

PL



Narzędzia dla budownictwa

Katalog produktów

Polish | 2018-19



POLTRA Sp. z o.o.
ul. Grabskiego 42,
37-450 Stalowa Wola

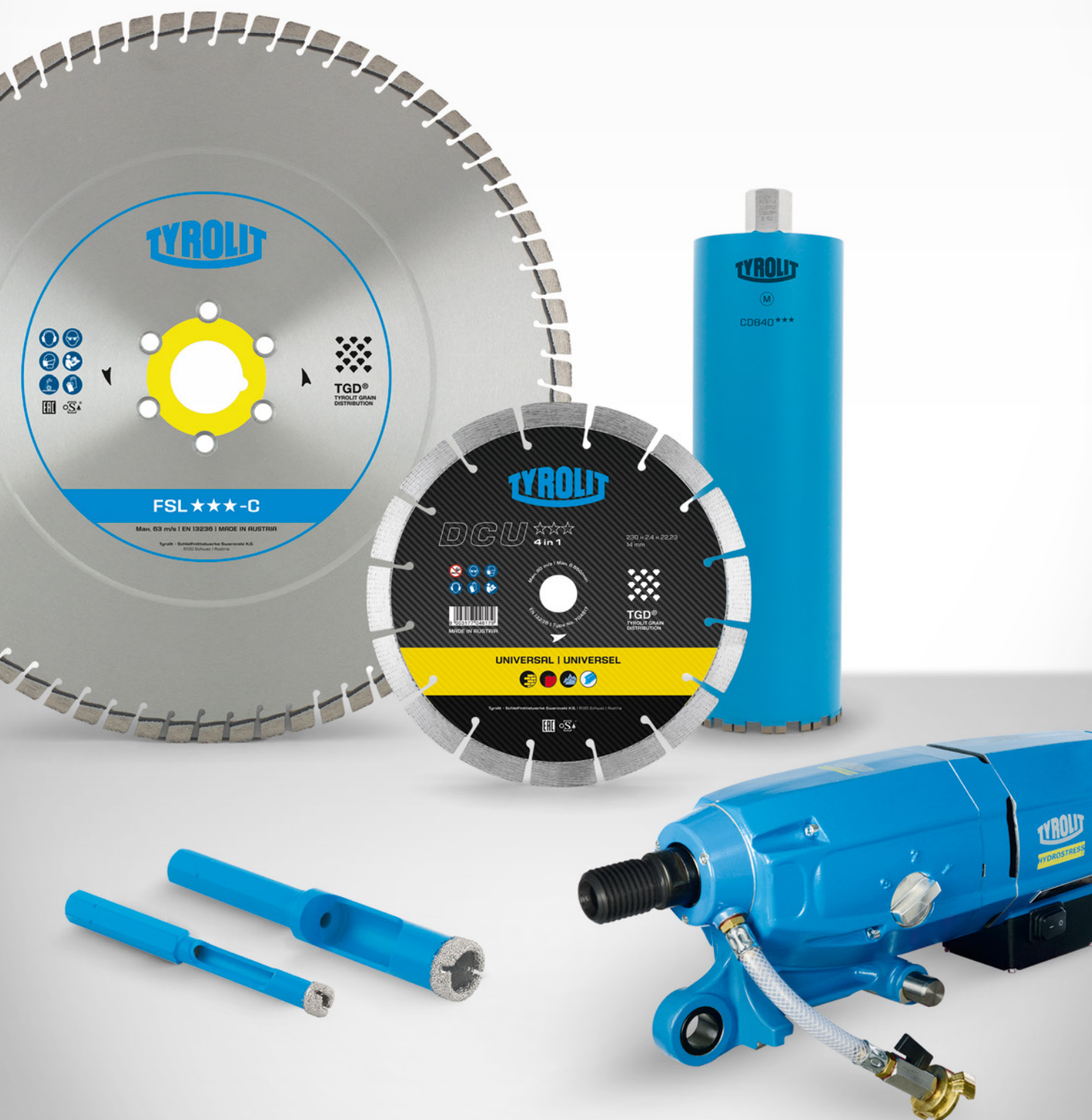
www.poltra.pl
poltra@poltra.pl
tel. +48 15 840 21 00

Narzędzia do szlifowania premium od 1919 roku
www.tyrolit.com



Narzędzia dla budownictwa

Katalog produktów



Grupa TYROLIT

Przedsiębiorstwo globalne

Jako jeden z wiodących na świecie producentów narzędzi do szlifowania, cięcia, piłowania i wiercenia, a także jako dostawca systemów narzędzi i maszyn dla przemysłu budowlanego rodzinne przedsiębiorstwo TYROLIT już od 1919 roku zapewnia produkty najwyższej jakości, o dużym potencjale innowacyjnym i z doskonałym zapleczem serwisowym.

Ekspersi z firmy TYROLIT codziennie opracowują dostosowane do potrzeb rozwiązania dla klientów z całego świata, przyczyniając się w ten sposób do ich sukcesu. Około 80 000 dostępnych produktów wyznacza nowe standardy w wielu branżach.



Obszary działalności

Firma TYROLIT zapewnia aktualnie swoim klientom ekonomiczne i ekologiczne rozwiązania w czterech obszarach działalności. Dzięki światowej sieci dystrybucji oraz zespołowi składającemu się z doświadczonych inżynierów ds. zastosowań firma TYROLIT oferuje najwyższą jakość obsługi.



Budownictwo

W dziedzinie budownictwa firma TYROLIT jest wiodącym dostawcą systemów do wiercenia, pił ściennych i linowych, pił do cięcia powierzchni oraz do szlifowania powierzchni autostrad betonowych.



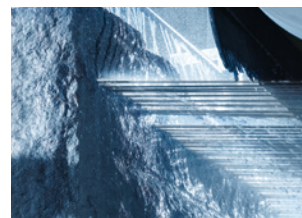
Handel

Dzięki światowej sieci dystrybucji firma TYROLIT zapewnia w ramach działalności handlowej wsparcie marketingowe zorientowane w szczególności na potrzeby klienta. Ponadto oferuje produkty premium w trzech głównych obszarach – cięcia, szlifowania i obróbki powierzchni.



Metal / narzędzia precyzyjne

Oferta w dziedzinie obróbki metalu i narzędzi precyzyjnych obejmuje liczne zaawansowane technicznie produkty – od obróbki precyzyjnej w przemyśle silników i napędów aż po produkcję ściernic do cięcia dla przemysłu stalowego.



Kamień – ceramika – szkło

Dostosowane do potrzeb narzędzia diamentowe i rozwiązania szlifierskie do obróbki kamienia, ceramiki i szkła przekonują dzięki wyjątkowej wydajności i jakości.

Jakość i innowacja

Firma TYROLIT jest jedną z wiodących na światowym rynku firm w branży. Przykładamy dużą wagę do najwyższej precyzji – zarówno pod względem jakości naszych produktów, jak i w dziedzinie innowacji. Stały rozwój i ulepszanie produktów we wszystkich obszarach to główny cel naszej działalności.

Wiedza fachowa dla klientów

Oferujemy naszym klientom doskonałą obsługę w ramach doradztwa oraz stałej opieki. Zespół ekspertów z wieloletnim doświadczeniem w branży jest do Państwa dyspozycji na całym świecie w każdym z obszarów działalności naszej firmy, zapewniając dostosowaną do potrzeb pomoc na miejscu.

Produkty dostosowane do potrzeb

Firma TYROLIT dysponuje szerokim asortymentem różnorodnych produktów przeznaczonych do licznych obszarów zastosowań. Zaliczają się do nich standardowe produkty do codziennego użytku oraz indywidualnie dopasowane do procesów klienta produkty specjalistyczne.

Zakłady produkcyjne i centra dystrybucji na całym świecie

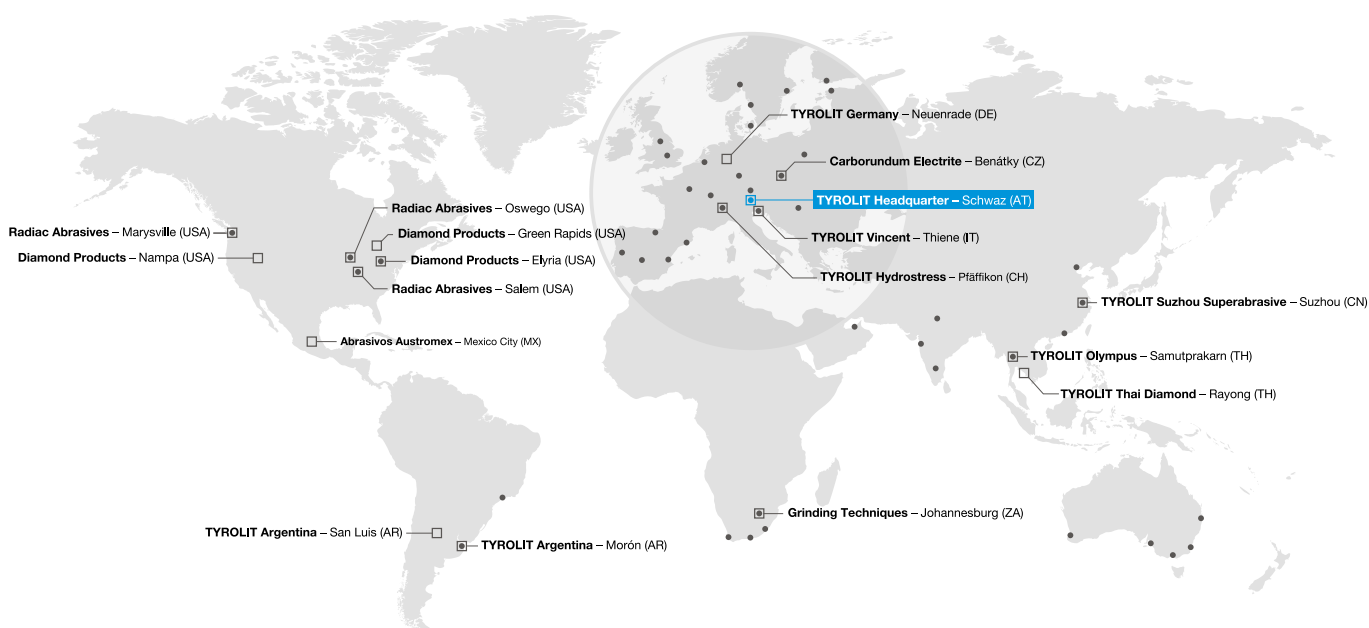
Firma TYROLIT jest reprezentowana w 29 krajach przez własne spółki produkcyjne i handlowe, a w kolejnych 65 krajach współpracuje z miejscowymi partnerami.

Dzięki temu za pośrednictwem setek pracowników działu sprzedaży na rynkach naszych klientów codziennie służymy radą i pomocą. W trakcie tych niezliczonych wizyt dostrzegamy stale nowe wyzwania z zakresu zastosowań, które stanowią dla nas szansę tworzenia nowych produktów.



Własna dystrybucja w Argentynie, Australii, Austrii, Brazylii, Belgii, Chinach, Czechach, Danii, Estonii, Francji, Finlandii, Kanadzie, Hiszpanii, Holandii, Indiach, Indonezji, Niemczech, Norwegii, Polsce, Portugalii, RPA, Stanach Zjednoczonych, Szwajcarii, Szwecji, Tajlandii, Węgrzech, Włoszech, Wielkiej Brytanii, Zjednoczonych Emiratach Arabskich.

Dystrybutorzy w ponad 65 krajach na całym globie



□ Zakłady produkcyjne firmy TYROLIT wymienione tylko raz

● Centra dystrybucji firmy TYROLIT wymienione tylko raz | w tym centra serwisowe



Globalna strategia

Pracownicy firmy TYROLIT myślą i działają w skali globalnej. Dzięki światowej sieci dystrybucji, obejmującej obecnie 65 krajów, oraz zakładom produkcyjnym w 11 krajach oferujemy naszym klientom wszystkie zalety globalnego przedsiębiorstwa.



Dostępność na rynku lokalnym

Globalna strategia, lokalne działanie – w Państwa języku i na miejscu bezpośrednio w Państwa firmie. Na tej dewizie opiera się nasze podejście do współpracy z klientami. Lokalny partner kontaktowy i dział techniczno-handlowy zapewniający komunikację w wielu językach gwarantują Państwu najlepszą możliwą obsługę.



Obsługa klienta

Optymalnie dostosowany łańcuch dostaw – od produkcji do dostarczenia – gwarantuje klientom najlepsze zachowanie terminów dostaw. Zastosowanie nowoczesnych systemów planowania oraz zespół specjalistów w dziedzinie obsługi klienta zapewnia ponadto szybką i płynną realizację zamówień.

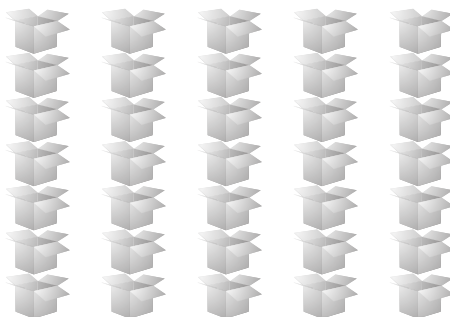


Międzynarodowa logistyka

Dzięki magazynom rozmieszczonym w 10 lokalizacjach na całym świecie możemy zagwarantować Państwu najlepszą dostępność produktów przez 365 dni w roku.

Lokalizacje magazynów firmy TYROLIT

Argentyna	Czechy
Brazylia	Wielka Brytania
Francja	Stany Zjednoczone
Hiszpania	Austria
Tajlandia	RPA



3 300 000

paczek opuszcza rocznie magazyn w Benatky.

7 700 000

paczek opuszcza rocznie magazyn w Schwaz.

Klasy jakości

Od blisko 100 lat firma TYROLIT jest jednym z wiodących producentów narzędzi do profesjonalnych zastosowań.

Aby ułatwić wyszukiwanie optymalnie dopasowanego produktu, podzieliśmy naszą ofertę na trzy linie wydajności. Dzięki temu oferujemy idealne rozwiązanie do każdego zastosowania!



- Najwyższe właściwości ściernie i najwyższa wydajność usuwania materiału
- Ponadprzeciętna trwałość i długość użytkowania
- Najlepsze wyniki pracy
- Największa opłacalność
- Bardzo szeroki asortyment – idealny produkt do każdego zastosowania
- Zastosowanie najbardziej innowacyjnej technologii i najlepszych surowców
- Najwyższy komfort dzięki niskim drganiom oraz cichej pracy

- Bardzo dobre właściwości ściernie i bardzo dobra wydajność usuwania materiału
- Bardzo wysoka trwałość i długość użytkowania
- Bardzo dobre wyniki pracy
- Bardzo wysoka opłacalność
- Szeroki asortyment do najważniejszych zastosowań

- Dobre właściwości ściernie i dobra wydajność usuwania materiału
- Wysoka trwałość i długość użytkowania
- Dobre wyniki pracy

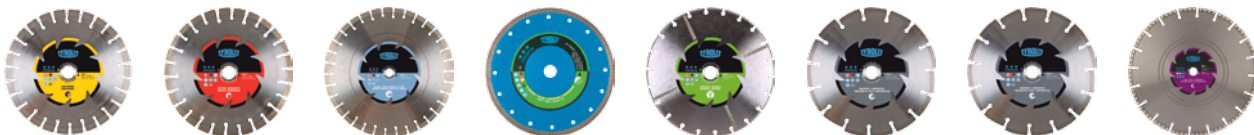
Informacje szczegółowe

Narzędzia diamnetowe

Etykieta produktu



Znaczenie kolorów



Etykieta

Uniwersalne Beton Twardy kamień Płytki ceramiczne Marmur Asfalt Materiały ścierne Żeliwo

Znaczenie kolorów

ŻÓŁTY CZERWONY NIEBIESKI ZIELONY ZIELONY SZARY SZARY FIOLETOWY

Materiał

Uniwersalne materiały budowlane Beton Twardy kamień Płytki ceramiczne, gres Kamień miękki, marmur Materiały ścierne Materiały ścierne Żeliwo

Technologie, które przekonują

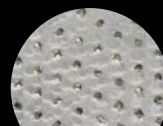


TGD®
TYROLIT GRAIN
DISTRIBUTION

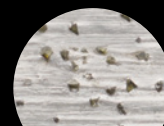
TGD® – TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION

Narzędzia diamentowe TYROLIT z TGD® dzięki inteligentnemu rozdziałowi diamentów technologia umożliwia równomierne rozłożenie obciążenia, optymalne chłodzenie i osiągnięcie stale wysokiej wydajności cięcia. W rezultacie wydłuża się żywotność narzędzia i zmniejsza się obciążenie urządzenia.

- + Duża trwałość
- + Wysokie własności tnące
- + Większa efektywność



TGD® Segment



Konwencjonalny segment



Produkty, w których zastosowano opisane technologie, są oznaczone na kolejnych.

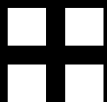


P2®
PERMANENT
POWER

P2® - PERMANENT POWER

P2® - PERMANENT POWER - jest zarejestrowaną przez TYROLIT technologią wysokiej częstotliwości, która w optymalny sposób łączy w jednym urządzeniu niezawodność i wydajność układów hydraulicznych z kompaktową budową systemów elektrycznych. Ten innowacyjny projekt napędu bazuje na koncepcji silników napędowych z magnesami stałymi i pozwala na pracę z dużym momentem obrotowym przy jednoczesnym zmniejszeniu prędkości obrotowej silnika. Budowa kompaktowych urządzeń ułatwia przeprowadzanie prac serwisowych i pozwala zmniejszyć koszty.

- + Wysoka niezawodność
- + Duża wydajność
- + Kompaktowa



**Modular
System**

Modular System

Zgodnie z koncepcją TYROLIT Modular System pojedyncze komponenty mogą być używane w tej samej dziedzinie zastosowań lub w innych obszarach. W rezultacie praca staje się nie tylko łatwiejsza i efektywniejsza, ale również tańsza. Elementem TYROLIT Modular System jest, przykładowo, układ zaciskowy z szybkim zaciskaniem ModulDrill™, który umożliwia szybką wymianę naszych silników wiertniczych pomiędzy różnymi statywami TYROLIT.

- + Duża opłacalność
- + Sprawne prace
- + Łatwe zastosowanie







Ręczne

Tarcze do cięcia na sucho
Diamentowe ściernice garnkowe

Tarcze do przecinarek ręcznych
Maszyny

Cięcie przecinarką stołową

Tarcze do przecinarek stołowych
Maszyny

Cięcie nawierzchni

Piły do cięcia nawierzchni
Maszyny

Wiercenie rdzeniowe

Wiertła koronowe do wiercenia
na mokro
Wiertła koronowe do wiercenia
na sucho

Wiertło do płytek ceramicznych
Osprzęt do wiercenia rdzeniowego

Cięcie i szlifowanie

Ściernice do cięcia o spoiwie
żywicznym

Ściernice do szlifowania o spoiwie
żywicznym

Wskazówki

Bezpieczeństwo
Tabela zalecanych prędkości

TYROLIT adresy

Symbole

Bezpieczeństwo
Materiał

Maszyny
Technologie



Ręczne

Cięcie na sucho	15
Wprowadzenie	16
Tarcze do cięcia na sucho	18
Diamentowe ściernice garnkowe	33
Wprowadzenie	34
Diamentowe ściernice garnkowe	36
Przecinarki ręczne	41
Wprowadzenie	42
Tarcze do przecinarek ręcznych	44
Maszyny	46



Cięcie na sucho





Tarcze do cięcia na sucho do szlifierek kątowych i przecinarek spalinowych

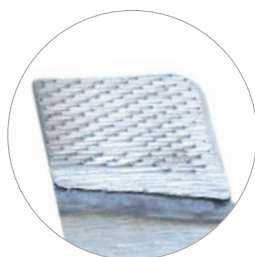
Firma TYROLIT oferuje tarcze diamentowe do cięcia na sucho spawane laserowo lub bezpośrednio spiekane, spełniające najwyższe wymagania jakościowe i standardy bezpieczeństwa.

Tarczami TYROLIT do cięcia na sucho można obrabiać wiele standardowych materiałów, takich jak twarde kamień, beton lub asfalt, a także tworzywa sztuczne, włókno szklane czy szkło pancerne. Innowacyjne produkty, takie jak supercienkie i ciche tarcze do cięcia na sucho wskazują na ciągły rozwój i optymalizację narzędzi diamentowych.

Technologia TGD®

TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION) to unikatowa technologia rozwinięta przez firmę TYROLIT, która dzięki optymalnemu rozkładowi ziaren umożliwia uzyskanie stałej, dużej wydajności cięcia, bardzo dużej trwałości i odczuwalnego płynnego działania. Dzięki temu cięcie jest czyste i nie wymaga dalszej obróbki, a ponadto powoduje znacznie mniej drgań. Tym samym obciążenie użytkownika i aszyny jest mniejsze. Te zalety mają w dłuższym okresie wpływ na aspekt ekonomiczny: Użytkownik może

równomiernie rozłożyć swoją pracę na cały dzień, a maszyna może być użytkowana przez dłuższy czas.



TGD®
TYROLIT GRAIN
DISTRIBUTION

Obsługa

- + Szybka dostawa
- + Dostępne wszystkie najważniejsze średnice
- + Najpopularniejsze wymiary dostępne z magazynu wyrobów gotowych

Wskazówki / zalecenia

- + Należy przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i zastosowania
- + Informacje dotyczące bezpieczeństwa mogą być wysłane na żądanie
- + Maksymalna prędkość robocza wynosi 80 m/s

Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Uniwersalne	Beton	Kamień twardy	Materiały abrazywne	Kamień miękki	Asfalt	Płytki ceramiczne	Stal	Tworzywo sztuczne	Żeliwo	Strony	
★★★ PREMIUM	DCU*** 4in1 TGD®	●	●	●					●			18	
	DCU***	●										19	
	DCU***-FC 4in1	●										19	
	DCU***-S	●										19	
	DCC***		●									21	
	DCC***-FC		●									22	
	DCH*** TGD®			●								23, 24	
	DCH***			●								24	
	DCH***-FC			●								24	
	DCAB***				●							25	
	DCAB*** Frez				●							25	
	DCM***						●					26	
	DCT***							●				26	
	DCA***							●				27	
	DCA+C*** 2in1		●					●				28, 29	
	Tarcza do cięcia dachówki	●											30
	FOCUR SA										●		31
DCCI*** Combi										●		31	
★★ STANDARD	DCU**	●										20	
	DCU**-FC	●										20	
	DCC**		●									22	
	DCC**-LL		●									23	
	DCA**						●					27	
	DCA+C** 2in1		●					●				29	
★ BASIC	DCU*	●										20	
	DCU*-FC	●										21	
	DCH*			●								25	
	DCAB*				●							26	
	DCT*							●				27	
	DCA*						●					28	
	DCA+C* 2in1		●					●				29	

FC - FASTCUT

S - SILENT

LL - LONGLIFE



Tarcze do cięcia na sucho

DCU*** 4in1 | w technologii TGD®

+ **Niskie koszty cięcia**

z uwagi na większą prędkość cięcia.

+ **Uniwersalne zastosowanie**

do betonu, kamienia, materiałów ściernych i stali.



+ **Mniejsze obciążenie operatora**

z uwagi na wyjątkowo płynne działanie.

Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, kamień naturalny, cegła z gliny, beton komórkowy, stal itp. Tarcza do cięcia na sucho DCU***

4w1 charakteryzuje się znakomitą wydajnością cięcia zarówno betonu, betonu zbrojonego, twardego kamienia, jak i stali.

Ta uniwersalność zastosowania

sprawia, że użytkownik jest w każdym momencie gotowy do pracy bez konieczności wymiany tarczy, co pozwala na szybsze wykonywanie prac.



Tarcze do cięcia na sucho DCU*** 4in1 | w technologii TGD®



	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		704617	230x2,4x22,23	14	
		736088	300x2,6x20	14	
		22373	300x2,6x22,23	14	
		59580	300x2,6x25,4	14	
		736102	350x3x20	14	
		22377	350x3x25,4	14	
		59543*	400x3,2x20	14	
		59545*	400x3,2x25,4	14	











*Zastosowanie tylko do cięcia na mokro



Tarcze do cięcia na sucho DCU***



Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny itp.

	Kształt		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu				
		C6W	464537	115x2,2x22,23	10				
			464539	125x2,2x22,23	10				
			464540	150x2,4x22,23	12				
			464543	180x2,4x22,23	12				
			464544	230x2,4x22,23	12				
						464545	300x2,6x20	12	
						464546	300x2,6x22,23	12	
						464549	300x2,6x25,4	12	
						464551	350x3x20	12	
						464552	350x3x22,23	12	
						464553	350x3x25,4	12	
						464555	400x3,2x20	12	
						464556	400x3,2x25,4	12	
DCU***-FC 4in1									
		C6R	474743	115x2x22,23	10				
			474746	125x2x22,23	10				
			474751	150x2,4x22,23	9				
			474752	180x2,4x22,23	9				
			474753	230x2,4x22,23	9				
DCU***-S SILENT									
		C3G	474771	230x2,6x22,23	9				



Tarcze do cięcia na sucho DCU**



Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny itp.

	Kształt		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3	467443	115x2x22,23	7	
			467444	125x2x22,23	7	
			467445	150x2,6x22,23	9	
			467446	180x2,6x22,23	9	
			467448	230x2,6x22,23	9	
			464853	300x2,6x20	10	
			464854	300x2,6x22,23	10	
			464855	300x2,6x25,4	10	
			464858	350x3x20	10	
			464859	350x3x25,4	10	
			465667	400x3,2x20	10	

DCU**-FC

	Kształt		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3R	467414	115x2x22,23	7	
			467416	125x2x22,23	7	
			467428	150x2,4x22,23	9	
			467430	180x2,4x22,23	9	
			467431	230x2,4x22,23	9	
			467433	300x3x20	10	
			467434	300x3x22,23	10	
			467435	300x3x25,4	10	
			467436	350x3x20	10	
			467439	350x3x25,4	10	



Tarcze do cięcia na sucho DCU*






Obrabiane materiały: Materiały budowlane ogólnego zastosowania, takie jak beton, cegła z gliny, kamień naturalny itp.





Szczegóły: Tulejka redukcyjna 20–16 mm jest dostarczana w przypadku średnicy 105 mm.

	Kształt		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3	466082	105x2x20	7	
			466083	115x2x22,23	7	
			466084	125x2x22,23	7	
			466086	150x2,6x22,23	9	
			466087	180x2,6x22,23	9	
			466090	230x2,6x22,23	9	



	Kształt		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3	466093	300x2,6x20	10	
			466094	300x2,6x22,23	10	
			466095	300x2,6x25,4	10	
			466096	350x3x20	10	
			466098	350x3x22,23	10	
			466099	350x3x25,4	10	
			529399	400x3,2x25,4	10	
			529401	450x3,2x25,4	10	





DCU*-FC

		C3R	467266	105x2x20	7	
			467267	115x2x22,23	7	
			467268	125x2x22,23	7	
			467271	150x2,4x22,23	9	
			467273	180x2,4x22,23	9	
			467276	230x2,4x22,23	9	
			467280	300x3x20	10	
			467281	300x3x22,23	10	
			467282	300x3x25,4	10	
			467285	350x3x20	10	
			467288	350x3x22,23	10	
			467289	350x3x25,4	10	

★★★ **Tarcze do cięcia na sucho**
PREMIUM DCC***



Obrabiane materiały: beton, beton zbrojony, elementy betonowe, materiały twarde itp.




	Kształt		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C6W	465488	115x2,2x22,23	10	
			465489	125x2,2x22,23	10	
			465490	150x2,4x22,23	12	
			465491	180x2,4x22,23	12	
			465492	230x2,4x22,23	12	
			465493	300x2,6x20	12	
			465494	300x2,6x22,23	12	
			465495	300x2,6x25,4	12	
			465496	350x3x20	12	
			465498	350x3x22,23	12	
			465499	350x3x25,4	12	
			465501	400x3,2x20	12	



Tarcze do cięcia na sucho DCC***-FC Tarcza do bruzdownicy



Obrabiane materiały: beton, cegła z gliny, beton komórkowy. Szczegóły: ze wszystkimi powszechnie stosowanymi bruzdownicami.
Narzędzie przeznaczone do cięcia rowków w betonie i murach. Do użytku



	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3R			
		598008	125x2x22,23	7	
		598010	140x2,4x22,23	9	
		598011	150x2,4x22,23	9	



Tarcze do cięcia na sucho DCC**



Obrabiane materiały: beton, beton zbrojony, elementy betonowe, materiały twarde itp.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3			
		474774	115x2x22,23	7	
		474775	125x2x22,23	7	
		536789	130x2,2x22,23	7	
		474777	150x2,6x22,23	9	
		474778	180x2,6x22,23	9	
		474780	230x2,6x22,23	9	
		465503	300x2,6x20	10	
		465505	300x2,6x22,23	10	
		465507	300x2,6x25,4	10	
		465509	350x3x20	10	
		465662	350x3x22,23	10	
		465512	350x3x25,4	10	
		485041	400x3,2x20	10	







Tarcze do cięcia na sucho DCC**-LL



Obrabiane materiały: beton, beton zbrojony, elementy betonowe, materiały twarde itp.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3W	484994	300x2,6x20	10
		484996	300x2,6x22,23	10	
		484999	300x2,6x25,4	10	
		485001	350x3x20	10	
		485003	350x3x22,23	10	
		485004	400x3,2x20	10	



Tarcze do cięcia na sucho

DCH*** | w technologii TGD®

+ **Niskie koszty cięcia**
z uwagi na większą prędkość cięcia.

+ **Brak dodatkowej obróbki**
z uwagi na bardzo czyste krawędzie tnące.

+ **Mniejsze obciążenie operatora**
z uwagi na wyjątkowo płynne działanie.



+ **Stać wydajność cięcia i duża trwałość oraz zauważalnie płynne działanie** dzięki TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION) – opracowanej przez firmę TYROLIT unikatowej technologii zoptymalizowanego rozkładu ziaren.

Obrabiane materiały: bloki betonowe, granit, gnejs, porfir, płyty chodnikowe itp. Szczegóły: Zaprojektowana specjalnie do cięcia na sucho twardego kamienia tarcza DCH*** w technologii

TGD® wyróżnia się łatwością cięcia i płynnym działaniem. Zmniejszony nakład siły w ciągu całego okresu użytkowania tego narzędzia umożliwi uzyskanie większej wydajności.

Zoptymalizowane pod kątem zastosowania segmenty tarczy umożliwiają uzyskanie czystych, bezwiórowych krawędzi, co w efekcie daje perfekcyjny wynik.



★★★
PREMIUM**Tarcze do cięcia na sucho**
DCH*** | w technologii TGD®

	Kształt		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3W	707365	230x2,4x22,23	14	
			736095	300x2,6x20	14	
			43485	300x2,6x25,4	14	
			736105	350x3x20	14	
			43490	350x3x25,4	14	

★★★
PREMIUM**Tarcze do cięcia na sucho**
DCH***

Obrabiane materiały: granit, gnejs, porofit, płyty chodnikowe, twarde wapień itp.

	Kształt		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C6W	464698	125x2,2x22,23	10	
			464702	300x2,6x20	12	
			464703	300x2,6x22,23	12	
			464706	300x2,6x25,4	12	
			464707	350x3x20	12	
			464710	350x3x22,23	12	
			464711	350x3x25,4	12	
			464712	400x3,2x20	12	

★★★
PREMIUM**Tarcze do cięcia na sucho**
DCH***-FC

Przy użyciu tarcz DCH***-FC firmy TYROLIT można wykonywać cięcia bez użycia dużej siły, dokładnie i w krótkim czasie. Tarcza DCH***-FC jest supercienką diamentową ściernicą do cięcia o grubości segmentu 1,2 lub

1,9 mm. Charakteryzuje się łatwością cięcia, małym pyleniem i bardzo płynnym działaniem.

