
		34203596	16x65-5,2x125	C120	10
		34203597	20x65-5,7x125	C120	10
		34203598	25x65-5,7x125	C120	10

★★★  
PREMIUM



### Szczotka druciana do rur z gwintem zewnętrznym Do stali



Kształt 18ROGDG

Te szczotki druciane są bardzo popularne w wielu zastosowaniach. Jej głównym zadaniem jest czyszczenie rur, krat, tulei i cylindrów. Można ją również stosować do usuwania zadziorów z poziomych otworów i do regulacji prędkości przepływu w systemach rurowych.

Dzięki gwintowi zewnętrznemu szczotki te są bardzo lekkie oraz można je mocować do adapterów i maszyn. Należy przestrzegać maksymalnej dopuszczalnej prędkości obrotowej.

	Kształt	Nr. katalogowy	DxL2-L2 W1/2	Specyfikacja	Ilość	Maks. Prędkość obrotowa
		18ROGDG 34203600	20x100-150 W1/2	S0,2	10	2 500
		34203601	25x100-150 W1/2	S0,25	10	2 500
		34203602	30x100-160 W1/2	S0,3	10	1 000
		34203603	40x100-160 W1/2	S0,35	10	1 000
		34203604	44x100-160 W1/2	S0,35	5	1 000
		34203605	50x100-160 W1/2	S0,35	5	1 000
		34203606	63x100-160 W1/2	S0,4	5	1 000
		34203607	75x100-160 W1/2	S0,4	5	1 000
34203608	101x100-160 W1/2	S0,48	5	1 000		