	Kształt		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3	475790	115x1,2x22,23	7	
			475793	125x1,2x22,23	7	
		C3W	475797	180x1,9x22,23	9	
			475800	230x1,9x22,23	9	

★
BASIC

Tarcze do cięcia na sucho

DCH*



Obrabiane materiały: granit, porofit, płyty chodnikowe, twardy wapień itp.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3	467386	115x2x22,23	7
		467387	125x2x22,23	7	
		467388	180x2,6x22,23	9	
		467389	230x2,6x22,23	9	
		467391	300x2,6x20	10	
	467392	300x2,6x22,23	10		
	467394	300x2,6x25,4	10		
	467395	350x3x20	10		
	467396	350x3x22,23	10		
	467400	350x3x25,4	10		

★★★
PREMIUM

Tarcze do cięcia na sucho

DCAB***



Obrabiane materiały: beton, beton komórkowy, nawierzchnia podłogi, tynk, kamień itp.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu		
		C3W	465976	115x2,2x22,23	10	
		465977	125x2,2x22,23	10		
		465979	150x2,2x22,23	10		
		C3SW	465980	230x2,4x22,23		10

★★★
PREMIUM

Tarcze do cięcia na sucho

DCAB*** Frez



Obrabiane materiały: fugi murarskie. Szczegóły: narzędzie do frezowania i napraw fug murarskich.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		FRSU	563873	115x7,2x22,23	7
		535829	125x7,2x22,23	7	



Tarcze do cięcia na sucho DCAB*



Obrabiane materiały: beton, beton komórkowy, nawierzchnia podłogi, tynk, kamień itp.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C3W	465672	115x2,2x22,23	9
		465674	125x2,2x22,23	9	
		465677	150x2,2x22,23	10	
		465686	230x2,4x22,23	10	



Tarcze do cięcia na sucho DCM***



Obrabiane materiały: marmur, tworzywa wzmocnione włóknem szklanym, polichlorek winylu, włókno węglowe, kompozyty, włókno szklane, szkło

pancerne itp. Szczegóły: z powłoką galwaniczną, nadają się również do stosowania przez zespoły ratunkowe.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		UC3	315968	115x2,5x22,23	2
		315967	125x2,5x22,23	2	
		547611	150x3x22,23	2	
		315966	180x3x22,23	2	
		315965	230x3x22,23	2	
		490961	350x3x20	2,5	
		490962	350x3x25,4	2,5	



Tarcze do cięcia na sucho DCT***



Obrabiane materiały: płytki ceramiczne, kamionka szlachetna, porcelana. Szczegóły: Tulejka redukcyjna 20–16 mm jest dostarczana w przypadku

średnicy 105 mm.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		1A1R	639558	105x1x20	10
		639559	115x1,2x22,23	10	
		639560	125x1,2x22,23	10	
		639634	180x1,4x22,23	10	
		676791	200x1,6x22,23	10	
		639635	230x1,6x22,23	10	

Akcesoria do tarcz do cięcia

Płyta do ostrzenia tarcz do płytek ceramicznych



	Numer katalogowy	Wymiary
	SP6 662791	55x25x320

★
BASIC

Tarcze do cięcia na sucho DCT*



Obrabiane materiały: płytki ceramiczne.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		1A1R	475975	100x1,6x22,23	7
		475978	115x1,6x22,23	7	
		475980	125x1,6x22,23	7	
		475983	180x2x22,23	9	
		475986	230x2x22,23	9	

★★★
PREMIUM

Tarcze do cięcia na sucho DCA***



Obrabiane materiały: asfalt, piaskowiec, materiały wysoce ściernie.
Szczegóły: Segmenty ochronne zapobiegające efektowi podcinania.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C7SW	465982	300x2,8x20	10
		465983	300x2,8x22,23	10	
		465984	300x2,8x25,4	10	
		465985	350x3x20	10	
		465987	350x3x25,4	10	

★★
STANDARD

Tarcze do cięcia na sucho DCA**



Obrabiane materiały: asfalt, piaskowiec, materiały wysoce ściernie.
Szczegóły: Segmenty ochronne zapobiegające efektowi podcinania.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C1SW	465519	300x2,8x20	10
		465520	350x3x20	10	
		465522	350x3x25,4	10	
		465525	400x3,2x25,4	10	
		465526	450x3,6x25,4	10	

★ **BASIC** **Tarcze do cięcia na sucho**
DCA*



Obrabiane materiały: asfalt, piaskowiec, materiały wysoce ścierne.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C1SW	465649	300x2,8x20	10
		465656	300x2,8x22,23	10	
		465650	300x2,8x25,4	10	
		465651	350x3x20	10	
		465652	350x3x25,4	10	
		529402	400x3,2x25,4	10	
		529403	450x3,6x25,4	10	

★★★ **PREMIUM**

Tarcze do cięcia na sucho

DCA+C*** 2in1

+ **Zwiększona elastyczność**
odpowiednie do cięcia
betonu i asfaltu.

+ **Możliwość stosowania
na piłach do cięcia na-
wierzchni i do cięcia na
mokro**
dzięki zoptymalizowanej
specyfikacji.




+ **Skośnie ustawione seg-
menty chroniące przed
utrata segmentów**
redukują efekt podcinania
rdzenia.



Obrabiane materiały: asfalt, świeży beton z dodatkami (klasy miękkie i twarde) i stary beton (zależnie od warunków). Szczegóły: Segmenty


ochronne zapobiegające efektowi podcinania.




★★★ PREMIUM **Tarcze do cięcia na sucho**
DCA+C*** 2in1





Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
 	C73SW 465640	300x2,6x20	10
	465642	350x3x25,4	10




★★ STANDARD **Tarcze do cięcia na sucho**
DCA+C** 2in1




Obrabiane materiały: asfalt, świeży beton z dodatkami (klasy miękkie i twarde) i stary beton (zależnie od warunków).
Szczegóły: Segmenty ochronne zapobiegające efektowi podcinania.



Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
 	C1SW 34168634	300x2,8x20	10
	34237091	300x2,8x25,4/20	10
	34168635	350x3x20	10
	34237092	350x3x25,4/20	10




★ BASIC **Tarcze do cięcia na sucho**
DCA+C* 2in1




Obrabiane materiały: asfalt, świeży beton z dodatkami (klasy miękkie i twarde) i stary beton (zależnie od warunków).
Szczegóły: Segmenty ochronne zapobiegające efektowi podcinania.

Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
 	C1SW 736309	300x2,8x20	10
	736311	300x2,8x25,4	10
	736313	350x3x20	10
	80653	350x3x25,4	10



Akcesoria do tarcz do cięcia

Płyta do ostrzenia tarcz

	Numer katalogowy	Wymiary
	SP1 497322	55x25x320
	484627	160x30x320
	484672	320x55x320



Tarcza do cięcia dachówki

+ **Uniwersalne zastosowanie**
do typowych materiałów
dekarских.

+ **Odporne na przegrzanie**
nawet w przypadku wyso-
kich obciążeń.



+ **Żebrowany segment**
dla zminimalizowania naci-
sku podczas cięcia.

+ **Gwarancja prostego**
cięcia
oraz czystych krawędzi
cięcia.



Tarcza TYROLIT dla dekarzy została zaprojektowana do szerokiego zastosowania prac dachowych. Idealnie sprawdza się do cięcia wszystkich popularnych okryć dachowych, od

betonu i dachówki po beton włókni-
sty. Kształt segmentu, oraz utwardzo-
ny dysk tarczy zapewnia minimalny
nacisk oraz czystą krawędź cięcia.



Tarcza do cięcia dachówki



	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	 C6R	103283	230x2,4x22,23	9

★★★ PREMIUM **FOCUR SA**
Tarcza diamentowa do żeliwa szarego i sferoidalnego



Tarcze diamentowe FOCUR SA firmy TYROLIT są optymalnym narzędziem do obróbki żeliwa szarego i żeliwa sferoidalnego. Produkty te łączą najwyższą trwałość narzędzia z maksymalną opłacalnością.

Ściernice do cięcia FOCUR SA są dostępne w wymiarach od 115 do 230 mm.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		UC3 34213575	115x2,8x22,23	DC CI	1
		34192268	125x3,0x22,23	DC CI	1
		102811	180x3,0x22,23	DC CI	1
		102813	230x3,0x22,23	DC CI	1

★★★ PREMIUM **FOCUR SA**
Tarcza diamentowa do żeliwa szarego i sferoidalnego dla maszyn wolno obrotowych



Vdop. = 50 m/sec

Tarcze diamentowe FOCUR SA firmy TYROLIT są optymalnym narzędziem do obróbki żeliwa szarego i żeliwa sferoidalnego. Produkty te łączą najwyższą trwałość narzędzia z maksymalną opłacalnością.

Tarcze FOCUR SA są specjalnie zaprojektowane do maszyn wolnoobrotowych i są dostępne tylko w średnicach 350 mm.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		UC3 34367418	350x4,1x20	3 DC CI	1

★★★ PREMIUM **Tarcza do cięcia i fazowania**
DCCI*** Combi



Nowa tarcza do cięcia i fazowana DCCI*** Combi została stworzona do obróbki rur z tworzywa sztucznego. Diamentowy nasyp galwaniczny na krawędzi tnącej oraz fazującej pozwala na jednostajne, czyste cięcie z

jednoczesnym fazowaniem krawędzi. Krawędź fazująca ułatwia jednocześnie proces obróbki działając jako blokada głębokości.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		UC3 34228075	125x3x22,23	3



Diamentowe ściernice garnkowe



Robert Bosch GmbH
D - 70745 Leinfelden - Echterdingen
3 6Q1 H29 A00
36V - 50Hz - 4.4A
E20



Diamentowe ściernice garnkowe do szlifierek kątowych

Tarcze diamentowe do szlifowania firmy TYROLIT umożliwiają szybkie i dokładne wykańczanie powierzchni z betonu, kamienia i jastrychu. Zaletą diamentowych ściernic garnkowych TYROLIT jest wysoka wydajność zbierania materiału i trwałość oraz uniwersalny zakres zastosowań.

Obsługa

- + Szybka dostawa
- + Dostępne wszystkie najważniejsze średnice
- + Najpopularniejsze wymiary dostępne z magazynu wyrobów gotowych

Wskazówki / zalecenia

- + Należy przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i zastosowania
- + Informacje dotyczące bezpieczeństwa mogą być wysłane na żądanie

Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Kamień twardy	Beton	Materiały abrazywne	Uniwersalne	Strony
★★★ PREMIUM	DGU*** Turbo				●	36
	DGU***				●	37
★★ STANDARD	DGU** jednorzędowe				●	37
	DGU** dwurzędowe				●	37
	DGU** Turbo				●	38
	DGU**-T Continuous				●	38
	DGAB**			●		38
	DGC**		●			39
	DGH**	●				39
	DGU**-FC				●	39

FC - Fastcut

S - Silent

LL - Longlife



Diamantowe ściernice garnkowe

DGU***-Turbo | W-Segment

+ **Dokładna struktura powierzchni szlifierskiej i czyste kształtowanie narożników i krawędzi** dzięki segmentom w układzie turbo.



+ **Doskonała wydajność i trwałość.**

+ **Szybkie odprowadzanie pyłu.**

Obrabiane materiały: beton, kamień naturalny i materiały budowlane ogólnego zastosowania. Szczegóły: Segmenty w układzie turbo

zapewniają bardziej precyzyjną strukturę powierzchni szlifierskiej i czyste kształtowanie narożników i krawędzi. Szybkie odprowadzanie pyłu. Tulejka

redukcyjna 22–16, 23–16 mm jest dołączana przy średnicach 100 mm.



Diamantowe ściernice garnkowe DGU***-Turbo | W-Segment



	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	STS-T	598061	100x20x22,23	5
		34179930	125x23x22,23	5
		34179971	180x32x22,23	5

★★★
PREMIUM**Diamantowe ściernice garnkowe**
DGU***Obrabiane materiały: beton, kamień naturalny i materiały budowlane
ogólnego zastosowania. Szczegóły: Wypełnienie pianką poliuretanowązapewnia spokojne wykończenie i czyste kształtowanie narożników i
krawędzi.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		STHD			
			356569	100x18x22,23	5
			350694	110x18x22,23	5
			367833	110x18xM14	5
			348387	125x18x22,23	5
		828013	180x19x22,23	5	

★★
STANDARD**Diamantowe ściernice garnkowe**
DGU** jednorzędoweObrabiane materiały: beton, kamień naturalny i materiały budowlane
ogólnego zastosowania. Szczegóły: Jednorzędowa segmentacja zapewniaszybkie usuwanie materiału. W zestawie tulejka redukcyjna 22–16,
23–16 mm.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		STS-S	494333	100x18x22,23	5

★★
STANDARD**Diamantowe ściernice garnkowe**
DGU** dwurzędoweObrabiane materiały: beton, kamień naturalny i materiały budowlane
ogólnego zastosowania. Szczegóły: Wypełnienie pianką poliuretanowązapewnia spokojne wykończenie i czyste kształtowanie narożników i
krawędzi.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		STS-D			
			494339	100x18x22,23	5
			494349	110x18x22,23	5
			494361	125x18x22,23	5
		494394	180x32x22,23	5	





Diamentowe ściernice garnkowe DGU**-Turbo



Obrabiane materiały: beton, kamień naturalny i materiały budowlane ogólnego zastosowania. Szczegóły: Segmenty w układzie turbo zapewniają bardziej precyzyjną strukturę powierzchni szlifierskiej i czyste kształtowanie

narożników i krawędzi. Szybkie odprowadzanie pyłu. Tulejka redukcyjna 22–16, 23–16 mm jest dołączana przy średnicach 100 mm.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	 STS-T	494342	100x18x22,23	5
		494365	125x20x22,23	5
		494391	180x32x22,23	5





Diamentowe ściernice garnkowe DGU**-T | Continuous



Obrabiane materiały: beton, kamień naturalny oraz materiały ogólnobudowlane. Szczegóły: Segmenty w ustawieniu Turbo dla wyjątkowego

wykończenia powierzchni oraz dużej mocy szlifowania.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	 STS-TC	34247005	100x18,5x22,23	6
		34247126	115x18,5x22,23	6
		34247127	125x18,5x22,23	6
		34247128	180x18,5x22,23	6

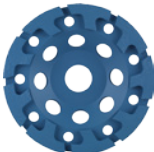



Diamentowe ściernice garnkowe DGAB** | T-Segment



Obrabiane materiały: beton abrazyjny, beton komórkowy, jastrych, pumeks, tynki itp.

Szczegóły: Segment w kształcie litery T do materiałów abrazyjnych. Doskonała moc szlifowania.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	 STS-TS	34247129	100x21x22,23	5
		34247130	115x21x22,23	5
		34247151	125x21x22,23	5
		34247152	180x30,2x22,23	5



Diamantowe ściernice garnkowe DGC** | T-Segment



Obrabiane materiały: beton oraz materiały obólnobudowlane. Szczegóły: Doskonała moc szlifowania.
Segment w kształcie litery T do uniwersalnego stosowania.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		STS-TS		
		34247153	100x21x22,23	5
		34247154	115x21x22,23	5
		34247155	125x21x22,23	5
		34247156	180x30,2x22,23	5



Diamantowe ściernice garnkowe DGH** | T-Segment



Obrabiane materiały: Kamień naturalny, granit oraz twarde materiały budowlane. Szczegóły: Segment w kształcie litery T do twardych materiałów. Doskonała moc szlifowania.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		STS-TS		
		34247157	100x21x22,23	5
		34247158	115x21x22,23	5
		34247159	125x21x22,23	5
		34247160	180x30,2x22,23	5



Diamantowe ściernice garnkowe DGU**-FC | L-Segment



Obrabiane materiały: beton oraz materiały ogólnobudowlane. Szczegóły: Wersja FAST CUT- bardzo wysoka wydajność szlifowania.
Segment w kształcie litery L, duże otwory dla lepszego odprowadzenia urobku, zastosowanie uniwersalne.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		STS-LS		
		34247161	100x20,5x22,23	5
		34247162	115x20,5x22,23	5
		34247164	125x20,5x22,23	5
		34247165	180x30x22,23	5



Przecinarki ręczne





Tarcze do przecinarek ręcznych z napędem spalinowym

Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu tarcz do przecinarek ręcznych. Pozwala to uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennej pracy na budowach.

Tarcze do przecinarek ręcznych nadają się szczególnie do wykonywania w ścianach lub sufitach otworów o niedużej głębokości. Tarcze TYROLIT do przecinarek



pierścieniowych charakteryzują się szybką i prostą obsługą oraz czystymi krawędziami tnącymi. Doskonała wydajność cięcia jest taka przez cały okres użytkowania. Oferta firmy

TYROLIT pokrywa wszystkie najczęstsze zastosowania i nadaje się do powszechnie stosowanych przecinarek pierścieniowych (hydraulicznych, elektrycznych, spalinowych).

Zalecane zastosowania

Stosowanie tylko do cięcia na mokro



Klasa jakości	Specyfikacja	Beton	Strony
 PREMIUM	HSL*** TGD®	●	44
	RSL***	●	44
	RSL***-C	●	45
	RSL***-FC	●	45
	RSM***	●	45
 STANDARD	HSL**-FC	●	44

Znaczenie kolorów

Low Power / do twardych materiałów,
niebędących materiałami ściernymi



Medium Power / do miękkich materiałów
ściernych





Tarcze do przecinarki ręcznej HSL*** | w technologii TGD®



Obrabiane materiały: beton zbrojony i beton bez zbrojenia o grubości do 15 cm. Szczegóły: zastosowanie do przecinanarek z napędem spalinowym, elektrycznym lub hydraulicznym.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C77W	405x2,8x25,4	10
			732290	416x2,8x25,4



Tarcze do przecinarki ręcznej HSL**-FC



Obrabiane materiały: beton zbrojony i beton bez zbrojenia o grubości do 15 cm. Szczegóły: zastosowanie do przecinanarek z napędem spalinowym, elektrycznym lub hydraulicznym.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C7W	350x4,2x25,4	10



Tarcze do przecinarki pierścieniowej RSL*** | Ø 406 mm / 506 mm



Obrabiane materiały: beton zbrojony i bez zbrojeń do grubości ściany do 40 cm (średnica 506 mm) / 30 cm (średnica 406 mm) Szczegóły: Tarcze przecinarki pierścieniowej zostały zoptymalizowane pod kątem perfekcyjnej współpracy z urządzeniem TYROLIT Hydrostress HRG500***. Przy każdej wymianie tarczy należy wymienić także płytę przesuwającą, dostarczaną razem z tarczą.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C1W	406x3,9x326,8	10
			738473	506x3,9x421,7



Tarcze do przecinarki pierścieniowej RSL*** | Ø 366 mm



Obrabiane materiały: beton zbrojony i bez zbrojenia do grubości ścianki 26 cm. Szczegóły: Mogą być stosowane do przecinarki pierścieniowych spalinowych, elektrycznych lub hydraulicznych. Podczas każdej wymiany tarczy należy wymienić również koło napędowe, które jest dostarczane razem z tarczą.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C1W	366x4,2x288	10





Tarcze do przecinarki pierścieniowej RSL***-C | Ø 406 mm



Obrabiane materiały: beton zbrojony i bez zbrojeń do grubości ściany do 30 cm (średnica 406 mm) Szczegóły: Tarcze do przecinarki pierścieniowej zostały zoptymalizowane pod kątem perfekcyjnej współpracy z

urządzeniem TYROLIT Hydrostress HRG500***. Przy każdej wymianie tarczy należy wymienić także płytę przesuwoną, dostarczaną razem z tarczą.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	 C1W	34058668	406x3,9x326,78	10





Tarcze do przecinarki pierścieniowej RSL***-FC | Ø 306 mm / Ø 406 mm



Obrabiane materiały: beton zbrojony i bez zbrojeń do grubości ściany do 30 cm (średnica 406 mm) Szczegóły: Tarcze do przecinarki pierścieniowej zostały zoptymalizowane pod kątem perfekcyjnej współpracy z

urządzeniem TYROLIT Hydrostress HRG500***. Przy każdej wymianie tarczy należy wymienić także płytę przesuwoną, dostarczaną razem z tarczą.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	 C1W	34249061	306x3,9x225,2	10
		34258692	406x3,9x326,78	10





Tarcze do przecinarki pierścieniowej RSM*** | Ø 366 mm



Obrabiane materiały: beton zbrojony i bez zbrojenia do grubości ścianki 26 cm. Szczegóły: Mogą być stosowane do przecinarki pierścieniowych spalinowych, elektrycznych lub hydraulicznych. Podczas każdej wymiany

tarczy należy wymienić również koło napędowe, które jest dostarczane razem z tarczą.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	 C1W	739887	366x4,2x25,4	10

● = low

● = medium

★★★
PREMIUM

Przecinarka ręczna HBE350***

Głębokość cięcia do 125 mm



Tarcza fi 355 mm o głębokości cięcia do 125 mm



Elektryczny silnik napędowy o mocy 2,8 kW z w pełni zintegrowaną elektroniką



Zainstalowany system odsysania kurzu zapewnia komfortową pracę na sucho

HBE350 *** jest poręczną przecinarką tarczową z napędem elektrycznym o głębokości cięcia do 125 mm. Przecinarka jest przystosowana do cięcia zarówno na sucho jak i mokro. Zintegrowane przyłącze do odsysania pyłu umożliwia czystą pracę. Zwarta

konstrukcja, niska waga oraz odpinane rolki prowadzące zapewniają łatwość obsługi oraz komfort pracy. Napęd elektryczny 230 V umożliwia użytkowanie przecinarki zarówno w pomieszczeniach zamkniętych jak i na zewnątrz.

System i akcesoria

Dane techniczne

Tarcza	
Maks. głębokość cięcia	125 mm
Maks. średnica tarczy \varnothing	355 mm
Wał napędowy tarczy	25,4 mm

Napęd

Napęd / silnik	Elektryczne
Napięcie / częstotliwość	230 V / 50–60 Hz
Moc	2,8 kW

Wymiary i ciężar

Długość	625 mm
Szerokość	250 mm
Wysokość	365 mm
Waga (bez tarczy)	7,9 kg

System i akcesoria

Przecinarka ręczna HBE350***	
10996674	Przecinarka ręczna HBE350*** / 230 V
10997263	Rama ssąca

★★★
PREMIUM

Przecinarka ręczna HBE400***

Głębokość cięcia do 150 mm



Tarcza o średn. 405 mm i maks. głębokości cięcia 150 mm z funkcją cięcia przy powierzchni i opcjonalnymi akcesoriami



Silnik elektryczny o mocy 3,2 kW ze zintegrowanym układem elektronicznym



Zamontowane złącze odsysania pyłu zapewniające bezpyłowe lub czyste środowisko pracy

HBE400*** to przecinarka ręczna o mocy 3,2 kW i maks. głębokości cięcia 150 mm. W połączeniu z naszym zestawem akcesoriów ta przecinarka ręczna idealnie nadaje się do cięcia przy powierzchni. Piła jest

przystosowana do cięcia zarówno na sucho jak i mokro, zapewnia czyste środowisko pracy dzięki zamontowanemu złączu do odsysania pyłu. Kompaktowa konstrukcja, niewielki ciężar, a także demontowane rolki

przewodzące gwarantują użytkownikowi łatwość obsługi i prowadzenia urządzenia. Napęd elektryczny 230 V umożliwia elastyczną pracę w pomieszczeniach zamkniętych i na zewnątrz.

System i akcesoria

Dane techniczne

Tarcza	
Maks. głębokość cięcia	150 mm
Maks. średnica tarczy Ø	405 mm
Wał napędowy tarczy	25,4 mm

Napęd

Napęd / silnik	Elektryczne
Napięcie / częstotliwość	230 V / 50–60 Hz
Moc	3,2 kW

Wymiary i ciężar

Długość	735 mm
Szerokość	259 mm
Wysokość	365 mm
Waga (bez tarczy)	9,1 kg

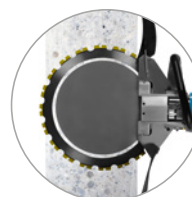
System i akcesoria

Przecinarka ręczna HBE400***	
10991700	Przecinarka ręczna HBE400*** / 230 V

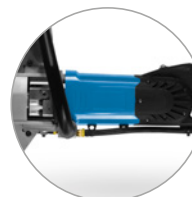
★★★
PREMIUM

Przecinarka pierścieniowa HRE400***

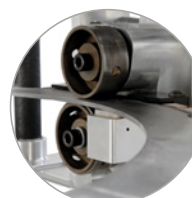
Głębokość cięcia do 317 mm



Pierścień fi 405 mm o głębokości cięcia do 317 mm



Elektryczny silnik napędowy o mocy 2,8 kW z w pełni zintegrowaną elektroniką



Opatentowany system wałków napędowych

HRE400 *** jest poręczną przecinarką pierścieniową z napędem elektrycznym o głębokości cięcia do 317 mm. Przecinarka jest przystosowana do cięcia zarówno na sucho jak i mokro. Zintegrowane przyłącze do odsysania pyłu umożliwia czystą pracę. Zwarta

konstrukcja, niska waga oraz odpinane rolki prowadzące zapewniają łatwość obsługi oraz komfort pracy. Napęd elektryczny 230 V umożliwia użytkowanie przecinarki zarówno w pomieszczeniach zamkniętych jak i na zewnątrz.

System i akcesoria

Dane techniczne

Tarcza	
Maks. głębokość cięcia	317 mm
Maks. średnica tarczy Ø	406 mm

Napęd

Napęd / silnik	Elektryczne
Napięcie / częstotliwość	230 V / 50–60 Hz
Opcjonalne napięcie / częstotliwość	110 V / 50–60 Hz
Moc	2,8 kW

Wymiary i ciężar

Długość	568 mm
Szerokość	186 mm
Wysokość	450 mm
Waga (bez tarczy)	10 kg

System i akcesoria

Piła pierścieniowa HRE400***	
10996672	Przecinarka pierścieniowa HRE400*** / 230 V
10996673	Przecinarka pierścieniowa HRE400*** / 110 V

Akcesoria

10997013	Całkowite prowadzenie cięcia 300 mm
10997014	Całkowite prowadzenie cięcia 400 mm
10996678	Górny wałek napędowy
10996679	Dolny wałek napędowy
10997164	Olej przekładniowy (5 ml)



Cięcie przecinarką stołową

Wprowadzenie 54

Tarcze diamentowe do przecinarek stołowych 56

Maszyny 60









Tarcze diamentowe do przecinarek stołowych

Tarcze TYROLIT do przecinarek stołowych charakteryzują się znakomitą wydajnością cięcia i długim okresem użytkowania. Są one zoptymalizowane pod kątem danego materiału i zastosowania.

Tarcze TYROLIT do przecinarek stołowych zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress, dzięki czemu

gwarantują uzyskiwanie najlepszych wyników przy wszystkich pracach wymagających cięcia.

Zalecane zastosowania

Klasa jakości	Specyfikacja							Strony
		Uniwersalne	Kamień twardy	Cegiel	Materiały ścierne	Kamień miękki	Płytki ceramiczne	
★★★ PREMIUM	TSU***	•						56
	TSU***-SILENT	•						57
	TSH***		•					57
	TSH***-SILENT		•					57
	F40***				•			57
	TSS10***			•				58
	ES-T***					•		58
	DCT***						•	58

Obsługa

- + Szybka dostawa
- + Dostępne wszystkie najważniejsze średnice
- + Najpopularniejsze wymiary dostępne z magazynu wyrobów gotowych
- + Do niezawodnej współpracy z urządzeniami TYROLIT Hydrostress
- + Dołączone tulejki redukcyjne do tarcz o różnych średnicach i mocowaniach

Wskazówki / zalecenia

- + Należy przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i zastosowania
- + Informacje dotyczące bezpieczeństwa mogą być wysłane na żądanie
- + Maksymalna szybkość robocza wynosi 63 m/s
- + Narzędzia są przeznaczone tylko do cięcia na mokro (wyjątki od tej reguły wyraźnie zaznaczono)

★★★
PREMIUM

Tarcza do pił stołowych

TSU***

- + **Uniwersalne zastosowanie**
do różnych materiałów budowlanych, takich jak cegła z gliny, beton, cegła wapienno-piaskowa itp.



- + **Bogaty asortyment.**

- + **Maksymalna wydajność i trwałość.**

Obrabiane materiały: beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, kamień ścierny, cegła z gliny itp. Szczegóły: Do tarcz o średnicy do

550 mm są załączone pierścienie redukcyjne 35–30 mm i 30–25,4 mm. Od średnicy 625 mm dostarczana jest tulejka redukcyjna 60–55 mm.

★★★
PREMIUM

Tarcza do pił stołowych TSU***



	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C2W		
		34180849	250x2,2x35	10
		34180294	300x2,4x35	10
		34180293	350x2,8x35	10
		34180291	400x3,2x35	10
		34180270	450x3,2x35	10
		34218744	500x3,6x35	10
34180268	550x3,6x35	10		
	C1W	34180263	625x3,6x60/55	10
		34171018	650x3,9x60/55	10
		34171019	700x3,9x60/55	10
		34171020	900x4,8x60/55	10
		34171031	1000x4,8x60/55	10



Tarcza do pił stołowych TSU***-SILENT



Obrabiane materiały: beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, kamień ścierny, cegła z gliny itp. Szczegóły: Do tarcz o średnicy do 900 mm są załączone pierścienie redukcyjne 35–30 mm i 30–25,4 mm. Od średnicy 900 mm dostarczana jest tulejka redukcyjna 60–55 mm.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C2GW	34180292	350x2,8x35	10
		C1GW	34181275	625x3,6x60	10
		34180295	700x3,9x60/55	10	
		34305288	900x4,8x60/55	10	



Tarcza do pił stołowych TSH***



Obrabiane materiały: granit, gnejs, twarda cegła wapienno-piaskowa, twarda cegła z gliny. Szczegóły: Tulejki redukcyjne 35–30 mm i 30–25,4 mm znajdują się w zestawie.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C2	34277672	250x2,2x35	10
			34221327	300x2,8x35	14
			34221325	350x2,8x35	14

TSH***-SILENT

		C2G	34221324	300x2,8x35	14
			34097755	350x2,8x35	14



Tarcza do pił stołowych F40***



Obrabiane materiały: Typ F40 jest przeznaczony przede wszystkim do cięcia materiałów ogniotrwałych.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
		C2W	817603	350x2,8x25,4	7
			817607	400x3,2x25,4	7
			547136	500x3,6x25,4	7





Tarcza do pił stołowych TSS10***



Obrabiane materiały: Typ TSS10 został opracowany specjalnie do obróbki cegieł budowlanych (np. produktów Stradalit).

Szczegóły: Tulejki redukcyjne 35–30 mm i 30–25,4 mm znajdują się w zestawie.



	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	 C1	894258	350x2,8x35	9



Tarcza do pił stołowych ES-T***



Obrabiane materiały: kamień miękki, np. marmur i skała wapienna. Szczegóły: Tulejki redukcyjne 35–30 mm i 30–25,4 mm znajdują się w zestawie.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	 C2	5684	300x2,4x35	7
		5685	350x2,8x35	7

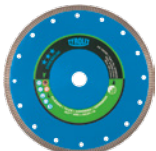



Tarcza do pił stołowych DCT***



Obrabiane materiały: płytki ceramiczne, kamionka szlachetna, porcelana, płytki Terrazzo. Szczegóły: Supercienkie tarcze charakteryzują się

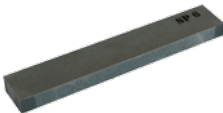
znakomitymi właściwościami tnącymi. Tulejki redukcyjne 35–30 mm i 30–25,4 mm znajdują się w zestawie.

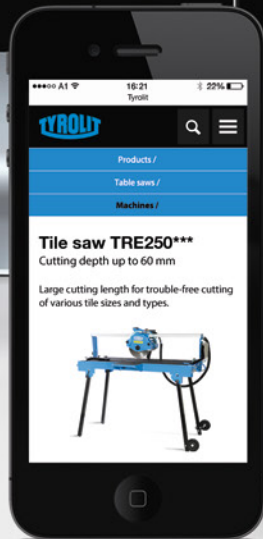
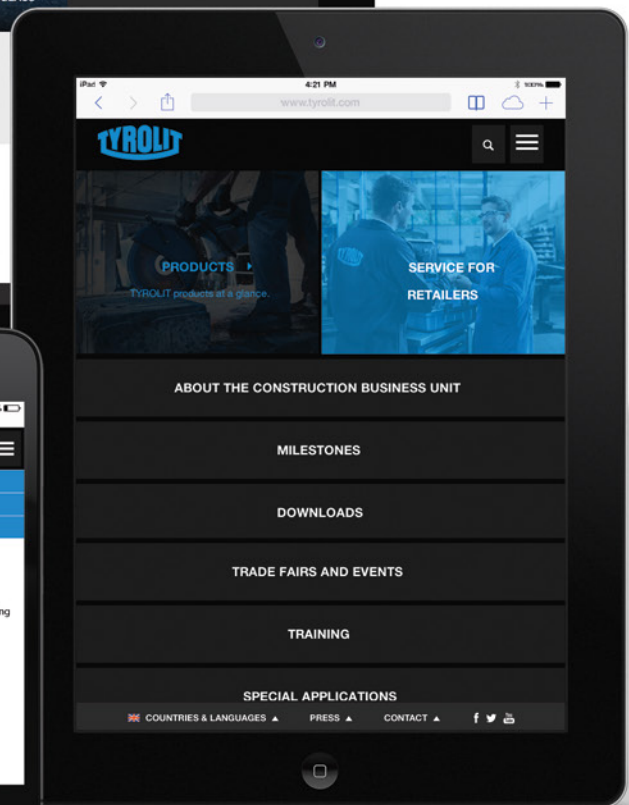
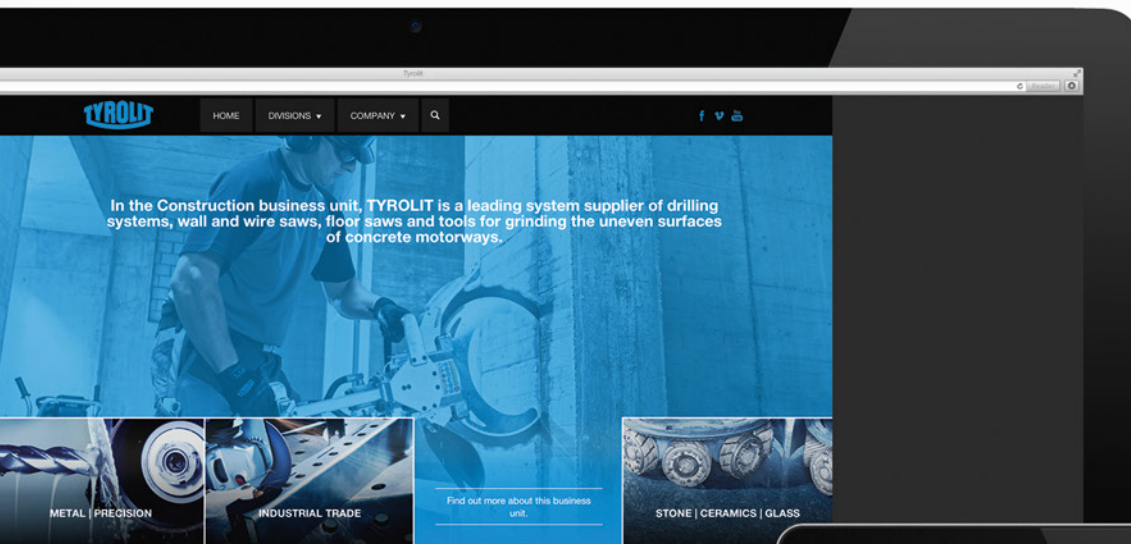
	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	 1A1R	639566	180x1,4x35	10
		701934	200x1,6x35	10
		639568	230x1,6x35	10
		639569	250x1,6x35	10
		639570	300x2x35	10
		639571	350x2x35	10

Akcesoria do tarcz do cięcia

Płyta do ostrzenia tarcz do płytek ceramicznych



	Numer katalogowy	Wymiary
	SP6 662791	55x25x320



www.tyrolit.com

★★★
PREMIUM

Przecinarka TRE250***

Głębokość cięcia do 60 mm



Cięcie długich płytek do 1 m



Czyste cięcie dzięki precyzyjnej szynie prowadzącej oraz solidnej konstrukcji



Bezpieczny i łatwy transport dzięki składanym nóżkom oraz kółkom transportowym

Przecinarka TRE250*** umożliwia cięcie różnych typów oraz rozmiarów płytek do 1m długości. Szeroki zakres regulacji oraz zastosowania zapewnia maksymalną elastyczność. Solidna

konstrukcja i dokładna prowadnica gwarantują czyste cięcia. Kółka transportowe i składane nogi ułatwiają transport oraz odpowiednie ustawienie w miejscu pracy.

System i akcesoria

Dane techniczne

Tarcza	
Maks. głębokość cięcia	60 mm
Maks. średnica tarczy Ø	250 mm
Długość cięcia	940 mm (1 050 mm)*
Liczba obrotów	2 800 1/min
Mocowanie tarczy Ø	25.4 mm

* Cięcie wgłębne

Napęd

Napęd / silnik	Elektryczny
Moc	1.3 kW
Standardowe napięcie / częstotliwość	230 V / 50 Hz
Opcjonalne napięcie / częstotliwość	110 V / 60 Hz
Chłodzenie silnika	Chłodzenie powietrzem
Napęd tarczy	Bezpośredni

Wykonanie

Bezstopniowe nastawianie głębokości cięcia
Cięcie pod kątem (ogranicznik)
Cięcie na ukos (ogranicznik)
Obrzynywanie
Elektryczna pompa wody
Składane nogi

Wymiary i ciężar

Długość	1 375 mm
Szerokość	740 mm
Wysokość	1 275 mm
Waga	79 kg

System i akcesoria

Przecinarka do płytek ceramicznych TRE250***	
10989500	Przecinarka do płytek ceramicznych TRE250*** / 230 V
10989100	Przecinarka do płytek ceramicznych TRE250*** / 110 V

Akcesoria

10995459	Oslona boczna przeciw chlapaniu
10995489	Równoległa prowadnica

★★
STANDARD

Przecinarka TBE350**

Głębokość cięcia do 110 mm



Obracana głowica piły umożliwia cięcia ukośne pod kątem 45°



Dwie wytrzymałe nogi na kółkach zapewniają optymalne możliwości manewrowania w miejscu wdrożenia



W zestawie ogranicznik kątowny do cięć pod kątem 30–90°

Przecinarka stołowa TBE350** oferuje bezkompromisowy stosunek ceny do wydajności przy dużej elastyczności dzięki licznym możliwościom ustawień i zastosowania. Solidny stół z podkładką antypoślizgową

gwarantuje idealne cięcia. Obracana głowica piły umożliwia proste prowadzenie cięć ukośnych. Demontowane nogi stołu oraz kółka transportowe zapewniają wygodny transport.

System i akcesoria

Dane techniczne

Tarcza	
Maks. głębokość cięcia	110 mm
Maks. średnica tarczy Ø	400 mm
Długość cięcia	600 mm
Chłodzenie silnika	2 800 l/min
Napęd tarczy	25,4 mm

Napęd

Napęd / silnik	Elektryczny
Moc	2,2 kW
Standardowe napięcie / częstotliwość	230 V / 50 Hz
Opcjonalne napięcie / częstotliwość	110 V / 60 Hz
Chłodzenie silnika	Chłodzenie powietrzem
Napęd tarczy	Bezpośredni

Wykonanie

Bezstopniowe nastawianie głębokości cięcia
Cięcie pod kątem (ogranicznik)
Cięcie na ukos (uchylna głowica)
Obcinanie, nacinanie
Wanna wodna ze stali pokrywanej proszkowo
Elektryczna pompa wody
Zdemowalne nogi

Wymiary i ciężar

Długość	1 140 mm
Szerokość	640 mm
Wysokość	1 230 mm
Waga	79 kg

System i akcesoria

Przecinarka TBE350**	
10981423	Przecinarka TBE350** / 230 V
10981424	Przecinarka TBE350** / 110 V

★★★
PREMIUM

Przecinarka TME700***

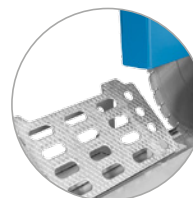
Głębokość cięcia do 270 mm



Wysuwana wanna ułatwia czyszczenie.



Stabilny, wyważony hak transportowy umożliwia łatwy transport za pomocą dźwigu.



Precyzyjne cięcia ukośne dzięki ogranicznikowi ukośnemu.

Model TME700*** przekonuje ze względu na wysoką stabilność oraz odporność na obciążenia. Precyzyjne prowadzenie przecinarki stołowej ze stali nierdzewnej gwarantuje dokładne cięcia. Kółka skrętne, prowadnice wózka widłowego oraz uchwyty nadające się do zastosowania na budowach zapewniają wygodny

transport. Pompa wodna jest zamontowana w sposób zapobiegający jej zabrudzeniu, dzięki czemu wymaga minimalnego nakładu prac serwisowych oraz gwarantuje stałe chłodzenie narzędzia. Inteligentna konstrukcja osłony tarczy umożliwia szybki i prosty montaż tarczy.

System i akcesoria

Dane techniczne

Tarcza	
Maks. głębokość cięcia	270 mm
Maks. średnica tarczy Ø	700 mm
Długość cięcia	600 mm
Liczba obrotów	1 380 1/min
Mocowanie tarczy Ø	60 mm
Zabierak Ø	11,5 mm
Koło podziałowe Ø	120 mm

Napęd

Napęd / silnik	Elektryczny
Moc	5,5 kW
Napięcie / częstotliwość	400 V / 50 Hz
Chłodzenie silnika	Chłodzenie powietrzem
Napęd tarczy	Bezpośredni

Wykonanie

Bezstopniowe nastawianie głębokości cięcia
Cięcie pod kątem (ogranicznik)
Cięcie na ukos (uchylna głowica)
Haki transportowe i prowadnice do wózków widłowych
Stalowa wanna wodna (wysuwana)
Elektryczna pompa wody

Wymiary i ciężar

Długość	1 470 mm
Szerokość	910 mm
Wysokość	1 350 mm
Waga	220 kg

System i akcesoria

Przecinarka TME700***	
10989600	Przecinarka TME700*** / 400 V

Akcesoria	
10978735	Ogranicznik cięcia na ukos (stół Jolly)

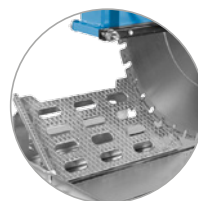
★★★
PREMIUM

Przecinarka TME1000***

Głębokość cięcia do 380 mm



Duże głębokości cięcia do 380 mm (w przypadku tarczy o średnicy 1 000 mm)



Precyzyjne cięcia ukośne za pomocą ogranicznika ukośnego



Prowadnice wózka widłowego do prostego i bezpiecznego transportu

Model TME1000*** przekonuje ze względu na wysoką stabilność oraz odporność na obciążenia. Precyzyjne prowadzenie stolika ze stali nierdzewnej gwarantuje dokładne cięcia. Kółka skrętne, prowadnice wózka widłowego oraz uchwyty do dźwigu

zapewniają wygodny transport. Inteligentna konstrukcja osłony tarczy umożliwia szybki i prosty montaż tarczy. Niewymagający konserwacji napęd piły z przekładnią pozwala zmniejszyć ilość prac serwisowych.

System i akcesoria

Dane techniczne

Tarcza	
Maks. głębokość cięcia	380 mm
Maks. średnica tarczy Ø	1 000 mm
Długość cięcia	660 mm
Liczba obrotów	910 1/min
Mocowanie tarczy Ø	60 mm
Zabierak Ø	11,5 mm
Koło podziałowe Ø	120 mm

Napęd

Napęd / silnik	Elektryczny
Moc	7,5 kW
Napięcie / częstotliwość	400 V / 50 Hz
Chłodzenie silnika	Chłodzenie powietrzem
Napęd tarczy	Przez przekładnię

Wykonanie

Bezstopniowe nastawianie głębokości cięcia
Cięcie pod kątem (ogranicznik)
Cięcie na ukos (opcjonalnie z ogranicznikiem)
Haki transportowe i prowadnice do wózków widłowych
Wanna wodna z tworzywa sztucznego (wysuwana)
Elektryczna pompa wody

Wymiary i ciężar

Długość	1 800 mm
Szerokość	1 030 mm
Wysokość	1 500 mm
Waga	324 kg

System i akcesoria

Przecinarka TME1000***	
10989800	Przecinarka TME1000*** / 400 V
Akcesoria	
10978735	Ogranicznik cięcia na ukos (stół Jolly)



Cięcie nawierzchni

Wprowadzenie 70

Przecinarki do cięcia nawierzchni 70

Do starego betonu 72

Do asfaltu 75

Do świeży betonu 77

Maszyny 78







Tarcze diamentowe do cięcia nawierzchni

Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu tarcz i maszyn do cięcia dróg i posadzek. Dzięki temu możemy tworzyć innowacyjne rozwiązania w dużych projektach, a także uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennych zastosowaniach na budowach.

Tarcze TYROLIT do cięcia nawierzchni zostały zaprojektowane do niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress i wszystkimi powszechnie używanymi przecinarkami do cięcia nawierzchni.

- + Znakomita, stała wydajność cięcia i duża trwałość
- + Uniwersalne zastosowanie
- + Innowacyjna konstrukcja diamentowych segmentów
- + Łatwe i spokojne cięcie w materiałach zbrojonych
- + Czyste krawędzie cięcia
- + Bogaty asortyment: średnice 300–1 200 mm o różnych szerokościach segmentów

Znaczenie kolorów

	Beton	Asfaltu
Low Power / Małej mocy (≤15 kW)		
Medium Power / Średniej mocy (>15–25 kW)		

Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Uniwersalne	Stary beton	Asfaltu	Świeży beton	Strony
★★★ PREMIUM	FSL***-C TGD		●			72
	FSM***-C TGD		●			73
	FSC***		●			74
	FSL***-A			●		75
	FSA***			●		76
	DCA+C***			●	●	76
★ BASIC	DCU*	●				74
	DCA*			●		76
	DCA+C* 2in1			●	●	77

Wskazówki / zalecenia

- + Optymalne warunki dotyczące zastosowań / prędkość obwodowa

Asfaltu		55–60 m/s
Stary beton	miękkie kruszywa, małe zbrojenie	40–50 m/s
Stary beton	twarde kruszywa	35–45 m/s
Świeży beton		50–55 m/s
- + Podczas pracy z tarczami do cięcia nawierzchni należy bezwzględnie przestrzegać informacji o zastosowaniu i bezpieczeństwie dołączanych do naszych urządzeń. Podręcznik z informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa może być dostany na żądanie.

Obsługa

- + Dodatkowe otwory zabieraka do specjalnych urządzeń możliwe po przekazaniu odpowiednich danych



Tarcza do cięcia nawierzchni | Stary beton

FSL***-C | w technologii TGD®

+ **Niezmiennie wysoka wydajność cięcia oraz wyraźnie odczuwalne płynne działanie** dzięki TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION) – opracowanej przez firmę TYROLIT unikatowej technologii zoptymalizowanego rozkładu ziaren.



+ **Bardzo wysoka trwałość.**

Urządzenia do 15 kW | od miękkich do twardych kruszyw. Szczegóły: przy średnicy do 1 200 mm spawanie laserowe. Specjalny kształt segmentu z funkcją ochronną przedwczesnemu



zużyciu dysku w strefie łączenia (efekt podcinania). Dostosowana do renowacji, wyburzeń i rozbiórek dróg, autostrad, lotnisk, mostów i budynków przemysłowych.

Służy do usuwania stropów do grubości 50 cm. Szybkie cięcie, długa żywotność.





Tarcza do cięcia nawierzchni | Stary beton FSL***-C | w technologii TGD®



	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	 C77W	620570	350x3,2x25,4	10
		620571	350x3,9x25,4	10
		612893	450x3,9x25,4	10
		613264	450x4,4x25,4	10
		613271	500x3,9x25,4	10
		613272	600x3,9x25,4	10
		638179	600x3,9x25,4	10
		648205	600x3,9x60/25,4	10
		613273	600x4,4x25,4	10
		615335	600x5x25,4	10
		103020	650x3,9x25,4	10





	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		613274	700x3,9x25,4	10
		615338	700x4,4x25,4	10
		613276	800x3,9x25,4	10
		615339	800x4,4x25,4	10
		615340	900x4,4x25,4	10
		615341	1000x4,4x25,4	10
		646183	1200x4,4x35/25,4	10





Tarcza do cięcia nawierzchni | Stary beton FSM***-C | w technologii TGD®



Urządzenia do 25 kW / napędy hydrauliczne do 50 kW | od miękkich do bardzo twardych kruszyw. Szczegóły: przy średnicy do 1 200 mm spawanie laserowe.

Specjalny kształt segmentu z funkcją ochronną przedwczesnemu zużyciu dysku w strefie łączenia (efekt podcinania).

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C77W 620572	350x3,2x25,4	10
		620573	350x3,9x25,4	10
		739750	350x3,9x35/25,4	10
		615342	450x3,9x25,4	10
		653498	450x3,9x35/25,4	10
		613277	450x5x25,4	10
		631830	450x5x35/25,4	10
		613280	500x3,9x25,4	10
		613284	600x3,9x25,4	10
		613285	600x4,4x25,4	10
		613286	600x5x25,4	10
		624783	600x5x35/25,4	10
		613287	700x3,9x25,4	10
		615343	700x4,4x25,4	10
		643676	700x4,4x35/25,4	10
		613288	800x4,4x25,4	10
		621887	800x4,4x35/25,4	10
		34167502	800x5x25,4	10
		613289	900x4,4x25,4	10
		613291	1000x4,4x25,4	10
633953	1000x4,4x35/25,4	10		
620575	1200x4,4x25,4	10		

● = low

● = medium



Tarcza do cięcia nawierzchni | Stary beton

FSC***



Maszyny o mocy do 15 kW | dodatki od miękkich do średnio twardych.
Szczegóły: przy średnicach do 600 mm spawanie laserowe. Wyposażone w otwór pomiarowy do łatwej kontroli zużycia (wysokości) segmentów.

Tulejka redukcyjna 35–25,4 mm jest dostarczana z tarczami o otworze 35 mm.

	Kształt		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C7W	574853	300x3,2x25,4	12
			574854	350x3,2x25,4	12
			574855	400x3,2x25,4	12
			574856	450x3,6x25,4	12
			574857	500x3,6x25,4	12
			574858	600x3,6x25,4	12
			34237521	700x3,6x35/25,4	12
			34237523	800x3,9x35	12



Tarcza do cięcia nawierzchni | Stary beton

DCU*



Maszyny o mocy do 15 kW | dodatki od miękkich do średnio twardych.
Szczegóły: Wszystkie narzędzia są spawane laserowo.

Nadają się także do przecinarek spalinowych.

	Kształt		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C3W	466095	300x2,6x25,4	10
			466099	350x3,0x25,4	10
			529399	400x3,2x25,4	10
			529401	450x3,6x25,4	10

★★★
PREMIUM

Tarcza do cięcia nawierzchni | Asfaltu

FSL***-A

+ **Stać wydajność cięcia, duża trwałość** dzięki szerokiemu uzębieniu.



+ **Skośnie ustawione segmenty ochronne** zapobiegające przedwczesnemu zużyciu tarczy w strefie łączenia (efekt podcinania).

Urządzenia do 25 kW | od miękkich do twardych kruszyw. Szczegóły: przy średnicy do 600 mm spawanie laserowe. Specjalne segmenty ochronne, zapobiegające przedwczesnemu zużyciu dysku w strefie

łączenia (efekt podcinania). Pierścień redukcyjny 35–25,4 mm jest dostarczany z tarczami o otworze 35 mm. Stosowana do prac drogowych takich jak prace instalacyjne (układanie przewodów, wycinanie kanałów, itp.)

jak również do usuwania uszkodzonej nawierzchni (cięcie do głębokości 50 cm). Tacze charakteryzują się wysoką szybkością cięcia jak i wydłużoną żywotnością przy niewielkim posuwie.

★★★
PREMIUM



Tarcza do cięcia nawierzchni | Asfaltu FSL***-A



	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C7SW		
		620541	350x3,2x25,4	11
		620542	400x3,2x25,4	11
		620544	450x3,6x25,4	11
		621163	450x5x25,4	11
		599004	500x3,6x25,4	11
		620558	600x3,6x25,4	11
		621164	600x5x35/25,4	11
		34237486	700x4,7x35/25,4	11
		34237487	800x4,7x35/25,4	11
	C1S	620553	900x4,7x35/25,4	11
		620555	1000x4,7x35/25,4	11
		620556	1200x4,7x35/25,4	11

● = low

● = medium



Tarcza do cięcia nawierzchni | Asfaltu FSA***



Maszyny o mocy do 15 kW | dodatki od miękkich do bardzo twardych.
Szczegóły: przy średnicach do 600 mm spawanie laserowe. Mają specjalne segmenty ochronne, zapobiegające przedwczesnemu zużyciu tarczy w

strefie łączenia (efekt podcinania) i otwór pomiarowy do łatwej kontroli zużycia (wysokości) segmentów. Tulejka redukcyjna 35–25,4 mm jest dostarczana z tarczami o otworze 35 mm.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C7SW		
		574838	300x3,2x25,4	9
		574844	350x3,2x25,4	9
		574845	400x3,2x25,4	9
		574846	450x3,6x25,4	9
		574848	500x3,6x25,4	9
		574850	600x3,6x25,4	9
		34237480	700x4,2x35/25,4	9
		34237482	800x4,2x35/25,4	9



Tarcza do cięcia nawierzchni | Asfaltu DCA*



Maszyny o mocy do 15 kW | dodatki od miękkich do średnio twardych.
Szczegóły: Wszystkie narzędzia są spawane laserowo. Mają specjalne segmenty ochronne, zapobiegające przedwczesnemu zużyciu tarczy w strefie

łączenia (efekt podcinania). Nadają się także do przecinarek spalinowych.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C1SW		
		465650	300x2,8x25,4	10
		465652	350x3,0x25,4	10
		529402	400x3,2x25,4	10
		529403	450x3,6x25,4	10



Tarcza do cięcia nawierzchni DCA+C*** 2in1



Maszyny o mocy do 15 kW | dodatki od miękkich do średnio twardych.
Obrabiane materiały: świeży beton, asfaltu i stary beton (zależnie od warunków). Szczegóły: Tarcze we wszystkich średnicach są spawane

laserowo. Mają specjalne segmenty ochronne, zapobiegające przedwczesnemu zużyciu tarczy w strefie łączenia (efekt podcinania). Nadają się także do przecinarek spalinowych.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C73SW		
		465640	300x2,6x20	10
		465642	350x3,0x25,4	10

● = low





Tarcza do cięcia nawierzchni DCA+C* 2in1



Obrabiane materiały: asfaltu, świeży betonu z dodatkami (klasy miękkie i twarde) i stary beton (zależnie od warunków).

Szczegóły: Segmenty ochronne zapobiegające efektowi podcinania.

	Kształt	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
		C1SW		
		736309	300x2,8x20	10
		736311	300x2,8x25,4	10
		736313	350x3x20	10
		80653	350x3x25,4	10

★★★
PREMIUM

Przecinarka do cięcia nawierzchni FSG513***

Głębokość cięcia do 170 mm



Przyjazne użytkownikowi
ustawienie głębokości cięcia
oraz wygodne sterowanie
prędkością



Idealnie wyważona i starannie
rozłożony środek ciężkości



Uniwersalny obszar
zastosowań dzięki funkcji
cięcia lewostronnego i
prawostronnego

Dzięki wyjątkowo wytrzymałej ramie z wysokiej jakości materiałów, model FSG513*** cechuje się odpornością na wysokie obciążenia oraz dużą elastycznością ze względu na funkcję

lewostronnego, prawostronnego oraz przyściennego cięcia na mokro. Niezawodny silnik spalinowy marki Honda jest wyposażony w filtr odśrodkowy.

System i akcesoria

Dane techniczne

Tarcza	
Maks. głębokość cięcia	170 mm
Maks. średnica tarczy Ø	450 mm
Liczba obrotów	2 600 1/min
Mocowanie tarczy Ø	25,4 mm
Zabierak Ø	11,5 mm
Koło podziałowe Ø	57,4 mm

Napęd

Napęd / silnik	Benzynowy
Typ	Honda
Moc	8,2 kW / 11 PS
Paliwo	Bezołowiowe
Zbiornik paliwa	6,1 l
Chłodzenie silnika	Chłodzenie powietrzem
Posuw	Ręczny
Napęd stołu	Przez pasek klinowy

Wykonanie

Bezstopniowe, ręczne nastawianie głębokości cięcia
Wskaźnik głębokości cięcia
Chłodzenie narzędzia — widełki doprowadzające wodę
Cięcie lewo-, prawostronne
Cięcie w narożach
25 l zbiornik wody

Wymiary i ciężar

Długość	1 136 mm
Szerokość	578 mm
Wysokość	1 016 mm
Waga	113 kg

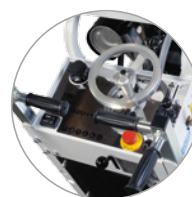
System i akcesoria

Przecinarka do cięcia nawierzchni FSG513***	
10988800	Przecinarka do cięcia nawierzchni FSG513*** z zestawem zbiornika na wodę

★★
STANDARD

Przecinarka do cięcia nawierzchni FSG620**

Głębokość cięcia do 230 mm



Prosta obsługa dzięki przejrzystemu rozmieszczeniu elementów sterujących



Kontrola pracy dzięki cyfrowemu licznikowi roboczogodzin oraz niezawodnemu wskaźnikowi poziomu paliwa



Wymiana boczna osłony tarczy kilkoma ruchami ręki

Dzięki inteligentnemu rozkładowi masy model FSG620** charakteryzuje się bardzo dobrym prowadzeniem podczas cięcia, a funkcja cięcia lewo- i prawostronnego zwiększa elastyczność.

System i akcesoria

Dane techniczne

Tarcza	
Maks. głębokość cięcia	230 mm
Maks. średnica tarczy Ø	600 mm
Liczba obrotów	2 120 1/min
Mocowanie tarczy Ø	25,4 mm
Zabierak Ø	11,5 mm
Koło podziałowe Ø	57,4 mm

Napęd

Napęd / silnik	benzynowy
Typ	Honda
Moc	13 kW / 18 PS
Paliwo	Bezołowiowe
Zbiornik paliwa	7,6 l
Chłodzenie silnika	Chłodzenie powietrzem
Posuw	Hydrauliczny
Napęd stołu	Przez pasek klinowy
Prędkość posuwu	0–24 m/min

Wykonanie

Bezstopniowe, ręczne nastawianie głębokości cięcia za pomocą trzpienia
Chłodzenie narzędzia — widełki doprowadzające wodę
Cięcie lewo-, prawostronne
25 l zbiornik wody

Wymiary i ciężar

Długość	840 mm
Szerokość	580 mm
Wysokość	1 030 mm
Waga	184 kg

System i akcesoria

Przecinarka do cięcia nawierzchni FSG620**	
10984041	Przecinarka do cięcia nawierzchni FSG620**

Akcesoria

10984389	Zestaw do świeżego betonu z 350 mm osłoną tarczy i zestawem przekładni (3 000 1/min)
----------	--

★★★
PREMIUM

Przecinarka do cięcia nawierzchni FSE811***

Głębokość cięcia do 320 mm



Przekładnia gwarantująca optymalne prędkości cięcia



Lewo i prawostronne cięcie



Bez serwisowania paska napędowego

Doskonale przystosowana do użytku wewnątrz pomieszczeń, przecinarka FSE811*** została również zaprojektowana do miejsc trudno dostępnych.

Możliwa szybka zmiana stonu cięcia. Dodatkowo, FSE811*** posiada płynną regulację głębokości cięcia.

System i akcesoria

Dane techniczne

Tarcza	
Maks. głębokość cięcia	320 mm
Maks. średnica tarczy Ø	800 mm
Liczba obrotów	1 250 1/min
Mocowanie tarczy Ø	25,4 mm
Zabierak Ø	11,5 mm
Koło podziałowe Ø	57,4 mm

Napęd

Napęd / silnik	Elektryczny
Moc	7,5 kW
Napięcie / częstotliwość	400 V / 50 Hz
Chłodzenie silnika	Chłodzenie powietrzem
Posuw	Ręczny
Napęd stołu	Przez pasek klinowy

Wykonanie

Bezstopniowe, ręczne nastawianie głębokości cięcia
Wskaźnik głębokości cięcia
Chłodzenie narzędzia przez kołnier
Cięcie lewo-, prawostronne
Cięcie w narożach

Wymiary i ciężar

Długość	1 100 mm
Szerokość	600 mm
Wysokość	980 mm
Waga	158 kg

System i akcesoria

Przecinarka do cięcia nawierzchni FSE811***	
10992000	Przecinarka do cięcia nawierzchni FSE811***

★★
STANDARD

Przecinarka do cięcia nawierzchni FSD930**

Głębokość cięcia do 350 mm



Proste wykonywanie pracy przy zachowaniu kontroli dzięki przejrzystemu panelowi sterowania



Regulacja dopływu wody w celu zapewnienia optymalnego chłodzenia narzędzia oraz przydatne podświetlenie zawsze w zasięgu ręki



Dokładne ustawienie urządzenia za pomocą wskaźnika cięcia

Dzięki inteligentnemu rozkładowi masy model FSD930** charakteryzuje się precyzyjnym prowadzeniem cięcia. Posuw hydrauliczny oraz

elektrohydrauliczne ustawienie głębokości cięcia umożliwiają wygodną i ergonomiczną obsługę.

System i akcesoria

Dane techniczne

Tarcza	
Maks. głębokość cięcia	350 mm
Maks. średnica tarczy Ø	900 mm
Liczba obrotów	1 400 1/min
Mocowanie tarczy Ø	25,4 mm
Zabierak Ø	11,5 mm
Koło podziałowe Ø	57,4 mm

Napęd

Napęd / silnik	Wysokoprężny
Moc	Deutz
Leistung	22 kW / 30 PS
Paliwo	Olej napędowy
Zbiornik paliwa	22,8 l
Chłodzenie silnika	Chłodzenie powietrzem
Posuw	Hydrauliczny
Napęd stołu	Przez pasek klinowy
Prędkość posuwu	0–61 m/min

Wykonanie

Elektro-hydrauliczne nastawianie głębokości cięcia
Wskaźnik głębokości cięcia
Chłodzenie narzędzia – widełki doprowadzające wodę
Cięcie lewo-, prawostronne
Cięcie w narożach

Wymiary i ciężar

Długość	1 170 mm
Szerokość	820 mm
Wysokość	1 250 mm
Waga	655 kg

System i akcesoria

Przecinarka do cięcia nawierzchni FSD930**	
10984042	Przecinarka do cięcia nawierzchni FSD930**

Akcesoria

10984390	Zestaw do świeżego betonu z 450 mm osłoną tarczy i zestawem przekładni (2 300 1/min)
----------	--

Filtr cząsteczek do silnika wysokoprężnego i zestaw przekładni – informacje dostępne na zapytanie



Wiercenie rdzeniowe

Wiercenia na mokro	89
Wprowadzenie	90
Wiertła koronowe do wiercenia na mokro	94
Akcesoria	103
Wiercenia na sucho	105
Wprowadzenie	106
Wiertła koronowe do wiercenia na sucho	108
Akcesoria	113
Wiercenie w płytkach	115
Wiertło do płytek ceramicznych	116
Zestaw do wiercenia w płytkach	117
Osprzęt do wiercenia rdzeniowego	120
Dobór akcesoriów do osprzętu do wiercenia rdzeniowego	120
Maszyny	122





Wiertła koronowe do wiercenia na mokro



Wiertła koronowe do wiercenia na mokro

Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu wiertel koronowych i wiertnic.

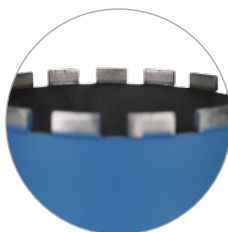
Dzięki temu możemy tworzyć innowacyjne rozwiązania w dużych projektach, a także uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennych zastosowaniach na budowach. Szczególnie w

przypadku wierceń w betonie zbrojonym i niezbrojonym. Wiercenie może odbywać się ze statywem lub bez niego. Koronki wiertnicze rdzeniowe TYROLIT zostały zaprojektowane do

niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress.

Technologia TGD®

Technologia TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION zapewnia niezmiennie dużą wydajność wiercenia dzięki zoptymalizowanemu rozkładowi ziaren.



TGD®
TYROLIT GRAIN
DISTRIBUTION

Prędkości obrotowe

Średnica	Liczba obrotów	Moc maszyny
Beton (2–3 m/s)		
mm	min ⁻¹	kW
18	2 100–3 200	1
32	1 200–1 800	
42	900–1 400	
52	750–1 100	
62	620–950	2
72	550–800	
82	470–700	
102	370–550	3
122	310–470	
152	250–380	
162	240–350	4
182	210–320	
202	190–280	
250	150–230	
300	130–190	
400	100–140	
500	80–120	

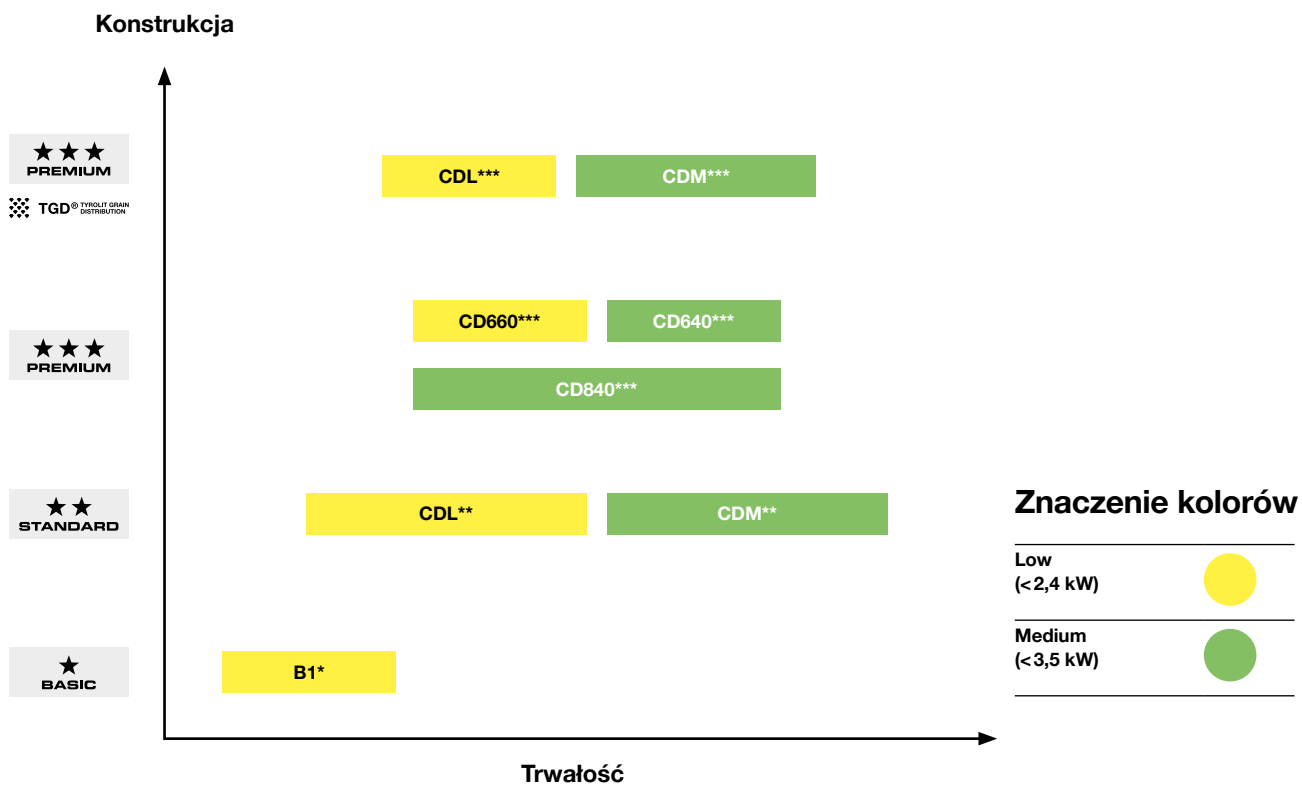
Obsługa

- + Narzędzia do betonu (do asfaltu, murów, stali i specjalnych zastosowań – informacje dostępne po złożeniu zapytania)
- + Mocowania i łączniki gwintowane są dostarczane odpowiednio do lokalnych standardów i pasują do wszystkich silników (elektrycznych, hydraulicznych)
- + Doskonałe rozwiązania systemowe do współpracy z wiertnicami TYROLIT Hydrostress i statywami
- + Dostępny różnorodny wybór akcesoriów
- + Wymiary specjalne i indywidualne rozwiązania – informacje dostępne po złożeniu zapytania
- + Oferujemy pomoc techniczną oraz rozwiązania systemowe do placów budowy specjalnej

Wskazówki / zalecenia

- + Największa wydajność przy prędkości obwodowej 2–3 m/s w betonie (1,2–1,8 m/s w przypadku zbrojenia, 3,2–3,8 m/s przy bardzo ściernych materiałach)
- + Przy średnicach wiertła od 450 mm do mocowania zalecane jest użycie kołnierza wiertnicy (GR-F) jako adaptera. Oferta wiertel z mocowaniem typu GR-F – informacje dostępne po złożeniu zapytania
- + Bezwzględnie wymagany jest prawidłowy montaż statywu
- + W celu uzyskania optymalnej wydajności wiercenia ważna jest też odpowiednia ilość środka chłodzącego („mleczna“ konsystencja wody płuczącej)
- + Przed przystąpieniem do pracy należy koniecznie przeczytać informacje o zastosowaniu i bezpieczeństwie maszyn. Podręcznik z informacjami dotyczącymi bezpieczeństwa wiercenia możemy przesłać na żądanie

Trwałość Wiertła koronowe do wiercenia na mokro TYROLIT



Wiercenie rdzeniowe



Zalecane zastosowania Wiertła koronowe do wiercenia na mokro TYROLIT

Właściwości materiałów

Specyfikacja	Kruszywa				Ścierność			Zbrojenie		
	miękkie	średnie	twarde	bardzo twarde	niskie	średnie	wysokie	niskie	średnie	wysokie
CDL***	●	●	⊙	○	⊙	●	●	●	●	⊙
CDM***	⊙	●	●	⊙	○	●	●	⊙	●	●
CD640***	⊙	●	●	●	○	⊙	●	⊙	●	●
CD660***	●	●	⊙	○	⊙	●	⊙	●	⊙	
CD840***	●	●	⊙	○	○	●	●	●	●	⊙
CDL**	⊙	⊙	○		○	⊙	⊙	⊙	○	
CDM**	○	⊙	●	●		○	●	⊙	●	●
B1*	●	⊙	⊙		⊙	⊙	○	⊙	○	
	Wapień Granit	Kwarc Granit	Żwir płatany	Krzemień						

Moc maszyny

Specyfikacja	Moc maszyny			Liczba obrotów		
	-2,4 kW	-3,5 kW	>3,5 kW	niskie	średnie	wysokie
CDL***	●	●	○	○	●	●
CDM***	○	●	●	●	●	⊙
CD640***	⊙	●	⊙	○	●	⊙
CD660***	●	⊙			⊙	●
CD840***	⊙	●	●	⊙	●	●
CDL**	⊙	⊙	○	○	⊙	⊙
CDM**	○	⊙	●	⊙	●	○
B1*	⊙	⊙		○	⊙	⊙

Przydatność

Bardzo zalecane	●
Zalecane	⊙
Zalecane w ograniczonym stopniu	○
Niezalecane	



Wiertła koronowe do wiercenia na mokro

CDL*** | w technologii TGD® (od średnicy 47 mm)

+ **Niezmiernie wysoka wydajność wiercenia oraz wyraźnie odczuwalne płynne działanie** dzięki TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION) – opracowanej przez firmę TYROLIT unikatowej technologii zoptymalizowanego rozkładu ziaren.



+ **Bardzo wysoka trwałość.**

Wiertnice do 3 kW | kruszywa betonowe od miękkich do średnio twardych. Narzędzia o wysokiej jakości, spełniające najwyższe wymagania i charakteryzujące się najwyższą


ekonomicznością. Znakomita stała wydajność, uniwersalne zastosowanie i łatwe usuwanie rdzenia. Segmentowane wiertła od średnicy 47 mm z technologią TGD® i nową

wysokością segmentu 11,3 mm. Spawane laserowo segmenty do średnicy 250 mm zapewniają najwyższe bezpieczeństwo.



Wiertła koronowe do wiercenia na mokro CDL*** | w technologii TGD® (od średnicy 47 mm)



	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
	HOHL3	854317	14x400xR½"	7
		474990	15x400xR½"	7
		474991	16x400xR½"	7
		474993	18x400xR½"	7
		474995	20x400xR½"	7
		474997	22x400xR½"	7
		475000	24x400xR½"	7
		475009	25x400xR½"	7
		475010	28x400xR½"	7
		475011	30x400xR½"	7
		475012	32x400xR½"	7
		475014	37x450xR½"	7
		475015	40x450xR½"	7
		475016	42x450xR½"	7

● = low





HOHL1

Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
34178733	47x450x1¼"	11,3
34067834	52x450x1¼"	11,3
34072174	52x500xPIXIE	11,3
34170724	57x450x1¼"	11,3
34159556	62x450x1¼"	11,3
34072175	62x500xPIXIE	11,3
34067836	67x450x1¼"	11,3
34178734	72x450x1¼"	11,3
34072176	72x500xPIXIE	11,3
34017777	82x450x1¼"	11,3
34018370	82x500xPIXIE	11,3
34018473	92x450x1¼"	11,3
34018474	92x500xPIXIE	11,3
34018475	102x450x1¼"	11,3
34018476	102x500xPIXIE	11,3
34018477	107x450x1¼"	11,3
34018478	112x450x1¼"	11,3
34018479	112x500xPIXIE	11,3
34018480	117x450x1¼"	11,3
34018511	122x450x1¼"	11,3
34018512	122x500xPIXIE	11,3
34018513	127x450x1¼"	11,3
34018514	132x450x1¼"	11,3
34018515	132x500xPIXIE	11,3
34018516	138x500xPIXIE	11,3
34018517	142x450x1¼"	11,3
34018518	142x500xPIXIE	11,3
34017778	152x450x1¼"	11,3
34018519	152x500xPIXIE	11,3
34018520	162x450x1¼"	11,3
34018521	162x500xPIXIE	11,3
34018523	172x450x1¼"	11,3
34018524	172x500xPIXIE	11,3
34018525	182x450x1¼"	11,3
34018526	182x500xPIXIE	11,3
34018527	186x500xPIXIE	11,3
34018528	192x450x1¼"	11,3
34017779	202x450x1¼"	11,3
34018529	202x500xPIXIE	11,3
34018530	212x450x1¼"	11,3
34018531	226x500xPIXIE	11,3
34018533	250x450x1¼"	11,3
34018534	250x500xPIXIE	11,3




Wiertła koronowe do wiercenia na mokro CDM*** | w technologii TGD® (od średnicy 82 mm)




Wiertnice o mocy ponad 3 kW | kruszywa betonowe od średnio twardego do twardego. Narzędzia o wysokiej jakości, spełniające najwyższe wymagania i charakteryzujące się najwyższą ekonomicznością. Znakomita stała wydajność, uniwersalne zastosowanie i łatwe usuwanie rdzenia.

Segmentowane wiertła od średnicy 82 mm z technologią TGD® i nową wysokością segmentu 11,3 mm. Spawane laserowo segmenty do średnicy 250 mm zapewniają najwyższe bezpieczeństwo.

	Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu	
	HOHL3	606482	47x450x1¼"	8,5
		606527	52x450x1¼"	8,5
		607085	52x500xPIXIE	8,5
		606530	57x450x1¼"	8,5
		606485	62x450x1¼"	8,5
		607086	62x500xPIXIE	8,5
		606536	67x450x1¼"	8,5
		606541	72x450x1¼"	8,5
		607087	72x500xPIXIE	8,5
	HOHL1		34018562	82x450x1¼"
		34018563	82x500xPIXIE	11,3
		34018564	92x450x1¼"	11,3
		34018565	92x500xPIXIE	11,3
		34018566	102x450x1¼"	11,3
		34018567	102x500xPIXIE	11,3
		34018568	107x450x1¼"	11,3
		34018569	112x450x1¼"	11,3
		34018570	112x500xPIXIE	11,3
		34018571	117x450x1¼"	11,3
		34018572	122x450x1¼"	11,3
		34018573	122x500xPIXIE	11,3
		34018574	125x450x1¼"	11,3
		34018575	127x450x1¼"	11,3
		34018576	132x450x1¼"	11,3
		34018577	132x500xPIXIE	11,3
		34018578	138x500xPIXIE	11,3
		34018579	142x450x1¼"	11,3
		34018581	142x500xPIXIE	11,3
		34018584	152x450x1¼"	11,3
	34018585	152x500xPIXIE	11,3	
	34018587	162x450x1¼"	11,3	
	34018588	162x500xPIXIE	11,3	
	34018589	172x450x1¼"	11,3	
	34018590	172x500xPIXIE	11,3	

● = medium



		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHL1	34018601	182x450x1¼"	11,3
		34018602	182x500xPIXIE	11,3
		34018603	186x500xPIXIE	11,3
		34018604	193x450x1¼"	11,3
		34018605	202x450x1¼"	11,3
		34018606	202x500xPIXIE	11,3
		34018607	212x450x1¼"	11,3
		34018608	225x450x1¼"	11,3
		34018609	226x500xPIXIE	11,3
		34018610	250x450x1¼"	11,3
		34018611	250x500xPIXIE	11,3
		711343	300x450x1¼"	11,3
		711344	350x450x1¼"	11,3
		711347	400x450x1¼"	11,3
		711348	450x450x1¼"	11,3
		711349	500x450x1¼"	11,3




Wiertła koronowe do wiercenia na mokro CD840***



Wiertnice powyżej 3 kW | kruszywa betonowe od miękkich do twardych. Narzędzia o wysokiej jakości, spełniające najwyższe wymagania i charakteryzujące się najwyższą ekonomicznością. Znakomita stała wydajność, uniwersalne zastosowanie i łatwe usuwanie rdzenia.

Segment o wysokości 11,3 mm dający dużą trwałość. Spawane laserowo segmenty do średnicy 250 mm zapewniają najwyższe bezpieczeństwo.

		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHL1D	34235150	82x450x1¼"	11,3
		34235193	92x450x1¼"	11,3
		34233042	102x450x1¼"	11,3
		34235146	107x450x1¼"	11,3
		34239079	112x450x1¼"	11,3
		34235690	117x450x1¼"	11,3
		34239092	122x450x1¼"	11,3
		34235147	127x450x1¼"	11,3
		34235149	132x450x1¼"	11,3
		34239094	142x450x1¼"	11,3
		34233043	152x450x1¼"	11,3
		34239095	162x450x1¼"	11,3
		34239096	172x450x1¼"	11,3



**Wiertła koronowe do wiercenia na mokro
CD840*****

HOHL1D

Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
34239097	182x450x1¼"	11,3
34233045	202x450x1¼"	11,3
34239999	212x450x1¼"	11,3
34240000	250x450x1¼"	11,3
34240001	300x450x1¼"	11,3
34240003	350x450x1¼"	11,3
34240004	400x450x1¼"	11,3
34240005	450x450x1¼"	11,3
34240006	500x450x1¼"	11,3

**Wiertła koronowe do wiercenia na mokro
CD640*****

Wiertnice powyżej 3 kW | kruszywa betonowe od miękkich do twardych.
Narzędzia o wysokiej jakości, spełniające najwyższe wymagania i charak-
teryzujące się najwyższą ekonomicznością. Znakomita stała wydajność,
uniwersalne zastosowanie i łatwe usuwanie rdzenia.

Segment o wysokości 11,3 mm dający dużą trwałość. Spawane laserowo
segmenty do średnicy 250 mm zapewniają najwyższe bezpieczeństwo.




HOHL1D

Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
34239204	47x450x1¼"	11,3
34235195	52x450x1¼"	11,3
34239032	57x450x1¼"	11,3
34239056	62x450x1¼"	11,3
34235196	67x450x1¼"	11,3
34239057	72x450x1¼"	11,3
34235197	75x450x1¼"	11,3
34239058	82x450x1¼"	11,3
34239059	92x450x1¼"	11,3
34233006	102x450x1¼"	11,3
34239060	107x450x1¼"	11,3
34239071	112x450x1¼"	11,3
34239072	122x450x1¼"	11,3
34239073	127x450x1¼"	11,3
34239074	132x450x1¼"	11,3
34239075	142x450x1¼"	11,3
34233007	152x450x1¼"	11,3
34239076	162x450x1¼"	11,3
34239077	172x450x1¼"	11,3



● = medium

		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHL1D	34239078	182x450x1¼"	11,3
		34233008	202x450x1¼"	11,3
		34239991	212x450x1¼"	11,3
		34239992	250x450x1¼"	11,3
		34239993	300x450x1¼"	11,3
		34239994	350x450x1¼"	11,3
		34239995	400x450x1¼"	11,3
		34239996	450x450x1¼"	11,3
		34239997	500x450x1¼"	11,3




Wiertła koronowe do wiercenia na mokro CD660***



Wiertnice do 2,5 kW | miękkie kruszywa betonowe. Narzędzia spełniające najwyższe wymagania i charakteryzujące się odpowiednim stosunkiem ceny do jakości. Uniwersalne zastosowanie i łatwe usuwanie rdzenia. Segment o wysokości 11,3 mm dający dużą trwałość, nowa geometria segmentu dla

szybkiego procesu wiercenia. Spawane laserowo segmenty do średnicy 250 mm zapewniają najwyższe bezpieczeństwo.

		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHL1D	34239202	47x450x1¼"	11,3
		34238995	52x450x1¼"	11,3
		34238996	57x450x1¼"	11,3
		34238997	62x450x1¼"	11,3
		34238998	67x450x1¼"	11,3
		34238999	72x450x1¼"	11,3
		34239203	75x450x1¼"	11,3
		34239000	82x450x1¼"	11,3
		34239011	92x450x1¼"	11,3
		34233009	102x450x1¼"	11,3
		34239012	107x450x1¼"	11,3
		34239013	112x450x1¼"	11,3
		34239015	122x450x1¼"	11,3
		34239017	127x450x1¼"	11,3
		34239021	132x450x1¼"	11,3
		34239023	142x450x1¼"	11,3
		34233010	152x450x1¼"	11,3
		34239027	162x450x1¼"	11,3
		34239029	172x450x1¼"	11,3
		34239030	182x450x1¼"	11,3
		34233012	202x450x1¼"	11,3

● = low



★★★
PREMIUM



Wiertła koronowe do wiercenia na mokro CD660***



HOHL1D

Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
34239984	212x450x1¼"	11,3
34239985	250x450x1¼"	11,3
34239986	300x450x1¼"	11,3
34239987	350x450x1¼"	11,3
34239988	400x450x1¼"	11,3
34239989	450x450x1¼"	11,3
34239990	500x450x1¼"	11,3

★★
STANDARD



Wiertła koronowe do wiercenia na mokro CDL**



Wiertnice do 3 kW | kruszywa betonowe od miękkich do średnio twardych.
Szczegóły: Narzędzia o dobrej jakości, do codziennego użytku. Dobry stosunek szybkości wiercenia do trwałości.

Uniwersalne zastosowanie, niezawodna jakość. Laserowo spawane segmenty o średnicy do 250 mm zapewniają najwyższe bezpieczeństwo.



HOHL3

HOHL1D

Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
475019	32x400xR½"	7
475024	42x450xR½"	7
34292638	52x450x1¼"	11,3
34292640	62x450x1¼"	11,3
34292816	72x450x1¼"	11,3
34292820	82x450x1¼"	11,3
34292821	92x450x1¼"	11,3
34292823	102x450x1¼"	11,3
34292824	107x450x1¼"	11,3
34292826	112x450x1¼"	11,3
34292827	122x450x1¼"	11,3
34292828	127x450x1¼"	11,3
34292829	132x450x1¼"	11,3
34292831	152x450x1¼"	11,3
34292832	162x450x1¼"	11,3
34292833	182x450x1¼"	11,3
34292834	202x450x1¼"	11,3
34292835	250x450x1¼"	11,3

● = low




Wiertła koronowe do wiercenia na mokro CDM**



Wiertnice o mocy ponad 3 kW | kruszywa betonowe od średnio twardych do twardych. Szczegóły: Narzędzia o dobrej jakości, do codziennego użytku. Dobry stosunek szybkości wiercenia do trwałości.

Uniwersalne zastosowanie, niezawodna jakość. Laserowo spawane segmenty o średnicy do 250 mm zapewniają najwyższe bezpieczeństwo.

		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHL1D	34293083	52x450x1¼"	11,3
		34293087	62x450x1¼"	11,3
		34293089	72x450x1¼"	11,3
		34293111	82x450x1¼"	11,3
		34293115	92x450x1¼"	11,3
		34293116	102x450x1¼"	11,3
		34293120	107x450x1¼"	11,3
		34293122	112x450x1¼"	11,3
		34293124	122x450x1¼"	11,3
		34293125	127x450x1¼"	11,3
		34293129	132x450x1¼"	11,3
		34293132	152x450x1¼"	11,3
		34293137	162x450x1¼"	11,3
		34293139	182x450x1¼"	11,3
		34293140	202x450x1¼"	11,3
		34293149	250x450x1¼"	11,3
		34292830	142x450x1¼"	11,3
34334960	300x450x1¼"	11,3		

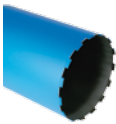


Wiertła koronowe do wiercenia na mokro CDM** cienkościenne



Kruszywa betonowe od średnio twardych do twardych. Narzędzia o dobrej jakości, do codziennego użytku. Dobry stosunek szybkości wiercenia do trwałości. Uniwersalne zastosowanie, niezawodna jakość.

Szerokość segmentu 2,0 mm dla średnic do 121 mm i 2,5 mm dla średnic od 131 mm.

		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHL2	495674	36x350xR½"	7
		495817	41x350xR½"	7
		495818	51x350xR½"	7
		495820	61x350xR½"	7
		495824	71x350xR½"	7
		495826	81x350xR½"	7
		495830	91x350xR½"	7
		495832	101x400xR½"	7
		495833	111x400xR½"	7
		495834	121x400xR½"	7
		495836	131x400xR½"	7
		495837	141x400xR½"	7
		495838	151x400xR½"	7
		495841	161x400xR½"	7
		495842	171x400xR½"	7
		495843	181x400xR½"	7
495844	191x400xR½"	7		
495845	201x400xR½"	7		




Wiertła koronowe do wiercenia na mokro B1*



Wiertnice o mocy do 2,5 kW | miękkie kruszywa betonowe. Jakość narzędzi odpowiednia do codziennego użytku. Nowa wysokość segmentu


pozwalająca na wydłużenie żywotności wiertła. Segmenty spawane laserowo do średnicy 250 mm zapewniające maksymalne bezpieczeństwo.

		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHL1D	34239241	47x450x1¼"	11,3
		34239244	52x450x1¼"	11,3
		34239245	57x450x1¼"	11,3
		34206245	62x450x1¼"	11,3
		34206246	67x450x1¼"	11,3
		34239181	72x450x1¼"	11,3
		34206248	77x450x1¼"	11,3
		34206249	82x450x1¼"	11,3

● = low






		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHL1D	34239183	92x450x1¼"	11,3
		34203877	102x450x1¼"	11,3
		34206261	107x450x1¼"	11,3
		34206262	112x450x1¼"	11,3
		34206263	122x450x1¼"	11,3
		34239093	127x450x1¼"	11,3
		34206265	132x450x1¼"	11,3
		34239186	142x450x1¼"	11,3
		34239187	152x450x1¼"	11,3
		34206267	162x450x1¼"	11,3
		34239188	172x450x1¼"	11,3
		34206269	182x450x1¼"	11,3
		34239189	202x450x1¼"	11,3
		34240086	212x450x1¼"	11,3
		34240087	250x450x1¼"	11,3

Akcesoria do wiertel koronowych do wiercenia na mokro

Adapter




		Numer katalogowy	Złącze od strony maszyny	Złącze
	ADAPT	374035	1¼" F	R½" F
		381983	R½" M	1¼" M
		462700	HT 1,5 F	1¼" M
		681095	HT 2 F	1¼" M
		759007	R½" M	10
		909220	1¼" F	3-LOCH

Akcesoria do wiertel koronowych do wiercenia na mokro

Płytki ostrzące




		Numer katalogowy	Wymiary
	SP1	497322	55x25x320
		484627	160x30x320
		484672	320x55x320

Akcesoria do wiertel koronowych do wiercenia na mokro

Uchwyt transportowy

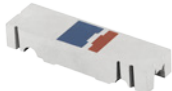


	Numer katalogowy	Połączenie
	34277925	1/2" / 1 1/4"

Akcesoria do wiertel koronowych do wiercenia na mokro

Magnesy do lutowania




	Numer katalogowy	Wymiary
	HMAG 529455	56x0,75x1
	529456	56x0,5x1,25

Akcesoria do wiertel koronowych do wiercenia na mokro

Przedłużki




	Numer katalogowy	Długość	Połączenie
	HVERL 400439	100	R 1/2"
	378198	100	1 1/4"
	359475	200	R 1/2"
	359471	200	1 1/4"
	359476	300	R 1/2"
	359472	300	1 1/4"
	889232	400	R 1/2"
	359473	400	1 1/4"
	707230	500	R 1/2"
	359474	500	1 1/4"

Akcesoria do wiertel koronowych do wiercenia na mokro

Adaptory do wiertel koronowych mocowanych na wiertarkę



	Numer katalogowy	Połączenie	Złącze
	WSPB 478074	SW12	R 1/2"

Wiertła koronowe do wiercenia na sucho

Wiercenie
rdzeniowe





Wiertła koronowe do wiercenia na sucho

Przewaga firmy TYROLIT opiera się na długoletnim doświadczeniu w produkcji i stosowaniu wiertel koronowych i wiertnic.

Dzięki temu możemy tworzyć innowacyjne rozwiązania w dużych projektach, a także uzyskiwać ekonomiczne wyniki w codziennych zastosowaniach na budowach. Szczególnie w

przypadku wierceń w betonie zbrojonym i niezbrojonym. Wiercenie może odbywać się ze statywem lub bez niego. Koronki wiertnicze rdzeniowe TYROLIT zostały zaprojektowane do

niezawodnej współpracy z maszynami TYROLIT Hydrostress.

Wybór właściwego wiertła koronowego na sucho

Płyty gipsowo-kartonowe Beton porowaty Rury z tworzywa sztucznego (PCW, PP, PE) Miękkie cegły o ograniczonej ognioodporności Piaskowiec, kamień naturalny porowaty Płytki (kafle) Dachówka Klinkier Kamionka szlachetna	Bez podbijania
Cegła wapienno-piaskowa miękka Cegła Płyty betonowe lekkie Bloki i płyty drewniano-betonowe Cegła szamotowa	Zalecany lekkie podbijanie (bez udaru)
Blok betonowy Cegła wapienno-piaskowa twarda Terrazzo Beton Beton lekko zbrojony	Wymagane lekkie podbijanie (bez udaru)

Obsługa

- + Cały asortyment dostępny jest z magazynu wyrobów gotowych
- + Przy średnicach od 91 mm dołączana jest dodatkowo podkładka dystansowa, która umożliwia opcjonalne zastosowanie kaptura podciśnieniowego

Wskazówki / zalecenia

- + Mogą być stosowane z urządzeniami z funkcją i bez funkcji delikatnego uderzenia, o mocy od 1 000 do 2 000 W
- + Nie należy stosować wiercenia udarowego, gdyż zniszczy to narzędzie
- + Należy przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i zastosowania dołączonych do każdego narzędzia
- + Informacje dotyczące bezpieczeństwa mogą być wysłane na żądanie

Wiercenia na sucho w betonie zbrojonym

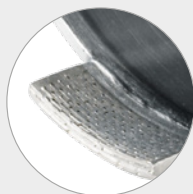
Eksperti firmy TYROLIT dokładnie wiedzą, jakie czynniki są najbardziej istotne podczas wiercenia na sucho. Dlatego nasza wiedza specjalistyczna pozyskana podczas realizacji specjalistycznych projektów, jak np. w zakresie bezpiecznej rozbiórki elektrowni jądrowych znajduje zastosowanie także podczas rozwoju naszych produktów do wiercenia na sucho. Najnowszy system wiercenia na sucho TYROLIT jest pierwszym na rynku systemem komercyjnym, który umożliwia łatwe i ekonomiczne wiercenie w betonie zbrojonym.

Unikalność na globalną skalę

- + Prosta obsługa
- + Czysta praca bez sprężarki
- + Niski koszt
- + Znakomite wyniki po zastosowaniu w betonie zbrojonym

Wiertła koronowe do wiercenia na sucho TYROLIT w TGD® Technologia

- + Trwałe segmenty spawane laserowo
- + Idealne rozwiązanie do wiercenia w betonie zbrojonym
- + Duży wybór długości użytecznych i średnic
- + Małe długości dla wiercenia ręcznego



Wiertła koronowe do wiercenia na sucho TGD® wiercą niezawodnie w betonie zbrojonym, nie odkształcając go.



Wiertnica DME19DP***

- + Możliwość włączenia delikatnego uderzenia i zastosowania mocowań 1 ¼" i ½"
- + System z łagodnym uruchamianiem i wskazanie kontrolne za pomocą diody LED dla optymalnej prędkości wiercenia
- + Centrowanie zapewniające precyzyjne prowadzenie wiertła koronowego



System i akcesoria

System i akcesoria

Wiertnica DME19DP***	
10988200	Wiertnica DME19DP*** (230 V)
10990100	Statyw DRU160*** na sucho
10995437	Centrowanie wiertła koronowego do DRU160***
10995156	Czop do wyciągu pyłów ½"
10995087	Płyta adaptera kołnierza zaciskowego ModulDrill™

Zubehör

10995373	Obejma centrująca 450 mm
10997916	Obejma centrująca 250 mm
10995661	Ramię centrujące Ø 52 mm
10995662	Ramię centrujące Ø 62 mm
10995663	Ramię centrujące Ø 68 mm
10995664	Ramię centrujące Ø 72 mm
10995665	Ramię centrujące Ø 82 mm
10995666	Ramię centrujące Ø 92 mm
10995667	Ramię centrujące Ø 102 mm
10995668	Ramię centrujące Ø 112 mm
10995669	Ramię centrujące Ø 122 mm
10995670	Ramię centrujące Ø 127 mm
10995671	Ramię centrujące Ø 132 mm
10995672	Ramię centrujące Ø 142 mm
10995673	Ramię centrujące Ø 152 mm
10995674	Ramię centrujące Ø 162 mm
961955	Adapter ½" > M16
10994032	Adapter 1 ¼" > M16
10983964	Adapter do wyciągu pyłów M16
10983845	Obejma centrująca 140 mm
10986189	Obejma centrująca 233 mm
10986190	Klucz taśmowy
497322	Płytki ostrząca
980304	Przecinak
34215616	Ziarno ściernie do wiercenia na sucho
10996089	Odkurzacz do czyszczenia na sucho BSS 506 (230 V)

Akcesoria

976014	Zestaw podciśnieniowy
984035	Pompa podciśnieniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975372	Pompa podciśnieniowa CV 45 l/min, 0,8 bar Szwajcaria
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny



Wiertła koronowe do wiercenia na sucho

DDL^{***}-RM | w technologii TGD[®]

+ **Niezmiennie wysoka wydajność wiercenia oraz wyraźne odczuwalne płynne działanie** dzięki TGD[®] (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION) – opracowanej przez firmę TYROLIT unikatowej technologii zoptymalizowanego rozkładu ziaren.



+ **Bardzo wysoka trwałość.**

W połączeniu z wiertnicą DME-19DP^{***}, wiertła na sucho w technologii TGD[®], są idealnym rozwiązaniem


do wiercenia otworów na sucho w betonie zbrojonym.



Wiertła koronowe do wiercenia na sucho

DDL^{***}-RM | w technologii TGD[®]




		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHLT	34227784	47x450x1¼"	11,3
		34203041	52x450x1¼"	11,3
		34203212	57x450x1¼"	11,3
		34220540	62x450x1¼"	11,3
		34210273	82x450x1¼"	11,3
		34203220	102x450x1¼"	11,3
		34279921	107x450x1¼"	11,3
		34267610	112x450x1¼"	11,3
		34220543	122x450x1¼"	11,3
		34227727	132x450x1¼"	11,3
		34227728	142x450x1¼"	11,3
		34227729	152x450x1¼"	11,3
		34227730	162x450x1¼"	11,3



Wiertła koronowe do wiercenia na sucho DDL ***-HH | w technologii TGD®



Nowo opracowane wiertła koronowego PREMIUM*** do wiercenia z wolnej ręki robi wrażenie pod wieloma względami. Zastosowana technologia TGD® (TYROLIT GRAIN DISTRIBUTION) do


		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHLT	34074200	52x250x1¼"	8
		34074212	62x250x1¼"	8
		34074213	68x250x1¼"	8
		34074214	82x250x1¼"	8
		34074215	92x250x1¼"	8
		34074216	102x250x1¼"	8
		34074217	107x250x1¼"	8
		34074218	112x250x1¼"	8
		34074219	122x250x1¼"	8
		34074220	127x250x1¼"	8
		34074221	132x250x1¼"	8
		34074223	142x250x1¼"	8
		34074224	152x250x1¼"	8
		34074225	161x250x1¼"	8



Wiertła koronowe do wiercenia na sucho DDL ***



Wierło koronowe PREMIUM*** ma kilka zalet. Opatentowanie metody lutowania segmentów o szerokości zaledwie 3 mm, pozwalana na redukcję

		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHLT	597949	67x70xM16	9
		597950	81x70xM16	9
		479949	51x150xM16	9
		532197	55x150xM16	9
		499798	61x150xM16	9
		499802	67x150xM16	9
		532198	71x150xM16	9
		475894	81x150xM16	9
		532200	91x150xM16	9
		499803	101x150xM16	9
		532201	106x150xM16	9
		532202	111x150xM16	9
		532204	116x150xM16	9





Wiertła koronowe do wiercenia na sucho DDL***



HOHLT

Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
553205	121x150xM16	9
499804	126x150xM16	9
532206	131x150xM16	9
532207	141x150xM16	9
532208	151x150xM16	9



Wiertła koronowe do wiercenia na sucho DDE*** | w technologii TGD®



Narzędzie do osadzania puszek gniazd elektrycznych i rozdzielczych,
a także do wykonywania małych otworów.



HOHLT

Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
34201286	68x70xM16	11,3
34201288	82x70xM16	11,3



Wiertła koronowe do wiercenia na sucho DDL**



Narzędzia o dobrej jakości, do codziennego użytku,
przekonująca wydajność i trwałość



HOHLT


Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
899272	32x150xM16	6,5
899271	42x150xM16	6,5
252911	52x150xM16	6,5
252912	56x150xM16	6,5
252913	62x150xM16	6,5
252914	68x150xM16	6,5
252915	72x150xM16	6,5
252916	82x150xM16	6,5
252917	92x150xM16	6,5
252918	102x150xM16	6,5
252919	107x150xM16	6,5
252920	117x150xM16	6,5
252921	127x150xM16	6,5
252923	162x150xM16	6,5
252924	200x150xM16	6,5



Wiertła koronowe do wiercenia na sucho DDL*












Narzędzie do osadzania puszek gniazd elektrycznych i rozdzielczych,
a także do wykonywania małych otworów.

		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHLT	650292	68x70xM16	6,5
		650293	82x70xM16	6,5

Akcesoria do wiertel koronowych do wiercenia na sucho Możliwość podłączenia do wszystkich powszechnie używanych maszyn



Adapter pasuje do wszystkich powszechnie dostępnych w handlu maszyn
– z funkcją lekkiego pobijania i bez niej. Złącze koronki wiertniczej: M16.




	Numer katalogowy	Złącze od strony maszyny	Wiertło prowadzące / Obejma centrująca
	850026	5/8"	Wiertło prowadzące SDS
	850011	HEX SW12	Wiertło prowadzące SDS
	116264	HEX SW12	Stożek zaciskowy wiertła prowadzącego
	707827	HEX SW12	Obejma centrująca 120/233 mm
	707831	SDS	Obejma centrująca 120/233 mm
	707834	M18x2,5	Obejma centrująca 120/233 mm
	707824	5/8"	Obejma centrująca 120/233 mm
	762471	HEX SW12	Wiertło prowadzące SDS
	762477	5/8" M16	Wiertło prowadzące SDS

Akcesoria do wiertel koronowych do wiercenia na sucho

Kompaktowy, uniwersalny adapter do odsysania pyłów



Adapter do wyciągu pyłów pasuje do wszystkich średnic wiertel na sucho z mocowaniem M16.

	Numer katalogowy	Oznaczenie	Informacje dotyczące produktu
	10983845	Obejma centrująca 140 mm	BASIC* wiertło koronowe PREMIUM*** wiertło koronowe NL 70 mm
	10986189	Obejma centrująca 233 mm	Wiertło koronowe NL 150 mm
	10986190	Klucz taśmowy	Do odpięcia wiertła koronowego od adaptera
	10983964	Adaptera do wyciągu pyłów z złączem M16	Do podłączenia odkurzacza przemysłowego


Akcesoria do wiertel koronowych do wiercenia na sucho

Akcesoria do centrowania



Wiertła centrujące ze złączem SDS lub stożkiem zaciskowym ułatwiają dokładne pozycjonowanie koronki wiertniczej i zapewniają dokładne wykonanie wiercenia.

Zastosowanie wałka centrującego z wiertłem koronowym o długości 150 mm pozwala wykonywać otwory w ścianach o grubości 30 cm.

	Numer katalogowy	Oznaczenie	Informacje dotyczące produktu
	579420	Wiertło prowadzące SDS 160 mm	Wiertło koronowe NL 60/70 mm
	579424	Wiertło prowadzące SDS 260 mm	Wiertło koronowe NL 150 mm
	116263	Stożek zaciskowy wiertła prowadzącego 160 mm do adaptera 116264	Wiertło koronowe NL 60/70 mm
	579503	Wiertło centrujące SDS 250 mm	Wiertło koronowe NL 150 mm



Wiercenie w płytkach



Wiertła do płytek

DDT***

+ **Maksymalny komfort** wiercenia dzięki optymalnemu chłodzeniu diamentów wodą i łatwemu usuwaniu rdzenia.

+ **Szybkie, dokładne wiercenie** bez odpryskiwania krawędzi.



+ **Uniwersalne zastosowanie** do płytek ceramicznych, szlachetnych kamionek i płyt marmurowych.

Koronka diamentowa TYROLIT z galwanicznie nałożonym diamentem nadaje się do wszystkich rodzajów płytek ceramicznych, kamionki


szlachetnej i płyt marmurowych. Najwyższy komfort wiercenia, uniwersalne zastosowanie dzięki złączu M14 do szlifierek kątowych i adapterowi

do wiertarek. Doskonałe wiercenie bez odprysków w płytkach gresowych i łazienkowych.



Wiertła do płytek DDT***





		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHLT	34180136	5x35xHEX	4
		69833	6x35xHEX	4
		69848	8x35xHEX	4
		69855	10x35xHEX	4
		69856	12x35xHEX	4
		69860	14x35xHEX	4





Wiertła do płytek DDT***




		Numer katalogowy	Wymiary	Wysokość segmentu
	HOHLT	34251679	6x35xM14	10
		34251680	8x35xM14	10
		34251711	10x35xM14	10
		34251712	12x35xM14	10
		69769	20x45xM14	4
		34214903	25x45xM14	4
		34214904	35x45xM14	4
		69768	38x45xM14	4
		34214905	42x45xM14	4
		69767	52x45xM14	4
		34369203	54x45xM14	4
		69766	65x45xM14	4
		34369204	68x45xM14	4
		51392	75x45xM14	4
		34369205	82x45xM14	4



Akcesoria do wiercenia w płytkach

Adapter M14




	Numer katalogowy	Złącze od strony maszyny	Wiertło prowadzące
	69774	SDS	Stożek zaciskowy wiertła prowadzącego
	69801	HEX	Stożek zaciskowy wiertła prowadzącego



Zestaw do wiercenia w płytkach HEX Ø 5-14 DDT***



	Numer katalogowy	Spis treści
	34215809	Wiertła do płytek Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm Klucz inbusowy

★★★
PREMIUM**Zestaw do wiercenia w płytkach HEX
DDT*******Numer katalogowy Spis treści**

34215843	Wiertła do płytek Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm
	Pojemnik na wodę 1 l (Numer katalogowy 34215846)
	Przyrząd pomocniczy (Numer katalogowy 34215847)
	Klucz inbusowy

★★★
PREMIUM**Zestaw do wiercenia w płytkach M14 Ø 20+
DDT*******Numer katalogowy Spis treści**

HOHLT 34229331	Wiertła do płytek Ø 20, 25, 35, 38, 42, 52, 65, 75 mm
	Adapter M14/HEX, M14/SDS
	Klucz inbusowy
	Wiertło prowadzące 7x110
	Klucz SW19

★★★
PREMIUM**Zestaw do wiercenia w płytkach M14
DDT*******Numer katalogowy Spis treści**





























34294535	Wiertła do płytek Ø 6, 8, 10, 12, 20, 25, 35 mm
	Klucz maszynowy płaski dwustronny



★★★
PREMIUM**Zestaw do wiercenia w płytkach XL
DDT*******Numer katalogowy Spis treści**

34245899	Wiertła do płytek HEX na mokro Ø 5, 6, 8, 10, 12, 14 mm
	Wiertła do płytek M14 na sucho Ø 20, 38, 52, 65, 75 mm
	69774 SDS stożek zaciskowy wiertła prowadzącego na zamówienie
	69801 HEX stożek zaciskowy wiertła prowadzącego na zamówienie
	Wiertło prowadzące Ø 7 mm
	Klucz maszynowy płaski dwustronny SW 19
	Klucz inbusowy
	34215846 Pojemnik na wodę 1 l
	34215847 Przyrząd pomocniczy



Dobór akcesoriów do osprzętu do wiercenia rdzeniowego

	Moc w kW	Zastosowanie	Srednica wiercenia w mm	Zalecany statyw	
 DME19DP***	1,8	 	52	162	 DRU160***
 DME22SU**	2,2	  	20	180	 DRA150**
 DME20PU***	2,0	  	15	180	 DRU160***
 DME20PW***	2,0	 	15	180	 DRU160***
 DRS162**	2,5		40	160	Statyw połączony na stałe z wiertnicą
 DME24MW***, DME24UW***	2,2		40	250	 DRU250***  DRA250***
 DME33MW***, DME33UW***	3,3		50	450	 DRU400***  DRA400***

 na mokro na sucho również ręcznie

Akcesoria



Adapter M16

Adapter do zasysania na sucho, M16

Obejma centrująca

Mocowanie próżniowe

Mocowanie trzpienia zaciskowego

Rozpórka zaciskowa

Pokrywa rozpórki

Zbiornik na wodę

Pierścień wodny – zestaw

Przedłużenie koronki wiertniczej

Płytki dystansowa ModulDrill™

Element przeciwierny

Kółka do podstawy

●	●	●	●	●								●	
	●	●	●	●			●	●	●				
		●	●	●	●		●	●	●			●	
		●	●	●	●		●	●	●			●	
			●	●			●	●				●	
			●	●	●	●	●	●	●			●	●
				●	●	●	●	●	●			●	●
			●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

★★★
PREMIUM

Wiertnica DME19DP***

Wiercenie rdzeniowe o średnicy do Ø 162 mm



Kompletny system do wiercenia na sucho w zbrojonym betonie



Funkcja mikroudaru zwiększająca prędkość wiercenia



Wolny rozruch oraz wskaźnik LED obciążenia maszyny

Wiertnica DME19DP*** w połączeniu z wiertłami na sucho TYROLIT TGD® jest świetnym rozwiązaniem do wiercenia w betonie zbrojonym bez użycia wody. Praktyczny uchwyt centrujący pozwala na precyzyjne prowadzenie wiertła i wydłużenie żywotności

narzędzia. Funkcja lekkiego podbijania pozwala na przyspieszenie procesu wiercenia w twardych materiałach. Wolny start oraz wskaźnik obciążenia LED pomagają użytkownikowi uzyskać najefektywniejsze wyniki wiercenia.

System i akcesoria

Dane techniczne

Wiertnica DME19DP***		
Napięcie znamionowe / częstotliwość	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
Nr artykułu	10988300	10988700
Średnica wierceń	52–162 mm	
Max. średnica wiercenia w betonie zbrojonym	122 mm	
Moc znamionowa	1,8 kW	
Prędkość	1 150 1/min	
Częstotliwość podbijania	28 000/min	
Chłodzenie silnika	Powietrze	
Mocowanie narzędzia	1 ¼" i R ½"	
Sposób pracy	Ręczny / na statywie	
Zastosowanie	Na sucho	
Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem	•	
Mechaniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem	•	
Mocowanie wiertnicy na statywie	Kołnierz zaciskowy 60 mm	

Wymiary i ciężar

Długość	510 mm
Szerokość	95 mm
Wysokość	170 mm
Waga	5,2 kg

Wymiary i ciężar

976014	Zestaw podciśnieniowy
984035	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar EU
975372	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar CH
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny

System i akcesoria

Wiertnica DME19DP***	
10990100	Statyw DRU160*** na sucho
10995437	Uchwyt centrujący do DRU160***
10995156	Blokada wiertła ½"
10995087	Płyta mocująca na ModulDrill™
10996089	Odkurzacz BSS 506

Akcesoria

10995373	Zakończenie centrujące 450 mm
10997916	Zakończenie centrujące 250 mm
10995661	Wkładka centrująca Ø 52 mm
10995662	Wkładka centrująca Ø 62 mm
10995663	Wkładka centrująca Ø 68 mm
10995664	Wkładka centrująca Ø 72 mm
10995665	Wkładka centrująca Ø 82 mm
10995666	Wkładka centrująca Ø 92 mm
10995667	Wkładka centrująca Ø 102 mm
10995668	Wkładka centrująca Ø 112 mm
10995669	Wkładka centrująca Ø 122 mm
10995670	Wkładka centrująca Ø 127 mm
10995671	Wkładka centrująca Ø 132 mm
10995672	Wkładka centrująca Ø 142 mm
10995673	Wkładka centrująca Ø 152 mm
10995674	Wkładka centrująca Ø 162 mm
961955	Adapter ½" > M16
10994032	Adapter 1 ¼" > M16
10983964	Adapter odsysania M16
10983845	Zakończenie centrujące 140 mm
10986189	Zakończenie centrujące 233 mm
10986190	Klucz paskowy
497322	Płyta ostrząca
980304	Dłuto 300 x 25 mm
34215616	Ziarno ściernie do wiercenia na sucho

★★
STANDARD

Wiertnica DME22SU**

Wiercenie rdzeniowe o średnicy do 180 mm



Przekładnia 3-stopniowa pozwala uzyskać optymalne prędkości obrotowe



Wiercenie na sucho dzięki dołączonemu adapterowi M16



W praktycznej walizce transportowej

Wiertnica DME22SU** doskonale sprawdza się w przypadku prac elektrycznych i instalacyjnych. Jest wyposażona w 3-stopniową przekładnię mechaniczną oraz 6-stopniową elektroniczną regulację prędkości od

zera. Zintegrowane odcięcie po przeciążeniu oraz wyłącznik bezpieczeństwa PRCD gwarantują bezpieczeństwo pracy. Za pomocą dołączonego adaptera M16 można wykonywać również wiercenia na sucho.

System i akcesoria

Dane techniczne

Wiertnica DME22SU**	
Napięcie znamionowe / częstotliwość	230 V / 50–60 Hz 110 V / 50–60 Hz
Nr artykułu	10993027 10993028
Średnica wierceń	20–180 mm
Moc znamionowa	2,2 kW
Prąd znamionowy	9,5 A 18 A
Prędkość obrotowa (pod obciążeniem)	400/750/1 550 1/min
Prędkość obrotowa (na biegu jałowym)	400/1 650/3 450 1/min
Chłodzenie silnika	Powietrze
Mocowanie narzędzia (zewnątrzne)	1 ¼"
Mocowanie narzędzia (wewnętrzne)	½"
Sposób pracy	Ręczny / na statywie
Zastosowanie	Na sucho / na mokro
Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem	•
Mechaniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem	•
Przełącznik zabezpieczający PRCD	•
Mocowanie wiertnicy na statywie	Kołnierz zaciskowy 60 mm

Wymiary i ciężar

Długość	552 mm
Szerokość	110 mm
Wysokość	150 mm
Waga	6,0 kg

System i akcesoria

System do wiercenia rdzeniowego za statywem DRU160***	
10993027	Wiertnica DME22SU**
10987400	Statyw DRU160***
977619	Mocowanie trzpienia zaciskowego

Akcesoria

400439	Przedłużka ½" 100 mm
359475	Przedłużka ½" 200 mm
359476	Przedłużka ½" 300 mm
889232	Przedłużka ½" 400 mm
707230	Przedłużka ½" 500 mm
378198	Przedłużka 1 ¼" 100 mm
359471	Przedłużka 1 ¼" 200 mm
359472	Przedłużka 1 ¼" 300 mm
359473	Przedłużka 1 ¼" 400 mm
359474	Przedłużka 1 ¼" 500 mm
10983964	Adapter odsysania M16
10983845	Zakończenie centrujące 140 mm
10986189	Zakończenie centrujące 233 mm
10986190	Klucz paskowy

★★★
PREMIUM

Wiertnice DME20PW*** | DME20PU***

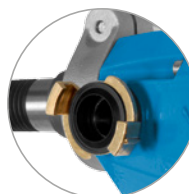
Wiercenie rdzeniowe o średnicy do 180 mm



Kompaktowa i ergonomiczna konstrukcja



Wskaźniki mocy i serwisowania LED, a także wspomaganie poziomowania



Szybki demontaż w celu zmiany funkcji z wiercenia na mokro na wiercenie na sucho w przypadku modelu DME20PU***

Wiertnica DME20*** oferuje imponującą wydajność wiercenia w przypadku mocy do 2 kW. Mechaniczne oraz elektroniczne odcięcie po przeciążeniu, a także obudowa wykonana w pełni z metalu zapewniają wysoką niezawodność. Wbudowane wskaźniki mocy/serwisowania

oraz wspomaganie poziomowania umożliwiają ponadto łatwą obsługę. Wiertnicę tę charakteryzują wszechstronne możliwości zastosowania w wielu obszarach: wiercenie z ręki lub za pomocą statywu z prowadnicami oraz wiercenie na mokro / na sucho (DME20PU***).

System i akcesoria

Dane techniczne

Wiertnice	DME20PW***		DME20PU***	
Napięcie znamionowe / częstotliwość	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
Nr artykułu	10992077	10992078	10992079	10992080
Średnica wierceń	15–180 mm			
Moc znamionowa	2,0 kW			
Prąd znamionowy	9,5 A	18 A	9,5 A	18 A
Prędkość obrotowa (pod obciążeniem)	520/1 400/2 900 1/min			
Prędkość obrotowa (na biegu jałowym)	830/2 200/4 600 1/min			
Chłodzenie silnika	Powietrze			
Mocowanie narzędzia (zewnątrzne)	1 ¼"			
Mocowanie narzędzia (wewnętrzne)	½"			
Sposób pracy	Ręczny / na statywie			
Zastosowanie	Na mokro	Na sucho / na mokro		
Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem	•			
Mechaniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem	•			
Przełącznik zabezpieczający PRCD	•			
Wskaźnik mocy	•			
Wskaźnik serwisowania	•			
Mocowanie wiertnicy na statywie	Kołnierz zaciskowy 60 mm			

Wymiary i ciężar

Długość	435 mm	450 mm
Szerokość	115 mm	
Wysokość	300 mm	
Waga	6,3 kg	6,5 kg

System i akcesoria

System do wiercenia rdzeniowego za statywem DRU160***	
10992077	Wiertnica DME20PW***
10992079	Wiertnica DME20PU***
10987400	Statyw DRU160***
976014	Zestaw podciśnieniowy
984035	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny

Akcesoria

400439	Przedłużka ½" 100 mm
359475	Przedłużka ½" 200 mm
359476	Przedłużka ½" 300 mm
889232	Przedłużka ½" 400 mm
707230	Przedłużka ½" 500 mm
378198	Przedłużka 1 ¼" 100 mm
359471	Przedłużka 1 ¼" 200 mm
359472	Przedłużka 1 ¼" 300 mm
359473	Przedłużka 1 ¼" 400 mm
359474	Przedłużka 1 ¼" 500 mm
10996327	Obejma centrująca 250–300 mm
10996328	Obejma centrująca 400–450 mm
963339	Element przeciwcierny 1 ¼", maks. 2,4 kW
974984	Pierścień aluminiowy 1 ¼"



Wiertnice DME24MW*** | DME24UW***

Wiercenie rdzeniowe o średnicy do 250 mm



Wyjątkowo kompaktowe i lekkie



Wskaźniki mocy i serwisowania, a także wspomaganie poziomowania



Szybki montaż statywu za pomocą systemu szybko mocującego ModulDrill™

Niewielka masa oraz wyjątkowo kompaktowa konstrukcja to główne zalety wiertnicy DME24***, które zapewniają perfekcyjną obsługę. Mechaniczne oraz elektroniczne odcięcie po przeciążeniu, a także obudowa wykonana w pełni z metalu zapewniają wysoką

niezawodność. Wbudowane wskaźniki mocy/serwisowania oraz wspomaganie poziomowania umożliwiają ponadto łatwą obsługę. Wiertnica jest dostępna w różnych systemach mocowania (system szybko mocujący ModulDrill™ lub płyta uniwersalna).

System i akcesoria

Dane techniczne

Wiertnice	DME24MW***		DME24UW***	
Napięcie znamionowe / częstotliwość	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
Nr artykułu	10992081	10992082	10992083	10992084
Średnica wierceń	40–250 mm			
Moc znamionowa	2,2 kW			
Prąd znamionowy	10 A	20 A	10 A	20 A
Prędkość obrotowa (pod obciążeniem)	370/590/990 1/min			
Prędkość obrotowa (na biegu jałowym)	710/1 130/1 900 1/min			
Chłodzenie silnika	Powietrze			
Mocowanie narzędzia (zewnątrzne)	1 ¼"			
Mocowanie narzędzia (wewnętrzne)	½"			
Sposób pracy	Na statywie			
Zastosowanie	Na mokro			
Elektroniczne zabezpiecze- nie przed przeciążeniem	•			
Mechaniczne zabezpiecze- nie przed przeciążeniem	•			
Przełącznik zabezpieczający PRCD	•			
Wskaźnik mocy	•			
Wskaźnik serwisowania	•			
Mocowanie wiertnicy na statywie	ModulDrill™	Płyta uniwersalna		

Wymiary i ciężar

Długość	465 mm		
Szerokość	115 mm		
Wysokość	175 mm	155 mm	
Waga	7,6 kg	7,7 kg	

System i akcesoria

System do wiercenia rdzeniowego z DRA250*** (podstawa ze stali mocowana kołkami)

10992081	Wiertnica DME24MW***
10987500	Statyw DRA250***
977619	Mocowanie trzpienia zaciskowego (beton)

System do wiercenia rdzeniowego z DRA250*** (podstawa mocowana kołkami i próżniowo)

10992081	Wiertnica DME24MW***
10984500	Statyw DRU250***
960795	Zestaw podciśnieniowy
984035	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny

Akcesoria

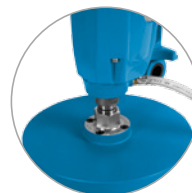
400439	Przedłużka ½" 100 mm
359475	Przedłużka ½" 200 mm
359476	Przedłużka ½" 300 mm
889232	Przedłużka ½" 400 mm
378198	Przedłużka 1 ¼" 100 mm
359471	Przedłużka 1 ¼" 200 mm
359472	Przedłużka 1 ¼" 300 mm
359473	Przedłużka 1 ¼" 400 mm
359474	Przedłużka 1 ¼" 500 mm
963339	Element przeciwcierny 1 ¼", maks. 2,4 kW
974984	Pierścień aluminiowy 1 ¼"



Wiertnice DME33MW*** | DME33UW***

Wiercenie rdzeniowe o średnicy do 450 mm

Wiercenie
rdzeniowe



Duży zakres średnicy otworu do 450 mm



Wskaźniki mocy i serwisowania, a także wspomaganie poziomowania



Praktyczny uchwyt transportowy

Wiertnica DME33*** jest bardzo wydajna dzięki optymalnej regulacji momentu obrotowego; cechuje się imponującą wydajnością pracy. Mechaniczne oraz elektroniczne odcięcie po przeciążeniu, a także obudowa wykonana w pełni z metalu zapewniają wysoką niezawodność.

Wbudowane wskaźniki mocy/serwisowania oraz wspomaganie poziomowania umożliwiają ponadto łatwą obsługę. Wiertnica jest dostępna w różnych systemach mocowania (system szybko mocujący Modul-Drill™ lub płyta uniwersalna).

System i akcesoria

Dane techniczne

Wiertnice	DME33MW***		DME33UW***	
Napięcie znamionowe / częstotliwość	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz	230 V / 50 Hz	110 V / 60 Hz
Nr artykułu	10992085	10992086	10992087	10992088
Średnica wierceń	50–450 mm			
Moc znamionowa	3,3 kW			
Prąd znamionowy	15,9 A	30 A	15,9 A	30 A
Prędkość obrotowa (pod obciążeniem)	180/430/750 1/min			
Prędkość obrotowa (na biegu jałowym)	360/820/1 240 1/min			
Chłodzenie silnika	Powietrze			
Mocowanie narzędzia	1 ¼"			
Sposób pracy	Na statywie			
Zastosowanie	Na mokro			
Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem	•			
Mechaniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem	•			
Przełącznik zabezpieczający PRCD	•			
Wskaźnik mocy	•			
Wskaźnik serwisowania	•			
Mocowanie wiertnicy na statywie	ModulDrill™	Płyta uniwersalna statywie		
Wymiary i ciężar				
Długość	575 mm			
Szerokość	145 mm			
Wysokość	185 mm	180 mm		
Waga	13,7 kg	13,6 kg		

System i akcesoria

System do wiercenia rdzeniowego z DRA250*** (podstawa ze stali mocowana kołkami)

10992085	Wiertnica DME33MW***
10987600	Statyw DRA400***
964906	Płyta dystansowa ModulDrill™ Ø +180 mm
977619	Mocowanie trzpienia zaciskowego (beton)

System do wiercenia rdzeniowego z DRU400*** (podstawa mocowana kołkami i próżniowo)

10992085	Wiertnica DME33MW***
10984600	Statyw DRU400***
977368	Zestaw podciśnieniowy
984035	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny

Akcesoria

378198	Przedłużka 1 ¼" 100 mm
359471	Przedłużka 1 ¼" 200 mm
359472	Przedłużka 1 ¼" 300 mm
359473	Przedłużka 1 ¼" 400 mm
359474	Przedłużka 1 ¼" 500 mm
969138	Adapter 1 ¼" zewnętrzny – ½" wewnętrzny
400439	Przedłużka ½" 100 mm
359475	Przedłużka ½" 200 mm
359476	Przedłużka ½" 300 mm
889232	Przedłużka ½" 400 mm
10992646	Łatwo zdejmowalny

★★
STANDARD

System do wiercenia rdzeniowego DRS162**

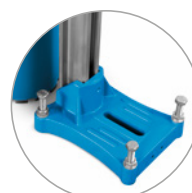
Wiercenie rdzeniowe o średnicy do 162 mm



Wydajny silnik o mocy
2,5 kW



Jednobiegowa przedładnia
do wiercenia do średnic
162 mm



Łatwość montażu dzięki
ergonomicznej podstawie
mocowanej kołkami

System DRS162** to idealny model do podstawowego wiercenia wiertłami koronowymi. Wiertnica i statyw tworzą jednolitą maszynę. Stała prędkość obrotowa oraz kompaktowa, lekka konstrukcja gwarantują

prostą obsługę. Wskaźniki mocy LED pomagają kontrolować pracę oraz zwiększają wygodę użytkownika. Zintegrowany wyłącznik bezpieczeństwa PRCD zapewnia maksymalne bezpieczeństwo.

System i akcesoria

Dane techniczne

Statyw wiertarki (zintegrowany z systemem)	
Średnica wierceń	40–162 mm
Maks. długość wiertła koronowego	556 mm

Wiertnica (zintegrowana z systemem)

Średnica wierceń w betonie ok.	40–162 mm
Moc znamionowa	2,5 kW
Prąd znamionowy	11,5 A
Napięcie znamionowe / częstotliwość standardowa	230 V / 50 Hz
Prędkość obrotowa (pod obciążeniem)	450 1/min
Chłodzenie	chłodzenie powietrzem
Mocowanie narzędzia (gwint zewnętrzny)	1 ¼"
Mocowanie narzędzia (gwint wewnętrzny)	½"
Sposób pracy	Na statywie
Zastosowanie	Na mokro
Elektroniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem	
Mechaniczne zabezpieczenie przed przeciążeniem	
Przełącznik zabezpieczający PRCD	

Wykonanie

Podstawa z aluminium mocowana kołkami	
Posuw za pomocą korby	
Regulowane nóżki (M12)	
1 uchwyt	
Sinik zmontowany na stałe	

Wymiary i ciężar

Długość	365 mm
Szerokość	185 mm
Wysokość	855 mm
Waga (system do wiercenia rdzeniowego)	15,5 kg

System i akcesoria

System do wiercenia rdzeniowego DRS162**	
10990700	System do wiercenia rdzeniowego DRS162** / 230 V (podstawa mocowana kołkami)
10993966	Zestaw mocujący

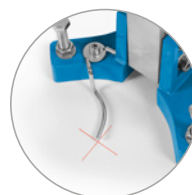
Akcesoria

974270	Urządzenie do demontażu wiertła koronowego
977353	Urządzenie do usuwania rdzenia wiertniczego
10991465	Hydronetka 10 l
10993961	Płyta podciśnieniowa kompletna
984035	Pompa podciśnieniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975372	Pompa podciśnieniowa CV 45 l/min, 0,8 bar Szwajcaria
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny

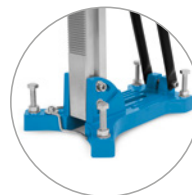
★★
STANDARD

Statyw DRA150**

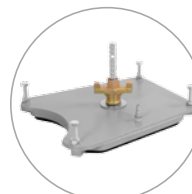
Wiercenie rdzeniowe o średnicy do 152 mm



Zintegrowany wskaźnik
środką



Kompaktowa podstawa
mocowana kołkami



Opcjonalna płyta
podciśnieniowa

Statyw DRA150** doskonale sprawdza się w przypadku prac elektrycznych i instalacyjnych. Statyw jest przeznaczony do koronek

wiertniczych do długości 550 mm oraz do wiercenia otworów pod kątem. Wskaźnik środka, poziomicą oraz uchwyt upraszczają obsługę.

System i akcesoria

Dane techniczne

Statyw DRA150**

Średnica wierceń	20–152 mm
Maks. długość wiertła koronowego	550 mm

Wykonanie

Podstawa mocowana na kołki
Posuw za pomocą korby
Wiercenie w pozycji 90°–45° do poziomu
Wskaźnik środka
Wskaźnik kąta nachylenia
Poziomica
Regulowane nóżki
Rączka
uchwyt mocujący Ø 60 mm

Wymiary i ciężar

Długość	330 mm
Szerokość	240 mm
Wysokość	950 mm
Waga	9,5 kg

System i akcesoria

System do wiercenia rdzeniowego z DRA150**

10993967	Statyw DRA150**
10993027	Wiertnica DME22SU**
10993966	Zestaw mocujący

Akcesoria

10993961	Płyta podciśnieniowa
984035	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975372	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar Szwajcaria
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny
10993964	Pierścień do zbierania wody kompletny Ø 152 mm
10993965	Uszczelka gumowa Ø 152 mm
974270	Urządzenie do demontażu wiertła koronowego
977353	Urządzenie do usuwania rdzenia wiertniczego
10991465	Hydronetka 10 l

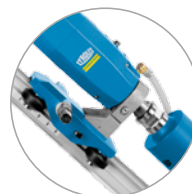
★★★
PREMIUM

Statyw DRU160***

Wiercenie rdzeniowe o średnicy do 160 mm



Dokładne wykonywanie zadań dzięki wysokiej jakości suportowi ze stabilną prowadnicą wałka



Uniwersalne zastosowanie dzięki regulacji po przekątnej w zakresie 90–45°



Efektywna regulacja statywu za pomocą seryjnego wskaźnika środka

Statyw DRU160*** to jeden z najlepszych modeli wśród statywów o średnicy do 160 mm. Znormalizowany kołnierz zaciskowy umożliwia szybki montaż dostępnych na rynku wiertnic. Ponadto wskaźnik środka, wskaźnik kąta oraz poziomica

zwiększają komfort użytkownika i pomagają zaoszczędzić czas poświęcany na regulację statywu. Możliwość mocowania kołka lub mocowania podciśnieniowego zwiększa elastyczność zastosowania.

System i akcesoria

Dane techniczne

Statyw DRU160***	
Średnica wierceń	15–160 mm
Maks. średnica wiercenia z pierścieniem do zbierania wody	130 mm
Maks. długość wiertła koronowego	560 mm

Wykonanie

Podstawa z aluminium mocowana kołkami lub próżniowo
Posuw za pomocą pokrętła krzyżakowego
Możliwość ustawienia skośnego 90–45°
Wskaźnik centrowania
Wskaźnik kąta
Poziomica
Regulowane nóżki (M12)
Nastawne i wymienne prowadnice rolkowe
2 uchwyty
Kołnierz zaciskowy 60 mm

Wymiary i ciężar

Długość	400 mm
Szerokość	200 mm
Wysokość	866 mm
Waga	9 kg

Przykładowy system

System do wiercenia rdzeniowego z DRU160***	
10987400	Statyw DRU160***
10992077	Wiertnica elektryczna DME20PW***
976014	Zestaw podciśnieniowy
984035	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny

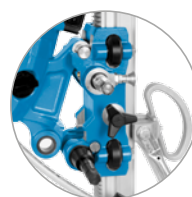
System i akcesoria

Akcesoria	
976014	Zestaw podciśnieniowy
984035	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975372	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar Szwajcaria
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny
977394	Rozpórka zaciskowa, 1,7–3,1 m
977448	Klamra do rozpórki zaciskowej, 1,7–3,1 m
977593	Zestaw na podciśnienie
977614	Zestaw na podciśnienie do cegieł
976136	Pierścień do zbierania wody kompletny Ø 70 mm
976134	Pierścień do zbierania wody kompletny Ø 130 mm
977437	Uchwyt do pierścienia z centrowaniem nawiercania
977348	Uszczelka gumowa Ø 70 mm
976128	Uszczelka gumowa Ø 130 mm
974270	Urządzenie do demontażu wiertła koronowego
977353	Urządzenie do usuwania rdzenia wiertniczego
976616	Torba na narzędzia
10991465	Hydronetka 10 l

★★★
PREMIUM

Statywy DRA250*** | DRU250***

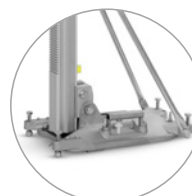
Wiercenie rdzeniowe o średnicy do 250 mm



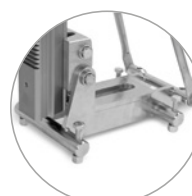
System szybko mocujący ModulDrill™ – szybkie, proste i bezpieczne zamocowanie wiertnicy



Ergonomiczna praca bez wysiłku dzięki operacji posuwu precyzyjnego ($i=1:3,5$)



Podstawa z aluminium mocowana kołkami lub próżniowo DRU250***



Wiercenie na małej powierzchni za pomocą stalowej podstawy DRA250*** mocowanej kołkami

Statywy DRA250*** | DRU250*** oferują — dzięki solidnemu wykonaniu oraz wytrzymałym, szerokim zębom kolumny wiertniczej — imponującą stabilność oraz wydajność wiercenia. Zoptymalizowany statyw ze stabilną prowadnicą wałka gwarantuje precyzyjne wiercenie. Sprawdzony system szybko mocujący ModulDrill™

umożliwia szybki i bezpieczny montaż wiertnic. Ponadto wskaźnik środka (DRU250***), wskaźnik kąta oraz skrzynia 2-biegowa posuwu zwiększają komfort użytkowania i pozwalają skrócić czas pracy. Kompaktowa, lekka konstrukcja gwarantuje łatwy transport oraz demontaż i montaż.

System i akcesoria



Dane techniczne

Statywy	DRA250***	DRU250***
Średnica wierceń	40–250 mm	
Maks. średnica wiercenia z pierścieniem do zbierania wody	200 mm	
Maks. długość wiertła koronowego	600 mm	582 mm

Wykonanie

Podstawa z aluminium mocowana kołkami lub próżniowo (DRU250***)		
Podstawa ze stali mocowana kołkami (DRA250***)		
Dwubiegowa przekładnia posuwu $i=1:1$ oraz $i=1:3,5$		
Posuw za pomocą pokrętła krzyżakowego		
Możliwość ustawienia skośnego 90–45°		
Wskaźnik centrowania (DRU250***)		
Wskaźnik kąta		
Poziomica		
Regulowane nożyki (M12)		
Nastawne i wymienne prowadnice rolkowe		
Uchwyty	1 szt.	2 szt.
Szybkomocujący system ModulDrill™		

Wymiary i ciężar

Długość	305 mm	447 mm
Szerokość	205 mm	250 mm
Wysokość	933 mm	908 mm
Waga	17 kg	14 kg

Przykładowy system

System do wiercenia rdzeniowego z DRA250*** (podstawa ze stali mocowana kołkami)

10987500	Statyw DRA250***
10992081	Wiertnica elektryczna DME24MW***
977619	Mocowanie trzpienia zaciskowego (beton)

Akcesoria DRA250***

975378	Płyta podciśnieniowa kompletna
984035	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975372	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar Szwajcaria
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny

961614	Pokrywa rozpórki zaciskowej
977394	Rozpórka zaciskowa, 1,7–3,1 m
977448	Klamra do rozpórki zaciskowej, 1,7–3,1 m
977619	Mocowanie trzpienia zaciskowego (beton)
977464	Płyta montażowa systemu ModulDrill™
974270	Urządzenie do demontażu wiertła koronowego
977353	Urządzenie do usuwania rdzenia wiertniczego
977392	Kółka transportowe
967588	Torba na narzędzia
10991465	Hydronetka 10 l

System do wiercenia rdzeniowego z DRU250*** (podstawa mocowana kołkami lub próżniowo)

10984500	Statyw DRU250***
10992081	Wiertnica elektryczna DME24MW***
960795	Zestaw podciśnieniowy
984035	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny

Akcesoria DRU250***

960795	Zestaw podciśnieniowy
984035	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975372	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar Szwajcaria
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny
961614	Pokrywa rozpórki zaciskowej
977394	Rozpórka zaciskowa, 1,7–3,1 m
977448	Klamra do rozpórki zaciskowej, 1,7–3,1 m
977593	Trzpień zaciskowy do podstawy mocowanej próżniowo
977614	Trzpień zaciskowy KS do podstawy mocowanej próżniowo
977464	Płyta montażowa systemu ModulDrill™
10988902	Pierścień do zbierania wody kompletny Ø 200 mm
960785	Uchwyt do pierścienia z centrowaniem nawiercania
960693	Uszczelka gumowa Ø 200 mm
974270	Urządzenie do demontażu wiertła koronowego
977353	Urządzenie do usuwania rdzenia wiertniczego
977392	Kółka transportowe
967588	Torba na narzędzia
10991465	Hydronetka 10 l

★★★
PREMIUM

Statywy DRA400*** | DRU400***

Wiercenie rdzeniowe o średnicy do \varnothing 400 mm



Prowadnica wałka z prostą regulacją, wymienną i podlegającą niewielkiemu zużyciu



Proste wykonywanie otworów pod kątem dzięki wskaźnikowi kąta



DRA400*** ze stalową podstawą montowaną kołkami. Mocowanie podciśnieniowe DRU400*** — wiercenie bez mocowania kołkami

DRA400*** i DRU400*** to profesjonalne systemy do wiercenia rdzeniowego o wszechstronnym zastosowaniu. Zoptymalizowany statyw ze stabilną prowadnicą wałka gwarantuje precyzyjne wiercenie. Sprawdzony system szybko mocujący ModulDrill™ umożliwia szybki i

bezpieczny montaż wiertnic. Ponadto wskaźnik środka, wskaźnik kąta oraz skrzynia 2-biegowa posuwu zwiększają komfort użytkownika i pomagają zredukować cenny czas pracy. Kompaktowa, lekka konstrukcja gwarantuje łatwy transport oraz demontaż i montaż.

System i akcesoria



Dane techniczne

Statywy	DRA400***	DRU400***
Średnica wierceń	50–250 mm	
Maks. średnica wiercenia z pierścieniem do zbierania wody	400 mm	400 mm (250 mm*)
Maks. średnica wiercenia z pierścieniem do zbierania wody	250 mm	
Maks. długość wiertła koronowego	746 mm	737 mm

* podczas mocowania na podciśnieniu

Wykonanie

Podstawa z aluminium mocowana kołkami lub próżniowo (DRU400***)		
Podstawa ze stali mocowana kołkami (DRA400***)		
Dwubiegowa przekładnia posuwu $i=1:1$ oraz $i=1:3,5$		
Posuw za pomocą pokrętki krzyżakowego		
Możliwość ustawienia skośnego 90–45°		
Wskaźnik centrowania (DRU400***)		
Wskaźnik kąta		
Poziomica		
Regulowane nożyki (M12)		
Nastawne i wymienne prowadnice rolkowe		
Uchwyty	1 szt.	2 szt.
Szybkomocujący system ModulDrill™		

Wymiary i ciężar

Długość	305 mm	507 mm
Szerokość	205 mm	300 mm
Wysokość	1 055 mm	1 063 mm
Waga	19 kg	18 kg

Przykładowy system

System do wiercenia rdzeniowego z DRU400***

10984600	Statyw DRU400***
10992085	Wiertnica elektryczna DME33MW***
977368	Zestaw podciśnieniowy
984035	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny

Akcesoria DRU400***

977368	Zestaw podciśnieniowy
984035	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975372	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar Szwajcaria

975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny
961614	Pokrywa rozpórki zaciskowej
977394	Rozpórka zaciskowa, 1,7–3,1 m
977448	Klamra do rozpórki zaciskowej, 1,7–3,1 m
977593	Trzpień zaciskowy do podstawy mocowanej próżniowo
977614	Trzpień zaciskowy KS do podstawy mocowanej próżniowo
964906	Płyta dystansowa ModulDrill™ Ø +180 mm
977464	Płyta montażowa systemu ModulDrill™
10988898	Pierścień do zbierania wody kompletny Ø 250 mm
977438	Uchwyt do pierścienia z centrowaniem nawiercania
977447	Uszczelka gumowa Ø 250 mm
974270	Urządzenie do demontażu wiertła koronowego
977353	Urządzenie do usuwania rdzenia wiertniczego
977392	Koła transportowe
967588	Torba na narzędzia
10991465	Hydronetka 10 l

System do wiercenia rdzeniowego z DRA400***

10987600	Statyw DRA400P***
10992085	Wiertnica elektryczna DME33MW***
964906	Płyta dystansowa ModulDrill™ Ø +180 mm
977619	Mocowanie trzpienia zaciskowego (beton)

Akcesoria DRA400***

975378	Płyta podciśnieniowa kompletna (DRA400***)
984035	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar UE
975372	Pompa próżniowa CV 45 l/min, 0,8 bar Szwajcaria
975381	Przewód podciśnieniowy 3 m kompletny
961614	Pokrywa rozpórki zaciskowej
977394	Rozpórka zaciskowa, 1,7–3,1 m
977448	Klamra do rozpórki zaciskowej, 1,7–3,1 m
977619	Mocowanie trzpienia zaciskowego (beton)
964906	Płyta dystansowa ModulDrill™ Ø +180 mm
977464	Płyta montażowa systemu ModulDrill™
974270	Urządzenie do demontażu wiertła koronowego
977353	Urządzenie do usuwania rdzenia wiertniczego
977392	Koła transportowe
967588	Torba na narzędzia
10991465	Hydronetka 10 l



Cięcie i szlifowanie

Wprowadzenie 144

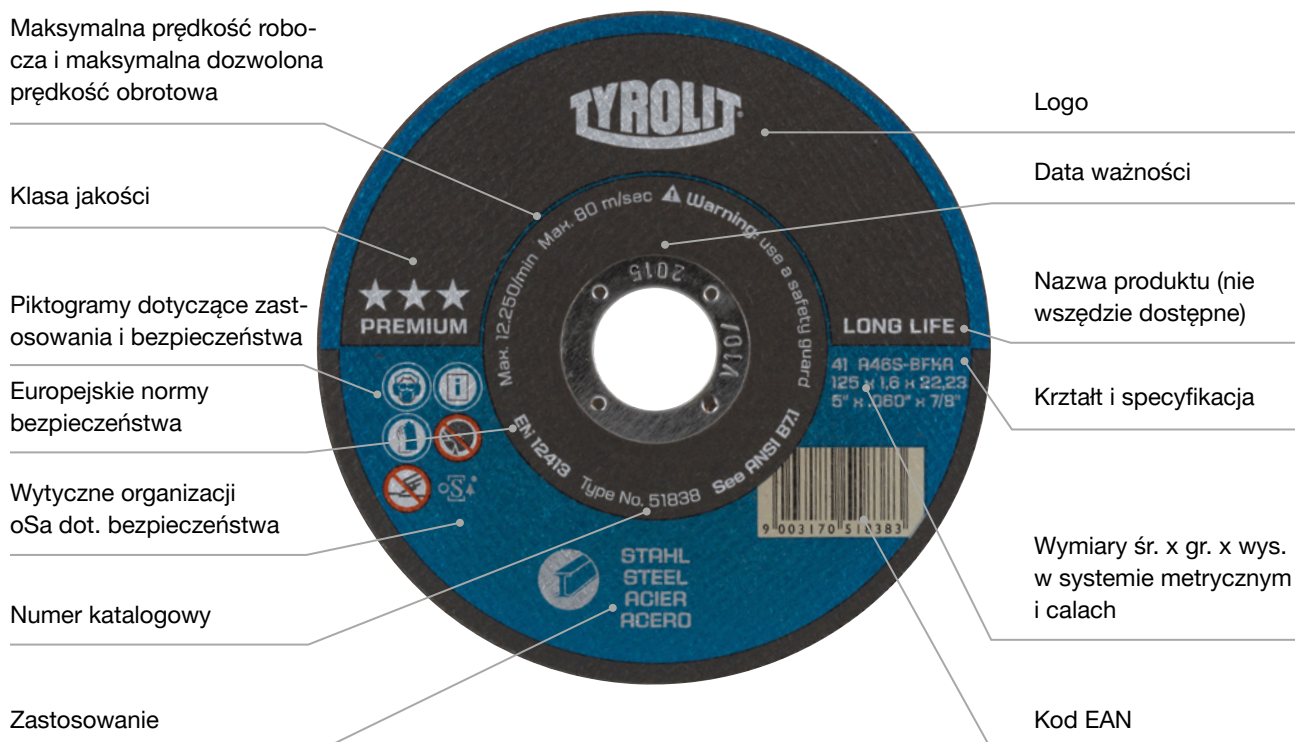
Ściernice do cięcia o spoiwie żywicznym 145

Ściernice do szlifowania o spoiwie żywicznym 157








Strona przykładowa Informacje szczegółowe

Etykieta produktu



Znaczenie kolorów

						
Etykieta	Stali	2in1/3in1	INOX	Metale nieżelazne	Żeliwo	Kamień
Znaczenie kolorów	NIEBIESKI	NIEBIESKI	CZERWONY	POMARAŃCZOWY	FIOLETOWY	ZIELONY
Materiał	Stali	2in1 = stali i stal nierdzewna, 3in1 = stali, stal nierdzewna i żeliwo	Stali nierdzewna	Aluminium, miedź, cynk, mosiądz, brąz	Żeliwne	Kamień



Cięcie

Cięcie i szlifowanie



Cięcie

Cięcie i szlifowanie należą do najważniejszych procesów obróbki metali w zakładach rzemieślniczych i przemysłowych. Firma TYROLIT oferuje odpowiednie narzędzie do szybkiego i łatwego zastosowania zarówno w szlifierce kątowej, jak i przecinarnie spalinowej.

Nasze ściernice do cięcia wykazują swoje zalety szczególnie przy cięciu cienkich arkuszy blachy i cienkościennych profili. Zwłaszcza nasze produkty PREMIUM*** oferują Państwu najwyższą wydajność i trwałość, bardzo precyzyjne obszary cięcia, a także małe obciążenie termiczne. Dzięki temu uzyskuje się krótki czas

obróbki wykańczającej, co umożliwia obniżenie wysokich kosztów. Dla firmy TYROLIT największe znaczenie ma jednak zdrowie naszych klientów. Dlatego ściernice do cięcia firmy TYROLIT odpowiadają najwyższemu standardom bezpieczeństwa oraz w znacznym stopniu przyczyniają się do poprawy warunków pracy.

Mniejsze drgania i redukcja narażenia na hałas zasadniczo zwiększają komfort pracy.

W naszym specjalnym katalogu dla handlu specjalistycznego znajdą Państwo kompletny asortyment naszych uniwersalnych ściernic do cięcia.

Zalecane zastosowania



Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	2in1	Metale nieżelazne	Szyny	Kamień	Strona
★★★ PREMIUM	A60Q-BFP			•				149
	A46Q-BFP			•				149
	TA60P-BFXA			•				149, 150
	A30Q-BFXA			•				150
	A60R-BFP		•					151, 152
	A46R-BFP		•					151, 152
	A46N-BFP					•		153
	A60N-BFP					•		153
	A30N-BFXA					•		154
	A24Q-BF100						•	156
★★ STANDARD	A30S-BF	•						148
	A46R-BFS		•					152
	A60R-BFS		•					152
	A30R-BFS		•					152
	C30S-BF						•	154
	A30S-BF100	•						155
★ BASIC	A46Q-BFB			•				150, 151
	A60Q-BFB			•				150
	A30Q-BF			•				150, 151
	A30Q-BFB			•				151
	C30S-BF						•	155
	A30S-BF 100	•						156






Ściernice do cięcia Do stali



Użycie tego narzędzia jest nie tylko uzasadnione ekonomicznie podczas codziennej pracy, ale również zapewnia przyjęty przez firmę TYROLIT STANDARD** bezpieczeństwa. Jest to możliwe dzięki wysokiej trwałości i stabilności ściernicy do cięcia w wersji STANDARD**.

Narzędzie nadaje się przede wszystkim do cięcia twardego materiału. Asortyment tej ściernicy do cięcia stali w wersji STANDARD** mieści się w zakresie od 2,5 do 3,0 mm. Oferuje on wysoką trwałość i ma uniwersalne zastosowanie.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41 367565	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
		367569	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
		367578	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
		367583	230x3,0x22,23	A30S-BF	25
		42 367781	115x2,5x22,23	A30S-BF	25
		367786	125x2,5x22,23	A30S-BF	25
		367800	178x3,0x22,23	A30S-BF	25
		367803	230x3,0x22,23	A30S-BF	25



Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice 2in1 do cięcia stali i stali nierdzewnej

+ Większa opłacalność

Znaczne zwiększenie trwałości i poprawa własności tnących są szczególnie wyraźne przy wydajności pierwszego cięcia. Ściernica zapewnia najlepsze wyniki i krótszy czas cięcia.

+ Krótsze czasy pracy

Przy małym obciążeniu i krótkich czasach cięcia obrabianego elementu można szybko osiągnąć najlepszy wynik. Odpadają dodatkowe prace związane z obróbką, takie jak czyszczenie lub usuwanie zadziorów.



+ Większy komfort pracy

Narzędzie pracuje bez zakleszczania, ograniczając o 30% wydzielanie pyłu. Dzięki dodatkowemu tłumieniu hałasu i drgań supercienkie ściernice firmy TYROLIT są skutecznym i wygodnym narzędziem.



Za pomocą ściernic do cięcia 2in1 PREMIUM*** nowej generacji możliwa jest większa wydajność przy znacznym ograniczeniu zużycia narzędzia. Supercienkie ściernice do cięcia 2in1 o grubości od 1,0 do 1,6 mm zaprojektowano do obróbki

stali i stali nierdzewnej. Czystość chemiczna tego narzędzia jest warunkiem koniecznym obróbki wszystkich rodzajów stali nierdzewnej. W ten sposób można ochronić materiały, zapobiegając powstawaniu korozji wżerowej lub zmniejszaniu

wytrzymałości zmęczeniowej. Oprócz znacznego zwiększenia wydajności, te ściernice do cięcia dzięki ograniczeniu ilości odpadów są przyjazne dla środowiska.



Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice 2in1 do cięcia stali i stali nierdzewnej



	Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	34332791	773268	115x1,0x22,23	A60Q-BFP	25
			34332793	14082	115x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
			34332792	773269	125x1,0x22,23	A60Q-BFP	25
			34332794	14085	125x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
			34332796	920351	150x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
			34332797	34165056	178x1,6x22,23	A46Q-BFP	25
			34332798	920353	230x1,9x22,23	A46Q-BFP	25



Ściernice do cięcia

2in1 z technologią DEEP CUT PROTECTION do stali i stali nierdzewnej

- + **Zwiększone bezpieczeństwo**
Tulejka metalowa zaprojektowana w technologii DEEP CUT PROTECTION zapobiega wyrywaniu się ściernicy z wieńca i uszkodzenia ściernicy.
- + **Większa opłacalność**
Możliwość dłuższej pracy zmniejsza częstotliwość wymiany ściernicy.



- + **Uniwersalne możliwości zastosowania**
Narzędzie nadaje się idealnie do głębokiego i cięcia z dużymi obciążeniami. Bez wysiłku można także ciąć pręty oraz pręty zbrojeniowe.

Dzięki najnowszej technologii i zastosowaniu materiałów nowego typu udało się nam wykonać kolejny krok w kierunku zwiększenia bezpieczeństwa użytkownika. Ściernica do cięcia

PREMIUM*** w technologii DEEP CUT PROTECTION umożliwia operatorowi maksymalne zagłębienie się w element obrabiany bez uszkodzenia ściernicy.

W ten sposób niemożliwe jest wyłamywanie się z wieńca ściernicy w wyniku głęokiego cięcia.





Ściernice do cięcia 2in1 z technologią DEEP CUT PROTECTION do stali i stali nierdzewnej



	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		42	34042238	115x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25
			34042239	125x1,2x22,23	TA60P-BFXA	25



Ściernice do cięcia 2in1 do stali i stali nierdzewna



Narzędzie o najwyższej wydajności zaprojektowano do wykorzystania na stali i stali nierdzewnej, a jego użycie podczas prac standardowych jest nie tylko uzasadnione ekonomicznie, ale również zapewnia najwyższe standardy bezpieczeństwa. Jest to możliwe dzięki podwyższonej trwałości narzędzia i stabilności PREMIUM*** 2in1. Narzędzie nadaje się do cięcia

blach, profili, rur, prętów i twardego materiału. Asortyment ściernic do cięcia 2in1 PREMIUM*** w zakresie od 1,6 do 1,9 mm umożliwia szybką i łatwą pracę z maksymalną trwałością narzędzia, a w zakresie od 2,5 do 3,0 mm maksymalną trwałością i stabilnością.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	872338	115x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872339	125x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872341	178x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872343	230x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
		42	872346	115x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872347	125x2,5x22,23	A30Q-BFXA	25
			872350	178x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25
			872351	230x3,0x22,23	A30Q-BFXA	25



Ściernice do cięcia 2in1 do stali i stali nierdzewna






To narzędzie zaprojektowano zarówno do stali, jak i stali nierdzewnej. Naszą ściernicę do cięcia 2in1 BASIC* charakteryzuje wysoka trwałość i stabilność. Narzędzie nadaje się do cięcia blach, profili, rur, prętów i twardego materiału. Ściernica do cięcia 1,6 mm znajdująca się w asortymencie BASIC* nadaje się przede wszystkim do szybkiego i wygodnego cięcia bez

zadziorów. Mocne ściernice w przedziale od 2,0 do 3,0 mm mają bardzo wysoką trwałość i uniwersalne zastosowanie.

	Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	34332870	34051373	115x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
			34332872	222899	115x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332871	34051374	125x1,0x22,23	A60Q-BFB	25
			34332873	222900	125x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332875	633506	178x1,6x22,23	A46Q-BFB	25
			34332876	633509	230x1,9x22,23	A46Q-BFB	25
				222997	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25



Cięcie i szlifowanie

	Kształt	Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	222998	125x2,5x22,23	A30Q-BFB	25
		34332877	291949	230x2,0x22,23	A30Q-BFB	25
			223002	230x3,0x22,23	A30Q-BF	25
		42	223021	115x2,5x22,23	A30Q-BF	25
			223022	125x2,5x22,23	A30Q-BF	25
			223023	178x3,0x22,23	A30Q-BF	25
			222044	230x3,0x22,23	A30Q-BF	25



Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice do cięcia stali nierdzewnej

+ Większa opłacalność

Znaczne zwiększenie trwałości i poprawa własności tnących są szczególnie wyraźne przy wydajności pierwszego cięcia. Ściernica zapewnia najlepsze wyniki i krótszy czas cięcia.

+ Krótsze czasy pracy

Przy małym obciążeniu i krótkich czasach cięcia obrabianego elementu można szybko osiągnąć najlepszy wynik. Odpadają dodatkowe prace związane z obróbką, takie jak czyszczenie lub usuwanie zadziorów.



+ Większy komfort pracy

Narzędzie pracuje bez zakleszczania, ograniczając o 30 % wydzielanie pyłu. Dzięki dodatkowemu tłumieniu hałasu i drgań supercienkie ściernice firmy TYROLIT są skutecznym i wygodnym narzędziem.

Za pomocą ściernic do cięcia PREMIUM*** do stali nierdzewnej nowej generacji możliwa jest większa wydajność przy znacznym ograniczeniu zużycia narzędzia. Supercienkie ściernice do cięcia dostępne są w przedziale grubości od 0,75 do 1,6 mm. Nadają się one szczególnie

do cienkościennych blach, profili i rur, ale także do stali zbrojeniowej. Nawet przy małych przekrojach i prętach ze stali nierdzewnej, stali nierdzewnej odpornej na korozję lub kwasu ta ściernica do cięcia zapewnia bezproblemową obróbkę. Aby uniknąć negatywnego wpływu korozji

na materiały, korozji wżerowej lub zmniejszenia wytrzymałości zmęczeniowej, należy zapewnić czystość chemiczną tych narzędzi, która jest warunkiem wstępnym do obróbki stali nierdzewnych.



Ściernice do cięcia Supercienkie ściernice do cięcia stali nierdzewnej



	Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	34332800	610935	115x0,75x22,23	A60R-BFP	25
			34332802	674471	115x1,0x22,23	A60R-BFP	25
			34332804	51841	115x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332801	610937	125x0,75x22,23	A60R-BFP	25
			34332803	674473	125x1,0x22,23	A60R-BFP	25
			34332805	51844	125x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332807	291583	150x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332808	34059901	178x1,6x22,23	A46R-BFP	25
			34332809		230x1,9x22,23	A46R-BFP	25



Ściernice do cięcia Do stali nierdzewna



Die chemische Reinheit dieser Werkzeuge ist für die Bearbeitung von rostfreien Stahlsorten Voraussetzung, um negative Werkstoffbeeinflussung wie Korrosionsbildung, Lochfraß oder Reduktion der Dauerfestigkeit zu vermeiden. Geeignet ist dieses Werkzeug zum Cüęcie von Blechen, Profilen, Rohren, Stäben und Vollmaterial.

Das Sortiment dieser Ściernice do cięcia reicht von 1,0 bis 1,9 mm Stärke für schnelleres, komfortableres und gratärmeres Cüęcie. Zwischen 2,0 bis 2,5 mm haben die stabileren Scheiben eine sehr hohe Lebensdauer und sind universell einsetzbar.

	Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	34332830	367562	115x1,0x22,23	A60R-BFS	25
			34332833	367561	115x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			34332832	367568	125x1,0x22,23	A60R-BFS	25
			34332834	367567	125x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			34332891	367576	178x1,6x22,23	A46R-BFS	25
			34332838	367581	230x1,9x22,23	A46R-BFS	25
			34332839	367780	230x2,0x22,23	A30R-BFS	25

Cięcie i szlifowanie



Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice do cięcia metali nieżelaznych

+ Większa opłacalność

Znaczne zwiększenie trwałości i poprawa własności tnących są szczególnie wyraźne przy wydajności pierwszego cięcia. Ściernica zapewnia najlepsze wyniki i krótszy czas cięcia.

+ Krótsze czasy pracy

Do obróbki aluminium, brązu, stopów aluminium, miedzi, brązu, mosiądzu, mosiądzu wysokoniklowego i tytanu skracane są czasy cięcia.



+ Większy komfort pracy

Narzędzie pracuje bez zakleszczania, ograniczając o 30% wydzielanie pyłu. Dzięki dodatkowemu tłumieniu hałasu i drgań supercienkie ściernice firmy TYROLIT są skutecznym i wygodnym narzędziem.

Ściernice do cięcia TYROLIT PREMIUM*** nowej generacji zapewniają większą wydajność w stosunku do innych ściernic PREMIUM*** przy znacznym ograniczeniu zużycia narzędzia. Przy cięciu metali

nieżelaznych niezbędnym warunkiem są wysokie własności tnące narzędzia. Aby to osiągnąć, firma TYROLIT opracowała specjalną technologię i metodę produkcji, która pozwala uzyskać krótki czas cięcia także metali

nieżelaznych. Nowe specyfikacje zapobiegają dotychczas powszechnemu zapychaniu i stępieniu się ściernicy do cięcia.


Cięcie i szlifowanie



Ściernice do cięcia

Supercienkie ściernice do cięcia metali nieżelaznych



	Kształt		Nr Katalogowy (nowy)	Nr Katalogowy (stary)	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	—	41	34332821	840247	115x1,0x22,23	A60N-BFP	25
			34332823	623553	115x1,6x22,23	A46N-BFP	25
			34332822	257533	125x1,0x22,23	A60N-BFP	25
			34332824	739982	125x1,6x22,23	A46N-BFP	25





Ściernice do cięcia Do metali nieżelaznych



Przy cięciu metali nieżelaznych niezbędnym warunkiem są wysokie własności tnące narzędzia. Aby to osiągnąć, firma TYROLIT opracowała specjalną technologię i metodę produkcji, która pozwala uzyskać krótki czas cięcia metali nieżelaznych.

Nowe specyfikacje zapobiegają dotychczas powszechnemu zapychaniu i stępieniu się ściernicy do cięcia.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	32141	178x2,5x22,23	A30N-BFXA	25
			32142	230x2,5x22,23	A30N-BFXA	25






Ściernice do cięcia Do kamienia



Ściernica do cięcia w wersji STANDARD** dzięki bardzo dobrym własnościom tnącym umożliwia zmniejszenie nakładów pracy. W przypadku stosowania na materiałach z kamienia ściernica przekonuje czystymi

krawędziami tnącymi i dobrą jakością cięcia. Taka jakość cięcia eliminuje konieczność wykonania dodatkowych prac.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	367566	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367572	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367580	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			367585	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
		42	367782	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367787	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			367801	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			367804	230x3,0x22,23	C30S-BF	25






Ściernice do cięcia Do kamienia



Dzięki dużej zdolności skrawającej ściernica do cięcia BASIC* umożliwia zmniejszenie nakładów pracy przez operatora. W przypadku stosowania powszechnych materiałów budowlanych ściernica przekonuje czystymi krawędziami tnącymi i dobrą jakością cięcia. Mocne ściernice w przedziale

od 2,5 do 3,0 mm w wariacie BASIC* mają bardzo wysoką trwałość i możliwość uniwersalnego zastosowania.

Zalety ściernicy są uzupełniane przez przyjazną dla środowiska pracę dzięki redukcji odpadów powstałych podczas cięcia.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41	223012	115x2,5x22,23	C30S-BF	25
			223015	125x2,5x22,23	C30S-BF	25
			222042	178x3,0x22,23	C30S-BF	25
			223019	230x3,0x22,23	C30S-BF	25
			42	223025	115x2,5x22,23	C30S-BF
	223027		125x2,5x22,23	C30S-BF	25	
	223029		178x3,0x22,23	C30S-BF	25	
	223031		230x3,0x22,23	C30S-BF	25	





Ściernice do cięcia Do stali



Firma TYROLIT oferuje optymalne narzędzia do zastosowania w stacjonarnych przecinarkach. To narzędzie specjalne nadaje się przede wszystkim do cięcia detali o dużych średnicach, ale także do twardego materiału i profili. Wzmocnienie z siatki i wyselekcjonowane ziarno zapewniają cięcie

elementów prawie bez powstawania zadziorów.

Jak każda tarcza do cięcia w wersji STANDARD** oferowana przez firmę TYROLIT także ta tarcza została zoptymalizowana pod kątem bardzo dobrych właściwości tnących oraz trwałości.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		41H	384756	350x4,0x20	A30S-BF100	10
			384758	350x4,0x25,4	A30S-BF100	10





Ściernice do cięcia Do stali



Tarcza do cięcia do stali w wersji BASIC* ze względu na swoją konstrukcję z 2 wzmocnieniami zewnętrznymi nadaje się do cięcia profili, twardego materiału o dużych przekrojach. Dzięki tarczy do cięcia w wersji BASIC* można uzyskać skrócone czasy cięcia przy niewielkim wysiłku.

Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	 41H		223042	350x4,0x20	A30S-BF100	10





Ściernice do cięcia Do szyn



Tę tarczę zaprojektowano, optymalizując specyfikację do cięcia szyn. Mimo ekstremalnych warunków zastosowań, takich jak wahania wilgotności, temperatury i zimno, tarcza do cięcia szyn firmy TYROLIT zapewnia krótkie czasy cięcia przy niewielkim wysiłku. Szczególnie czyste cięcia zmniejszają konieczność dodatkowych prac i skracają czas pracy.

Przeznaczona do użytku w przenośnych maszynach tnących z silnikiem elektrycznym lub spalinowym. Odpowiednie do urządzeń obsługiwanych tylko ręcznie oraz z możliwością ręcznej obsługi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	 41H		671108	350x3,8x25,4	A24Q-BF100	10
			676428	400x4,3x25,4	A24Q-BF100	10



Szlifowanie



Szlifowanie

Firma TYROLIT oferuje także szeroki wybór narzędzi do szlifowania o spoiwie żywicznym. Na przykład nasze ściernice do zgrubnego szlifowania o wysokiej wydajności zapewniają najlepsze rezultaty zarówno w przypadku zastosowań standardowych, jak i specjalnych. Produkty są stale udoskonalane, czego przykładem może być wprowadzenie krawędzi „Comfort Start”, za pomocą której użytkownik może od razu uzyskiwać optymalne wyniki. Dzięki temu nasze ściernice do szlifowania zgrubnego należą do najnowocześniejszych w branży.

Firma TYROLIT opracowała również tarczę RONDELLER® przeznaczoną do stosowania w szlifierkach kątowych. Dzięki unikatowej geometrii i wytłaczanej strukturze umożliwiała ona doskonały spływ wiórów, ergonomiczną pracę oraz zimne szlifowanie chroniące materiał. W przypadku dużych i ciężkich elementów zalecamy pracę przy użyciu ściernic

garnkowych, ponieważ są one niezwykle mocne i trwałe. Umożliwiają także uzyskanie wysokiej trwałości i wydajności usuwania materiału. Oprócz bogatej oferty materiałów ściernych o spoiwie żywicznym asortyment wyrobów firmy TYROLIT obejmuje także wiele materiałów ściernych nasypowych, takich jak ściernice lamelkowe i ściernice do

czyszczenia zgrubnego. Niezależnie od preferowanych zastosowań lub kształtów zawsze jest dostępny odpowiedni produkt.

W naszym specjalnym katalogu dla handlu specjalistycznego można znaleźć kompletny asortyment ściernic do szlifowania zgrubnego, ściernic trzpieniowych, frezów, szczotek i materiałów ściernych nasypowych.

Zalecane zastosowania

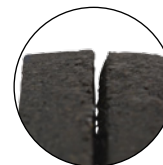


Klasa jakości	Specyfikacja	Stal	Stal nierdzewna	2in1	Kamień	Tworzywo sztuczne	All In One	Strona
★★★ PREMIUM	A24Q-BFX			•				160
	ZA24S-BFX	•						161
	A36Q-BF			•				163
	C36S-BF				•	•		164
	C60S-BF				•	•		164
	C100S-BF				•	•		164
	1C16L4B2					•		165
	1C60J4B2					•		165
	ZA40-B			•				166, 167
	ZA60-B			•				166, 167
	ZA80-B			•				166, 167
	28 VL GR						•	169
	★★ STANDARD	A24S-BF	•					
A30R-BFINOX			•					162
C30S-BF					•			162
C16J-B					•			165
C60J-B					•			165
ZA120-B				•				167, 168
ZA40-B				•				167, 168
ZA60-B				•				167, 168
ZA80-B				•				167, 168
★ BASIC	A30Q-BF			•				161
	C30S-BF				•			162
	ZA40-B			•				168
	ZA60-B			•				168
	ZA80-B			•				168
	A-B01 C JX						•	169



Ściernica do szlifowania zgrubnego

2in1 do stali i stali nierdzewna



Ściernica do obróbki zgrubnej z funkcją i bez funkcji „Comfort Start“.

+ **Większa opłacalność**
Duża agresywność przy znacz-
nie wydłużonej trwałości

+ **Większy komfort pracy**
Funkcja „Comfort Start“ za-
pobiega wcięciu ściernicy w
element obrabiany, co upraszcza
rozpoczęcie pracy i czyni ją
bardziej komfortową.



Film TYROLIT



Film dotyczący produktu
można znaleźć w serwisie
YouTube.

[www.youtube.com/
TYROLITgroup](http://www.youtube.com/TYROLITgroup)

+ **Mniejszy nakład pracy**
Zapobiega zniszczeniu ele-
mentu obrabianego w wyniku
wcięcia się narzędziem, dzięki
czemu można wyeliminować
zbędne prace dodatkowe.

Ta ściernica do szlifowania zgrubnego jest odpowiednia do stali i stali nierdzewnej. Ze względu na miękką konstrukcję PREMIUM*** 2in1 zapewnia szybką i wygodną pracę bez dużego nakładu sił. Umożliwia to nowe

spoiwo z grubszym ziarnie i nowego typu konstrukcja warstwowa. Unikalność naszej ściernicy do obróbki zgrubnej 2in1 wynika jednak ze skośnej i wyraźnie ściętej krawędzi narzędzia. Krawędź „Comfort Start“

umożliwia operatorowi przyjemne rozpoczęcie pracy przy szlifowaniu i wielokrotnie poprawia komfort pracy.



Ściernica do szlifowania zgrubnego 2in1 do stali i stali nierdzewna



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
		27	34046120*	115x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046131*	125x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046133*	178x7,0x22,23	A24Q-BFX	10
			34046134*	230x7,0x22,23	A24Q-BFX	10

* Z krawędzią Comfort Start

★
BASIC

Ściernica do szlifowania zgrubnego 2in1 do stali i stali nierdzewna



Ta ściernica do szlifowania zgrubnego ze względu na swoją twardszą konstrukcję nadaje się do operacji na stali i stali nierdzewnej. Dodatkowo BASIC* 2in1 umożliwia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku.

To narzędzie ma uniwersalne zastosowanie i może być używane do szlifowania powierzchni oraz krawędzi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	222858*	115x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222860*	125x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222863*	178x6,0x22,23	A30Q-BF	10
			222865*	230x6,0x22,23	A30Q-BF	10

* Z krawędzią Comfort Start

★★★
PREMIUM

Ściernica do szlifowania zgrubnego LONGLIFE do stali



PREMIUM*** LONGLIFE to ściernica o wysokiej wydajności do zgrubnego szlifowania, nadająca się do szlifowania powierzchni i krawędzi. Wyróżnia się doskonałą trwałością i wydajnością. Przy grubościach 7, 8 i 10 mm ściernica do szlifowania zgrubnego

LONGLIFE oferuje dodatkowo szczególnie wysoką wydajność przy obróbce spoin spawalniczych. Ściernice do szlifowania zgrubnego LONGLIFE o grubości 4 mm są stosowane przede wszystkim podczas budowy rurociągów i do obróbki spoin pachwinowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	34353683*	115x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353684*	125x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353687*	178x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10
			34353689*	230x7,0x22,23	ZA24S-BFX	10

* Z krawędzią Comfort Start

★★
STANDARD

Ściernica do szlifowania zgrubnego Do stali



Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD** do stali jest ściernicą nadającą się do szlifowania powierzchni i krawędzi. Narzędzie o zoptymalizowanych właściwościach szlifujących ma dużą trwałość.

Już przy małym nacisku tarcza osiąga odpowiednią agresywność i jest wygodna podczas obsługi.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	367377*	115x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367771*	125x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367773*	178x6,0x22,23	A24S-BF	10
			367775*	230x6,0x22,23	A24S-BF	10

* Z krawędzią Comfort Start

Cięcie i szlifowanie



Ściernica do szlifowania zgrubnego Do stali nierdzewnej



ę mocną ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do stosowania na stali nierdzewnej. Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD** INOX łączy w sobie trwałość i najlepsze własności szlifujące.

Osiąga się to przez zastosowanie zwykłego korundu. Tę ściernicę do szlifowania zgrubnego zaprojektowano specjalnie do zastosowań na stali nierdzewnej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	367545*	115x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367548*	125x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367551*	178x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10
			367554*	230x6,0x22,23	A30R-BFINOX	10

* Z krawędzią Comfort Start



Ściernica do szlifowania zgrubnego Do kamienia



Ściernica do szlifowania zgrubnego STANDARD** o dużym stopniu agresywności przeznaczona do kamienia zapewnia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku. Idealnie nadaje się do miękkiej, do twardej skały,

kamienia naturalnego i sztucznego oraz betonu. Ściernica do obróbki zgrubnej z węglikiem krzemu jest specjalnie zaprojektowana do kamienia i materiałów wiórowych.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	367546*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367549*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367552*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
			367557*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

* Z krawędzią Comfort Start



Ściernica do szlifowania zgrubnego Do kamienia



Ta agresywna ściernica do szlifowania zgrubnego BASIC* przeznaczona do kamienia umożliwia szybką i wygodną pracę bez większego wysiłku. Idealnie nadaje się do miękkiej, do twardej skały, kamienia naturalnego

i sztucznego oraz betonu. Ściernica do obróbki zgrubnej jest specjalnie zaprojektowana do kamienia i ceramiki budowlanej.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		27	222873*	115x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222889*	125x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222043*	178x6,0x22,23	C30S-BF	10
			222898*	230x6,0x22,23	C30S-BF	10

* Z krawędzią Comfort Start

RONDELLER®

2in1 do stali i stali nierdzewna

+ Wysoki komfort pracy

Te narzędzia umożliwiają wolną od wibracji pracę i ergonomiczną obsługę, a tym samym chronią ludzi i maszynę.

+ Prosta obsługa

Prosty montaż bez użycia specjalnych akcesoriów, jak dysku podtrzymującego.



+ Uniwersalne zastosowanie

Idealny do stosowania na stali i stali nierdzewnej, jak również podczas wszystkich prac związanych ze szlifowaniem, usuwaniem zadziorów, nadawaniem kształtu zakrzywionym powierzchniom.

PREMIUM*** RONDELLER® firmy TYROLIT łączy w sobie zalety różnych narzędzi do szlifowania z łatwą obsługą. Dzięki niepowtarzalnej geometrii RONDELLER® możliwe jest

zimne szlifowanie, chroniące materiał i zapewniające ergonomiczną pracę. Praca pozbawiona wibracji i optymalne dopasowanie do obrabianego elementu podczas szlifowania, usuwania

zadziorów i kształtowania materiału umożliwiają uzyskanie zaokrąglonych powierzchni.

★★★ PREMIUM **RONDELLER®**
2in1 do stali i stali nierdzewna





	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	
		29RON	908225	115x22,23	A36Q-BF	25
			908227	125x22,23	A36Q-BF	25
			908230	178x22,23	A36Q-BF	25


RONDELLER®
 Do kamienia


PREMIUM*** RONDELLER® firmy TYROLIT łączy w sobie zalety różnych narzędzi do szlifowania z łatwą obsługą. Dzięki niepowtarzalnej geometrii wypustek możliwe jest szlifowanie chroniące materiał i zapewniające ergonomiczną pracę.

Pozbawione wibracji prace i optymalne dopasowanie do obrabianego elementu podczas wszystkich prac związanych ze szlifowaniem umożliwia uzyskanie zaokrąglonych powierzchni.

	Kształt		Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
		29RON	908233	115x22,23	C36S-BF	25
			908220	178x22,23	C36S-BF	25
			908221	178x22,23	C60S-BF	25
			908223	178x22,23	C100S-BF	25



Ściernica garnkowa z wiązaniem żywicznym Do kamienia



Ściernice garnkowe osiągają najwyższą wydajność usuwania materiału i mają dużą trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa do kamienia nadaje się szczególnie do szlifowania skał na odsłoniętych powierzchniach betonowych, do fazowania i szlifowania wstępnego kamienia technicznego i płytek Terrazzo oraz szlifowania

powierzchni marmuru, łupków i granitów. Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		11ZB	310992	110/90x55xM14	1C16L4B2	2	8 680
			321211	110/90x55xM14	1C60J4B2	2	8 680



Ściernica garnkowa z wiązaniem żywicznym Do kamienia



Ściernice garnkowe osiągają bardzo dobrą wydajność usuwania nadmiaru materiału i mają wysoką trwałość przy operacjach szlifowania dużych powierzchni. Ściernica garnkowa do kamienia nadaje się szczególnie do szlifowania blizn na odsłoniętych powierzchniach betonowych, do fazowania i szlifowania wstępnego kamienia technicznego i płytek Terrazzo oraz

szlifowania powierzchni marmuru, łupków i granitów. Podczas mocowania narzędzia operator ma do wyboru ściernice z otworem 22, 23 oraz z gwintem M14. Przestrzeganie prędkości roboczej: maks. 50 m/s.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	
		11ZB	895676	110/90x55xM14	C16J-B	2	8 680
			895677	110/90x55xM14	C60J-B	2	8 680



Ściernica lamelkowa 2in1 do stali i stali nierdzewna



Ściernica lamelkowa 2in1 w wersji PREMIUM*** łączy bardzo dużą trwałość z dobrym współczynnikiem usuwania materiału. Ściernica lamelkowa TYROLIT 2in1 może być stosowana na wysokostopowych stalach i stali

nierdzewnej oraz stalach niestopowych i niskostopowych. Łatwe szlifowanie oraz obróbka szlifów powierzchniowych i krawędziowych, w szczególności w przypadku zastosowania mocnych szlifierek kątowych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27A	668642	115x22,23	ZA40-B	10
		668644	115x22,23	ZA60-B	10
		668649	115x22,23	ZA80-B	10
		668663	125x22,23	ZA40-B	10
		668664	125x22,23	ZA60-B	10
		668665	125x22,23	ZA80-B	10



Ściernica lamelkowa

LONGLIFE C-TRIM do stali i stali nierdzewna

+ Wytrzymała konstrukcja

Dzięki większej liczbie położonych blisko siebie listków, ściernica sprosta nawet największym obciążeniom.

+ Zwiększona żywotność

Ściernica PREMIUM*** LONGLIFE C-TRIM charakteryzuje się zwiększoną żywotnością przy niezmiennym agresywności i wydajności.



+ Całkowite wykorzystanie ściernicy

Dzięki rdzeniowi z tworzywa sztucznego ściernicę LONGLIFE C-TRIM można nieco przycinać, co umożliwia jej całkowite wykorzystanie. Ściernicę można w łatwy sposób przyciąć przy krawędziach, dzięki czemu szlifowanie następuje zawsze przy użyciu nowej tkaniny ścierniej.

Ściernica PREMIUM*** LONGLIFE C-TRIM dzięki swojej nowoczesnej konstrukcji umożliwia skuteczne usuwanie nadmiaru materiału i całkowite wykorzystanie ściernicy przy niezmiennym wydajności dzięki możliwości przycinania. Umożliwia to

osiągnięcie najlepszych dotychczas rezultatów pod względem żywotności. Ściernice LONGLIFE C-TRIM można stosować do wysokostopowych stali, stali nierdzewnej, a także stali niestopowych i niskostopowych. Łatwa obróbka spoin spawalniczych

oraz szlifowanie krawędzi i powierzchni, zwłaszcza w przypadku zastosowania szlifierek kątowych o dużej mocy. Kompaktowa konstrukcja umożliwia zwiększenie trwałości przy usuwaniu zadziórów z ostrych krawędzi arkuszy cienkich blach.





Ściernica lamelkowa LONGLIFE C-TRIM do stali i stali nierdzewna



	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	28N	34239191	115x22,23	ZA40-B	10
		34239192	115x22,23	ZA60-B	10
		34239193	115x22,23	ZA80-B	10
		34239195	125x22,23	ZA40-B	10
		34239196	125x22,23	ZA60-B	10
		34239197	125x22,23	ZA80-B	10



Ściernica lamelkowa 2in1 do stali i stali nierdzewna



Ściernica lamelkowa STANDARD** 2in1 ma podwójne zalety. Charakteryzuje się ona wysoką trwałością i gwarantuje dobry współczynnik usuwania nadmiaru.

Ściernica lamelkowa TYROLIT 2in1 jest stosowana na wysokostopowych stalach i stali nierdzewnej oraz stalach niestopowych i niskostopowych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27A	572473	115x22,23	ZA40-B	10
		454393	115x22,23	ZA60-B	10
		455312	115x22,23	ZA80-B	10
		50801	115x22,23	ZA120-B	10
		824385	125x22,23	ZA40-B	10
		455303	125x22,23	ZA60-B	10
		458587	125x22,23	ZA80-B	10
		243069	125x22,23	ZA120-B	10
		28A	537021	115x22,23	ZA40-B
	537084		115x22,23	ZA60-B	10
	537089		115x22,23	ZA80-B	10
	537093		115x22,23	ZA120-B	10



SOFTJOB 2in1 do stali i stali nierdzewna



Ściernice lamelkowe SOFTJOB w wersji STANDARD** to najwyższa elastyczność podczas obróbki trudno dostępnych miejsc. Szerokie spektrum zastosowań obejmuje: przygotowanie i poprawę powierzchni, przygotowanie prac spawalniczych, czyszczenie szwów spawalniczych

Do obróbki konturów i powierzchni profilowanych, poręczy i rur. Czyszczenie powierzchni, usuwanie rdzy i pozostałości farb.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	28S	246987	115x22,23	ZA40-B	10
		246988	115x22,23	ZA60-B	10
		246990	115x22,23	ZA80-B	10
		246994	115x22,23	ZA120-B	10
		246995	125x22,23	ZA40-B	10
		246996	125x22,23	ZA60-B	10
		246998	125x22,23	ZA80-B	10
		247001	125x22,23	ZA120-B	10



Ściernica lamelkowa 2in1 do stali i stali nierdzewna



Ściernica lamelkowa BASIC* 2in1 charakteryzuje się dobrym współczynnikiem usuwania nadmiaru. Dzięki nowej modyfikacji ściernica lamelkowa BASIC* charakteryzuje się niespotykaną dotąd trwałością i wydajnością

większą o 30 proc. Ściernica lamelkowa TYROLIT 2in1 jest stosowana na wysokostopowych stalach i stali nierdzewnej oraz stalach niestopowych i niskostopowych.

	Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Ilość
	27A	34318364	115x22,23	ZA40-B	10
		34318365	115x22,23	ZA60-B	10
		34318366	115x22,23	ZA80-B	10
		34318369	125x22,23	ZA40-B	10
		34318370	125x22,23	ZA60-B	10
		34318391	125x22,23	ZA80-B	10
	28A	34318539	115x22,23	ZA40-B	10
		34318551	115x22,23	ZA60-B	10
		34318552	115x22,23	ZA80-B	10





Ściernica do czyszczenia zgrubnego Uniwersalne zastosowanie



Używając ściernicy do czyszczenia zgrubnego firmy TYROLIT, można łatwo usunąć rdzę, farbę, lakier i szczeliwo z elementu obrabianego. Porowate nylonowe włókna powleczone agresywnymi materiałami ściernymi poradzą sobie z każdym zadaniem.

Jednocześnie zapobiegają one zatykaniu i obciążaniu ściernicy. Ściernica zapewnia użytkownikowi ciche, bezwysiłkowe szlifowanie w połączeniu niewielkim wydzieleniem ciepła.

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Specyfikacja	Kolor	Ilość	Maks. prędkość obrotowa	Zalecana prędkość obrotowa
	28 VL GR 898014	115x22,23	C GRUBE	CZARNY	5	11 000	8 600
	898017	125x22,23	C GRUBE	CZARNY	5	9 800	7 800
	34206236	115x22,2	A EX. GRUBE	NIEBIESKA	5	11 000	8 600
	34206237	125x22,2	A EX. GRUBE	NIEBIESKA	5	9 800	7 800




A-B01 C JX płótno ściernie w rolkach Uniwersalne zastosowanie



Za pomocą bardzo elastycznego płótna ściernego firmy TYROLIT można obrabiać każdy materiał. Wykończenie powierzchni wymaga przygotowania, które jest wykonywane ręcznie lub za pomocą szlifierki orbitalnej. Podczas obróbki drewna, farb i lakierów zaleca się korzystanie z rolki z płótna ściernego BASIC* do szlifowania ręcznego.

Płótno ściernie w rolkach do szlifierce orbitalnej polecamy do szlifowania precyzyjnego powłok, podczas wygładzania i czyszczenia materiałów kompozytowych oraz szlifowania pośredniego do czystego materiału.

Kształt	Nr. katalogowy	Wymiary	Ziarno	Ilość
	Roll 705877	50x25M	120	1



TYROLIT

TYROLIT

TYROLIT

TYROLIT
DCU
UNIVERSAL

PREMIUM



Wskazówki

Bezpieczeństwo	172
Marka bezpieczeństwa TYROLIT	172
Montaż / naprawa	172
Zastosowanie	173
Informacje bezpieczeństwa	173
Tabela zalecanych prędkości	174
Diagnozowanie problemów koronki wiertnicze do wiercenia na mokro	175
Diagnozowanie problemów diamentowe ściernice do cięcia	176
Ogólne	178
POS	178
Narzędzia dla przemysłu	180
TYROLIT adresy	181
Informacje ogólne	188

Bezpieczeństwo

Marka bezpieczeństwa TYROLIT

Naszym celem jest, aby nasze produkty były jak najbardziej bezpieczne dla naszych użytkowników:

Działając jako członek – założyciel Organizacji dla Bezpieczeństwa Środków Ściernych - „Organisation for the Safety of Abrasives (oSa®)“, ściśle współpracujemy z władzami odpowiedzialnymi za bezpieczeństwo oraz komunikujemy się z naszymi użytkownikami na całym świecie.

Do bezpieczeństwa prac z narzędziami szlifierskimi przyczyniają się w równym stopniu

- producenci maszyn
- producenci środków ściernych
- użytkownicy

firma TYROLIT gwarantuje, że wszystkie jej narzędzia spełniają wymagania organizacji oSa® i europejskich norm. Znak CE na naszych maszynach gwarantuje pełną zgodność z wymaganiami obowiązującymi w Unii Europejskiej.

Firma TYROLIT stanowczo zaleca nieużywanie żadnych narzędzi szlifierskich, które nie mają na sobie oznaczeń oSa®, EN13236 (narzędzia diamentowe), EN12413 (tarcze ściernie i tnące) lub EN13743 (ściernice lamelkowe).

Montaż / naprawa

Narzędzia diamentowe muszą być przed każdym montażem lub oddaniem do użytkowania sprawdzone wzrokowo pod kątem obecności pęknięć lub możliwych uszkodzeń. Nie wolno używać uszkodzonych narzędzi diamentowych!

Wymiary narzędzi diamentowych muszą się zgadzać z podanymi na maszynie; nie wolno używać narzędzi o większych wymiarach.

Należy upewnić się, że prędkość maszyny podczas pracy (obr./min) nie przekracza prędkości dopuszczalnej dla danego narzędzia.

Podczas montażu należy uważać, żeby strzałka na etykiecie lub narzędziu wskazująca kierunek obrotów zgadzała się z kierunkiem obrotów maszyny.

Należy upewnić się, że otwór diamentowego narzędzia pasuje dokładnie do wałka maszyny – tego otworu nie wolno w żadnym wypadku zmieniać.

Wałek maszyny musi być czysty i nie wykazywać uszkodzeń.

Kołnierze zaciskowe muszą być czyste, równe, tej samej wielkości i odpowiednie do montowanego narzędzia diamentowego. Nie należy używać uszkodzonych kołnierzy zaciskowych.

Diamentowe narzędzie musi być zamontowane fachowo, obracać się bez oporu, a kołnierze zaciskowe muszą być odpowiednio dokręcone. Przy zaciskaniu nie należy nigdy używać nadmiernej siły.

Maszynę należy stosować tylko z odpowiednią osłoną tarczy.

Przed wszystkimi pracami przy narzędziach elektrycznych należy najpierw wyjąć wtyczkę z gniazdka sieciowego.

Naprawę maszyny należy zlecać tylko wykwalifikowanemu personelowi i używać do niej tylko oryginalnych części zamiennych.



Zastosowanie

Unikać niezamierzonego uruchomienia. Przed podłączeniem maszyny do źródła zasilania upewnić się, że jest ona wyłączona.

Zabezpieczyć obrabiany element przed przypadkowym przesunięciem się.

Należy wspomagać się płytami lub większymi elementami, aby uniknąć niebezpieczeństwa odrzutu w razie zakleszczenia się tarczy tnącej. Duże elementy mogą się wyginać pod własnym ciężarem.

Używać środków ochrony osobistej i zawsze zakładać okulary ochronne. Używanie środków ochrony osobistej, takich jak rękawice, antypoślizgowe obuwie, kask i słuchawki ochronne, w zależności od rodzaju stosowanego narzędzia, zmniejsza ryzyko obrażeń.

Przy pracach z tarczami tnącymi i do obróbki zgrubnej należy dbać o dostateczny dopływ powietrza i inne środki ochronne odpowiednie do obrabianych materiałów.

Zwracać uwagę na zachowywanie bezpiecznej postawy i równowagi. Przyjmować postawę, w której można dobrze reagować na siłę odrzutu narzędzia.

Nie trzymać głowy wprost na linii cięcia. Unikać obszaru zagrożonego w razie odrzutu.

W wypadku zaklinowania się tarczy tnącej lub przerwania pracy wyłączyć urządzenie i odczekać do całkowitego zatrzymania się tarczy. Nie wyciągać nigdy obracającej się tarczy z przecinanego materiału; może to spowodować wystąpienie odrzutu.

Nigdy nie włączać ponownie urządzenia, dopóki tarcza znajduje się w obrabianym elemencie. Najpierw należy uzyskać pełną prędkość obrotową tarczy tnącej, a następnie ostrożnie kontynuować cięcie.

Po wyłączeniu urządzenia należy odczekać do jego samoczynnego zatrzymania się. Nie używać żadnych „sztucznych“ hamulców, jak podłoże, palety lub buty.

Informacje bezpieczeństwa



Zwracać uwagę na zalecenia bezpieczeństwa



Używać maski przeciwpyłowe



Szlifowanie na mokro



Nie jest dozwolone szlifowanie boczne



Używać ochronę oczu



Bezpieczeństwo osób



Szlifowanie na sucho



Zakaz pracy z wolnej ręki



Używać ochronę słuchu



Przestrzegać instrukcji obsługi



Nie używać uszkodzonych tarcz

Tabela zalecanych prędkości

D (mm)	Prędkość obrotowa napędu [RPM] w zależności od średnicy zewnętrznej narzędzia (D) i prędkości roboczej [VS]						
	Zalecana prędkość robocza VS w m/s						
	Wiercenie		Piłowanie			Cięcie na sucho	
	2	3	40	50	60	80	100
14	2 730	4 090					
16	2 390	3 580					
20	1 910	2 860					
25	1 530	2 290					
32	1 190	1 790					
42	910	1 360					
52	730	1 100					
62	620	920					
72	530	800					
82	470	700					
100	380	570	7 640	9 550	11 460	15 280	19 100
115	330	500	6 640	8 300	9 960	13 290	16 610
125	310	460	6 110	7 640	9 170	12 220	15 280
150	250	380	5 090	6 370	7 640	10 190	12 730
180	210	320	4 240	5 310	6 370	8 490	10 610
200	190	290	3 820	4 770	5 730	7 640	9 550
230	170	250	3 320	4 150	4 980	6 640	8 300
250	150	230	3 060	3 820	4 580	6 110	7 640
300	130	190	2 550	3 180	3 820	5 090	6 370
350	110	160	2 180	2 730	3 270	4 370	5 460
400	100	140	1 910	2 390	2 860	3 820	4 770
450	80	130	1 700	2 120	2 550	3 400	4 240
500	80	110	1 530	1 910	2 290		
600	60	100	1 270	1 590	1 910		
700	50	80	1 090	1 360	1 640		
800	50	70	950	1 190	1 430		
900	40	60	850	1 060	1 270		
1 000	40	60	760	950	1 150		
1 200	30	50	640	800	950		

Diagnozowanie problemów koronki wiertniczej do wiercenia na mokro

1. Za duże zużycie segmentów

- Za mały dopływ czynnika chłodzącego. Wyregulować dopływ wody i/lub sprawdzić doprowadzenia.
- Za małą prędkość obrotowa koronki wiertniczej. Przy zbyt niskiej prędkości obrotowej koronki wiertniczej działają znacznie słabiej. Zwiększyć prędkość obrotową.
- Za dużą moc silnika. Dostosować moc silnika do średnicy wiercenia.
- Urządzenie wibruje. Umocować stabilniej statyw wiertnicy i/lub skontrolować stan urządzenia (np. łożyska i rolki).
- Zastosowana koronka wiertnicza jest prawdopodobnie nieodpowiednia do obrabianego materiału, który jest za bardzo abrazyjny. Użyć narzędzia o twardszej specyfikacji (np. CDL - CDM).

2. Za duże zużycie rury

- Urządzenie wibruje. Umocować stabilniej statyw wiertnicy i/lub skontrolować stan urządzenia (np. łożyska i rolki).
- Wygięta koronka wiertnicza.
- Koronka wiertnicza nie jest prawidłowo umocowana. Sprawdzić, czy koronka wiertnicza jest prawidłowo zamontowana na trzpieniu silnika.
- W wiertle znajdują się pozostałości nie wypłukane przez czynnik chłodzący. Zwiększyć przejściowo dopływ czynnika chłodzącego.
- Wiercenie w luźnym materiale (np. żwirze).

3. Segmenty są powyłamywane

- W przypadku segmentów lutowanych krótkotrwała przerwa w chłodzeniu może spowodować przegrzanie się i stopienie lutowanego połączenia.
- Koronka wielokrotnie natrafiła w otworze na zbrojenie lub odłamki. Usunąć koronkę, usunąć wszystkie luźne fragmenty stalowe i części segmentów przed nałożeniem nowej koronki.
- Koronka tnie luźne fragmenty zbrojenia. W razie wiercenia w zbrojeniach należy zmniejszyć prędkość obrotową, aby uniknąć uszkodzenia segmentów koronki wiertniczej.

4. Koronka wiertnicza nie wierci

Przeciążenie segmentu

Płaska powierzchnia lub odkształcenie się segmentów, zbyt wiele utraconych segmentów tnących (>50 %), koronka zgrzyta

- Za małą prędkość obwodowa. Zwiększyć prędkość obrotową.
- Za duży nacisk podczas szlifowania. Zmniejszyć nacisk.
- Obrabiany materiał jest być może za miękki i zbyt abrazyjny dla narzędzia o wybranej specyfikacji. Użyć narzędzia o twardszej specyfikacji (np. CDL - CDM).

5. Koronka wiertnicza nie wierci

Niedociążenie segmentu

Gładka powierzchnia segmentów, spolerowana warstwa diamentu (błyszczą się, brak ostrych krawędzi)

Diamentowe segmenty są gładkie (spolerowane). Naostrzyć koronkę przez wiercenie w miękkim materiale ściernym lub użyć płytki ostrzącej TYROLIT.

- Za duża prędkość obwodowa. Zmniejszyć prędkość obrotową.
- Za mały nacisk podczas szlifowania. Zwiększyć docisk.
- Za mała moc silnika. Dostosować moc silnika do średnicy wiercenia.
- Za duży dopływ czynnika chłodzącego, z wierzonego otworu wypływa tylko czysta woda (bez szlamu z wiercenia). Zmniejszyć dopływ wody i obserwować konsystencję szlamu (mleczny/miętny).
- Obrabiany materiał jest być może za twardy dla narzędzia o wybranej specyfikacji. Użyć narzędzia o bardziej miękkiej specyfikacji (np. CDM - CDL).

6. Koronka wiertnicza zakleszcza się

Pomiędzy rdzeniem a ścianą narzędzia znajdują się odłamki (stal, resztki materiału). Usunąć statyw i obracać koronkę za pomocą klucza maszynowego naprzemiennie w obu kierunkach, aż uda się ją wyjąć. Przed ponownym założeniem koronki wiertniczej usunąć resztki materiału z wierzonego otworu.

Statyw wiertnicy nie jest prawidłowo umocowany i podczas wiercenia poluzował się. Statyw i koronka wiertnicza nie są ze sobą prawidłowo wyregulowane. Ustawić ponownie statyw i dokręcić śruby mocujące.

Diagnozowanie problemów diamentowe ściernice do cięcia

1. Za duże zużycie

- Wybrana specyfikacja piły jest być może za miękka do obrabianego materiału. Użyć narzędzia o twardszej specyfikacji.
- Niedostateczny dopływ wody. Wyregulować dopływ wody i/lub sprawdzić doprowadzenia.
- Tarcza piły pracuje nierówno (bije w górę), co przyspiesza jej zużycie. Powodem bicia tarczy mogą być zużyte łożyska, zużycie trzpienia lub wybór zbyt twardej specyfikacji piły w stosunku do ciętego materiału. Sprawdzić stan urządzenia lub wybrać narzędzie o bardziej miękkiej specyfikacji.
- Za mała prędkość obwodowa tarczy piły. Przy zbyt małej prędkości obwodowej piły tną znacznie słabiej. Zwiększyć prędkość obrotową.

2. Podcinanie

Efekt podcinania elementu nośnego to specyficzny problem, który występuje głównie przy cięciu materiałów ściernych, takich jak asfalt lub świeży beton. Pod segmentem dochodzi do przewężania rdzenia, co może prowadzić do wyłamywania się segmentów.

- Zwrócić uwagę na wystarczający dopływ wody. Tylko dostateczna ilość wody będzie transportować abrazyjną zawieszinę proszku ściernego w cieczy z obszaru styku z piłą i zapobiegać w ten sposób efektowi podcinania.
- Nigdy nie należy ciąć w warstwach podsypki pod nawierzchnią drogi (szuter, piach). Taki luźny materiał silnie trze o rdzeń i powoduje przewężanie pod segmentami.

Uwaga: Ze względu na bezpieczeństwo nie należy dalej używać takiego narzędzia!

3. Piła nie tnie

- Wybrana specyfikacja narzędzia jest za twarda do obrabianego materiału. Sprawdzić, czy specyfikacja jest odpowiednia. Lekko spolerowane lub tępe tarcze można ponownie naostrzyć przez cięcie w miękkich materiałach abrazyjnych.
- Moc napędu urządzenia jest za mała do wybranej specyfikacji narzędzia. Upewnić się, że wybrana specyfikacja jest odpowiednia do mocy maszyny i obrabianego materiału. Częściej sprawdzać naciąg pasa klinowego, aby zapewnić optymalne przeniesienie mocy.
- Za duża prędkość obrotowa. Zmniejszyć prędkość obrotową. Jeśli nie można zmienić prędkości obrotowej, prowadzić cięcie w sposób przerywany.
- Tarcza piły nie jest prawidłowo zamontowana. Pamiętać o tym, aby kierunek roboczy piły był prawidłowy (strzałka wskazująca kierunek obrotów).

4. Przegrzewanie

Przegrzewanie może stwarzać wiele problemów — utratę naprężenia, pęknięcia dysku, a nawet wyłamywanie się segmentów (w tarczach lutowanych). Przegrzewanie można rozpoznać po odbarwieniach na czarno lub niebiesko na rdzeniu bądź na segmentach.

Przy cięciach na mokro należy zwracać uwagę na dostateczny dopływ wody. Sprawdzić dopływ wody oraz to, czy opłukiwane są obie strony tarczy.

Przy cięciu na sucho zbyt duży nacisk podczas cięcia prowadzi do przegrzania. Pracować wahałowo i stosować fazę chłodzenia. Nie pracować ze zbyt dużym naciskiem – wystarczy sam ciężar urządzenia.

5. Wyłamywanie się segmentów

- Przemieszczenie się urządzenia, gdy tarcza piły znajduje się jeszcze w nacięciu.
- Piła jest za twarda do obrabianego materiału i podczas cięcia zaczyna bić. Użyć narzędzia o bardziej miękkiej specyfikacji.
- Tarcza nośna uległa podcięciu. Zwrócić uwagę na wystarczający dopływ wody i nie ciąć w warstwach podsypki pod nawierzchnią drogi (szuter).
- W przypadku segmentów lutowanych krótkotrwała przerwa w chłodzeniu może spowodować przegrzanie się i stopienie lutownego połączenia.
- Piła nie została prawidłowo zamontowana i zaczyna drżeć.

Uwaga: Ze względu na bezpieczeństwo nie należy dalej używać takiego narzędzia!

6. Pęknięcia segmentu

Piła jest za twarda do obrabianego materiału i podczas cięcia zaczyna bić. Użyć narzędzia o bardziej miękkiej specyfikacji.

Niedostateczny dopływ wody (przegrzewanie). Wyregulować dopływ wody i/lub sprawdzić doprowadzenia.

7. Pęknięcia rdzenia

Piła jest za twarda dla obrabianego materiału. Użyć narzędzia o bardziej miękkiej specyfikacji.

Za duży nacisk podczas cięcia przez zbyt głębokie prowadzenie; zmiana obciążenia prowadzi do dużych naprężeń w dysku. W efekcie zmęczenie materiału prowadzi do powstawania pęknięć.

Tarcza piły bije i pracuje na obwodzie nierówno. Sprawdzić stan maszyny (otwór montażowy i łożysko) oraz montaż tarczy piły.

Zwracać uwagę na proste prowadzenie urządzenia. Nie ciąć po łuku i sprawdzić położenie wału napędowego.

Uwaga: Ze względu na bezpieczeństwo nie należy dalej używać takiego narzędzia!

8. Nierównomierne zużycie segmentów

Przy cięciach na mokro należy zwracać uwagę na dostateczny dopływ wody. Sprawdzić dopływ wody oraz to, czy opłukiwane są obie strony tarczy.

Z powodu uszkodzonego łożyska, wyrobionego otworu mocującego lub zużytego wału napędowego tarcza piły nierównomiernie zużywa się na obwodzie. Jako środek zaradczy można wskazać wymianę lub naprawę łożyska wzgl. trzpienia.

Zwracać uwagę na proste prowadzenie urządzenia. Nie ciąć po łuku i sprawdzić położenie wału napędowego.

9. Utrata naprężenia

Przegrzanie rdzenia. Przy cięciu na mokro zwracać uwagę na należyty dopływ wody.

Tarcza jest zbyt twarda do tego zastosowania. Przyczyną utraty naprężenia jest silne tarcie boczne w wyniku odchylenia od cięcia.

Sprawdzić, czy jest ustawiona prawidłowa prędkość obrotowa i czy użyto prawidłowych flanszy.

Zwrócić uwagę na prawidłowe umieszczenie tarczy piły na trzpieniu. Do wszystkich typów urządzeń należy stosować popychacz.

Zwracać uwagę na proste prowadzenie urządzenia. Nie ciąć po łuku i sprawdzić położenie wału napędowego.

Przy utracie naprężenia tarczę piły należy przesłać do naprawy do producenta.

10. Uszkodzone otwory

Flansze lub wał napędowy są zużyte. Sprawdzić flansze i wał napędowy pod kątem ich zużycia i wymienić zużyte części.

Tarcza piły nie została prawidłowo zamontowana. Zwrócić uwagę na prawidłowy rozmiar otworu i trzpienia i dokręcić odpowiednio nakrętki flanszy mocującej. Nie usuwać popychaczy, które powodują optymalne przeniesienie mocy.

Tarczę należy przesłać do producenta celem naprawy.

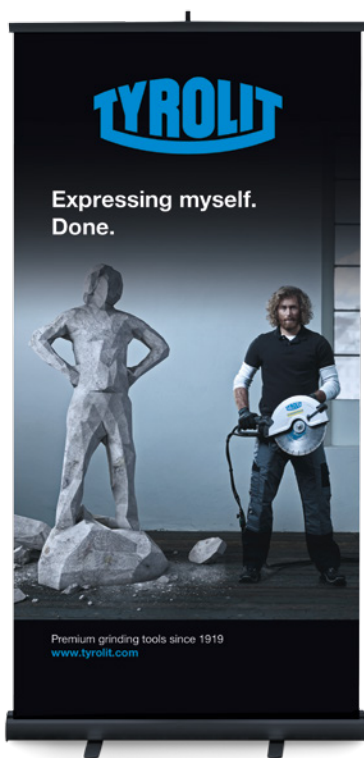
Udana współpraca

Nasi klienci są naszymi partnerami. Sekret ich sukcesu leży w jakości naszych produktów, naszej wiedzy o możliwościach zastosowania technologii i umiejętności zapewnienia konkretnych i dopasowanych rozwiązań. Bliska współpraca z klientami prowadzi do powstania świetnych rozwiązań strategicznych, dzięki czemu obie strony odnoszą sukcesy.

Działania promocyjne jako klucz do sukcesu

System TYROLIT POS oferuje pełne wsparcie przy wyborze odpowiedniego narzędzia pracy. Dostępne są systemy kolorowych oznaczeń, czytelne piktoqramy i porady w zakresie użytkowania. Elastyczne i proste w obsłudze formy systemów wystawienniczych obejmują na przykład reklamy ścienne, wolnostojące lub do ustawienia na biurku.

Na żądanie możemy podjąć się przygotowania asortymentu dla konkretnego sprzedawcy, korzystając z informacji o potrzebach klientów, a także doradzić w kwestii optymalnego pozycjonowania produktów.



Stojaki typu roll-up



Plakaty



Ulotki



Flagi płazowe



Reklama ścienna



Reklama wolnostojąca



Reklama do postawienia na ladzie



Katalog produktów Narzędzia dla przemysłu

Dalsze informacje na temat naszego asortymentu do hanlu odnajdziecie na Katalogu narzędzi dla przemysłu. Katalog można zamówić pod adresem catalogue@tyrolit.com





TYROLIT adresy

TYROLIT adresy

 AT	TYROLIT CONSTRUCTION PRODUCTS GMBH Swarovskistrasse 33 6130 Schwaz Austria	Tel: +43 5242 606-0 Fax: +43 5242 63398 construction@tyrolit.com www.tyrolit.com
	TYROLIT SCHLEIFMITTELWERKE K.G. Swarovskistrasse 33 6130 Schwaz Austria	Tel: +43 5242 606-0 Fax: +43 5242 63398 atdeinfo@tyrolit.com www.tyrolit.com
 TT	ALLIED INDUSTRIAL SUPPLIES COMPANY LTD. # 2-12 Prince Charles Street San Fernando Trinidad and Tobago	Tel: +868-6526900 Fax: +868-652-6901 simonalexander@aiscl.net iscl@aiscl.net brendaalexander@aiscl.net
 US CA	DIAMOND PRODUCTS LLC 333 Prospect St. P.O. Box 1080 44035-6121 Elyria, Ohio United States	Tel: 1 440 323 46 16 Fax: 1 440 323 86 89 dp@diamondproducts.com www.diamondproducts.com
 GR	T. I. RAPTOPOULOS & SIA O.E. Spirou Patsi 73 Votanikos - Athens T.K. 118 55 Greece	Tel: +30 210 3455473 Fax: +30 210 3412352 E-mail: contact@raptopoulos.gr Site: www.raptopoulos.gr
 ZA	GRINDING TECHNIQUES 28 Van Eck Street Chamdor Krugersdorp South Africa	Tel: +27 11 271 6400 Fax: +27 11 271 6464 info@grindtech.com www.grindtech.com
 PA	INTERGLOBE TRADING Bayside Center Coronado, Unit 17 Coronado Panama	Tel: +507-2401475 keith@interglobepanama.com www.interglobepanama.com
 BE	N.V. TYROLIT BELGIUM S.A. Verwelkomingsstraat 17 1070 Bruxelles Belgium	Tel: +32 2 556 08 00 Fax: +32 2 521 62 04 tyrolit-be@tyrolit.com www.tyrolit.com
 NL	TYROLIT B.V. Postbus 2198 1500 GD Zaandam Netherlands	Tel: 0900 653 14 34 Fax: +32 2 521 62 04 tyrolit-nl@tyrolit.com www.tyrolit.com

 SR	SLIMBOUW Rode Palmstraat 1 Paramaribo Suriname	Tel: +597-8575931 info@slimbouw.com www.slimbouw.com
 IL	TENEGAL AGENCIES 52A Hamasger Street IL-61573 Tel-Aviv Israel	Tel: +972-523105105 menahem@tenegal.com www.tenegal.com
 AU NZ	TYROLIT AUSTRALIA PTY LTD. 9 Tarlington Place I Smithfield NSW 2164 Australia	Tel: +61 2 9316 6600 Fax: 1300 235689 info.au@tyrolit.com www.tyrolit.com
 DK FO	TYROLIT A/S Hestedostervej 21, 2. Sal, 2600, Glostrup Denmark	Tel: +45 43 55 74 00 Fax: +45 43 55 74 60 ordrer-dk@tyrolit.com www.tyrolit.com
 NO	TYROLIT AS Rosenborgveien 9 1630 Gamle Fredrikstad Norway	Tel: +47 975 47 990 ordrebygg-no@tyrolit.com www.tyrolit.com
 IS SE	TYROLIT A/B c/o Tyrolit AB Enhagsslingan 4 /Box 533 183 25 Täby Sweden	Tel: +46 8 544 715 00 Fax: +46 8 544 715 01 order-se@tyrolit.com www.tyrolit.com
 AR EC CL PE DO BO PY CO UY VE	TYROLIT ARGENTINA S.A. Cnel. Manuel E. Arias 3751-17th floor C1430CRG Buenos Aires Argentina	Tel: +54 11 5543-2200 Fax: +54 11 5543-2232 ventas@tyrolit.com.ar www.tyrolit.com.ar
 EE	TYROLIT BALTICS OÜ Läike tee 2/5 75312 Peetri küla, Rae vald, Harjumaa Estonia	Tel: +37 2 6066 841 Fax: +37 2 6066 842 info@tyrolit.ee www.tyrolit.com
 ME RU BA CZ RS HR SI BG RO SK	TYROLIT CEE K.S. Tovární 363 294 71 Benátky nad Jizerou Czech Republic	Tel: +420 326 766 111 Fax: +420 326 766 105 cz.info@tyrolit.com www.tyrolit.com



BR

TYROLIT DO BRASIL LTDA.

Rod. D. Gabriel Paulino Bueno Couto,
Km 81, 13315-970 Cabreúva
Sao Paolo
Brazil

Tel: +55 11 45298 70 0
Fax: +55 11 45297 25 7
brasil@tyrolit.com
www.tyrolit.com.br



DE

TYROLIT GMBH

Frauenstrasse 38
82216 Maisach
Germany

Tel: +49 81 41 393-0
Fax: +49 81 41 393-100
atdeinfo@tyrolit.com
www.tyrolit.de



CH

NESTAG DIAMANT- & SCHLEIFTECHNIK AG

Industriegebiet Matten
4458 Eptingen
Switzerland

Tel. +41 62 285 10 10
Fax. +41 62 285 10 20
info@nestag.com
www.tyrolit.com

Rte André Piller 33E
1762 Givisiez
Switzerland

Tel. +41 26 460 84 80
Fax + 4126 460 84 88

Witzbergstrasse 18
8330 Pfäffikon ZH
Switzerland

Tel. +41 44 952 18 51
Fax +41 44 952 18 19



HU

TYROLIT KFT.

Fáy U.4.
1139 Budapest
Hungary

Tel: +361 237 14 80
Fax: +361 237 14 89
tyrolit@t-online.hu
www.tyrolit.com



PT

TYROLIT LDA.

Zona Industrial do Alto da Cruz
4780 Santo Tirso
Portugal

Tel: +351 252 859 390
Fax: +351 252 859 361
tyrolit-pt@tyrolit.com
www.tyrolit.com.pt



IE

UK

TYROLIT LTD.

Eldon Close, Crick
Northants NN6 7UD
United Kingdom

Tel: +44 845 6868 200
Fax: +44 1788 823089
gb_enquiries@tyrolit.com
www.tyrolit.co.uk

**TYROLIT MIDDLE EAST FZE**

P.O. Box 17842
Jebel Ali Free Zone
Dubai

Tel: +971 4 813 9111
Fax: +971 4 813 9100
infotme@tyrolit.com
www.tyrolit.com



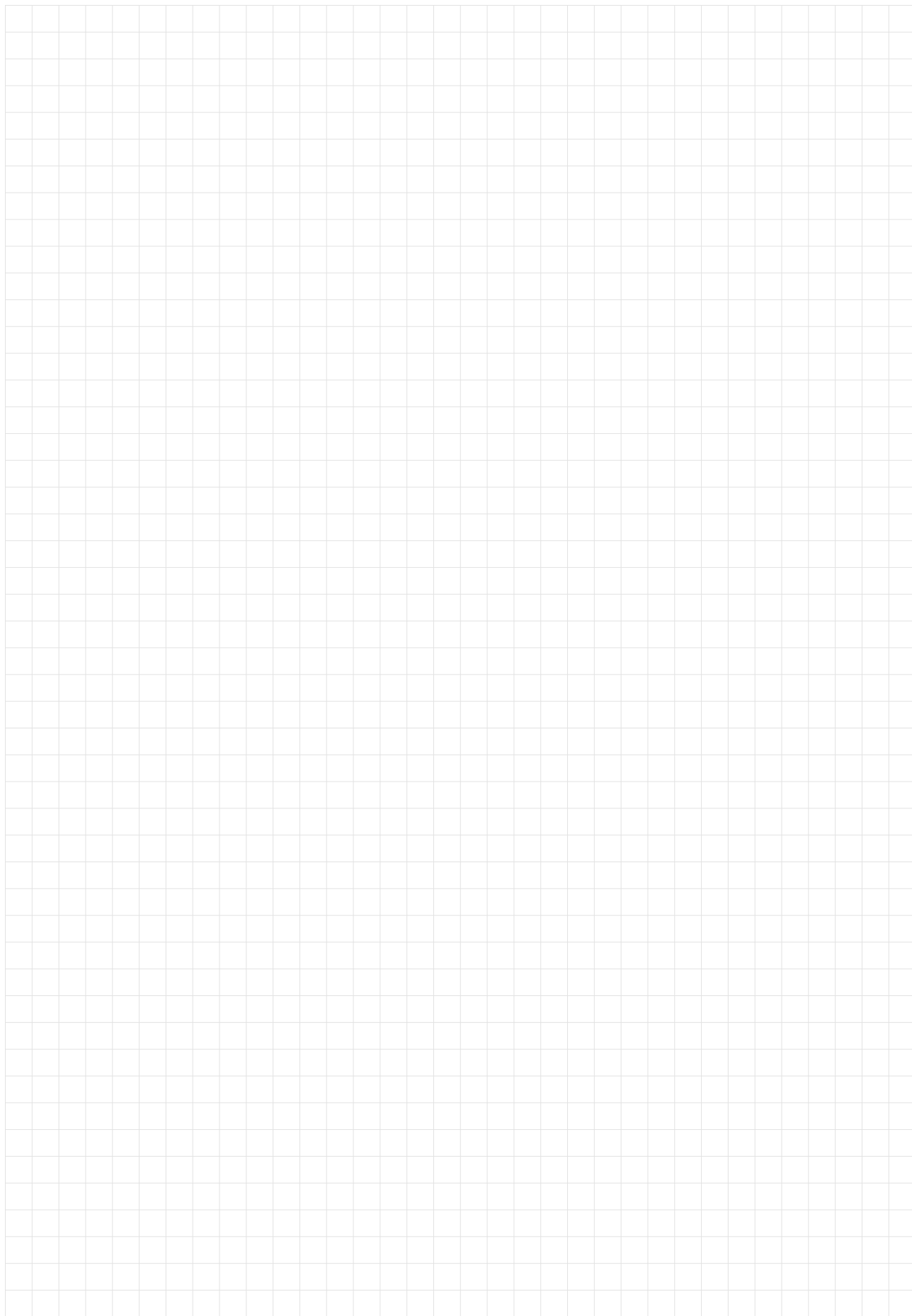
FI

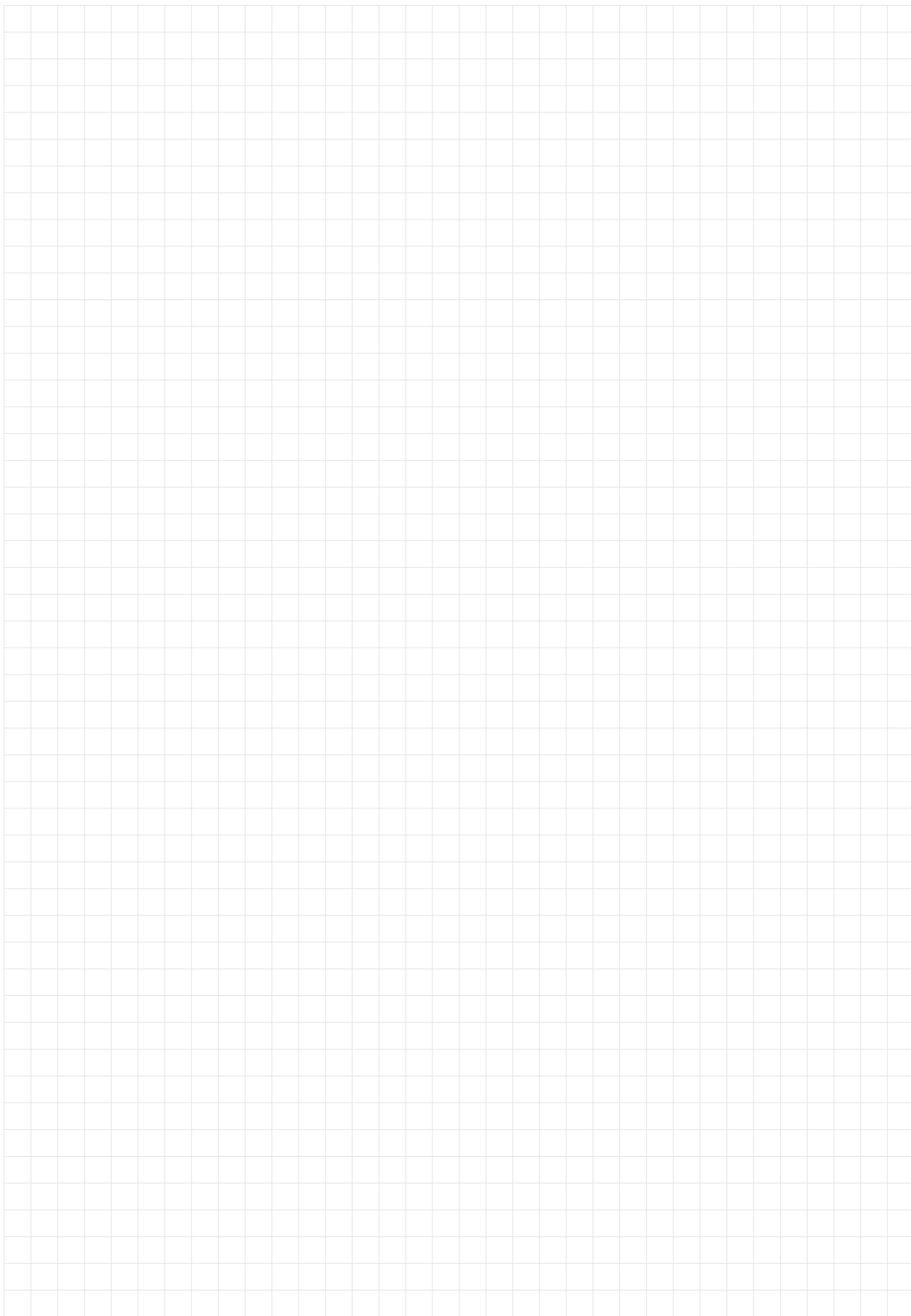
TYROLIT OY

c/o Tyrolit AB, box 533
183 25 Täby
Sweden

Tel: +46 8 544 715 00
Fax: +46 8 544 715 01
tilaus-fi@tyrolit.com
www.tyrolit.com

 PL	TYROLIT POLAND ul. Parowcowa 4C 02-445 Warszawa Poland	Tel: +48 22 814 22 02 Fax: +48 22 814 22 03 biuro@tyrolit.com www.tyrolit.com
 AD ES MA	TYROLIT S.A. Avda. 3a del Parc Logístic, nr. 26 Parc Logístic de la Zona Franca E-08040 Barcelona Spain	Tel: +34 93 223 98 20 Fax: +34 93 223 98 27 tyrolit-es@tyrolit.com www.tyrolit.es
 MU TN DZ FR	TYROLIT SAS 3 rue Vitruve, Z.A. de la Prairie 91140 Villebon sur Yvette France	Tel: +33 1 69 31 95 50 Fax: +33 1 69 31 95 51 tyrolit-fr@tyrolit.com www.tyrolit.com
 PR	ABRA-METAL, INC. 724 Ave Julio Andino PR-00924 San Juan Puerto Rico	Tel: +787-2740505 info@abrametal.com www.abrametal.com
 IT SM	TYROLIT S.R.L. Via dell'Elettronica 6 36016 Thiene (VI) Italy	Tel: +39 0445 80 18 36 Fax: +39 0445 359972 construction.it@tyrolit.com www.tyrolit.com
 KH MY ID SG LA MN JP TW VN HK PH KR TH	TYROLIT THAI DIAMOND CO., LTD 1550 New Petchburi Road, Thanapoom Tower 20th Floor, 10400 Bangkok Thailand	Tel: +6624021733 Fax: +6622517863 thtyroth@tyrolit.com www.tyrolit.com
 BY LV LT UA	UAB "PROTECUS" Partizanu g. 25 LT-49457 Kaunas Lithuania	Tel: +370-61235295 vma@protecus.lt www.protecus.lt
 CY	N. APOSOLOU GENERAL TRADING LTD Theonos 5 1016 Nicosia Cyprus	Tel: +35799685101 Mail: napostoloutrading@cablenet.com.cy
 CN	SPET Tower 2, No 239 Jiuyuan Road, Qingpu 201712 Shanghai PR China	Tel: +86 21 6265 6982/83/85 Fax: +86 21 6265 3335 davis@spetrading.cn www.spetrading.cn





Katalog

Informacje ogólne

Urządzenia przedstawione w niniejszym katalogu, informacje odnośnie dostawy, wyglądu i wymiarów odpowiadają statusowi na dzień drukowania. Wszelkie błędy oraz pomyłki wynikające z druku są zastrzeżone.

Produkty ulegają ciągłemu rozwojowi. Zastrzegamy sobie prawo do zmian bez wcześniejszego uprzedzenia. Jakiegokolwiek kopiowanie jak i reprodukcja – nawet częściowa – jest zabronione bez pisemnego pozwolenia firmy TYROLIT CONSTRUCTION PRODCUTS GmbH, 6130 Schwaz/Austria.

Szczegółowa wersja naszych warunków znajduje się na stronie

www.tyrolit.com

TYROLIT CONSTRUCTION PRODUCTS GmbH

Swarovskistraße 33 | 6130 Schwaz | Austria

Tel +43 5242 606-0 | Fax +43 5242 63398

Adresy naszych biur na całym świecie znajdują Państwo
na stronie internetowej www.tyrolit.com



Follow us on Facebook
facebook.com/TYROLIT